Feel the future of quality.



Piezon® und MiniMaster® sind eingetragene Marken der Firma EMS/Ferton Holding.
Titanus® ist eine eingetragene Marke der Firma TEKNE DENTAL.
Sirona® ist eine eingetragene Marke der Firma Dentsply Sirona.
Satelec® ist eine eingetragene Marke der Firma ACTEON.
PIEZOlux™, MULTIflex™ und SONICflex™ sind Marken der Firma KaVo Dental.
Proxeo®, Synea® und Alegra® sind eingetragene Marken der Firma W&H.

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, Derminator®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, R6 ReziFlow® und Visio-Soft® sind eingetragene Marken der Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Die im Text genannten Produkte und Bezeichnungen sind zum Teil marken-, patent- und urheberrechtlich geschützt. Aus dem Fehlen eines besonderen Hinweises bzw. des Zeichens ® darf nicht geschlossen werden, dass kein rechtlicher Schutz besteht.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdrucks und der Vervielfältigung auch von Teilen daraus, sind vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers in irgendeiner Form (Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren), reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet werden.

Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler vorbehalten.

Stand: Juni 2024

Piezon® and MiniMaster® are registered trademarks of the company EMS/Ferton Holding.
Titanus® is a registered trademark of the company TEKNE DENTAL.
Sirona® is a registered trademark of the company Dentsply Sirona.
Satelec® is a registered trademark of the company ACTEON.
PIEZOlux™, MULTIflex™ and SONICflex™ are trademarks of the company KaVo Dental.
Proxeo®, Synea® and Alegra® are registered trademarks of the company W&H.

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, Derminator®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, R6 ReziFlow® and Visio-Soft® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.

As at June 2024



Alles drin, nur kein Papier: der Komet Online Katalog.

It's all there, except for paper: Komet's new online catalog.











Welcome to Komet's new general online catalog. As you probably know, we no longer publish our catalog as a traditional hard copy. As of now, we only present our products in digital format. This has a number of advantages. Apart from the reduction of waste, which is good for the environment, this is above all of benefit to you. The new digital catalogue allows you to place your order in greater comfort while saving a lot of precious time.

Our digital catalog is constantly updated. Product search is simplified by an interactive function (Table of contents + search function). You can opt for placing direct, straight forward orders by simply clicking on the product you wish to order. Another option is to use the catalog offline. You can, for example, download it as a PDF file for your mobile phone or tablet when you are out and about. There is also a bookmark and a note function, plus a lot more as you are soon going to find out.

Have you already registered for shopping at our online shop? There are plenty of advantages just waiting to be discovered, so we recommend that you enroll soon.

Take, for example, the easy reorder function via "My products". This is where you will find your own personal order history for quick and easy ordering.

The shop offers Komet's entire product range which comprises more than 3,600 articles. Finding your favorite products is now even easier thanks to predefined tiles and the search function. You can also apply filters, for example innovations, application, category, shapes and current sales campaigns. That's not all yet. There are links to other informative channels such as the online magazine DENTORIAL and Komet's Facebook, Instagram and YouTube channels. You can also arrange customer service appointments with your sales rep quickly and easily through our shop. Last but not least, the shop provides you with a wealth of information from the world of dentistry in the "Academy" section.

Herzlich willkommen im neuen Online-Gesamtkatalog von Komet.
Wie Sie bestimmt schon wissen, drucken wir ihn nicht mehr in seiner klassischen Form, sondern präsentieren Ihnen unsere Produkte fortan nur noch in digitaler Form. Das bringt eine Menge Vorteile. Nicht nur für die Umwelt, die sich über weniger Müll freut, sondern vor allem für Sie, denn sie können sich über mehr Bestellkomfort und deutliche Zeitersparnis freuen.

Der digitale Katalog wird kontinuierlich aktualisiert. Die Produktsuche wird durch interaktive Funktion (Inhaltsverzeichnis + Suchfunktion) vereinfacht.
Sie haben die Möglichkeit der direkten und einfachen Bestellung, mit Klick auf das Produkt. Sie können den Katalog auch offline als PDF-Download nutzen, also zum Beispiel unterwegs auf dem Handy oder Tablet. Es gibt eine Lesezeichen- und Notiz-Funktion. Und vieles mehr, was Sie schnell entdecken werden.

Sind Sie auch schon in unserem Online Shop angemeldet? Das können wir Ihnen nur empfehlen. Denn auch im Online Shop erwarten Sie viele Vorteile.

Zum Beispiel die einfache Nachbestellung über „Meine Produkte".
Unter diesem Menü-Punkt finden Sie Ihre persönliche Bestellhistorie. Das macht Ihre Bestellabwicklung besonders schnell und einfach.

Im Shop finden Sie das gesamte Komet Produktportfolio, also mehr als 3600 Produkte. Das Finden von Produkten ist durch die vordefinierten Kacheln und die Suchfunktion vereinfacht.
Es gibt Filtermöglichkeiten wie z.B. nach Produktneuheiten, Anwendung, Kategorie, Formen und aktuelle Aktionen.
Sie finden Verlinkungen zu unseren weiteren Informationskanälen, wie z.B. zum Online Magazin DENTORIAL und den Komet Facebook, Instagram und Youtube Kanälen. Der Shop bietet Ihnen außerdem eine einfache und direkte Kundendienstanfrage für Terminvereinbarungen mit Ihrem persönlichen Fachberater.
Schließlich erwarten Sie dort auch vielfältige Informationen aus der Zahnmedizin unter dem Punkt „Akademie".



Praxis · *Dental Surgery*

6 – 9 **Allgemeine Hinweise**
General information

12 – 67 **Schallspitzen**
Sonic tips

70 – 99 **Schallspitzen Quick**
Sonic tips Quick

102 – 139 **Ultraschallspitzen**
Ultra sonic tips

142 – 143 **Hubfeilen**
Files for reciprocating handpiece

146 – 151 **Keramik**
Ceramics

154 – 155 **Polymer**
Polymer

158 – 191 **Hartmetall**
Tungsten carbide

194 – 197 **Stahl**
Steel

200 – 281 **Diamant**
Diamond

284 – 315 **Polierer**
Polishers

318 – 327 **Prophylaxe**
Prophylaxe

330 – 347 **KFO**
Orthodontics

350 – 415 **Endodontie**
Endodontics

418 – 477 **Wurzelstifte**
Root posts

480 – 511 **Chirurgie/Implantologie**
Surgery/Implantology

514 – 533 **Sätze**
Instrument sets

536 – 551 **Instrumentenständer**
Instrument trays

554 – 557 **Reinigung und Desinfektion**
Cleaning and Desinfecting

Labor · *Laboratory*

560 – 561 **Keramik**
Ceramics

564 – 627 **Hartmetall**
Tungsten carbide

630 – 637 **Stahl**
Steel

640 – 679 **Diamant**
Diamond

682 – 687 **Trennscheiben**
Separating Discs

690 – 719 **Polierer**
Polishers

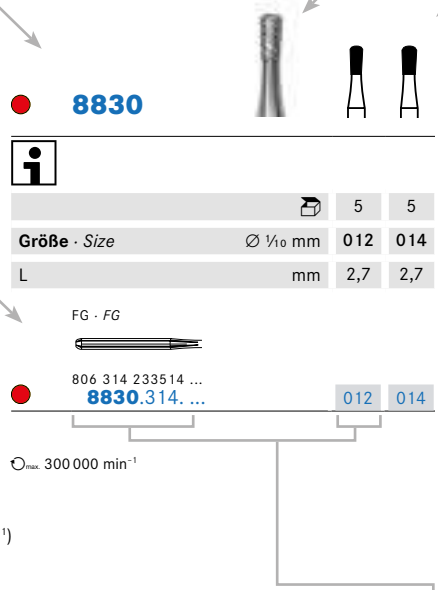
722 – 739 **Frästechnik**
Milling technique

742 – 747 **Werkzeugständer**
Bur blocks

750 – 753 **Zubehör/Reinigung**
Auxiliaries/Cleaning

754 – 758 **Gebrauchs- und Sicherheitshinweise**
Instruction for use and safety recommendations

Tabellenstruktur · *Table structure*



Instrument/tool
Enlarged representation of the head portion.

Instrument/Werkzeug
Vergrößerte Darstellung des Kopfbereiches.

Line drawings 1:1
The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Strichzeichnungen 1:1
Die Strichzeichnungen geben zusätzlich Orientierung über die Originalgröße der jeweiligen Instrumente und Werkzeuge.

Colour coding/ REF number
The colour coding indicates the grit size or type of toothing.

Farbmarkierung / REF Nr.
Die Farbmarkierung gibt jeweils Auskunft über die Korngröße bzw. die Verzahnung.

Information
Further information available.

Information
Weiteres Informationsmaterial erhältlich.

Shank type ISO 6360
Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.

Schaftart
ISO 6360
Achtung:
Bei Instrumenten mit überlanger Kopf- und/oder Halsform verändert sich die Gesamtlänge!

Maximum permissible speed
(Indicated up to 450 000 rpm only)

Maximale Drehzahl
(Angaben nur unter 450 000 min^{-1})

Packing unit/ dimensions/ designations
The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.
L = length of working part

Verpackungseinheiten/ Maße/Bezeichnungen
Die Bezeichnungen, Nummerierungen, Größenangaben und Fertigungsmaße entsprechen überwiegend den zur Zeit gültigen ISO- und DIN-Normen.
L = Länge des Arbeitsteiles

Bestellmöglichkeiten · *Ordering options*

Sie können die Bestellung Ihres gewünschten Instrumentariums mit Hilfe der Komet® REF-Nr. oder des ISO-Nummernsystems vornehmen.

Beide Möglichkeiten garantieren in der Vorgehensweise der Bestellbeispiele einen reibungslosen Ablauf Ihrer Bestellung bei Komet.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number
Please specify the blue REF number/ shank type number and the respective size.

Komet Bestellnummer
Notieren Sie bitte die blaue REF-Nummer/ Schaftart-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

8830.314. ... + 014

ISO order number
Please specify the black ISO number and the respective size.

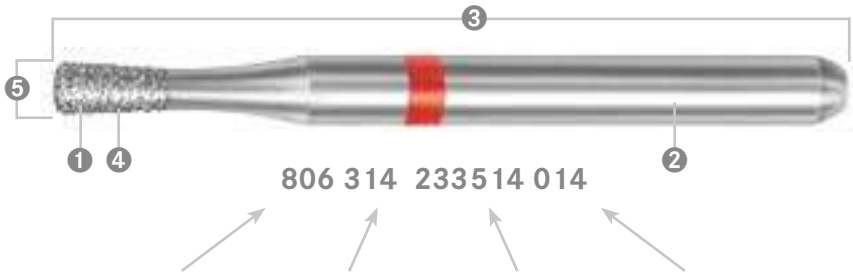
ISO Bestellnummer
Nach ISO notieren Sie bitte die schwarze ISO-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

806 314 233514 ... + 014

Nummernsystem · *Numbering System ISO 6360*

Verschiedene Bereiche der rotierenden Instrumente sind international bereits genormt. Hierzu gehören die Anschlussmaße mit Schaftdurchmesser und Schaftart (ISO 1797) und die Größenangaben (ISO 2157). Die internationale Vereinheitlichung der Instrumentenbezeichnungen wird durch das ISO-Nummernsystem sichergestellt.

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.



Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157). The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.

1

Werkstoff des Arbeitsteils
- Diamant, galvanische Metallbindung

Material of the working part
- *Diamond, galvanic metal bond*

2 3

Schaft und Gesamtlänge
- FG
- 19 mm Anschlussmaße nach ISO 1797

Shank and overall length
- *FG*
- *19 mm coupling dimensions according to ISO 1797*

4

Form und Ausführung
- umgekehrt, konisch, Stirn konvex, Ecken rund
- feine Körnung, harte Bindung

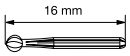
Shape and design
- *Inverted, tapered, front convex, round edges*
- *Fine grit, hard bond*

5

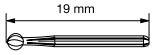
Nenngröße ISO 2157
- größter Durchmesser des Arbeitsteils (1/10 mm)

Nominal size ISO 2157
- *Largest diameter of the working part (1/10 mm)*

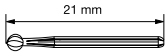
Schaftarten · *Shank types ISO 6360*



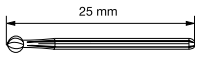
313 · FG kurz
Friction Grip short (FGS) — Ø 1,60 mm



314 · FG
Friction Grip (FG) — Ø 1,60 mm



315 · FG lang
Friction Grip long (FGL) — Ø 1,60 mm



316 · FG extra lang
Friction Grip extra-long (FGXL) — Ø 1,60 mm



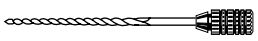
204 · Winkelstück
Right-angle (RA) — Ø 2,35 mm



634 · Handgriff kurz, Kunststoff
Handle short, plastic — Ø 3,00 mm



654 · Handgriff, Kunststoff
Handle, plastic — Ø 4,00 mm

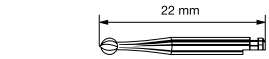


644 · Handgriff
Handle — Ø 6,00 mm

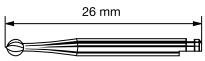


471 · FO/PCR
FO/PCR — Ø 1,60 mm

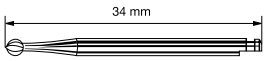
900 · nicht montiert
not mounted



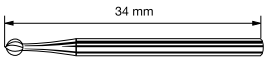
204 · Winkelstück
Right-angle (RA) — Ø 2,35 mm



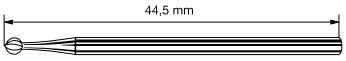
205 · Winkelstück lang
Right-angle long (RAL) — Ø 2,35 mm



206 · Winkelstück extra lang
Right-angle extra-long (RAXL) — Ø 2,35 mm



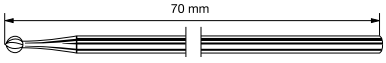
103 · Handstück kurz
Handpiece short (HPS) — Ø 2,35 mm



104 · Handstück
Handpiece (HP) — Ø 2,35 mm



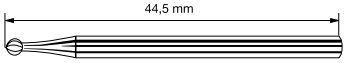
105 · Handstück lang
Handpiece long (HPL) — Ø 2,35 mm



106 · Handstück extra lang
Handpiece extra-long (HPXL) — Ø 2,35 mm

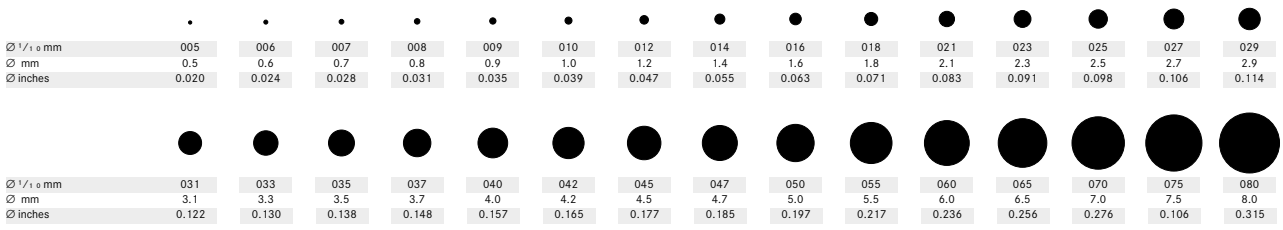


123 · Handstück dick kurz
Handpiece short thick (HPST) — Ø 3,00 mm



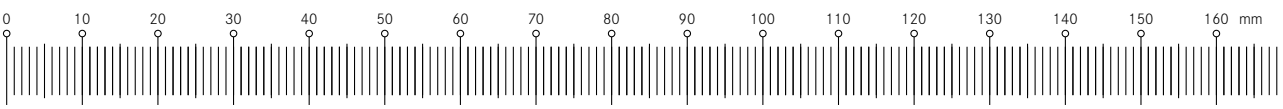
124 · Handstück dick
Handpiece thick (HPT) — Ø 3,00 mm

Kopfdurchmesser/Größen · *Head Diameter/Sizes*



Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114

Ø 1/10 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.106	0.315



Piktogramme · *Icons*


Kavitätenpräparation
Cavity preparation


Kronenpräparation
Crown preparation


Ausbohren alter Füllungen
Removal of old fillings


Kronentrennen
Crown removal


Füllungsbearbeitung
Working on fillings


Wurzelkanalaufbereitung
Root canal preparation


Stiftsysteme
Post systems


Prophylaxe
Prophylaxis


Wurzelglättung
Root planing


KFO
Orthodontics


Kieferchirurgie
Oral surgery


Implantologie
Implantology


Kronen-/Brückentechnik
Crown and bridge technique


Kunststofftechnik
Acrylic technique


Modellerstellung
Model fabrication


Feinwerktechnik
Milling technique


Modellgusstechnik
Model casting technique



Winkel
Angle



Radius
Radius



Radius
Radius



Länge Führungsstift
Length of guide pin


Sicherheitsfase
Safety chamfer



Konuswinkel
Cone angle


Fasenschliff
Bevel cut (milling)


Kante rund
Rounded edges


runde Spitze
Rounded tip


unbelegte Spitze
Non cutting tip


unbelegte Spitze
Non cutting tip


schneidende Spitze
Cutting tip, pointed


schneidende Spitze
Cutting tip


nicht schneidende Spitze
Non cutting tip


vor Kopf diamantiert
End cutting only


vor Kopf diamantiert
End cutting only


vor Kopf diamantiert, mit Fase
End cutting only, with chamfer


vor Kopf diamantiert, mit Radius
End cutting only, with radius


vor Kopf schneidend
End cutting


beidseitig belegt
double sided


Oberseite belegt
Upper side coated


Unterseite belegt
Lower side coated


diamantdurchsetzter Rand
Diamond interspersed edge


Zweikornscheibe, beidseitig belegt
Two-grit disc, double sided


Diamantkorn durchsetzt
Diamond interspersed


Video
Video


Informationsmaterial erhältlich
Further information available


Ultraschallbad
Ultrasonic bath


Thermodesinfektor
Thermodisinfector



Autoklav
Autoclave


vor Sonnenlicht schützen
Keep away from sunlight


Trocken aufbewahren
Store in a dry place



Latexhaltig
Contain Latex



keine alkoholhaltigen Reinigungsmittel verwenden
Do not use cleaning agents containing alcohol


keinen Anpressdruck verwenden
Do not apply contact pressure



optimale Drehzahl
Recommended speed



maximal zulässige Drehzahl
Maximum speed

Verpackungseinheit
Packing unit

Bestellnummer
Order number/reference number

Lotnummer
Lot number

beiliegende Gebrauchs- und Sicherheitshinweise beachten
Consult instructions

Medizinprodukt
Medical device

strahlen-sterilisiert
Sterilized using irridation

Sterilisation Ethylenoxid
Sterilized using ethylene oxide

unsteril
non sterile

verwendbar bis
Use by

bei beschädigter Verpackung nicht verwenden
Do not use in case of damaged packaging

Hersteller
Manufacturer

Herstellungsdatum
Date of manufacture

nur zum Einmalgebrauch*
*For single use only**

Enthält gefährliche Substanzen
Contains hazardous substances

Unique Device Identifier
Unique Device Identifier

ISO-Nummer
ISO number

Health Industry Bar Code
Health Industry Bar Code

Beispiel einer Sterilverpackung
Example of a sterile packaging



Öffnen der Sterilverpackung
Opening of the sterile packaging



CAS Chemical Abstract Service:
Die CAS-Nummer ist ein internationaler Bezeichnungsstandard für chemische Stoffe.
CAS: 7440-48-4
The CAS number is an international identification standard for chemical substances.
CAS: 7440-48-4

* Eine gefahrlose Anwendung kann bei erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und/oder die Sicherheit der Produkte nicht weiter gegeben ist.

* *The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.*

Schneidenzahl Hartmetallfinierer · *Number of blades for carbide finishers*

○	ultrafein · *ultra-fine*	30 Schneiden · *blades*
●	fein · *fine*	16/20 Schneiden · *blades*
●	normal · *normal*	8/12 Schneiden · *blades*

Diamant-Körnungen · *Diamond grit sizes*

○	ultrafein · *ultra-fine*	8 µm
●	extrafein · *extra-fine*	25 µm
●	fein · *fine*	46 µm
–	mittel · *medium*	107 µm *
●	grob · *coarse*	151 µm *
●	supergrob · *super-coarse*	181 µm *

* Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instrumentenform und -größe bei einzelnen Instrumenten vom genannten Wert abweichen.

* *With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.*

Prophylaxe
Prophylaxis



14-16

Implantatprophylaxe
Implant prophylaxis



Spitzenhalter
Tip holder 17



Polymer-Pin
Polymer pin 18

Parodontologie
Periodontics



19-23

Approximalflächen
Interproximal surfaces



24-25

Approximale Kavitätenpräparation
Proximal cavity preparation



26-28

Micro/Bevel
Micro/Bevel



29-31

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



32-35

Fissurenbearbeitung
Opening of fissures



36

Veneertechnik
Veneer technique



37-39

Kronenstumpfpräparation
Crown preparation



Zylinder
Cylinder 42-43



Flamme
Flame 43



Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge 44



Torpedo, konisch
Torpedo, tapered 43-44

Endodontie
Endodontics



Knospe
Bud 46



Konisch
Tapered 47-48

Spülspitze
Rinsing tip 49



Spitzenhalter
Tip holder 49



Torpedoförmig
Torpedo shaped 52-55

Chirurgie
Surgery



56-58

Sinuslift
Sinus lift



Rund
Round 59



Tellerförmig
Saucer-shaped 60



Oval (Elefantenfuß)
Oval (elephant foot) 61

Knochenbearbeitung
Bone preparation



Konisch
Tapered 62

Chirurgische Kronenverlängerung
Surgical crown extension



63-64

Zubehör
Auxiliaries



65-67

Sonic tips		**Schallspitzen**
Introduction	**12 – 13**	Einleitung
Prophylaxis	**14 – 16**	Prophylaxe
Implant prophylaxis	**17 – 18**	Implantatprophylaxe
Periodontics	**19 – 23**	Parodontologie
Interproximal surfaces	**24 – 25**	Approximalflächen
Proximal cavity preparation	**26 – 28**	Approximale Kavitätenpräparation
Micro/Bevel	**29 – 31**	Micro/Bevel
Stripping/Shaping	**32 – 34**	Stripping/Shaping
Opening of fissures	**35 – 36**	Fissurenbearbeitung
Veneer technique	**37 – 40**	Veneertechnik
Crown preparation	**41 – 45**	Kronenstumpfpräparation
Endodontics	**46 – 55**	Endodontie
Surgery	**56 – 58**	Chirurgie
Sinus lift	**59 – 61**	Sinuslift
Bone preparation	**62**	Knochenbearbeitung
Surgical crown extension	**63 – 64**	Chirurgische Kronenverlängerung
Auxiliaries	**65 – 67**	Zubehör















Sonic tips

As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet.

Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown preparation, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodontics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.

This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.

Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.

Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Schallspitzen

Als weltweit führender Hersteller von Dentalinstrumenten können wir Ihnen ein umfassendes Produktsortiment anbieten. Tauchen Sie ein in die Welt der SonicLine Schallspitzen von Komet.

Wir blicken auf ein stetig wachsendes Angebot an hochqualitativen Schallspitzen, welche im Rahmen der Prophylaxe, Parodontologie, Implantatprophylaxe, Kronenstumpfpräparation, approximalen Kavitätenpräparation, Füllungsbearbeitung, Kieferorthopädie, Veneertechnik, Fissurenbearbeitung, Endodontie, oralen Chirurgie und Präimplantologie eingesetzt werden.

Dieses breite Anwendungsspektrum möchten wir Ihnen gerne auf den nächsten Seiten vorstellen und empfehlen Ihnen ebenfalls unsere SonicLine Broschüre.

Bei der SonicLine handelt es sich um qualitativ hochwertige, in Deutschland hergestellte Schallspitzen, die bereits jetzt einen großen Indikationsbereich abdecken. Die sehr effektive Abtragsleistung beruht auf der rundum aktiven, elliptischen Schwingungsweise.

Dank der eindeutigen Kennzeichnung ist das Handling leicht: Die Bestellnummer ist auf die Schallspitze gelasert, mit Feinkorn diamantierte Spitzen sind an einem roten Farbpunkt zu erkennen. Weiterhin können die Schallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Gerne können Sie sich die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung für Schallspitzen anfordern.









We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM/S. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.

Important notes:
Komet sonic tips can also be used
- *In the sonic hand piece SF1LM/S provided by Komet*
- *In the scalers made by co. W&H (Series Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS and Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Series Synea® ZA-55/L/LM/M or series Alegra® ST ZE-55RM/BC)*
- *In the SONICflex™ hand piece made by co. KaVo (Series 2000N/L/X/LX or series 2003N/L/X/LX)*
- *In the SIROAIR L provided by co. Dentsply Sirona*
- *In the sonic hand-pieces Ti-Max, series S970L/KL/SL, made by NSK**

Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM/S and in the SONICflex™ hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).

***Hint**:*
We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM/S is printed on the reverse of the card.

** The sonic hand-pieces Ti-Max, series S970L/KL/SL, made by NSK can only be used in combination with the tips for prophylaxis and periodontal treatments SF1/2/3/4/4L/4R/6/8*

Die SonicLine wird auch weiterhin wachsen, sodass es nahe lag ein eigenes Schallhandstück in unser Programm aufzunehmen, in welchem jede Schallspitze eingesetzt werden kann - den Airscaler SF1LM/S. Der luftbetriebene Scaler überzeugt mit seiner grenzenlosen Vielfalt und Leistung.

Wichtige Hinweise:
Unsere Schallspitzen sind wahlweise einsetzbar:
- im Komet Schallhandstück SF1LM/S
- in den Scalern der Fa. W&H (Serie Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS und Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Serie Synea® ZA-55/L/LM/M oder der Serie Alegra® ST ZE-55RM/BC)
- im SONICflex™-Handstück der Fa. KaVo (Serie 2000N/L/X/LX oder Serie 2003N/L/X/LX)
- im SIROAIR L der Fa. Dentsply Sirona
- in Ti-Max Serie S970L/KL/SL Schallhandstücken der Firma NSK*

Achtung: Schallspitzen für die Chirurgie dürfen lediglich im Komet Schallhandstück SF1LM/S und im SONICflex™-Handstück der Fa. KaVo (Serie 2000 oder Serie 2003) eingesetzt werden.

Tipp:
Wir empfehlen die regelmäßige Kontrolle des Abnutzungsgrades der Prophylaxe- und Parospitzen mit der Prüfkarte. Auf der Rückseite der Prüfkarte finden Sie die Indikationen mit den jeweils erlaubten Leistungsstufen des Schallhandstücks SF1LM/S.

*in Ti-Max Serie S970L/KL/SL Schallhandstücken der Firma NSK sind ausschließlich die Prophylaxe- und Parospitzen SF1/2/3/4/4L/4R/6/8 einsetzbar.







Prophylaxe

Prophylaxis

Indication:
These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:
- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:
For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range.

Indikation:
Scaler-Spitzen für die supra- und subgingivale (bis 2 mm Tiefe) Zahnsteinentfernung im Rahmen der Prophylaxebehandlung.

Vorteile:
- maschinelles Arbeiten ist wesentlich ermüdungsfreier als der Einsatz von Handinstrumenten
- die rundum aktive, elliptische Arbeitsweise des Schallhandstücks macht zirkuläres Arbeiten zum Kinderspiel

Tipp:
Für die folgende Politur empfehlen wir unser umfangreiches Prophylaxesortiment.



SF 1

	1
SF1.000. ...	•

Scaler Universal
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 2

	1
SF2.000. ...	•

Scaler Sichel
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 6

	1
SF6.000. ...	•

Scaler Sichel lang
Sub- und supragingivale Zahnsteinentfernung (bis 4 mm Tiefe)
Scaler crescent-shaped, long
Sub- and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



SF 3

1	
SF3.000. ...	•

Scaler Perio
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 8

1	
SF8.000. ...	•

Scaler Spitze Perio, lang
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, long
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)

Implantatprohylaxe



Implant prophylaxis

Indications:
Polymer pins for subgingival removal of concrements and soft deposits from smooth implant necks
- *Removal of plaque*
- *Removal of new deposits of calculus*

Advantages:
- *No abrasion*
- *No roughening of smooth neck areas*
- *Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin*
- *The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised*

Indikation:
Polymer-Pins zur subgingivalen, abrasionsfreien Entfernung von Konkrementen und weicheren Belägen an glatten Implantathälsen
- Plaqueentfernung
- Zahnsteinneuablagerungsentfernung

Vorteile:
- keine Abrasion
- kein Aufrauen von glatten Halspartien
- einfach handhabbare Schraubverbindung von Halter und Polymer-Pin
- Pin als Einpatientenartikel, Halter vielfach verwendbar, wiederaufbereitbar und sterilisierbar



SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Spitzenhalter
Rostfreier Stahl
Tip holder
Stainless steel





SF 1982

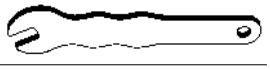
	30
SF1982.000. ...	•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



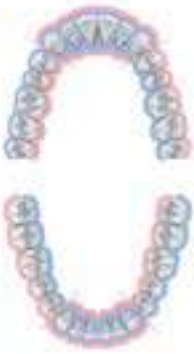
4611.000

Set für die schallgestützte Implantatreinigung
Set of sonic instruments for implant cleaning

SF1981.000.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	

















Parodontologie

Periodontics

Indication:
Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SF4-SF4R).
For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SF10L/R, SF10T).
Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SF11).

Advantages:
- *The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface*
- *Improved bacterial management*
- *The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SF10L/R, SF10T)*
- *Facilitates atraumatic, yet efficient work without causing damage to the soft tissues*

Handy hint:
For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indikation:
Entfernung weicher Beläge in tieferen Zahnfleischtaschen (bis 9 mm Tiefe), (SF4-SF4R).
Für die Wurzelreinigung und -glättung innerhalb einer geschlossenen und offenen Parodontalbehandlung (SF10L/R, SF10T).
Minimalinvasives, besonders effektives Entfernen von weichen und harten Belägen in schwer zugänglichen Furkationen (SF11).

Vorteile:
- die minimalinvasive Arbeitsweise schallaktivierter Spitzen unterstützt die Schonung des kollagenen Weichgewebes und der Wurzeloberfläche
- verbessertes Bakterienmanagement
- Arbeitsform passt sich einer Vielzahl unterschiedlicher Zahngeometrien an und ermöglicht so eine optimale Reinigung (SF10L/R, SF10T)
- atraumatisches und effektives Arbeiten ohne Verletzung des Weichgewebes

Tipp:
Für einen detaillierten Einblick in unser Sortiment zur Parodontalbehandlung empfehlen wir unseren Kompass Parodontologie.



SF 4

	1
SF4.000. ...	•

Paro lang gerade
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 L

	1
SF4L.000. ...	•

Paro links gebogen
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 R

	1
SF4R.000. ...	•

Paro rechts gebogen
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 10 L

	1
SF10L.000. ...	•

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, links gebogen
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, left curved
For cleaning and smothing root surfaces



SF 10 R

	1
SF10R.000. ...	•

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, rechts gebogen
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, right curved
For cleaning and smothing root surfaces



SF 10 T

	1
SF10T.000. ...	•

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Schallspitze Paro Öse, gerade, dünn
Zur Wurzeloberflächenreinigung und Glättung innerhalb tiefer und engstehender Zahnfleischtaschen
Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of crowded teeth



SF 11

	1
SF11.000. ...	•

Schallspitze zur Furkationsbearbeitung
6-fach verzahnt, Knospe
Sonic tip for furcation treatment
6 blades, bud







Schallspitzen für Approximalflächen

Zusammen mit Priv.-Doz. Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, und Prof. Dr. Daniel Edelhoff, München, hat Komet Schallspitzen für die Glättung und Finitur von Approximalflächen entwickelt. Es stehen 2 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal) zur Verfügung.

Indikationen:
- Einsatz im Rahmen der approximalen Kronenstumpfpräparation und im Rahmen der minimalinvasiven Okklusionsonlaypräparation möglich
- Glättung und Finitur approximaler Flächen nachdem mit einem klassischen rotierenden Instrument (z.B. 858.314.010) separiert wurde

Vorteile:
- glatte Approximalflächen sind dank der Geometrie dieser Spitzen (breiter als rotierende Separierer in Größe 010) einfacher zu erzeugen als bspw. mit dem Finierer 8858.314.010
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt

Hinweise:
Diese Spitzen sind die perfekte Ergänzung zum Okklusionsonlay-Set 4665ST. Weitere Informationen bietet die Okklusionsonlay-Broschüre.
Für Approximalpräparationen von Keramikinlays empfehlen wir die SFM7 und SFD7.

Sonic tips for interproximal surfaces

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Private Lecturer, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed two sonic tips for smoothing and finishing interproximal surfaces. The sonic tips are bisected lengthwise and come in a mesial and a distal version.

Indications:
- *Use as part of interproximal crown preparations and minimally invasive preparations for occlusal onlays*
- *Smoothing and finishing of interproximal surfaces after separation with a traditional rotary instrument (e.g. 858.314.010)*

Advantages:
- *Thanks to their special geometry (wider than rotary separating instruments in size 010), these tips can create smooth interproximal surfaces easier than for example the finisher 8858.314.010*
- *The tips are only coated on one side to prevent damage to the adjacent tooth*

Handy hints:
These tips ideally complement the occlusal onlay set 4665ST. For further information, see our occlusal onlay brochure.
We recommend our tips SFM7 and SFD7 for the interproximal preparation of ceramic inlays.



SFM 6

		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...	•

Für das Finish approximaler Flächen im Rahmen der Okklusionsonlay- und der Kronenstumpfpräparation
Für mesiale Flächen
Schnittstärke 0,63 - 1,10 mm (konisch zulaufend)
Siehe auch Set 4665/ST
For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns
For mesial surfaces
Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)
See set 4665/ST



SFD 6

		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...	•

Für das Finish approximaler Flächen im Rahmen der Okklusionsonlay- und der Kronenstumpfpräparation
Für distale Flächen
Schnittstärke 0,63 - 1,10 mm (konisch zulaufend)
Siehe auch Set 4665/ST
For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns
For distal surfaces
Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)
See set 4665/ST







Schallspitzen zur approximalen Kavitätenpräparation

Zusammen mit Dr. Oliver Ahlers, Hamburg hat Komet Schallspitzen für die approximale Kavitätenpräparation entwickelt. Es stehen 4 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal in zwei Größen) zur Verfügung, die optimal auf die Präparation von Prämolaren und Molaren abgestimmt sind.

Indikation:
- abschließende Formgestaltung approximaler Kavitäten
- Glättung der approximalen Kavitätenränder

Vorteile:
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- Vermeidung von Unterschnitten durch definierte Form der Schallspitze
- Präparation gleichmäßiger Kavitätenränder für einen optimalen Randschluss

Hinweis:
Eine optimale Ergänzung stellt die CEM-Spitze SF12 dar, mit der Inlays und Teilkronen sanft und passgenau gesetzt werden können.

4 Argumente für die Komet-Spitzen:
❶ optimierte Diamantierung (60 µm statt 40 µm) ermöglicht Formgebung und Finitur
❷ Form ist auf heutige Keramik-Inlays abgestimmt (statt früher auf Keramik-Inserts) und garantiert plane Seitenflächen sowie allseits gerundete Übergänge
❸ mehr axiale Tiefe verbessert die Formgebung der buccalen und lingualen Flächen des approximalen Kastens sowie des Kastenbodens
❹ Spitze ist dazu passend in 2 Größen erhältlich für Prämolaren und Molaren

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:
- *Final shaping of interproximal cavities*
- *Smoothing of interproximal cavity margins*

Advantages:
- *The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth*
- *Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips*
- *Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal*

Handy hint:
Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:
❶ *optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing*
❷ *the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions*
❸ *more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box*
❹ *the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars*



SFM 7

		1	1
Größe · *Size*		**1**	**2**
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2)
Für mesiale Flächen
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For mesial surfaces



SFD 7

		1	1
Größe · *Size*		**1**	**2**
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2)
Für distale Flächen
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For distal surfaces



SF 12

	10

SF12.000. ...	•

CEM-Spitze zum Setzen von Inlays, Onlays und Veneers, Einmalartikel
PEEK
Zur Anwendung mit Spitzenhalter SF1981 bzw. SFQ1981 (Quick Anschluss)
CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable
PEEK
Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)







Schallspitzen für Mikrokavitäten

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:
- *Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)*
- *Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)*

Advantages:
- *Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth*
- *The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach*

Der Erhalt der Zahnhartsubstanz hat in der konservierenden Zahnheilkunde höchste Priorität. Bei herkömmlicher, rotierender Arbeitsweise sind die Präparationen oft größer als nötig, im kritischen Approximalraum gehen sie mitunter sogar zu Lasten gesunder Nachbarzähne. Die Micro-Spitzen setzen genau hier an.

Indikationen:
- defektbezogene Präparation von Mikrodefekten (Micro-Spitzen)
- Abschrägung von Kavitätenrändern im 45° Winkel (Bevel-Spitzen)

Vorteile:
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben Nachbarzähne unversehrt
- die relativ geringe Schwingamplitude und der kleine Durchmesser der Arbeitsteile erlaubt minimalinvasives Arbeiten



SF 30 M

		1	1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**	**024**
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel
Für mesiale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere
For mesial surfaces



SF 30 D

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**024**
L	mm	5,0	5,0
SF30D.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel
Für distale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere
For distal surfaces



SF 58 M

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**027**
L	mm	5,0
Winkel · *Angle*	α	45°
SF58M.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern
Für mesiale Flächen
For beveling of cavity margins
For mesial surfaces



SF 58 D

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**027**
L	mm	5,0
Winkel · *Angle*	α	45°

SF58D.000. ...	027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern
Für distale Flächen
For beveling of cavity margins
For distal surfaces









Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- *Separation prior to crown preparation*
- *Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities*
- *Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings*
- *Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments*

Advantages:

- *The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched*
- *Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)*

In Zusammenarbeit mit Dr. Ivo Agabiti, Italien, wurden sehr dünne, mit Feinkorn belegte Schallspitzen für Approximalflächen entwickelt.

Indikationen:

- Separation vor Beginn der Kronenstumpfpräparation
- Abrundung scharfer Übergänge am approximalen Präparationsgrenzenverlauf im Rahmen der Kavitätenpräparation
- anatomische Ausgestaltung der approximalen Flächen von Composite-Füllungen
- approximale Schmelzreduktion (ASR) im Rahmen der Kieferorthopädie

Vorteile:

- dank einseitiger Belegung „M" für mesiale und „D" für distale Flächen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- es stehen gerade („Strip") und gewölbte Spitzen („Shape") zur Verfügung



SFD 1 F

		1
L	mm	4,75

SFD1F.000. ...	•

Zum Stripping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFD 2 F

		1
L	mm	4,75

SFD2F.000. ...	•

Zum Shaping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFM 1 F

		1
L	mm	4,75

SFM1F.000. ...	•

Zum Stripping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFM 2 F

		1
L	mm	4,75

SFM2F.000. ...	•

Zum Shaping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFD 3 F

		1
L	mm	4,75

SFD3F.000. ...	•

Zum Stripping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFM 3 F

		1
L	mm	4,75

SFM3F.000. ...	•

Zum Stripping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Fissurenbearbeitung

Opening of fissures

Indications:
Minimally invasive opening of fissures, for example:
- *Detection of hidden caries*
- *Removal of fissure caries*
- *Preparation for fissure sealing*

Advantage:
- *The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work*

Indikationen:
Minimalinvasives Aufziehen von Fissuren bei z. B. folgenden Situationen:
- Detektion einer Hidden Caries
- Entfernung einer Fissurenkaries
- Vorbereitung einer Fissurenversiegelung

Vorteil:
- dank der relativen geringen Schwingamplitude und dem kleinen Durchmesser des Arbeitsteils kann minimalinvasiv gearbeitet werden





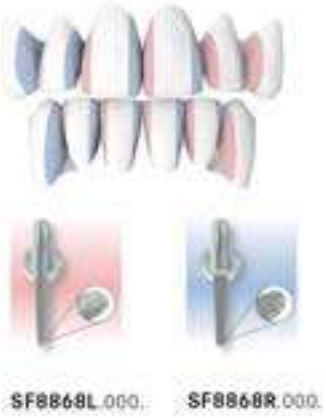
SF 849

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**009**
L	mm	4,0

SF849.000. ...	009

Leichtes Aufziehen von Fissuren
Easy opening of fissures







Sonic tips for veneer preparations

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed sonic tips for finishing interproximal surfaces as part of treatments involving veneers. The tips are bisected lengthways (left or right).

Indication:
Finish after veneer preparation carried out beforehand with a rotary instrument of identical shape.

Advantage:
The tips are only coated on one side. The adjacent teeth therefore remain untouched.

Note:
The tips perfectly complement the Perfect Veneer Preparations Set 4686ST. For further information, see our brochure Perfect Veneer Preparations.

Schallspitzen für die Veneertechnik

Zusammen mit Priv.-Doz. Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, und Prof. Dr. Daniel Edelhoff, München, hat Komet Schallspitzen für die Finitur von Approximalflächen im Rahmen der Veneertechnik entwickelt. Es stehen 2 längsseitig halbierte Spitzen (links bzw. rechts) zur Verfügung.

Indikation:
Finish nach der Veneerpräparation, die zuvor mit einem formgleichen, rotierenden Instrument erfolgt.

Vorteil:
Dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt.

Hinweise:
Diese Spitzen sind die perfekte Ergänzung zum Perfect Veneer Prepartions Set 4686ST. Weitere Informationen bietet die Broschüre Perfect Veneer Preparations.





new

SF 8868 L

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**
L	mm	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°

SF8868L.000. ...	016

Konisch
Für das Finish approximaler Flächen nach erfolgter Präparation mit 868 im Rahmen der Veneertechnik
Siehe auch Set 4686/ST
Tapered
For finishing proximal surfaces after preparation with fig. 868, to be used for veneer technique
See set 4686/ST



new

SF 8868 R

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**
L	mm	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°

SF8868R.000. ...	016

Konisch
Für das Finish approximaler Flächen nach erfolgter Präparation mit 868 im Rahmen der Veneertechnik
Siehe auch Set 4686/ST
Tapered
For finishing proximal surfaces after preparation with fig. 868, to be used for veneer technique
See set 4686/ST





Veneertechnik

Veneer technique

Sonic tip for veneers, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indication:
- *Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape*

Advantage:
- *The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensible precondition for a tight prosthetic margin*

Schallspitze für die Veneertechnik nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:
- Finish nach der Veneerpräparation, die zuvor mit formgleichen, rotierenden Instrumenten erfolgt

Vorteil:
- die Kombination der feinen Körnung und der geringen Schwingamplitude lassen eine sehr feine Oberfläche entstehen, die Voraussetzung eines dichten Randschlusses ist



SF 8850

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°

SF8850.000. ...	016

Konisch rund
Zum Finieren der Präparationsränder nach erfolgter Präparation mit 6850/8850 im Rahmen der Veneertechnik
Tapered round
For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering







Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- *Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape*
- *Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)*

Advantages:

- *The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking*
- *The retraction cord is not pulled out*
- *The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations*
- *Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core*

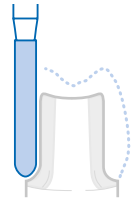
Zusammen mit Dr. Domenico Massironi, Italien, haben wir Schallspitzen für die Kronenstumpfpräparation entwickelt. Weiterhin hatten wir die Möglichkeit, mit Prof. Günay von der Medizinischen Hochschule Hannover längsseitig reduzierte Spitzen zu entwickeln.

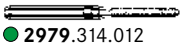
Indikationen:

- exakte Positionierung und Finitur des prothetischen Verschlussrandes nach supragingivaler Präparation mit formgleichen, rotierenden Instrumenten
- approximale Ausarbeitung mit längsseitig reduzierten Spitzen (mesial bzw. distal)

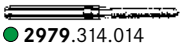
Vorteile:

- weichgewebeschonendes Arbeiten vermeidet Blutungen, die das Abformen erschweren könnten
- Retraktionsfäden werden nicht herausgerissen
- erzeugt sehr feine Kronenränder, welche Voraussetzung für passgenaue, langlebige Restaurationen sind
- gesprenkelte Struktur des Stumpfes begünstigt bessere Haftung des Befestigungsmaterials

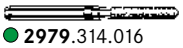




2979.314.012



2979.314.014



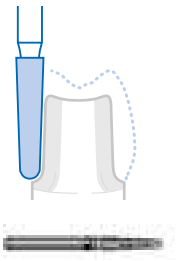
2979.314.016



SF 979
SF 8979

		1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
SF979.000. ...		012	014	016
SF8979.000. ...		-	014	016

Parallele Hohlkehle mit modifizierter Spitze
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit 2979.314.012/014/016
Die Spitze SF8979 ist mit feinem Korn belegt
Parallel chamfer with modified tip
For positioning/finishing after completed preparation with 2979.314.012/014/016
The tip SF8979 is coated with fine grit



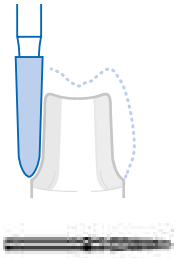
S6856.314.018



SF 856
SF 8856

		1	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	
L	mm	8,0	
Winkel · *Angle*	α	2°	
SF856.000. ...		018	
SF8856.000. ...		018	

Konische Hohlkehle, rund
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit S6856.314.018
Tapered chamfer, round
For positioning/finishing after completed preparation with S6856.314.018



● **S6878K**.314.018

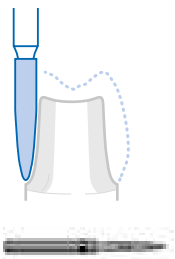


SF 878 K
● **SF 8878 K**

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**018**
L	mm	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°

SF878K.000. ...	018
● **SF8878K**.000. ...	018

Konische Hohlkehle, Torpedo
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit S6878K.314.018
Tapered chamfer, torpedo
For positioning/finishing after completed preparation with S6878K.314.018



● **S6862**.314.014



SF 862

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**014**
L	mm	8,0

SF862.000. ...	014

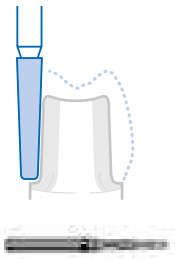
Flamme
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit S6862.314.014
Flame
For positioning/finishing after completed preparation with S6862.314.014



SF 847 KR

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**
L	mm	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°

SF847KR.000. ...	016



● **S6847KR**.314.016

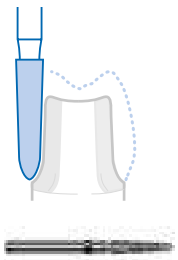
Konische Stufe, Kante rund
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit S6847KR.314.016
Modified tapered shoulder
For positioning/finishing after completed preparation with S6847KR.314.016



● SF 8878 KD

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**018**
L	mm	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°

● **SF8878KD**.000. ...	018



● **S6878K**.314.018

Torpedo, konisch
Zum Positionieren/Finieren des Kronenrandes
Passend zu S6878K.314.018
Für distale Flächen
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches S6878K.314.018
For distal surfaces



SF 8878 KM

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°

SF8878KM.000. ...	018

Torpedo, konisch
Zum Positionieren/Finieren des Kronenrandes
Passend zu S6878K.314.018
Für mesiale Flächen
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches S6878K.314.018
For mesial surfaces





Endodontie

Endodontics

Indications:
Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.

Advantages:
- *Quick preparation and removal of old root fillings*
- *Easier retrieval of root canals*
- *Enlargement of obliterated canals*
- *Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown*
- *Useful for removing hard root fillings, cements or posts*
- *Controlled, gentle preparation without steps and protruding material*
- *Excellent vision*

Hint:
For endodontic treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.

Indikation:
Schallspitzen für die orthograde Präparation des Pulpakavums und Aufbereitung des zervikalen Drittels des Wurzelkanals im Rahmen einer endodontischen Behandlung.

Vorteile:
- schnelle Aufbereitung und Entfernung alter Wurzelfüllungen
- erleichtertes Auffinden von Wurzelkanälen
- Erweiterung obliterierter Kanäle
- Präparation geradliniger Zugänge zu den Kanälen ohne Schwächung der Krone
- hilfreich bei der Entfernung von harten Wurzelfüllmaterialien, Zementen oder Stiften
- kontrollierte, schonende Präparation ohne Stufen und Überhänge
- exzellente Übersicht

Tipp:
Für die endodontische Behandlung empfehlen wir unser umfangreiches Endodontiesortiment. Fordern Sie unsere Endodontiebroschüre an.



SF 66

		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Knospe groß
Initiale Bearbeitung der Zugangskavität und Beseitigung von Überhängen
Large bud
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance



SF 67

		1
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	125°

SF67.000. ...	•

Konisch
Auffinden von feinen und verkalkten Kanälen, Eröffnen der oberen Kanalanteile bei der Revision
Tapered
Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision



SF 68

		1
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	112°

SF68.000. ...	•

Konisch
Stärker abgewinkelte Alternative zur SF67
Tapered
Alternative to the SF67 with a more pronounced angle



SF 69

		1
L	mm	6,0

SF69.000. ...	•

Knospe klein
Finitur der Zugangskavität, minimales Auffrischen der Dentinschicht und Entfernung von Wurzelkanalfüllungsresten
Small bud
Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings



SF 70

		1
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	122°

SF70.000. ...	•

Konisch
Erweiterung langer und weiter Kanäle, Lösen frakturierter Instrumente, Entfernung von Wurzelfüllungen aus Guttapercha und weichen Zementen
Tapered
Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements





Endodontie

Endodontics

Indication:
Activation of rinsing liquids during endodontic treatments. Thanks to sound activated movements and micro currents, the efficiency of rinsing liquids inside the root canal is greatly increased, safely removing bacteria, residues of pulp tissue, loose dentin chips and the smear layer.

Advantages:
- *Even more efficient rinsing of the root canal*
- *Made of highly flexible nickel titanium, with a titanium-nitride surface coating*
- *Small instrument diameter for rinsing narrow root canals*
- *The same instrument diameter for all canals, thus eliminating the need to change instruments*
- *Safe end and absence of toothing to avoid inadvertent removal of substance from the canal wall*
- *Laser marks to indicate the depth*

Indikation:
Zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten im Rahmen einer endodontischen Behandlung. Durch schallaktivierte Bewegungen und Mikroströmungen wird die Wirksamkeit der Spüllösung erhöht, wodurch Bakterien, Pulpagewebsreste, lose Dentinspäne und Smear Layer zuverlässig beseitigt werden.

Vorteile:
- gründlichere Spülung des Wurzelkanals
- hergestellt aus hochflexiblem Nickel-Titan mit Titan-Nitrid-Oberflächenbeschichtung
- kleiner Instrumentendurchmesser für die Spülung enger Kanäle
- ein Instrumentendurchmesser für alle Kanäle, wodurch ein Instrumentenwechsel entfällt
- keine Verzahnung und nicht-schneidende Instrumentenspitze, um ungewollten Abtrag an der Kanalwand zu vermeiden
- Lasermarkierungen zur Tiefenorientierung



SF 65

	5
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**

SF65.000. ...	020

Zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten
Activation of endodontic rinsing liquids



SF 1981

	1
SF1981.000. ...	•

Spitzenhalter
Rostfreier Stahl
Tip holder
Stainless steel

587



	1
587.000. ...	•

Klemmmutter für Spitzenhalter SF1981
Clamping nut for tip holder SF1981

4615.000

Set mit Schallspitzen zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten
Set with sonic tips for activation of endodontic rinsing liquids

SF65.000.020	5	
587.000.	1	
SF1981.000.	1	











SonicLine

SonicLine

Sonic tips for retrograde endodontic treatments as part of an apicectomy.

Clinical sequence:
Preparative surgical steps
1. Create the access through the jaw bone and work on the bone in the periapical region. Prepare a small bone window with a repositionable lid to ensure a proper preparation of the canal with the endodontic tips for retrograde treatments.
2. Remove the root apex in a right angle to the tooth axis, for example with the tungsten carbide bone cutter Komet H254E
3. Remove any diseased tissue by means of a sharp spoon curette and stop the resulting bleeding

Retrograde root preparation with SonicLine sonic tips
4. Retrieval of the root canal and exposure of the canal entrance with the sonic tips SF56 (curved to the left) or SF57 (curved to the right)
5. Preparation of the cavity up to a depth of 3 mm with the SF16 (curved to the left) or SF17 (curved to the right)
In case of extremely curved root canals, it might be helpful to open and enlarge the canal with the specially shaped sonic tip SF55
6. Preparation of an undercut in order to prevent loss of the canal filling with the tip SF20 (curved to the left) or SF21 (curved to the right)
7. Finally, fill the root with a material suitable for retrograde fillings

Advantages:
- *Minimally invasive treatment without need to prepare a large bone window*
- *Axial work, even in very crowded conditions*
- *Easier work thanks to double-angled tips*
- *Slender tips for excellent vision in all jaw regions*
- *Simplified preparation of undercuts for permanent retention of the retrograde root filling*

Schallspitzen zur retrograden Wurzelkanalaufbereitung im Rahmen der Wurzelspitzenresektion.

Vorgehen:
Vorbereitende chirurgische Arbeitsschritte
1. Zugang durch den Kieferknochen, Knochenbearbeitung der periapikalen Region. Präparation eines kleinen, reponierbaren Knochenfensters ist ausreichend, um eine einwandfreie Aufbereitung mit den Endo retro Spitzen sicher zu stellen.
2. Resektion der Wurzelspitze im rechten Winkel zur Zahnachse mit einem Knochenfräser, z. B. H254E.
3. Entfernung des geschädigten Gewebes mit scharfer Löffelkürette mit anschließender Blutstillung.

Retrograde Wurzelkanalaufbereitung mit SonicLine Schallspitzen
4. Auffinden des Wurzelkanals und Darstellung des Kanaleingangs mit den Endo retro Schallspitzen SF56 (links gebogen) oder SF57 (rechts gebogen).
5. Präparation der Kavität bis zu einer Eindringtiefe von 3 mm mit der SF16 (links gebogen) oder SF17 (rechts gebogen).
Bei sehr starker Wurzelkrümmung kann die Eröffnung und Erweiterung mit der stark gebogenen Endo retro Schallspitzen SF55 hilfreich sein.
6. Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden Wurzelfüllung mit der SF20 (links gebogen) oder SF21 (rechts gebogen).
7. Abschließend erfolgt die Wurzelfüllung mit einem für die retrograde Wurzelkanalaufbereitung geeignetem Wurzelfüllmaterial.

Vorteile:
- minimalinvasives Vorgehen ohne Präparation von großen Knochenfenstern
- achsengerechte Bearbeitung, auch bei sehr beengten Platzverhältnissen
- Arbeitserleichterung durch doppelt abgewinkelte Spitzen
- filigrane Spitzen für gute Sicht in allen Kieferbereichen
- vereinfachte Präparation von Unterschnitten für eine dauerhafte Retention der retrograden Wurzelfüllung



SF 56

		1
L	mm	3,0

SF56.000. ...	•

Torpedoförmig, links gebogen, Ø 0,7 mm
Auffinden des Wurzelkanals, Darstellung des Kanaleingangs
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 57

		1
L	mm	3,0

SF57.000. ...	•

Torpedoförmig, rechts gebogen, Ø 0,7 mm
Auffinden des Wurzelkanals, Darstellung des Kanaleingangs
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 16

		1
L	mm	3,0

SF16.000. ...	•

Torpedoförmig, links gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation der Kavität/des Wurzelkanals
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 17

		1
L	mm	3,0

SF17.000. ...	•

Torpedoförmig, rechts gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation der Kavität/des Wurzelkanals
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 20

		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...	•

T-förmig, links gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden Wurzelfüllung
T-shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 21

		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...	•

T-förmig, rechts gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden Wurzelfüllung
T-shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 55

		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...	•

Torpedoförmig, sehr stark gebogen, Ø 0,7 mm
Eröffnung und Erweiterung bei sehr starker Wurzelkrümmung, insbesondere bei Apices, die stark nach oral geneigt sind
Torpedo shaped, extremely curved, Ø 0.7 mm
Opening and enlarging of extremely curved root canals, especially apices strongly inclining in an oral direction







Chirurgie

Surgery

Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:
- *Bone cuts*
- *Splitting the alveolar crest*
- *Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction*

Advantages:
- *Very fine incisions*
- *Gentle on soft tissue*
- *Easy handling*
- *Excellent vision*
- *Optimum control during operations*

Hint:
We recommend our surgery brochure

Schallspitzen für die minimalinvasive Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:
- Knochenschnitte
- Kieferkammspreizung (Bone Splitting)
- Lösen eines Zahnes aus seinem Alveolarfach bei Zahnentfernung

Vorteile:
- sehr feiner Schnitt
- schonend für das Weichgewebe
- optimale Handhabung
- gute Sicht
- hohe Kontrollierbarkeit

Tipp:
Wir empfehlen unsere Chirurgiebroschüre



SFS 101

	1
SFS101.000. ...	•

Axial
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Axial
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 100

	1
SFS100.000. ...	•

Sagittal
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Sagittal
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 102

	1
SFS102.000. ...	•

Gerade
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Straight
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



4567 A.000

Set Schallspitzen für die Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti
Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti

SFS100.000.	1	
SFS101.000.	1	
SFS102.000.	1	
9952.000.	1	









Sinuslift lateral

Lateral sinus lift

Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the initial preparation of the bony window and for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.

Indication:
- *Final preparation of the bone window*
- *Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window*
- *Gentle elevation of the sinus membrane*

Advantages:
- *The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window*
- *The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window*

Schallspitzen für die initiale Präparation des Knochenfensters und die schonende Mobilisierung der Kieferhöhlenschleimhaut im Rahmen einer externen Sinuslift-OP, entwickelt mit Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:
- finale Präparation des Knochenfensters
- schonende Separation der Sinusmembran im Bereich des zuvor mobilisierten Knochenfensters
- schonende Elevation der Sinusmembran

Vorteile:
- die tellerförmigen Schallspitzen SFS103 und SFS104 erreichen auch schwierigste Rundungen
- die ovale Schallspitze SFS105 löst sanft die Verbindung im Bereich der Knochenfensterränder



SFS 109

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109.000. ...	025

Diamantiert, rund, gerade, zur Präparation des Knochenfensters/ externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/ external sinus lift
Stainless steel



SFS 103

	1
SFS103.000. ...	•

Tellerförmig ca. Ø 2,5 mm, Winkel 75°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°
Separation of the Schneider membrane/exteral sinus lift
Stainless steel



SFS 104

	1
SFS104.000. ...	•

Tellerförmig ca. Ø 2,5 mm, Winkel 35°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°
Separation of the Schneider membrane/exteral sinus lift
Stainless steel



SFS 105

	1
SFS105.000. ...	•

Oval (Elefantenfuß), ca. 3,5 x 5,2 mm, Winkel 60°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



9952.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	90 x 65 x 22

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 7 Aufnahmen für Schall- oder Ultraschallspitzen und vormontierten hellblauen Silikonstopfen
Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs

Knochenbearbeitung



Bone preparation

Diamond coated, tapered sonic tip for vertical incisions in the bone at the mesial and distal end during the widening of the alveolar ridge

Indication:
- *Bone removal (Osteotomy)*
- *Shaping of bones (Osteoplasty)*

Advantages:
- *Gentle, conservative work on bones*
- *Excellent control*
- *Particularly gentle on soft tissue*

Hint:
For further information, we recommend our surgery brochure.

Diamantierte konische Schallspitze für vertikale Knochenschnitte mesial und distal im Rahmen einer Kieferkammverbreiterung

Indikation:
- Knochenabtrag (Osteotomie)
- Knochenmodellation (Osteoplastik)

Vorteile:
- substanzschonende Knochenbearbeitung
- hohe Kontrollierbarkeit
- maximale Schonung des Weichgewebes

Tipp:
Wir empfehlen unsere Chirurgiebroschüre.



SFS 110

		1
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	3°

SFS110.000. ...	•

Diamantiert, konisch
Rostfreier Stahl
Diamond coated, tapered
Stainless steel







Chirurgische Kronenverlängerung

Surgical crown extension

Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:
Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.
In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.
SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFS121 and SFS122: for bucal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:
- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*

Schallspitzen für die chirurgische Kronenverlängerung nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:
Osteotomie im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite.
Im Frontzahnbereich: leichtes Schwenken der Schallspitze nach mesial und distal.
SFS120: Größe 020 für Zähne 2 und 4, Größe 030 für Zähne 1 und 3. SFS121 und SFS122: für bukkal/interdentale Flächen, z.B. im Seitenzahnbereich

Vorteile:
- minimal invasive chirurgische Kronenverlängerung ohne Lappenbildung; bei unsymmetrischem Arkadenverlauf, Gummy Smile, Verletzung der biologischen Breite
- Wiederherstellung der biologischen Breite ohne parodontalchirurgischen Eingriff



SFS 120

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS120.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 121

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS121.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 122

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFS122.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SF 1 LM.000

Schallhandstück mit Licht und MULTIflex™-Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
MULTIflex™ ist eine Marke der Firma KaVo
Sonic handpiece with light and MULTIflex™ connection, incl. tip changer
MULTIflex™ is a trademark of KaVo



SF 1 LS.000

Schallhandstück mit Licht und Sirona®-Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
Sirona® ist eine eingetragene Marke der Firma Dentsply Sirona
Sonic handpiece with light and Sirona® connection, incl. tip changer
Sirona® is a registered trademark of the company Dentsply Sirona



SF 1975.000

Spitzenwechsler mit Drehmoment
Tip changer with torque



SF 1978.000

Spüladapter zur Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfetor



SF 1978 L.000

Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfetor



SF 1979.000

Kühladapter für Schallspitzen, zur externen Zuführung sterilen Kühlmediums
Rostfreier Stahl
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid
Stainless steel



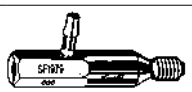
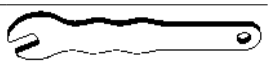
566.000

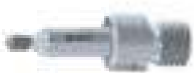
Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



4602.000

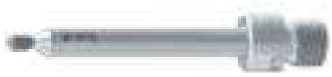
Set Kühladapter SF1979 für Schallspitzen und Montageschlüssel 566
Set cooling adapter SF1979 for sonic tips and mounting wrench 566

SF1979.000.	1	
566.000.	1	



SF 1977.000

Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



SF 1977 L.000

Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



9952.000

134 °C

Abmessungen · *Dimensions*	mm	90 x 65 x 22

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 7 Aufnahmen für Schall- oder Ultraschallspitzen und vormontierten hellblauen Silikonstopfen
Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



9953

134 °C

	7
Größe · *Size*	1
9953.000. ...	1

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer 9952 für Schallspitzen
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips

Prophylaxe
Prophylaxis



72

Implantatprophylaxe
Implant prophylaxis



Spitzenhalter
Tip holder 73



Polymer-Pin
Polymer pin 74

Parodontologie
Periodontics



76-79

Approximale Kavitätenpräparation
Proximal cavity preparation



80-82

Micro/Bevel
Micro/Bevel



83-85

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



86-88

Kronenstumpfpräparation
Crown preparation



Zylinder
Cylinder 90



Flamme
Flame 90



Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge 91

Chirurgie
Surgery



92-93

Chirurgische Kronenverlängerung
Surgical crown extension



94-95

Zubehör
Auxiliaries



96-99

Sonic tips Quick			**Schallspitzen Quick**
Introduction		**70**	Einleitung
Prophylaxis	**71** –	**72**	Prophylaxe
Implant prophylaxis	**73** –	**74**	Implantatprophylaxe
Periodontics	**75** –	**79**	Parodontologie
Proximal cavity preparation	**80** –	**82**	Approximale Kavitätenpräparation
Micro/Bevel	**83** –	**85**	Micro/Bevel
Stripping/Shaping	**86** –	**88**	Stripping/Shaping
Crown preparation	**89** –	**91**	Kronenstumpfpräparation
Surgery	**92** –	**93**	Chirurgie
Surgical crown extension	**94** –	**95**	Chirurgische Kronenverlängerung
Auxiliaries	**96** –	**99**	Zubehör





SonicLine Quick
Sonic tips with Quick connection

We are proud to present our new range of sonic tips with the time-saving Quick connection which is available since 2016. The tips are suitable for prophylaxis, periodontology, implant prophylaxis, preparation of crowns, interproximal cavities, work on fillings, orthodontics and oral surgery. On the next few pages, we would like to give you detailed information on the vast scope of applications.

Made in Germany, the SonicLine Quick comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions. Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Important note:
The sonic tips made by Komet are authorized for use in the Komet sonic hand piece SFQ2008L and also in the sonic hand piece SONICflex™ quick series 2008/S/L/LS made by KaVo.

SonicLine Quick
Schallspitzen mit Quick-Anschluss

Seit 2016 präsentieren wir unser Sortiment an Schallspitzen mit dem zeitsparenden Quick-Anschluss. Das Sortiment umfasst Spitzen für Prophylaxe, Parodontologie, Implantatprophylaxe, Kronenstumpfpräparation, approximale Kavitätenpräparation, Füllungsbearbeitung, Kieferorthopädie und für die orale Chirurgie. Dieses breite Anwendungsspektrum möchten wir Ihnen gerne auf den nächsten Seiten vorstellen.

Bei der SonicLine Quick handelt es sich um qualitativ hochwertige, in Deutschland hergestellte Schallspitzen. Die sehr effektive Abtragsleistung beruht wie bei den SonicLine-Spitzen auf der rundum aktiven, elliptischen Schwingungsweise. Dank der eindeutigen Kennzeichnung ist das Handling leicht: Die Bestellnummer ist auf die Schallspitze gelasert, mit Feinkorn diamantierte Spitzen sind an einem roten Farbpunkt zu erkennen. Weiterhin können die Schallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Gerne können Sie sich die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung für Schallspitzen anfordern.

Wichtiger Hinweis:
Die Komet Schallspitzen sind einsetzbar im Komet Schallhandstück SFQ2008L und im SONICflex™ quick Schallhandstück der Fa. KaVo Serie 2008/S/L/LS.







Indication:
These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:
- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:
For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range.

Prophylaxis

Indikation:
Scaler-Spitzen für die supra- und subgingivale (bis 2 mm Tiefe) Zahnsteinentfernung im Rahmen der Prophylaxebehandlung.

Vorteile:
- maschinelles Arbeiten ist wesentlich ermüdungsfreier als der Einsatz von Handinstrumenten
- rundum aktive, elliptische Arbeitsweise des Schallhandstücks macht zirkuläres Arbeiten zum Kinderspiel

Tipp:
Für die folgende Politur empfehlen wir unser umfangreiches Prophylaxesortiment.



SFQ 1

	1
SFQ1.000. ...	•

Scaler Universal, Quick Anschluss
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Universal Scaler, Quick connection
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 3

	1
SFQ3.000. ...	•

Scaler Perio, Quick Anschluss
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, Quick connection
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 8

	1
SFQ8.000. ...	•

Scaler Spitze Perio, Quick Anschluss
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, Quick connection
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)

Implantatprohylaxe

Implant prophylaxis

Indications:
Polymer pins for subgingival removal of concrements and soft deposits from smooth implant necks
- *Removal of plaque*
- *Removal of new deposits of calculus*

Advantages:
- *No abrasion*
- *No roughening of smooth neck areas*
- *Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin*
- *The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised*

Indikation:
Polymer-Pins zur subgingivalen, abrasionsfreien Entfernung von Konkrementen und weicheren Belägen an glatten Implantathälsen
- Plaqueentfernung
- Zahnsteinneuablagerungsentfernung

Vorteile:
- keine Abrasion
- kein Aufrauen von glatten Halspartien
- einfach handhabbare Schraubverbindung von Halter und Polymer-Pin
- Pin als Einpatientenartikel, Halter vielfach verwendbar, wiederaufbereitbar und sterilisierbar





SFQ 1981

	1
SFQ1981.000. ...	•

Spitzenhalter, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Tip holder, Quick connection
Stainless steel



SF 1982



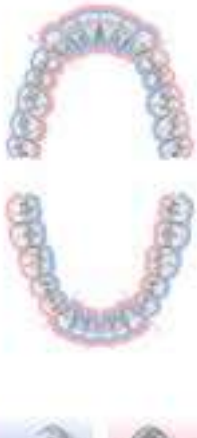
30

SF1982.000. ... •

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK









SFQ4L.000, SFQ4R.000



SFQ10L.000, SFQ10R.000



(R) 417222 | (R) 417238



Parodontologie

Periodontics

Indication:
Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SFQ4-SFQ4R).
For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SFQ10L/R, SFQ10T).
Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SFQ11).

Advantages:
- *The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface*
- *Improved bacterial management*
- *The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SFQ10L/R)*

Handy hint:
For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indikation:
Entfernung weicher Beläge in tieferen Zahnfleischtaschen (bis 9 mm Tiefe), (SFQ4-SFQ4R).
Wurzelreinigung- und Glättung innerhalb einer geschlossenen und offenen Parodontalbehandlung (SFQ10L/R, SFQ10T).
Minimalinvasives, besonders effektives Entfernen von weichen und harten Belägen in schwer zugänglichen Furkationen (SFQ11).

Vorteile:
- die minimalinvasive Arbeitsweise schallaktivierter Spitzen unterstützt die Schonung des kollagenen Weichgewebes und der Wurzeloberfläche
- verbessertes Bakterienmanagement
- Arbeitsform passt sich einer Vielzahl unterschiedlicher Zahngeometrien an und ermöglicht so eine optimale Reinigung (SFQ10L/R)

Tipp:
Für einen detaillierten Einblick in unser Sortiment zur Parodontalbehandlung empfehlen wir unseren Kompass Parodontologie.



SFQ 4

	1
SFQ4.000. ...	•

Paro lang gerade, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, long straight, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 L

	1
SFQ4L.000. ...	•

Paro links gebogen, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, left curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 R

	1
SFQ4R.000. ...	•

Paro rechts gebogen, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, right curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 10 L

	1
SFQ10L.000. ...	•

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, links gebogen, Quick Anschluss
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, left curved, Quick connection
For cleaning and smothing root surfaces



SFQ 10 R

	1
SFQ10R.000. ...	•

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, rechts gebogen, Quick Anschluss
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, right curved, Quick connection
For cleaning and smothing root surfaces



SFQ 10 T

	1
SFQ10T.000. ...	•

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
EP 2 617 382

Schallspitze Paro Öse, gerade, dünn, Quick Anschluss
Zur Wurzeloberflächenreinigung und Glättung innerhalb tiefer und engstehender Zahnfleischtaschen
Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin, Quick connection
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of crowded teeth



SFQ 11

	1
SFQ11.000. ...	•

Schallspitze zur Furkationsbearbeitung, Quick Anschluss
6-fach verzahnt, Knospe
Sonic tip for furcation treatment, Quick connection
6 blades, bud







Schallspitzen zur approximalen Kavitätenpräparation

Zusammen mit Dr. Oliver Ahlers, Hamburg hat Komet Schallspitzen für die approximale Kavitätenpräparation entwickelt. Es stehen 4 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal in zwei Größen) zur Verfügung, die optimal auf die Präparation von Prämolaren und Molaren abgestimmt sind.

Indikation:
- abschließende Formgestaltung approximaler Kavitäten
- Glättung der approximalen Kavitätenränder

Vorteile:
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- Vermeidung von Unterschnitten durch definierte Form der Schallspitze
- Präparation gleichmäßiger Kavitätenränder für einen optimalen Randschluss

Hinweis:
Eine optimale Ergänzung stellt die CEM-Spitze SF12 dar, mit der Inlays und Teilkronen sanft und passgenau gesetzt werden können.

4 Argumente für die Komet-Spitzen:
❶ optimierte Diamantierung (60 µm statt 40 µm) ermöglicht Formgebung und Finitur
❷ Form ist auf heutige Keramik-Inlays abgestimmt (statt früher auf Keramik-Inserts) und garantiert plane Seitenflächen sowie allseits gerundete Übergänge
❸ mehr axiale Tiefe verbessert die Formgebung der buccalen und lingualen Flächen des approximalen Kastens sowie des Kastenbodens
❹ Spitze ist dazu passend in 2 Größen erhältlich für Prämolaren und Molaren

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:
- *Final shaping of interproximal cavities*
- *Smoothing of interproximal cavity margins*

Advantages:
- *The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth*
- *Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips*
- *Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal*

Handy hint:
Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:
❶ *optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing*
❷ *the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions*
❸ *more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box*
❹ *the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars*



SFQM 7

		1	1
Größe · *Size*		**1**	**2**
L	mm	7,3	7,3
SFQM7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2), Quick Anschluss
Für mesiale Flächen
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection
For mesial surfaces



SFQD 7

		1	1
Größe · *Size*		**1**	**2**
L	mm	7,3	7,3
SFQD7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2), Quick Anschluss
Für distale Flächen
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection
For distal surfaces

SF 12



10

SF12.000. ...	•

CEM-Spitze zum Setzen von Inlays, Onlays und Veneers, Einmalartikel
PEEK
Zur Anwendung mit Spitzenhalter SF1981 bzw. SFQ1981 (Quick Anschluss)
CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable
PEEK
Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)







Schallspitzen für Mikrokavitäten

Der Erhalt der Zahnhartsubstanz hat in der konservierenden Zahnheilkunde höchste Priorität. Bei herkömmlicher, rotierender Arbeitsweise sind die Präparationen oft größer als nötig, im kritischen Approximalraum gehen sie mitunter sogar zu Lasten gesunder Nachbarzähne. Die Micro-Spitzen setzen genau hier an.

Indikationen:
• defektbezogene Präparation von Mikrodefekten (Micro-Spitzen)
• Abschrägung von Kavitätenrändern im 45° Winkel (Bevel-Spitzen)

Vorteile:
• dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben Nachbarzähne unversehrt
• die relativ geringe Schwingamplitude und der kleine Durchmesser der Arbeitsteile erlaubt minimalinvasives Arbeiten

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:
• *Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)*
• *Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)*

Advantages:
• *Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth*
• *The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach*



SFQ 30 M

		1	1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**016**	**024**
L	mm	5,0	5,0
SFQ30M.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel, Quick Anschluss
Für mesiale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For mesial surfaces



SFQ 30 D

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**024**
L	mm	5,0	5,0
SFQ30D.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel, Quick Anschluss
Für distale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For distal surfaces



SFQ 58 M

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**027**
L	mm	5,0
Winkel · *Angle*	α	45°
SFQ58M.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern, Quick Anschluss
Für mesiale Flächen
For beveling of cavity margins, Quick connection
For mesial surfaces



SFQ 58 D

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**027**
L	mm	5,0
Winkel · *Angle*	α	45°

SFQ58D.000. ...	027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern, Quick Anschluss
Für distale Flächen
For beveling of cavity margins, Quick connection
For distal surfaces









Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- *Separation prior to crown preparation*
- *Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities*
- *Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings*
- *Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments*

Advantages:

- *The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched*
- *Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)*

In Zusammenarbeit mit Dr. Ivo Agabiti, Italien, wurden sehr dünne, mit Feinkorn belegte Schallspitzen für Approximalflächen entwickelt.

Indikationen:

- Separation vor Beginn der Kronenstumpfpräparation
- Abrundung scharfer Übergänge am approximalen Präparationsgrenzenverlauf im Rahmen der Kavitätenpräparation
- anatomische Ausgestaltung der approximalen Flächen von Composite-Füllungen
- approximale Schmelzreduktion (ASR) im Rahmen der Kieferorthopädie

Vorteile:

- dank einseitiger Belegung „M" für mesiale und „D" für distale Flächen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- es stehen gerade („Strip") und gewölbte Spitzen („Shape") zur Verfügung



SFQD 1 F

		1
L	mm	4,75

SFQD 1F.000. ...	•

Zum Stripping distaler Flächen, Quick Anschluss
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFQM 1 F

		1
L	mm	4,75

SFQM1F.000. ...	•

Zum Stripping mesialer Flächen, Quick Anschluss
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFQD 2 F

		1
L	mm	4,75

SFQD2F.000. ...	•

Zum Shaping distaler Flächen, Quick Anschluss
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



SFQM 2 F

		1
L	mm	4,75

SFQM2F.000. ...	•

Zum Shaping mesialer Flächen, Quick Anschluss
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)







Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- *Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape*
- *Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)*

Advantages:

- *The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking*
- *The retraction cord is not pulled out*
- *The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations*
- *Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core*

Zusammen mit Dr. Domenico Massironi, Italien, haben wir Schallspitzen für die Kronenstumpfpräparation entwickelt. Weiterhin hatten wir die Möglichkeit, mit Prof. Günay von der Medizinischen Hochschule Hannover längsseitig reduzierte Spitzen zu entwickeln.

Indikationen:

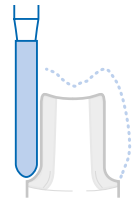
- exakte Positionierung und Finitur des prothetischen Verschlussrandes nach supragingivaler Präparation mit formgleichen, rotierenden Instrumenten
- approximale Ausarbeitung mit längsseitig reduzierten Spitzen (mesial bzw. distal)

Vorteile:

- weichgewebeschonendes Arbeiten vermeidet Blutungen, die das Abformen erschweren könnten
- Retraktionsfäden werden nicht herausgerissen
- erzeugt sehr feine Kronenränder, welche Voraussetzung für passgenaue, langlebige Restaurationen sind
- gesprenkelte Struktur des Stumpfes begünstigt bessere Haftung des Befestigungsmaterials



SFQ 979
SFQ 8979





2979.314.012



2979.314.014



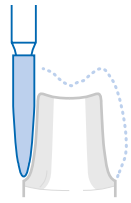
2979.314.016

		1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
SFQ979.000. ...		012	014	016
SFQ8979.000. ...		-	014	016

Parallele Hohlkehle mit modifizierter Spitze, Quick Anschluss
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit 2979.314.012/014/016
Die Spitze SFQ8979 ist mit feinem Korn belegt
Parallel chamfer with modified tip, Quick connection
For positioning/finishing after completed preparation with 2979.314.012/014/016
The tip SFQ8979 is coated with fine grit



SFQ 862





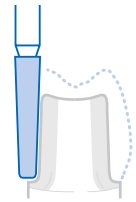
6862.314.014

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0
SFQ862.000. ...		014

Flamme, Quick Anschluss
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit 6862.314.014
Flame, Quick connection
For positioning/finishing after completed preparation with 6862.314.014



SFQ 847 KR





● **6847KR**.314.016

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°

SFQ847KR.000. ...	016

Konische Stufe, Kante rund, Quick Anschluss
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit 6847KR.314.016
Modified tapered shoulder, Quick connection
For positioning/finishing after completed preparation with 6847KR.314.016







Chirurgie

Surgery

Sonic tips with Quick connect for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:
- *Bone cuts*
- *Splitting the alveolar crest*
- *Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction*

Advantages:
- *Very fine incisions*
- *Gentle on soft tissue*
- *Easy handling*
- *Excellent vision*
- *Optimum control during operations*

Hint:
We recommend our surgery brochure.

Schallspitzen Quick für die minimalinvasive Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:
- Knochenschnitte
- Kieferkammspreizung (Bone Splitting)
- Lösen eines Zahnes aus seinem Alveolarfach bei Zahnentfernung

Vorteile:
- sehr feiner Schnitt
- schonend für das Weichgewebe
- optimale Handhabung
- gute Sicht
- hohe Kontrollierbarkeit

Tipp:
Wir empfehlen unsere Chirurgiebroschüre.



SFSQ 101

	1
SFSQ101.000. ...	•

Axial, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Axial, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFSQ 100

	1
SFSQ100.000. ...	•

Sagittal, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Sagittal, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFSQ 102

	1
SFSQ102.000. ...	•

Gerade, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Straight, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel







Chirurgische Kronenverlängerung

Surgical crown extension

Sonic tips with Quick connect for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:
Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.
In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.
SFSQ120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFSQ121 and SFSQ122: for bucal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:
- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*

Schallspitzen Quick für die chirurgische Kronenverlängerung nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:
Osteotomie im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite.
Im Frontzahnbereich: leichtes Schwenken der Schallspitze nach mesial und distal.
SFSQ120: Größe 020 für Zähne 2 und 4, Größe 030 für Zähne 1 und 3. SFSQ121 und SFSQ122: für bukkal/interdentale Flächen, z. B. im Seitenzahnbereich.

Vorteile:
- minimal invasive chirurgische Kronenverlängerung ohne Lappenbildung; bei unsymmetrischem Arkadenverlauf, Gummy Smile, Verletzung der biologischen Breite
- Wiederherstellung der biologischen Breite ohne parodontalchirurgischen Eingriff



SFSQ 120

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFSQ120.000. ...		020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SFSQ 121

	1	1
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**	**030**
SFSQ121.000. ...	020	030

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SFSQ 122

	1
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**
SFSQ122.000. ...	020

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SF 4887.000

Drehmomentschlüssel für Schall- und Ultraschallspitzen, kompatibel mit Komet SonicLine Schallspitzen und KA1 Ultraschallspitzen (kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten)
Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



SFQ 1978.000

Spüladapter zur Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfetor, Quick connection



SFQ 1978 L.000

Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfetor, Quick connection



SFQ 1979.000

Kühladapter für Schallspitzen, zur externen Zuführung sterilen Kühlmediums, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid, Quick connection
Stainless steel



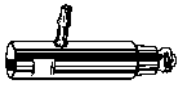
566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



4659.000

Set Kühladapter SFQ1979 für Schallspitzen Quick und Montageschlüssel 566
Set cooling adapter SFQ1979 for sonic tips Quick and mounting wrench 566

SFQ1979.000.	1	
566.000.	1	



SFQ 1977.000

Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SFQ1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, Quick connection, stainless steel



SFQ 1977 L.000

Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SFQ1979 im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss, rostfreier Stahl
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 in a Miele washer/disinfetor, Quick connection, stainless steel

Scaler EM1
Scaler EM1



104-106

Scaler SI1
Scaler SI1



114-115

Scaler KA1
Scaler KA1



123-124

Scaler ST1
Scaler ST1



130-132

Implantatprophylaxe EM1
Implant prophylaxis EM1



107-108

Implantatprophylaxe SI1
Implant prophylaxis SI1



116-117

Implantatprophylaxe KA1
Implant prophylaxis KA1



125-126

Implantatprophylaxe ST1
Implant prophylaxis ST1



133-134

Parodontologie EM1
Periodontics EM1



109-111

Parodontologie SI1
Periodontics SI1



118-120

Parodontologie KA1
Periodontics KA1



127

Parodontologie ST1
Periodontics ST1



135-136

Zubehör EM1
Auxiliaries EM1



112-113

Zubehör SI1
Auxiliaries SI1



121-122

Zubehör KA1
Auxiliaries KA1



128-129

Zubehör ST1
Auxiliaries ST1



137-139

Ultrasonic tips		Ultraschallspitzen
Introduction		**102** Einleitung
Scaler EM1	**103 –**	**106** Scaler EM1
Implant prophylaxis EM1	**107 –**	**108** Implantatprophylaxe EM1
Periodontics EM1	**109 –**	**111** Parodontologie EM1
Auxiliaries EM1	**112 –**	**113** Zubehör EM1
Scaler SI1	**114 –**	**115** Scaler SI1
Implant prophylaxis SI1	**116 –**	**117** Implantatprophylaxe SI1
Periodontics SI1	**118 –**	**120** Parodontologie SI1
Auxiliaries SI1	**121 –**	**122** Zubehör SI1
Scaler KA1	**123 –**	**124** Scaler KA1
Implant prophylaxis KA1	**125 –**	**126** Implantatprophylaxe KA1
Periodontics KA1		**127** Parodontologie KA1
Auxiliaries KA1	**128 –**	**129** Zubehör KA1
Scaler ST1	**130 –**	**132** Scaler ST1
Implant prophylaxis ST1	**133 –**	**134** Implantatprophylaxe ST1
Periodontics ST1	**135 –**	**136** Parodontologie ST1
Auxiliaries ST1	**137 –**	**139** Zubehör ST1







PiezoLine

PiezoLine

Apart from the comprehensive range of air driven sonic tips, Komet offers ultrasonic tips designed for use with piezoelectric ultrasonic devices. The PiezoLine range comprises a multitude of ultrasonic tips for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis.

The ultrasonic tips made by Komet can be reprocessed in a washer/disinfector, together with a rinse adapter which is part of a validated reprocessing method. The ultrasonic tips EM1, SI1 and ST1 are supplied with a torque wrench. A test card for scalers and periodontal tips is available to control the degree of wear, with a useful overview of the power settings for use in the hand piece.

The range of ultrasonic tips made by Komet is distinguished by its diversity. To help you choose the correct tip, below please find an overview of all connections.

***Handy hint**: Comprehensive information on our range of ultrasonic tips can be found in our PiezoLine brochure.*

Compatibility:
***EM1:** Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® of the co. EMS, Titanus E® of the co. Tekne Dental*
***SI1:** Periosonic for PerioScan, SIROSONIC/L and SIROSONIC TL, designed for use in the treatment units TENEO and SINIUS*
***KA1:** KaVo PIEZOlux™ or SONOSOFT/ SONOSOFT LUX*
ST1:
- *Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM and Newtron SLIM B.LED, all made by the co. Satelec®, designed for use in the treatment units Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) and Prophymax Newtron.*
- *Varios 2 and Varios 2 LUX, designed for use in the treatment units Varios 970 and Varios 370 made by the co. NSK.*

Neben dem Angebot an druckluftbetriebenen Schallspitzen bietet Komet auch Spitzen für den Einsatz in piezoelektrischen Ultraschallgeräten an. Die PiezoLine umfasst Ultraschallspitzen für das Scaling, die Parodontalbehandlung und die Implantatprophylaxe.

Die Ultraschallspitzen von Komet sind mit einem Spüladapter validiert maschinell aufbereitbar. Die Spitzen EM1, SI1 und ST1 werden in einem Drehmomentschlüssel ausgeliefert. Eine Spitzenprüfkarte ermöglicht die Kontrolle des Abnutzungsgrades der Scaler und Parospitzen und gibt Hinweise zur geeigneten Leistungseinstellung des Handstücks.

Das Ultraschallsortiment von Komet besticht durch seine Vielfalt. Damit Sie immer die richtige Wahl treffen, finden Sie hier eine Übersicht über alle Anschlüsse.

Tipp: Die Ultraschallspitzen sind im Detail in unserer PiezoLine Broschüre dargestellt.

Kompatibilität:
EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® der Firma EMS, Titanus E® der Firma Tekne Dental
SI1: Periosonic für PerioScan, SIROSONIC/L und SIROSONIC TL, die in den Behandlungseinheiten TENEO und SINIUS Verwendung finden
KA1: KaVo PIEZOlux™ oder SONOSOFT/ SONOSOFT LUX
ST1:
- Newtron, Newtron LED, Newtron SLIM und Newtron SLIM B.LED der Firma Satelec®, die in den Antrieben Newtron P5 (XS), Suprasson P5 Booster, P5 Newtron (LED) (XS), P-MAX Newtron (XS) und Prophymax Newtron Verwendung finden.
- Varios 2 und Varios 2 LUX, die in den Antrieben Varios 970 und Varios 370 der Firma NSK Verwendung finden.



Ultrasonic tips

The ultrasonic tips are easy to identify thanks to their laser etched order numbers. The ultrasonic tips EM1, SI1 and ST1 are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a sterilization container.

After each treatment, the ultrasonic tips can be reprocessed in a Miele washer/ disinfector with the help of a rinse adapter which is part of a validated process. For more information, please order our informative leaflet on the reprocessing of sonic and ultrasonic tips.

Ultraschallspitzen

Dank eindeutiger Laserkennzeichnung der Bestellnummer ist das Handling ganz leicht. Weiterhin werden die Ultraschallspitzen EM1, SI1 und ST1 mit einem Drehmomentschlüssel ausgeliefert, der zusammen mit der Ultraschallspitze in einer Steribox sterilisiert und aufbereitet werden kann.

Nach der Behandlung können die Ultraschallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Fordern Sie hierzu gerne die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung von Schall- und Ultraschallspitzen an.



PS

	1
PS.EM1. ...	•

Scaler Paro, schmal
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler perio, slim
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



A

	1

A.EM1. ...	•

Scaler
Supragingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



P

	1
P.EM1. ...	•

Scaler Paro, flach
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler perio, flat
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



PL 9

	1
PL9.EM1. ...	•

Scaler Spitze Perio
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Kompatibel mit EMS Einheiten
Periodontal Scaler
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with EMS units



1981

	1
1981.EM1. ...	•

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit EMS Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with EMS units





SF 1982

	30
SF1982.000. ...	•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



4638.000

Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit EMS Einheiten
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with EMS units

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PL 3

	1
PL3.EM1. ...	•

Paro lang gerade
Spülung/Desinfektion parodontaler Zahnfleischtaschen mit desinfizierenden Lösungen
Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, long, straight
Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with an disinfection solution
Compatible with EMS units



PL 1

	1
PL1.EM1. ...	•

Paro links gebogen
Subgingivale Zahnsteinentfernung
Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, curved to the left
Subgingival scaling of calculus
Compatible with EMS units



PL 2

	1
PL2.EM1. ...	•

Paro rechts gebogen
Subgingivale Zahnsteinentfernung
Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, curved to the right
Subgingival scaling of calculus
Compatible with EMS units



HPL 3

	1
Körnungstyp · *Grit version*	medium
HPL3.EM1. ...	•



DPL 3

	1
Körnungstyp · *Grit version*	fine

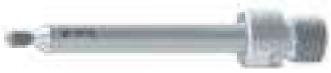
DPL3.EM1. ...	•

Ultraschallspitze Paro
Polieren von Zahnflächen nach erfolgter Reinigung und zur gründlichen Wurzelreinigung unter direkter Sicht
Kompatibel mit EMS Einheiten
Ultrasonic tip perio
Polishing of dental surfaces after cleaning and thorough scaling of the root under direct vision
Compatible with EMS units



SF 1977.000

Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



SF 1977 L.000

Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



PL 2175.000

Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
Kompatibel mit EM1 Ultraschallspitzen
Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with EM1 ultrasonic tips



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



97507.000



Abmessungen · *Dimensions*	mm	205 x 70 x 40,3

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 5 Aufnahmen für Ultraschallspitzen (kompatibel mit EMS Einheiten) im Drehmomentschlüssel sowie Halterung für ein Handstück
Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips (compatible with EMS units) in a torque wrench and a holder for a handpiece



4 L

	1
4L.SI1. ...	•



3 L

	1
3L.SI1. ...	•

Universell beidseitig, supra-, subgingival und interdental
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Universal bilateral, supragingival, subgingival and interdental
Compatible with Sirona® units



PE 9

	1
PE9.SI1. ...	•

Scaler Spitze Perio
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Periodontal Scaler
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with Sirona® units



1981

	1
1981.SI1. ...	•

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with Sirona® units



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



4647.000

Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with Sirona® units

1981.SI1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PE 1

	1
PE1.SI1. ...	•

Zur Spülung und Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For rinsing and scaling roots in deep gingival pockets
Compatible with Sirona® units



PE 2

	1
PE2.SI1. ...	•

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Rechtskrümmung)
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
Compatible with Sirona® units



PE 3

	1
PE3.SI1. ...	•

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Linkskrümmung)
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
Compatible with Sirona® units



4 PS

	1
4PS.SI1. ...	•

Wurzelsäuberung und Spülung in tiefen Zahnfleischtaschen
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Scaling roots and rinsing in deep gingival pockets
Compatible with Sirona® units



PE 5

1	

PE5.SI1. ...	•

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Rechtskrümmung)
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
Compatible with Sirona® units



PE 6

1	

PE6.SI1. ...	•

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich (Linkskrümmung)
Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
Compatible with Sirona® units



1978.SI1

Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen mit Außengewinde (kompatibel mit Sirona® Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



1978 L.SI1

Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen mit Außengewinde (kompatibel mit Sirona® Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2075.000

Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
Kompatibel mit SI1 Ultraschallspitzen
Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with SI1 ultrasonic tips



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



LU 10

	1

LU10.KA1. ...	•

Scaler Spitze „Perio“
Entfernen von supragingivalen Konkrementen in allen Quadranten, insbesondere in den interproximalen Kavitäten und im Sulkusbereich
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler perio
Supragingival scaling of accretion in all quadrants, especially for scaling in interproximal cavities and sulkus area
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 9

	1

LU9.KA1. ...	•

Scaler Spitze „Sichel“
Zur Entfernung von supragingivalen Zahnstein in allen Quadranten
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler - crescent-shaped
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 11

	1
LU11.KA1. ...	•

Scaler Spitze „universal“
Zur supra- und subgingivalen Zahnsteinentfernung
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler
For supragingival and subgingival scaling
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 8

	1
LU8.KA1. ...	•

Scaler LU 8
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler LU 8
Extra long for supragingival and subgingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 1981

	1
LU1981.KA1. ...	•

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units





SF 1982

	30
SF1982.000. ...	•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



4653.000

Set für die ultraschallgestütze Implantatreinigung
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with KaVo PIEZOlux™

LU1981.KA1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



LU 63

	1
LU63.KA1. ...	•

Paro Spitze, lang gerade
Zur subgingivalen Konkremententfernung (bis 9 mm Tiefe), für den Frontzahnbereich und Glattflächen
Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Perio Tip, long, straight
Gentle pocket cleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth), for the anterior region and surfaces
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



SF 1977.000

Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



SF 1977 L.000

Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfetor, stainless steel



SF 4887.000

Drehmomentschlüssel für Schall- und Ultraschallspitzen, kompatibel mit Komet SonicLine Schallspitzen und KA1 Ultraschallspitzen (kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten)
Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



S 1

1

S1.ST1. ...	•

Ultraschallspitze Scaler universal, für die supragingivale Konkremententfernung in allen Quadranten
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler, universal, for supragingival scaling in all quadrants
Compatible with Satelec and NSK units



S 1 S

1

S1S.ST1. ...	•

Ultraschallspitze Scaler Slim, für die supragingivale Konkremententfernung insbesondere interproximalen Bereichen
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler slim, for supragingival scaling especially in interproximal areas
Compatible with Satelec and NSK units



S 10 P

	1

S10P.ST1. ...	•

Ultraschallspitze Scaler Perio, für die subgingivale Konkremententfernung bis eine Taschentiefe von 3 mm
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler perio, for subgingival scaling up to a pocket depth of 3 mm
Compatible with Satelec and NSK units



S 10 X

	1

S10X.ST1. ...	•

Ultraschallspitze Scaler interproximal, für die supragingivale Konkremententfernung insbesondere interproximalen Bereichen
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip scaler interproximal, for supragingival scaling especially in interproximal areas
Compatible with Satelec and NSK units



S 10 Z

	1
S10Z.ST1. ...	•

Scaler mit Tiefenmarkierung, für die subgingivale Konkremententfernung
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Scaler with depth marking for subgingival scaling
Compatible with Satelec and NSK units



S 1981

	1
S1981.ST1. ...	•

Spitzenhalter Ultraschall
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with Satelec and NSK units



SF 1982



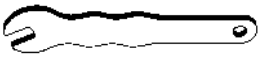
	30
SF1982.000. ...	•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK



4682.000

Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Set for ultrasonic implant cleaning
Compatible with Satelec and NSK units

S1981.ST1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



PFU

	1
PFU.ST1. ...	•

Ultraschallspitze Paro, lang gerade, für labiale Flächen geeignet
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip Perio, long, straight, for labial areas
Compatible with Satelec and NSK units



PFL

	1
PFL.ST1. ...	•

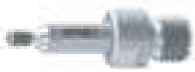
Ultraschallspitze Paro, links gebogen, für vestibuläre Flächen geeignet
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip Perio, left curved, for vestibular areas
Compatible with Satelec and NSK units



PFR

	1
PFR.ST1. ...	•

Ultraschallspitze Paro, rechts gebogen, für vestibuläre Flächen geeignet
Kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten
Ultrasonic tip Perio, right curved, for vestibular areas
Compatible with Satelec and NSK units



1977.ST1

Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen ST1 mit Innengewinde (kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Edelstahl
Rinse adapter for mechanical reprocessing of ultrasonic tips with internal thread (compatible with Satelec and NSK units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



1977 L.ST1

Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen ST1 mit Innengewinde (kompatibel mit Satelec und NSK Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Edelstahl
Rinse adapter long for mechanical reprocessing of ultrasonic tips with internal thread (compatible with Satelec and NSK units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel





PL 2275.000

Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
Kompatibel mit ST1 Ultraschallspitzen
Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with ST1 ultrasonic tips

97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen von Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel

Füllungsbearbeitung
Work on fillings



143

Files for reciprocating handpiece **Hubfeilen**
Work on fillings **142 – 143** Füllungsbearbeitung





Füllungsbearbeitung

Work on fillings

Reciprocating movements count among the oscillating movements. Work with oscillating files is done in reciprocating hand pieces. Contrary to rotary work, reciprocating work tends to be classed a special application, although to those who have integrated oscillating files in their daily work, these have become an indispensable aid they no longer wish to miss.

The preservation of the adjacent tooth is of crucial importance when finishing interproximal fillings.

Komet offers various instruments for finishing interproximal surfaces:
- *Diamond strips with and without honeycomb design*
- *Sonic tips for stripping and shaping*
- *Finishing disc 952*
- *Diamond files for the reciprocating contra-angle*

Coated only on one side, the diamond files are available in four grit sizes - from coarse to extra fine. For beginners, we recommend our set 4282.

Die Bewegungsform „Hub“ zählt zu den oszillierenden Bewegungsformen. Die Arbeit mit oszillierenden Feilen, kurz Hubfeilen, erfolgt in Hubwinkelstücken. Hub zählt im Vergleich zu rotierender Arbeit in der Zahnarztpraxis tendenziell zu den Spezialanwendungen. Wer jedoch oszillierende Feilen einmal in seinen Behandlungsalltag integriert hat, möchte ihre Vorteile nicht mehr missen.

Bei der Ausarbeitung von approximalen Füllungsanteilen hat die Schonung des Nachbarzahnes die höchste Priorität.

Komet bietet für die Finitur von Approximalflächen unterschiedliche Instrumente an:
- Dia- und Wabenstreifen
- Stripping/Shaping Schallspitzen
- Finierscheibe 952
- DF-Feilen für das Hubwinkelstück

Die DF-Feilen sind einseitig belegt und stehen in vier Körnungen zur Verfügung - von grob bis extrafein. Zum Einstieg empfehlen wir das Set 4282.



DF 1 EF
DF 1 F
DF 1
DF 1 C



		5
L	mm	7,5

DF1EF.000. ...		•
DF1F.000. ...		•
DF1.000. ...		•
DF1C.000. ...		•

Einsatz im Hubwinkelstück
Wir empfehlen Set 4282
For use in the reciprocating handpiece
We recommend set 4282



4282.000

Diamantfeilen-Set zur interdentalen Finitur von Composite-Füllungen
Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings

	DF1EF.000.	1	
	DF1F.000.	1	
	DF1.000.	1	
	DF1C.000.	1	

Einsatz im Hubwinkelstück
To be used in a reciprocating contra-angle

CeraBur
CeraBur



Rundbohrer zum Exkavieren
Round burs for excavation
147-148



Fissurenbohrer
Fissure bur 149

CeraTip
CeraTip



Keramikspitze
Ceramic tip 151

Hinweis:
Note:

Weitere **CeraLine** Instrumente finden Sie im Bereich Chirurgie!
*For further **CeraLine** instruments, please refer to our surgery section!*

Ceramics **Keramik**

CeraBur **146 – 149** CeraBur
CeraTip **150 – 151** CeraTip





CeraBur

CeraBur

High efficiency round bur made of ceramics

Advantages:

- *Tactile excavation – the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin*
- *Special blade design for smooth operation*
- *Smooth, conservative material reduction*
- *Long service life**
- *Corrosion-free*
- *Biocompatible*

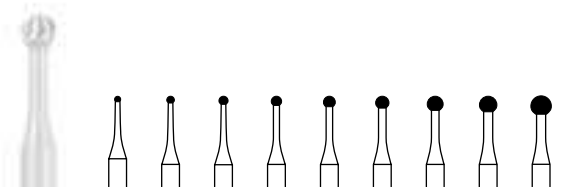
**A study conducted by the Queen Mary University of London showed that the service life of the K1SM is three times as long as that of a round tungsten carbide bur.*
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

Schnittfreudiger Rundbohrer aus Hochleistungskeramik

Vorteile:

- ermöglicht ein kontrolliertes, taktiles Exkavieren. Der Anwender kann spüren, wenn er das kariöse, weiche Dentin verlässt
- spezielles Schneidendesign für ruhigen Lauf
- sanftes, schonendes Exkavieren
- lange Lebensdauer*
- korrosionsfrei
- biokompatibel

*Eine Studie der Queen Mary University of London belegt, dass die Lebensdauer des K1SM dreimal so lang ist wie die eines Hartmetall-Rosenbohrers.
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)



K 1 SM

	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* Ø 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**
US No.	1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM
Winkelstück · *Right-angle (RA)*									
K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*									
K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-

$n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
EP 1 849 429

Rundbohrer, Keramik
Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Round bur, made of ceramics
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision



4547.204

CeraBur, K1SM-Startset
CeraBur, K1SM Starter set

●	**K1SM.**204.010	2	
●	**K1SM.**204.014	2	
●	**K1SM.**204.018	2	
●	**K1SM.**204.023	2	



4547.205

CeraBur, K1SM-Startset
CeraBur, K1SM Starter set

●	**K1SM.**205.010	2	
●	**K1SM.**205.014	2	
●	**K1SM.**205.018	2	
●	**K1SM.**205.023	2	



CeraBur

CeraBur



Fissure bur made of ceramics

Indications:
- *For controlled, tactile detection of caries*
- *Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing*
- *Optimum design for triangularly shaped carious lesions*
- *For selective removal of carious material*

Advantages:
- *Free of corrosion*
- *Biocompatible*

Fissurenbohrer aus Hochleistungs-keramik

Indikationen:
- für eine kontrollierte, taktile Kariesdetek-tion
- optimale Geometrie zur erweiterten Fissurenversiegelung
- optimales Design für triangelförmige Karies
- zum selektiven Entfernen von kariösem Material

Vorteile:
- korrosionsfrei
- biokompatibel





K 59

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG · *Friction Grip (FG)*

K59.314. ... 010

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2006 042 762

Fissurenbohrer, Keramik
Zum minimalinvasiven Aufziehen von Fissuren, schneidende Spitze
Fissure bur, made of ceramics
For minimally invasive opening of fissures, cutting tip





CeraTip

CeraTip

CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electrosurgical procedures

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

Advantages:
- *Reduced risk of bleeding during tissue shaping*
- *Biocompatible and corrosion resistant*
- *Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers*
- *Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications*

❶ *The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings in the practice.*

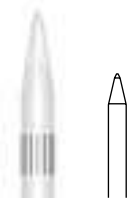
Die Alternative zu Skalpell oder Elektrochirurgie

Typische Indikationen für den unter wissenschaftlicher Beratung von Prof. Dr. Sami Sandhaus entwickelten CeraTip sind die zahlreichen Felder der Schleimhautchirurgie: Freilegen intraossaler Implantate und retinierter Zähne, Sulkuserweiterung nach der Kronenstumpfpräparation, Freilegen von Zahnhalskavitäten und Papillektomie.

Vorteile:
- Modellation unter reduzierter Blutungsneigung
- biokompatibel und korrosionsfrei
- langlebige Einstückkonstruktion - kein frühzeitiges Herauslösen aus einer Metallhalterung wie bei anderen Gewebetrimmern
- ergonomisches Instrument - da keine störende Metallhalterung im Weg ist, kann der CeraTip alle Indikationen abdecken

❶ Zur besseren Sichtbarkeit im weißen Praxisumfeld wurde der CeraTip mit einer Laserkennzeichnung versehen.





KT

	1
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	016

FG · *Friction Grip (FG)*

KT.314. ...	016

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
EP 1 987 798

Keramikspitze
Ceramic tip



4561.314

CeraTip-Startset
CeraTip-Starter Set

KT.314.016	2

PolyBur
PolyBur



Rundbohrer
Round bur 155

Polymer **Polymer**

PolyBur **154 – 155** PolyBur





PolyBur

PolyBur

Polymer instrument for excavation

In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.

What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur does not allow an excessive preparation. Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin – in other words, it limits itself.

Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.

The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which - although it allows tactile work - is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.

PolyBur

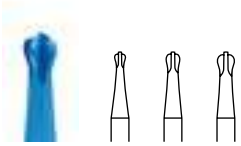
Polymerinstrument zum Exkavieren

Gemeinsam mit Prof. Dr. Kunzelmann, Ludwig-Maximilians-Universität München, haben wir einen Rosenbohrer aus Polymer entwickelt, der eine selbstlimitierende Kariestherapie ermöglicht.

Was heißt das konkret? Die Materialhärte des PolyBur P1 lässt keine Überpräparation zu, denn nach dem Entfernen weichen, kariösen Dentins verrunden seine Schneiden auf hartem, gesundem Dentin automatisch - er limitiert sich also selbst.

Achtung: Der P1 wird immer zusätzlich eingesetzt, wenn pulpanah exkaviert werden soll.

Demnach werden die peripheren Anteile zuerst mit herkömmlichen Rosenbohrern bearbeitet (mit Hartmetallbohrern oder dem CeraBur K1SM, der bereits ein taktiles Arbeiten ermöglicht, aber deutlich härter ist als der P1). Erst dann erfolgt der Griff zum P1, der im Sinne einer selbstlimitierenden Exkavation sein ganzes Können ausspielt.



P 1

	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*			
P1.204. ...	014	018	023

$n_{max.}$ 8000 min^{-1}/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2008 010 049

Rundbohrer, Polymer, ready to use, Einmalartikel
Round bur, polymer, ready to use, disposable



4608.204

PolyBur®-Startset, 25 Instrumente, ready to use
PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use

P1.204.014	10	
P1.204.018	10	
P1.204.023	5	

Bohrer
Burs



Rund
Round 158-161



Zylinder rund
Cylinder round 161-162



Konisch rund
Tapered round 163



Birne
Pear 163-164



Fissurenbohrer
Fissure bur 165



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 165



Zylinder
Cylinder 166-167



Konisch
Tapered 167-168



Stufenbohrer
End cutting bur 169

Kronentrenner
Crown cutters



Für Keramik verblendete Kronen
For porcelain-fused-to-metal crowns 171-172



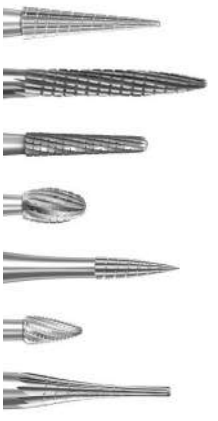
Für Metallkronen
For metal crowns 172-173

Amalgamentferner
Amalgam remover



174

Q-Finierer
Q-Finishers



175-178

Finierer
Finishing instruments



Rund
Round 179



Flamme
Flame 179



Birne
Pear 179



Torpedo
Torpedo 179-180



Torpedo konisch
Torpedo tapered 181



Zylinder
mit abgerundeter Kante
Cylinder with rounded edge 182



Konisch rund
Tapered round 182



Konisch spitz
Tapered pointed 183-185



Flamme
Flame 186-187



Nadel
Needle 187-188



Ei
Egg/Football 188



Granate
Grenade 189

Titanbearbeitung im Mund
Intraoral work on titanium



Konisch rund
Tapered round 191



Konisch
mit abgerundeter Kante
Tapered with rounded edge 191



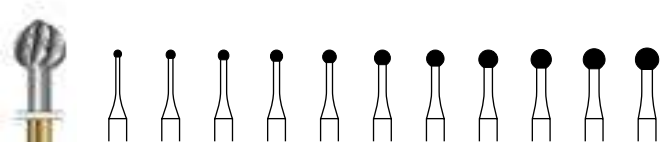
Ei
Egg/Football 191

Tungsten carbide		**Hartmetall**
Burs	**158 – 169**	Bohrer
Crown cutters	**170 – 173**	Kronentrenner (EKR)
Amalgam remover	**174**	Amalgamentferner
Q-Finishers	**175 – 178**	Q-Finierer
Finishing instruments	**179 – 189**	Finierer
Intraoral work on titanium	**190 – 191**	Titanbearbeitung im Mund



Reduzierte Vibration H1SE/ H1SEM ggü. herkömmlichen Rundbohrern
Reduced vibration H1SE/ H1SEM compared to conventional round burs

H 1 SEM



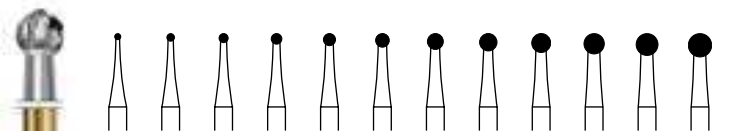
	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* Ø 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*											
H1SEM.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*											
H1SEM.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rund
Schnittfreudige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Round
Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision



Kavitätenpräparation
Rund
Cavity preparation
Round

H 1 SE



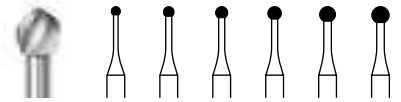
	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* Ø 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**
US No.	1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-
Winkelstück · *Right-angle (RA)*												
H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*												
H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rund
Schnittfreudige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen Exkavieren
Round
Staggered toothing with high-efficiency cutting design for excavating



Kavitätenpräparation
Rund
Cavity preparation
Round

H 1 SM

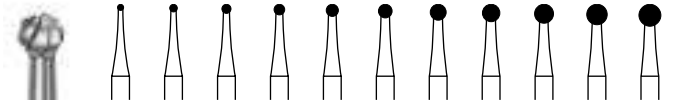


		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
US No.		3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM
FG · *Friction Grip (FG)*							
H1SM.314. ...		-	▮014	-	-	-	-
Winkelstück · *Right-angle (RA)*							
H1SM.204. ...		▮012	▮014	▮016	-	▮021	▮023
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*							
H1SM.205. ...		-	-	-	▮018	-	▮023

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Rund
Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Round
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 1 S



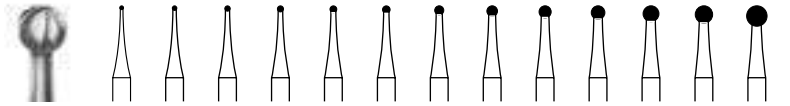
	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**
US No.	1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-
FG · *Friction Grip (FG)*											
500 314 001003 …											
H1S.314. …	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	▪027	-
Winkelstück · *Right-angle (RA)*											
500 204 001003 …											
H1S.204. …	▮008	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮025	▮027	▮029
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*											
500 205 001003 …											
H1S.205. …	-	▮010	-	▮014	-	▮018	-	▮023	-	▮027	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Rund
Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren
Extralanger Schaft für parodontale und chirurgische Anwendungen, siehe H141

Round
High-efficiency cutting design for excavating
Extra long shank version for periodontal and surgical applications, see H141

H 1

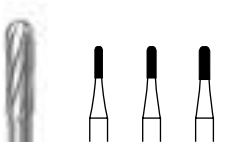


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**
US No.	1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10
FG · *Friction Grip (FG)*													
500 314 001001 ...													
H1.314. ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	▪027
FG extra lang · *Friction Grip extra-long (FGXL)*													
500 316 001001 ...													
H1.316. ...	-	-	-	-	-	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	-	▮023	-
Winkelstück · *Right-angle (RA)*													
500 204 001001 ...													
H1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Rund
Round

H 21 R



	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L mm	4,2	4,2	4,2
US No.	1157	1158	1159
FG · *Friction Grip (FG)*			
500 314 137006 ...			
H21R.314. ...	010	012	014

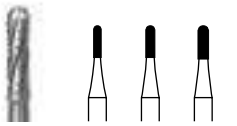
Zylinder, rund
Cylinder, round



Kavitätenpräparation
Bohrer mit rundem Ende

Cavity preparation
Bur with round end

H 31 R



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

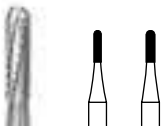
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 137007 ...

H31R.314. ... | 010 | 012 | 014

Zylinder rund, mit Querhieb
Cylinder round with cross cut

H 31 RS



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 137292 ...

H31RS.314. ... | 010 | 012

Schnittfreudige Ausführung durch ausgeprägtere Übergangsschneide
High cutting efficiency due to a pronounced tip-transversing blade

H 249 M



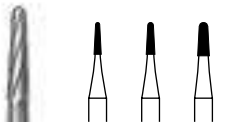
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	2,6

FG · *Friction Grip (FG)*

H249M.314. ... | 007

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Schlanker Hals für bessere Sicht
Slim neck for improved vision

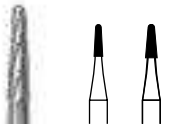
H 23 R



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172
FG · *Friction Grip (FG)*				
500 314 194006 ...				
H23R.314. ...		010	012	016
Winkelstück · *Right-angle (RA)*				
500 204 194006 ...				
H23R.204. ...		-	▮012	▮016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H 33 R



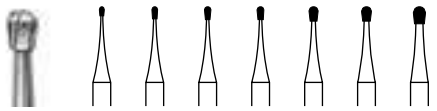
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,4
US No.		1701	1702
FG · *Friction Grip (FG)*			
500 314 194007 ...			
H33R.314. ...		012	016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut



Kavitätenpräparation
Birne
Cavity preparation
Pear

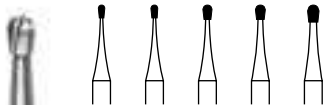
H 7



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**018**
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5
US No.		329	330	330 ½	331	332	333	-
FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*								
500 313 232001 ...								
H7.313. ...		-	008	-	-	-	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*								
500 314 232001 ...								
H7.314. ...		006	008	009	010	012	014	018
Winkelstück · *Right-angle (RA)*								
500 204 232001 ...								
H7.204. ...		-	▮008	-	▮010	-	▮014	-

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Birne
Pear

H 7 S



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	2,0
US No.		330 ½S	331S	332S	333S	-

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 232003 ...

H7S.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016

Birne
Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H 7 SM



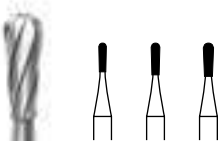
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	2,6

FG · *Friction Grip (FG)*

H7SM.314. ... | 009

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Birne
Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Pear
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 7 L



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

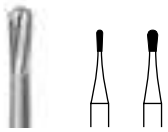
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 234006 ...

H7L.314. ... | 010 | 012 | 014

Birne, lang
Pear, long

H 245



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**014**
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 233006 ...

H245.314. ... | 008 | 014

Birne
Pear

H 59



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**
L	mm	2,5

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

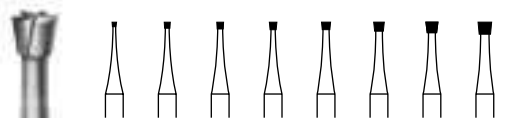
H59.313. ... 010

FG · *Friction Grip (FG)*

H59.314. ... 010

Fissurenbohrer zum minimalinvasiven Aufziehen von Fissuren, schneidende Spitze
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip

H 2



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 010006 ...

H2.314. ... 006 008 009 010 012 014 016 018

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 010006 ...

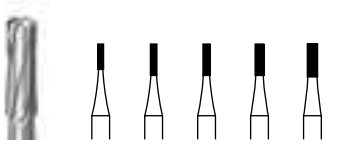
H2.204. ... ▮006 ▮008 - ▮010 ▮012 ▮014 ▮016 ▮018

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone

H 21



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

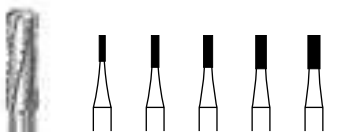
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 107006 ...

H21.314. ...		008	009	010	012	014

Zylinder
Cylinder

H 31



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 107007 ...

H31.314. ...		008	010	012	014	016

FG extra lang · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 107007 ...

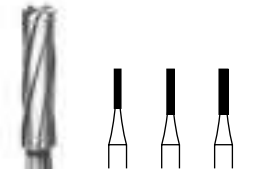
H31.316. ...		-	+010	+012	+014	-



Kavitätenpräparation
Mit Querhieb
Cavity preparation
With cross cut

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut

H 21 L



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L

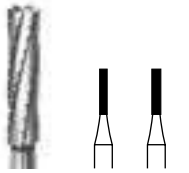
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 110006 ...

H21L.314. ... | 009 | 010 | 012

Zylinder, lang
Cylinder, long

H 31 L



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	6,0	6,0
US No.		557L	558L

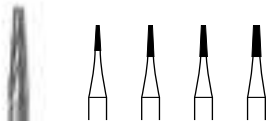
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 110007 ...

H31L.314. ... | 010 | 012

Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut

H 23



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2
US No.		168	169	170	171

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 168006 ...

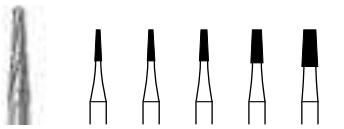
H23.314. ... | 008 | 009 | 010 | 012

Konisch
Tapered



Kavitätenpräparation
Konische Bohrer
Cavity preparation
Tapered burs

H 33



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 168007 ...

H33.314. ... | 009 | 010 | 012 | 016 | -

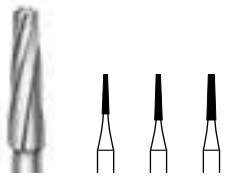
FG extra lang · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

500 316 168007 ...

H33.316. ... | - | +010 | +012 | +016 | ▪021

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit Querhieb
Tapered with cross cut

H 23 L



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

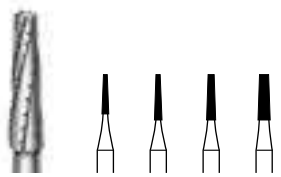
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 171006 ...

H23L.314. ... | 009 | 010 | 012

Konisch, lang
Tapered, long

H 33 L



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		699L	700L	701L	702L

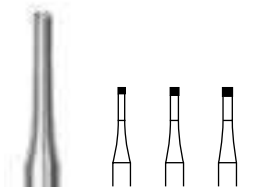
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 171007 ...

H33L.314. ... | 009 | 010 | 012 | 016

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H 207

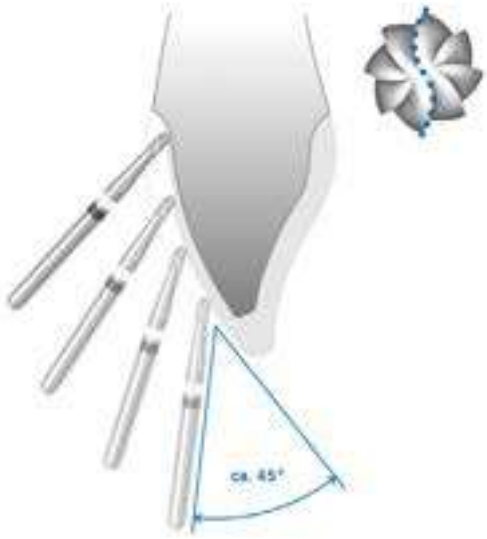


		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
US No.		957	958	959

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 150001 ...

H207.314. ...	010	012	014



Kronentrenner

Crown Cutters

H4MC - the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

Product characteristics and advantages

Due to its special "D" type toothing, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.

A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend Jack: 4ZRS.314.016.

H4MC - der Kronentrenner für Metall und Keramik
Trennen Sie ohne Instrumentenwechsel alle gängigen Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik.

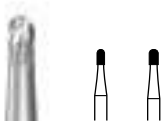
Produkteigenschaften und Anwendungsvorteile

Der H4MC ermöglicht durch seine spezielle D-Verzahnung das schnelle und problemlose Zerspanen von Kronen und Brücken aller gängigen Metall-Legierungen. Große Spanräume ermöglichen eine schnelle Spanabfuhr und verhindern speziell bei der Zerspanung von weichen goldhaltigen Legierungen das Verschmieren. Auch dünne Keramikverblendungen sind für den H4MC kein Problem.

Ein weiteres Merkmal ist die Übergangsschneide an der Instrumentenspitze, mit der Sie schnell in das zu zerspanende Material eindringen können.

Für das Auftrennen von Vollkeramikkronen und Brückengerüsten aus extrem harter Keramik, wie z. B. Zirkonoxidkeramik, empfehlen wir Jack: 4ZRS.314.016.

○● H 4 MC

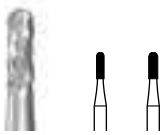


		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	2,0	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○●	**H4MC**.314. ...	010	012

○● H 4 MCL



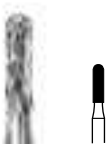
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	3,5	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

○●	**H4MCL**.314. ...	010	012



Metall/Keramik
Kronentrenner
Metal/Ceramic
Crown cutter



○● H 4 MCXL

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○● **H4MCXL**.314. ... 014



○● H 4 MCXXL

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○● **H4MCXXL**.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm

Metallkronen

Metal crowns



● H 35 L

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG · *Friction Grip (FG)*

● **H35L**.314. ... 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



●● H 34

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 138008 ...

●● **H34**.314. ... 010 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Metall
Kronentrenner
Metal
Crown cutters

●● H 34 L



	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 139008 ...

●● **H34L**.314. ... 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

H 40



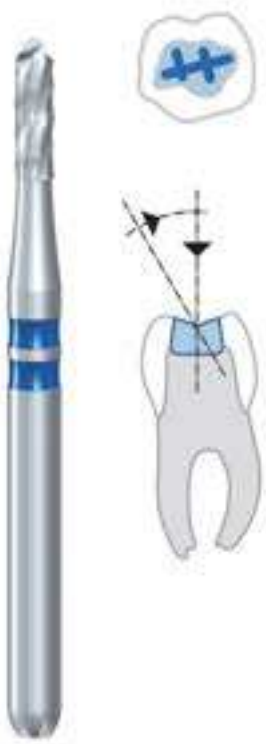
	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 139008 ...

H40.314. ... 012

Für Metallkronen
Kronentrenner mit einem Winkel von 45° ansetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Amalgamentferner

Amalgam remover

Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- *Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space*
- *Toothing with a pyramid-shaped cutting tip*
- *Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris*

Besondere Aufmerksamkeit wird neben der gesundheitsschonenden Entfernung insuffizienter Amalgamfüllungen vor allem einer möglichst kurzen Behandlungszeit beigemessen. Der H32 ist als Spezialist ausschließlich für diesen Zweck entwickelt worden.

- ausgeprägte Übergangsschneide an der Stirn für optimale axiale Bohreigenschaften, sehr geringe Eindringwiderstände und einen großzügig dimensionierten Spanraum
- pyramidenförmig zulaufende Schneidenspitzen
- klar definierte Spanräume für ein hochwirksames Zerspanen des Amalgams und für einen geregelten Abtransport der entstehenden Einzelstücke



Amalgamentferner
für effizientes Arbeiten
Amalgam remover
for efficient work



H 32

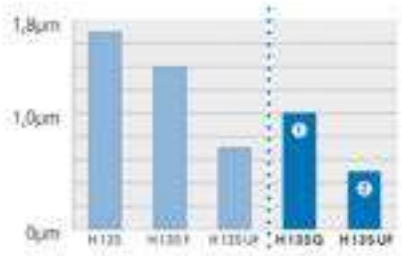
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

H32.314. ...	012

Amalgamentferner
Amalgam remover

Q-Finierer





Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.

Step ❶ Q-Finisher *(eg. H135Q)*
Step ❷ ultra-fine finishing instrument *(eg. H135UF)*

Advantages:
- *Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure*
- *A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs. This is due to the cross-cut toothing specially designed for work on fillings*
- *Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)*
- *The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva*

Q-Finierer – für rationelles Arbeiten und optimale Finierergebnisse bei der Compositebearbeitung

Für die Finitur von Composite-Füllungen stehen unterschiedliche Instrumente zur Verfügung. Je nach Oberflächenbeschaffenheit der natürlichen Zähne kann das optimale Instrument ausgewählt werden: Hartmetallfinierer erzeugen schnell glatte Oberflächen, rote Diamant finierer hinterlassen eine gewisse Rauigkeit und werden eingesetzt, um der Füllung eine gewisse Oberflächenstruktur zu geben.

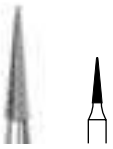
Stufe ❶ Q-Finierer (z. B. H135Q)
Stufe ❷ ultrafeiner Finierer (z. B. H135UF)

Vorteile:
- Zeit- und Kostenersparnis durch eine schnelle und effiziente Finitur
- bereits nach der 1. Finierstufe wird durch die füllungsgerechte Spezialquerhiebverzahnung eine bessere Oberflächenqualität erreicht als nach 2 Finierstufen mit herkömmlichen Hartmetallfinieren
- erzeugt deutlich feinere Oberflächen als ein roter Diamantfinierer (Rz: ca. 14 µm)
- die glatte, nicht verzahnte Spitze bei den Figuren H134Q, H135Q und H50AQ sorgt für schonendes Finieren und schützt die Gingiva





H 134 Q



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS6Q

FG · *Friction Grip (FG)*

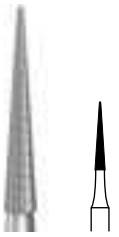
H134Q.314. ... 014

Labial
Labial



Composite
Konturieren/Finieren mit Q-Finierern
Composite
Trimming/Finishing with Q-Finishers

H 135 Q



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS9Q

FG · *Friction Grip (FG)*

H135Q.314. ... 014

max. 300000 min-1/rpm
Labial
Labial

H 48 LQ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H48LQ.314. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Labial
Labial

H 48 XLQ

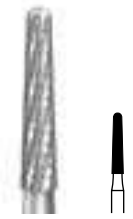


		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H48XLQ.314. ... 012

max. 300000 min-1/rpm
Labial, extra lang
Labial, extra long



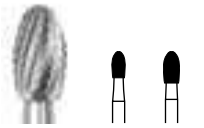
H 375 RQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial



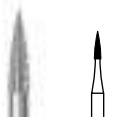
H 379 Q

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**
L	mm	3,5	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

H379Q.314. ... 018 +023

+ = n max. 300000 min⁻¹/rpm
Palatinal/Okklusal
Palatal/Occlusal



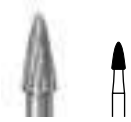
H 246 Q

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	3,8

FG · *Friction Grip (FG)*

H246Q.314. ... 009

Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip



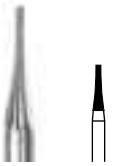
H 390 Q

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274075 ...
H390Q.314. ... 018

n max. 300000 min⁻¹/rpm
Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip



H 50 AQ

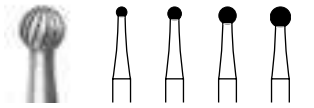
		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**010**
L	mm	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H50AQ.314. ... 010

Interdental
Interproximal

H 41



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**	**027**
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 001071 ...

H41.314. ... | 014 | 018 | +023 | ▪027

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



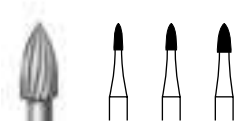
500 204 001071 ...

H41.204. ... | ▮014 | ▮018 | ▮023 | ▮027

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Rund
12-24 Schneiden, abhängig von der Größe
Round
12-24 blades depending on size

H 46



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**018**
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

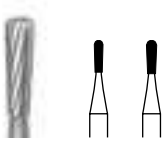
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 254072 ...

H46.314. ... | 012 | 014 | 018

Flamme
12 Schneiden, normal
Flame
12 blades, normal

H 47 L



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

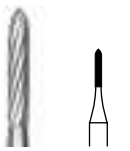
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 234072 ...

H47L.314. ... | 012 | 014

Birne, lang
12 Schneiden, normal
Pear, long
12 blades, normal

H 281



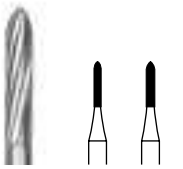
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 287072 ...

H281.314. ... | 009

Torpedo, kurz
Passend zum Diamanten 876
8 Schneiden, normal
Torpedo, short
Matches 876 diamond series
8 blades, normal



H 282

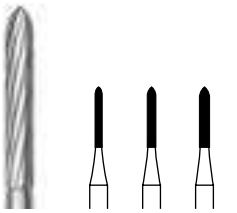
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 288072 ...

H282.314. ...	010	012

Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size



H 283

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 289072 ...

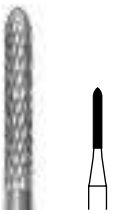
H283.314. ...	+010	+012	+014

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

500 204 289072 ...

H283.204. ...	-	▮012	-

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878
8-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size



H 283 E

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 289080 ...

H283E.314. ...	012

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Zum Ausarbeiten von Provisorien aus NEM und Kunststoff
10 Schneiden, normal
For trimming temporary appliances made of non-precious metal and acrylics
10 blades, normal



H 284

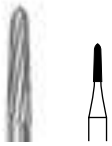
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 290072 ...

H284.314. ...	014

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879
12 Schneiden, normal
Parallel chamfer, torpedo
Matches 879 diamond series
12 blades, normal



H 281 K

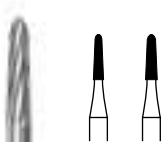
			5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		012
L	mm		5,0
Winkel · *Angle*	α		2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 296072 ...

H281K.314. ... | 012

Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 876K
8 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 876K diamond series
8 blades, normal



H 282 K

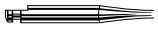
			5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		014	016
L	mm		6,0	6,0
Winkel · *Angle*	α		2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 297072 ...

H282K.314. ... | 014 | 016

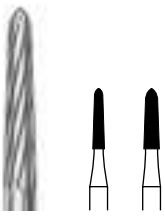
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 297072 ...

H282K.204. ... | ▮014 | ▮016

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877K
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 877K diamond series
8-10 blades depending on size



H 283 K

			5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		016	021
L	mm		8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α		2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 298072 ...

H283K.314. ... | 016 | +021

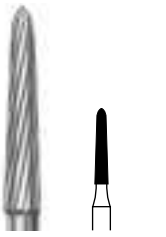
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 298072 ...

H283K.204. ... | ▮016 | ▮021

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
+ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878K
10-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 878K diamond series
10-12 blades depending on size



H 284 K

			5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		018
L	mm		10,0
Winkel · *Angle*	α		2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 299072 ...

H284K.314. ... | 018

↻max. 300000 min-1/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879K
12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 879K diamond series
12 blades, normal



H 297

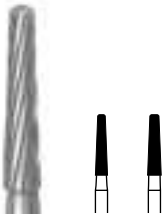
			5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		**012**
L	mm		8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 158072 ...

H297.314. ... 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 837KR
10 Schneiden, normal
Parallel shoulder, rounded edge
Matches 837KR diamond series
10 blades, normal



H 336

			5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		**016**	**018**
L	mm		8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α		2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 546072 ...

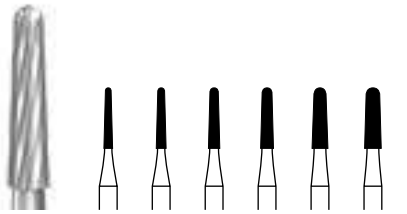
H336.314. ... 016 018

Konische Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 847KR
12 Schneiden, normal
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series
12 blades, normal



Kronenpräparation
Finitur von Kronenstümpfen

Crown preparation
Finishing crown cores



H 375 R

		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

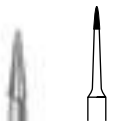
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 198072 ...

H375R.314. ... +012 +014 016 018 +021 +023

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zum Diamanten 856
12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series
12 blades, normal

H 132



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS3

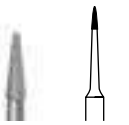
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699071 ...

H132.314. ... 008

max. 300000 min^{-1}/rpm
Passend zum Diamanten 8955/FSD3F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8955/FSD3F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 132 F



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS3F

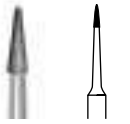
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699041 ...

H132F.314. ... 008

max. 300000 min^{-1}/rpm
Passend zum Diamanten 955EF/FSD3EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 955EF/FSD3EF diamond series
16 blades, fine, safe end

H 132 UF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS3UF

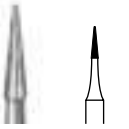
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 699031 ...

H132UF.314. ... 008

max. 300000 min^{-1}/rpm
Passend zum Diamanten 955UF/FSD3UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 955UF/FSD3UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

H 133



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS4

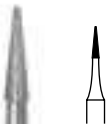
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159071 ...

H133.314. ... 010

Passend zum Diamanten 8956/FSD4F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8956/FSD4F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 133 F



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS4F

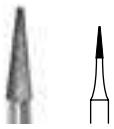
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159041 ...

H133F.314. ... 010

Passend zum Diamanten 956EF/FSD4EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 956EF/FSD4EF diamond series
16 blades, fine, safe end

H 133 UF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS4UF

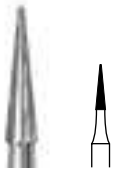
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 159031 ...

H133UF.314. ... 010

Passend zum Diamanten 956UF/FSD4UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 956UF/FSD4UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

H 134



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS6

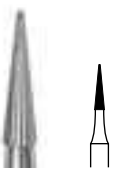
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164071 ...

H134.314. ... 014

Passend zum Diamanten 8852/FSD6F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end

H 134 F



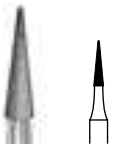
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FS6F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164041 ...

H134F.314. ... 014

Passend zum Diamanten 852EF/FSD6EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 134 UF

	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	6,0
Spezialbezeichnung · *Special name*	FS6UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 164031 ...

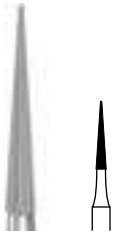
H134UF.314. ... 014

Passend zum Diamanten 852UF/FSD6UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



Composite
Finitur von Labialflächen

Composite
Labial finishing



H 135

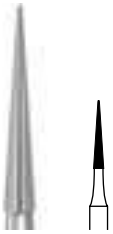
	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Spezialbezeichnung · *Special name*	FS9

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166071 ...

H135.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 8859/FSD9F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 135 F

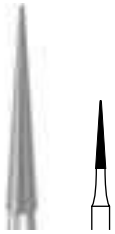
	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Spezialbezeichnung · *Special name*	FS9F

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166041 ...

H135F.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859EF/FSD9EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 859EF/FSD9EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 135 UF

	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**
L mm	9,0
Spezialbezeichnung · *Special name*	FS9UF

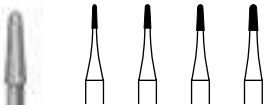
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 166031 ...

H135UF.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859UF/FSD9UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

H 247



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Spezialbezeichnung · *Special name*		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 195071 ...

H247.314. ... 007 009 010 012

Passend zum Diamanten 8957/OSD2F, OSD3F
12 Schneiden, normal
Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series
12 blades, normal

H 247 F



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**
L	mm	3,2	3,2
Spezialbezeichnung · *Special name*		OS3F	OS2F

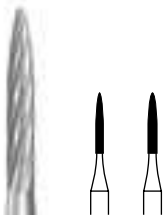
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 195041 ...

H247F.314. ... 007 009

Passend zum Diamanten 957EF/OSD2EF, OSD3EF
20 Schneiden, fein
Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series
20 blades, fine

H 48 L



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 249072 ...

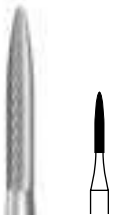
H48L.314. ... 010 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
12 Schneiden, normal
Flame
Matches 862 diamond series
12 blades, normal



Composite
Labiale Finitur
Composite
Labial finishing

H 48 LF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 249042 ...

H48LF.314. ... | 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
20 Schneiden, fein
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine

H 48 LUF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 249032 ...

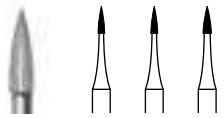
H48LUF.314. ... | 012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
30 Schneiden, ultrafein
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



Composite
Okklusale Finitur
Composite
Occlusal finishing

H 246



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

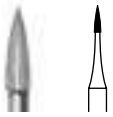
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ... | 009 | 010 | 012

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal

H 246 UF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,8

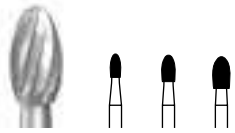
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496031 ...

○ **H246UF**.314. ... 009

Nadel
30 Schneiden, ultrafein
Needle
30 blades, ultra-fine

H 379



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,0	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · *Special name*		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277072 ...

● **H379**.314. ... 014 018 +023

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

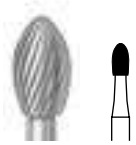


500 204 277072 ...

● **H379**.204. ... ▮014 ▮018 ▮023

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
✦ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Ei
12 Schneiden, normal
Passend zum Diamanten 8379/OSD1
Egg/Football
12 blades, normal
Matches 8379/OSD1 diamond series

H 379 F



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · *Special name*		OS1F

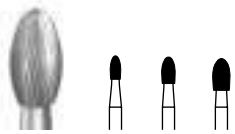
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277042 ...

● **H379F**.314. ... 023

↻max. 300000 min-1/rpm
Ei
20 Schneiden, fein
Passend zum Diamanten 379EF/OSD1EF
Egg/Football
20 blades, fine
Matches 379EF/OSD1EF diamond series

H 379 UF



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,0	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · *Special name*		-	-	OS1UF

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 277032 ...

○ **H379UF**.314. ... 014 018 +023

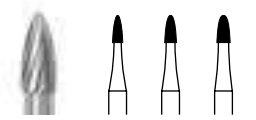
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 277032 ...

○ **H379UF**.204. ... - ▮018 ▮023

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
✦ = ↻max. 300000 min-1/rpm
Ei
30 Schneiden, ultrafein
Passend zum Diamanten 379UF/OSD1UF
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series



H 390

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,5	3,5	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274072 ...

H390.314. ...	014	016	018

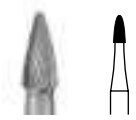
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 274072 ...

H390.204. ...	-	▮016	▮018

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Granate
12 Schneiden, normal
Grenade
12 blades, normal



H 390 F

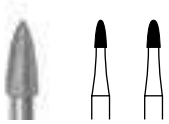
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 274042 ...

H390F.314. ...	016

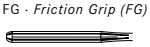
Granate
20 Schneiden, fein
Grenade
20 blades, fine



H 390 UF

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	3,5	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*



500 314 274032 ...

H390UF.314. ...	016	018

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 274032 ...

H390UF.204. ...	▮016	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Granate
30 Schneiden, ultrafein
Grenade
30 blades, ultra-fine









Intraorale Titanbearbeitung

Intraoral work on titanium

In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique. Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

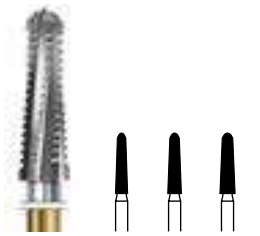
- *Coarse toothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument*
- *Different shapes are available*
- *Matching finishing instruments are available*

In der implantologischen Prothetik wird Titan als präfabrizierter Massivaufbau für die Kronen- und Brückentechnik verwendet. Titanabutments werden konfektioniert angeliefert oder individuell vom zahntechnischen Labor gefertigt, sodass der Zahnarzt nur geringe Korrekturen am Abutment vornehmen muss. Für intraorale Korrekturen bieten wir mit den eigens für Titan entwickelten Spezialinstrumenten ein Instrumentarium an, das effektives Arbeiten auf Titan ermöglicht. Zur anschließenden Finitur empfehlen wir die entsprechenden Formen als Rotring-Finierer.

Vorteile:

- speziell für Titan entwickelte grobe Verzahnung mit Querhieb, die die Bearbeitung des zähen Materials zulässt, ohne zu verschmieren
- verschiedene Formen sind erhältlich
- formgleiche Finierer stehen zur Verfügung

H 856 G



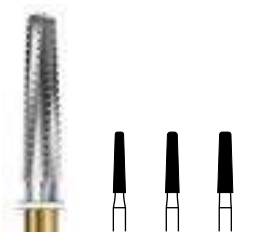
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**020**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H856G.314. ...	016	018	+020

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zum Diamanten 856
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series

H 847 KRG



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**020**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H847KRG.314. ...	016	018	+020

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 847KR
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series

H 379 G



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

H379G.314. ...	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Ei
Passend zum Diamanten 379
Egg/Football
Matches 379 diamond series

Bohrer/Finierer
Burs/Finishing instruments



Rund
Round 194



Flamme
Flame 195

Wurzelglätter
Root planer



196

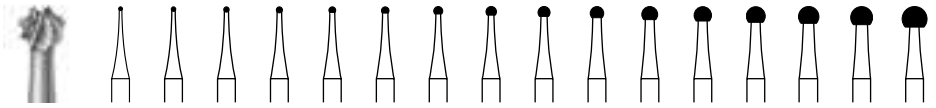
Separierstreifen
Separating strip



197

Steel		**Stahl**	
Burs/Finishing instruments	**194 –**	**195**	Bohrer/Finierer
Root planer		**196**	Wurzelglätter
Separating strip		**197**	Separierstreifen

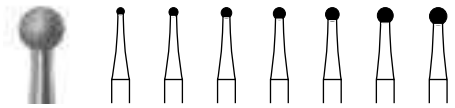
1



	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**
US No.	¼	½	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11
Winkelstück · *Right-angle (RA)*																
310 204 001001 ...																
1.204. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*																
310 205 001001 ...																
1.205. ...	-	-	-	-	-	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023	-	-	-	-

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rund
Nicht im Autoklav sterilisierbar
Schaftart 205 nur 6er-Verpackung
Round
Cannot be sterilized in the autoclave
Shank 205 only available in a pack of 6

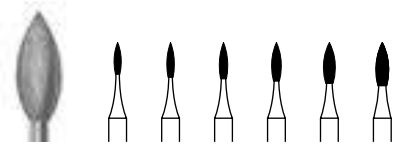
41



	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
US No.	-	B	C	D	-	200	-
Winkelstück · *Right-angle (RA)*							
310 204 001071 ...							
41.204. ...	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
Finierer, Rund
Nicht im Autoklav sterilisierbar
Finisher, round
Cannot be sterilized in the autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



310 204 243071 ...

48.204. ...	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018

⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬥ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Finierer, Flamme
Nicht im Autoklav sterilisierbar
Finisher, flame
Cannot be sterilized in the autoclave

189



		6
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,6

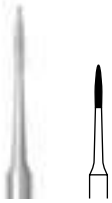
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



189.204. ... 012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Wurzelglätter, rostfreier Stahl
Wir empfehlen Set 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362

190



		6
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



190.205. ... 010

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Wurzelglätter, rostfreier Stahl
Wir empfehlen Set 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362



9816.000

		10
Stärke · *Thickness*	mm	0,05
Breite (B) · *Width (B)*	mm	6,0
L	mm	150

Separierstreifen für den Einsatz im Interdentalbereich, rostfreier Stahl
Separating strip for interproximal use, stainless steel

Präparationsinstrumente
Preparation instruments



Rund
Round 203-205



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 206



Umgekehrter Kegel, lang
Long inverted cone 207



Diabolo
Diabolo 207



Birne
Pear 207-209



Zylinder,
Stirn belegt
Cylinder,
end-coated only 210



Zylinder
mit abgerundeter Kante
Cylinder
with rounded edge 210-211



Zylinder
Cylinder 211-212



Zylinder rund
Cylinder round 213-218



Zylinder spitz
Cylinder pointed 218-219



Konisch spitz
Tapered pointed 219-220



Konisch rund, lang
Tapered round, long 221-222



Konisch
mit abgerundeter Kante
Tapered
with rounded edge 222-227



Konisch
Tapered 227-228



Konisch rund
Tapered round 228-230



Torpedo
Torpedo 231-236



Knospe
Bud 237-238



Ei
Egg/Football 238-240



Granate
Grenade 240



Nadel
Needle 240-241



Flamme
Flame 241-243



Linse
Lenticular 243



Tiefenmarkierer
Depth marker 245-246





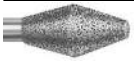
Kavitätenrandabschräger
Cavity margin trimmer 247



Okklusal-/
Palatinalschleifer
Occlusal-/
palatal grinder 248-249



Spezialform
Special 249-250



Doppelkegel
Double cone 250



Interdental
Interproximal 250



Rad
Wheel 251



Okklusalschleifer
Occlusal grinder 252

PrepMarker
PrepMarker



PrepMarker
PrepMarker 254-255

Mikropräparations-instrumente
Micropreparation instruments



256-260

Finierscheibe
Finishing disc



278-279

Wurzelglätter
Root planers



280-281

ZR-Schleifer
ZR-Diamonds



262-264

Kronentrenner für Vollkeramiken
Crown cutter for all-ceramics



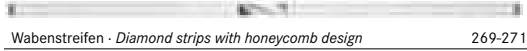
264-267

Composite-Entferner
Composite remover



268

Diamantstreifen
Diamond strips



Wabenstreifen · *Diamond strips with honeycomb design* 269-271

Diamantstreifen · *Diamond strips* 272-277

Diamond		Diamant
Preparation instruments	**200 – 253**	Präparationsinstrumente
PrepMarker	**254 – 255**	PrepMarker
Micropreparation instruments	**256 – 260**	Mikropräparationsinstrumente
ZR-Diamonds for all-ceramics	**261 – 266**	ZR-Schleifer für Vollkeramiken
Crown cutter for all-ceramics	**267**	Kronentrenner für Vollkeramiken
Composite remover	**268**	Compositeentferner
Diamond strips	**269 – 277**	Diamantstreifen
Finishing disc	**278 – 280**	Finierscheibe
Root planer	**281**	Wurzelglätter



DIAO. Überzeugende Performance - spürbare Kontrolle

DIAO. Outstanding Performance - Excellent Control

DIAO prep diamonds feature an innovative diamond coating with integrated ceramic pearls which provides lasting cutting performance and an excellent feel.
Users are united in saying how easy and precise DIAO makes preparation, enabling faster and more efficient treatment.

Advantages

- *Sharpness means Control*
Sharpness that you feel: on average 27% more initial cutting performance than other instruments on the market for optimal controllability and preparation results

- *Extreme Durability*
long-lasting sharpness, on average 34% longer than other instruments on the market

- *Easy to Recognize*
The sophisticated rose-gold colour allows users to reach for the optimal preparation instrument again and again, thereby simplifying practice processes

DIAO Präparationsinstrumente zeichnen sich durch eine innovative Diamantierung mit integrierten Keramikperlen aus: konzentrierte Schneideleistung für optimale Kontrolle bei dauerhaft effektivem Abtrag.
Unsere Anwender bestätigen, wie einfach und präzise eine Präparation mit DIAO Instrumenten wird. DIAO überzeugt durch druckarmes, also ergonomischeres, Arbeiten mit spürbar mehr Kontrolle.

Vorteile

- Kontrolle durch Schärfe
Schärfe, die man fühlt: durchschnittlich 27 % mehr initiale Schneidleistung als marktübliche Instrumente für optimale Kontrollierbarkeit sorgt für optimale Präparationsergebniss

- Kraftkonzentration für extreme Standzeit
Schärfe, die lange erhalten bleibt, im Durchschnitt 34 % länger als marktübliche Instrumente

- Leicht wiederzuerkennen
Das edle Roségold lässt Anwender immer wieder zum optimalen Instrument für die Präparation greifen. Die Unterscheidbarkeit erleichtert Praxisabläufe







Diamantinstrumente

Diamondinstruments

Instrumente mit Führungsstift

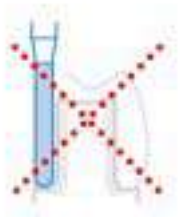
Zur atraumatischen, parodontalschonenden Platzierung des Kronenrandes wurden unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Günay Diamantinstrumente mit unbelegtem Führungsstift entwickelt. Diese dienen zum einen als horizontaler Abstandhalter und verhindern eine Überpräparation. Zum anderen sorgen sie bei subgingivaler Präparation für einen definierten Abstand zum Parodontium. Die Figurnummern dieser Instrumente enden mit einem P (P=Pin).

Vorteile:
• kontrollierte Präparation einer definierten Schnitttiefe
• weitestgehende Vermeidung einer Verletzung der biologischen Breite

Guide-Pin-Diamonds

The Guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

Advantages:
• *Controlled preparation with a defined, even cutting depth*
• *Damage to the biological width is almost entirely avoided*











new

KP 6801

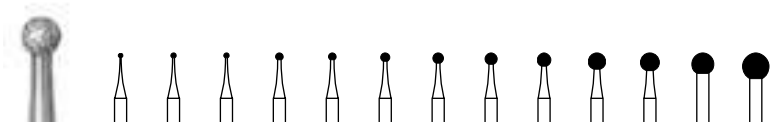
		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6801.314. ...		012	014	016	018	+023

✦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Rund
Passend zu Hartmetallfinierer H41
Round
Matches H41 carbide finisher series

○ **801 UF**
○ **801 EF**
○ **8801**
801
○ **6801**
○ **5801**

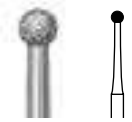


		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**	**025**	**029**	**035**
FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*														
806 313 001524 ...														
801.313. ...		-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*														
806 314 001494 ...														
○ **801UF**.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
806 314 001504 ...														
○ **801EF**.314. ...		-	007	-	-	-	-	-	-	018	+023	▪025	▫029	-
806 314 001514 ...														
○ **8801**.314. ...		-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	▪025	▫029	▫035
806 314 001524 ...														
801.314. ...		006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	▫029	▫035
806 314 001534 ...														
○ **6801**.314. ...		-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	▫029	▫035
806 314 001544 ...														
○ **5801**.314. ...		-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-
FG lang · *Friction Grip long (FGL)*														
806 315 001524 ...														
801.315. ...		-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-
Winkelstück · *Right-angle (RA)*														
806 204 001504 ...														
○ **801EF**.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	▮023	-	-	-
806 204 001514 ...														
○ **8801**.204. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	▮018	▮023	-	▮029	-
806 204 001524 ...														
801.204. ...		-	-	-	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮023	-	▮029	▮035

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▫ = $n_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
▯ = $n_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm

Rund
Round

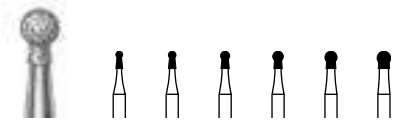
801 L
6801 L



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
FG · *Friction Grip (FG)*		
806 314 697524 ...		
801L.314. ...		016
806 314 697534 ...		
6801L.314. ...		016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Rund, langer Hals
Round, long neck

802
6802



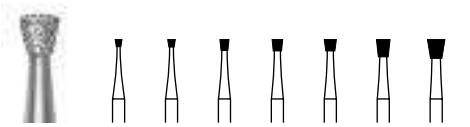
		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5
FG · *Friction Grip (FG)*							
806 314 002524 ...							
802.314. ...		009	010	012	014	016	018
806 314 002534 ...							
6802.314. ...		-	010	012	014	-	-

Rund, Hals belegt
Round, coated neck



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone

805
6805



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

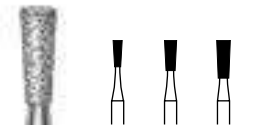
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 010524 ...
805.314. ... | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | +023

806 314 010534 ...
6805.314. ... | - | - | 012 | 014 | - | - | -

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

807



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**018**
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 225524 ...

807.314. ... | 012 | 016 | 018

Umgekehrter Kegel, lang
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**016**	**018**
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

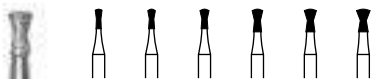
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 032524 ...

813.314. ... | 010 | 014 | 016 | 018

Diabolo
Diabolo

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 019524 ...

806.314. ... | 010 | 009 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 019534 ...

6806.314. ... | 010 | - | 012 | 014 | - | -

Diabolo
Diabolo

822



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**
L	mm	2,0	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 232524 ...

822.314. ... | 008 | 009

Birne, klein
Pear, small



Kavitätenpräparation
Birne
Cavity preparation
Pear

830 EF
8830
830
6830



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*								
806 313 233524 ...								
830.313. ...		-	-	-	-	012	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*								
806 314 233504 ...								
830EF.314. ...		-	-	-	010	012	014	-
806 314 233514 ...								
8830.314. ...		-	-	-	010	012	014	-
806 314 233524 ...								
830.314. ...		007	008	009	010	012	014	016
806 314 233534 ...								
6830.314. ...		-	-	-	010	012	014	016

Birne
Pear

new

KP 6830 L



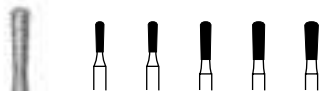
		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0
FG · *Friction Grip (FG)*					
KP6830L.314. ...		012	014	016	018
FG lang · *Friction Grip long (FGL)*					
KP6830L.315. ...		-	014	-	-

Birne, lang
Passend zu Hartmetallfinierer H47L
Pear, long
Matches H47L carbide finisher series



Kavitätenpräparation
Birne, lang
Cavity preparation
Pear, long

830 LEF
8830 L
830 L
6830 L
5830 L



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 234524 ...
830L.313. ... | - | - | 014 | - | -

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 234504 ...
830LEF.314. ... | - | 012 | - | - | -

806 314 234514 ...
8830L.314. ... | 010 | 012 | 014 | - | -

806 314 234524 ...
830L.314. ... | 010 | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 234534 ...
6830L.314. ... | - | 012 | 014 | 016 | 018

806 314 234544 ...
5830L.314. ... | - | - | 014 | - | -

Birne, lang
Pear, long

new

KP 6830 RL



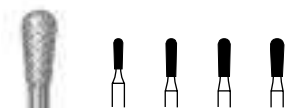
		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6830RL.314. ... | 012 | 014 | 016 | 018

Birne, lang, rund
Pear, long, round

8830 RL
830 RL
6830 RL



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 238514 ...
8830RL.314. ... | 012 | - | 016 | -

806 314 238524 ...
830RL.314. ... | 012 | 014 | 016 | 018

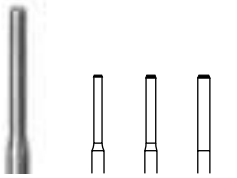
806 314 238534 ...
6830RL.314. ... | 012 | 014 | 016 | 018

Birne, rund, lang
Pear, round, long



Kronenpräparation
Kronenrand-Finitur
Crown preparation
Margin refinement

10839



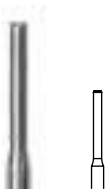
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**

FG · *Friction Grip (FG)*

10839.314. ...	+012	014	016

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Figur 837KR/837LKR präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837KR/837LKR series or for creating a flat preparation floor in the cavity

839



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 150524 ...

839.314. ...	012

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Figur 837/837L präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity

new

KP 6835 KR



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	3,7	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

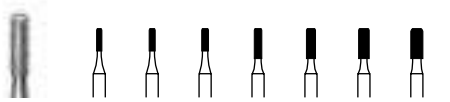
KP6835KR.314. ...	012	014

Kurzer Zylinder, Kante rund
Short cylinder, rounded edge



Kavitätenpräparation
Zylinder mit abgerundeter Kante
Cavity preparation
Cylinder with rounded edge

835 KREF
8835 KR
835 KR
6835 KR

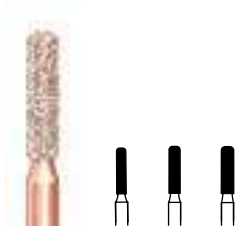


		5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
FG · *Friction Grip (FG)*								
806 314 156504 ... **835KREF**.314. ...		-	-	-	-	012	-	-
806 314 156524 ... **835KR**.314. ...		007	008	009	010	012	014	016
806 314 156514 ... **8835KR**.314. ...		-	008	-	010	012	014	016
806 314 156534 ... **6835KR**.314. ...		-	-	-	010	012	014	-

Zylinder kurz, Kante rund
Cylinder short, rounded edge

new

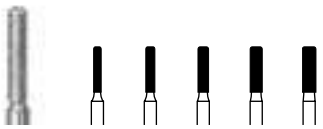
KP 6836 KR



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0
FG · *Friction Grip (FG)*				
KP6836KR.314. ...		012	014	016

Kurze parallele Stufe, Kante rund
Short parallel shoulder, rounded edge

836 KREF
8836 KR
836 KR
6836 KR



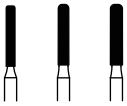
		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
FG · *Friction Grip (FG)*						
806 314 157504 ... **836KREF**.314. ...		-	012	-	-	-
806 314 157514 ... **8836KR**.314. ...		▪010	012	014	016	018
806 314 157524 ... **836KR**.314. ...		▪010	012	014	016	018
806 314 157534 ... **6836KR**.314. ...		▪010	012	014	-	-

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Kurze parallele Stufe, Kante rund
Short parallel shoulder, rounded edge

new

KP 6837 KR





		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

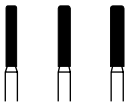
FG · *Friction Grip (FG)*

KP6837KR.314. ...	+012	014	016

✦ = max. 300000 min-1/rpm
Parallele Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series

S 5837 KR





		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

S5837KR.314. ...	014	016	+018

✦ = max. 300000 min-1/rpm
Parallele Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series



Kronenpräparation
Parallele Stufe, Kante rund
Crown preparation
Parallel shoulder, rounded edge

837 KREF
8837 KR
837 KR
6837 KR





		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 158504 ...					
837KREF.314. ...	-	-	014	-
806 314 158514 ...					
8837KR.314. ...	▪010	+012	014	016
806 314 158524 ...					
837KR.314. ...	▪010	+012	014	-
806 314 158534 ...					
6837KR.314. ...	-	+012	014	-

▪ = max. 160000 min-1/rpm
✦ = max. 300000 min-1/rpm
Parallele Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series

837 LKR



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

837LKR.314. ...	014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Stufe, Kante rund
Long parallel shoulder, rounded edge

842 KR



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

842KR.314. ...	014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Stufe, Kante rund
Long parallel shoulder, rounded edge



Kavitätenpräparation
Scharfe Kante
Cavity preparation
Sharp edge

8835
835
6835



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

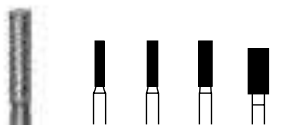
806 313 107524 ...								
835.313. ...	-	-	-	010	012	-	-
806 313 107534 ...								
6835.313. ...	-	-	-	-	012	-	-

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 107514 ...								
8835.314. ...	-	-	-	010	-	014	-
806 314 107524 ...								
835.314. ...	007	008	009	010	012	014	016
806 314 107534 ...								
6835.314. ...	-	-	009	010	012	014	-

Zylinder, kurz
Cylinder, short

8836
836
6836
5836



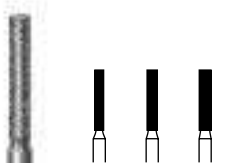
		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**018**	**027**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 110514 ...					
8836.314. ...		012	-	-	-
806 314 110524 ...					
836.314. ...		012	014	018	▪027
806 314 110534 ...					
6836.314. ...		012	014	018	-
806 314 110544 ...					
5836.314. ...		-	014	-	-

▪ = max. 160000 min^{-1}/rpm
Kurze parallele Stufe
Short parallel shoulder

8837
837
6837
5837



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 111514 ...				
8837.314. ...		+012	014	-
806 314 111524 ...				
837.314. ...		+012	014	016
806 314 111534 ...				
6837.314. ...		+012	014	016
806 314 111544 ...				
5837.314. ...		-	014	-

+ = max. 300000 min^{-1}/rpm
Parallele Stufe
Parallel shoulder

837 L



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 112524 ...	
837L.314. ...	014

max. 300000 min^{-1}/rpm
Lange parallele Stufe
Long parallel shoulder

842



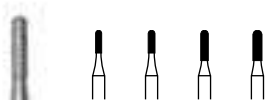
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 113524 ...	
842.314. ...	014

max. 160000 min^{-1}/rpm
Extra lange parallele Stufe
Extra long parallel shoulder

8838
838
6838



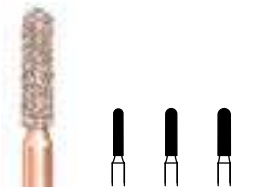
		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 137514 … **8838**.314. …		-	-	-	012
806 314 137524 … **838**.314. …		008	009	010	012
806 314 137534 … **6838**.314. …		-	-	-	012

Zylinder kurz, rund
Short cylinder, round

new
KP 6880



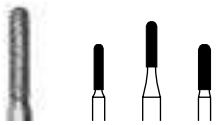
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6880.314. …	012	014	016

Kurze parallele Hohlkehle, rund
Short parallel chamfer, round

8880
880
6880



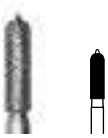
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 140514 … **8880**.314. …	012	014	016
806 314 140524 … **880**.314. …	012	014	-
806 314 140534 … **6880**.314. …	012	014	-

Kurze parallele Hohlkehle, rund
Short parallel chamfer, round

8880 P
880 P



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	6,0
L_1	mm	0,5

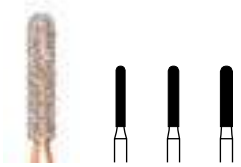
FG · *Friction Grip (FG)*

8880P.314. …	018
880P.314. …	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Parallele Hohlkehle, rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,65 mm am Kronenrand
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

new

KP 6881



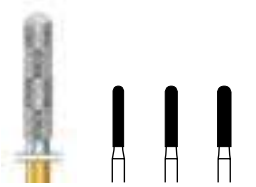
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6881.314. ...	+012	014	016

✦ = max. 300000 min-1/rpm
Parallele Hohlkehle, rund
Parallel chamfer, round

S 5881



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

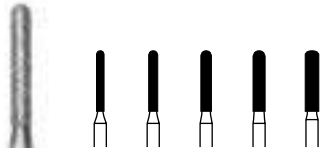
S5881.314. ...	014	016	+018

✦ = max. 300000 min-1/rpm
Parallele Hohlkehle, rund
Parallel chamfer, round



Kronenpräparation
Parallele Hohlkehle, rund
Crown preparation
Parallel chamfer, round

881 EF
8881
881
6881
5881



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 141504 ...						
881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
806 314 141514 ...						
8881.314. ...	010	+012	014	016	+018
806 314 141524 ...						
881.314. ...	010	+012	014	016	-
806 314 141534 ...						
6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
806 314 141544 ...						
5881.314. ...	-	-	-	016	-

▪ = max. 160000 min-1/rpm
✦ = max. 300000 min-1/rpm
Parallele Hohlkehle, rund
Parallel chamfer, round



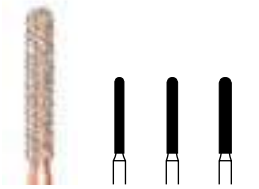
8881 P
881 P

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L_1	mm	0,5

FG · *Friction Grip (FG)*

8881P.314. ...	018
881P.314. ...	018

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Parallele Hohlkehle, rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,65 mm am Kronenrand
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin



new

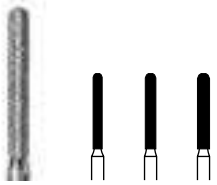
KP 6882

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6882.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Lange parallele Hohlkehle, rund
Long parallel chamfer, round



8882
882

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 142514 ...			
8882.314. ...	012	014	016
806 314 142524 ...			
882.314. ...	012	014	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Lange parallele Hohlkehle, rund
Long parallel chamfer, round



new

KP 6882 L

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6882L.314. ...	014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Extra lange parallele Hohlkehle, rund
Extra long parallel chamfer, round



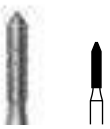
8882 L

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 143514 ...		
8882L.314. ...		014

max. 160000 min^{-1}/rpm
Extra lange parallele Hohlkehle, rund
Extra long parallel chamfer, round



8884
884
6884

		5	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	
L	mm	6,0	

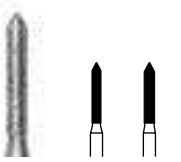
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 129514 ...		
8884.314. ...		012
806 314 129524 ...		
884.314. ...		012
806 314 129534 ...		
6884.314. ...		012

Zylinder kurz, mit abgeschrägter Spitze
Cylinder short, with beveled tip



Kronenpräparation
Zylinder mit abgeschrägter Spitze
Crown preparation
Cylinder with beveled tip



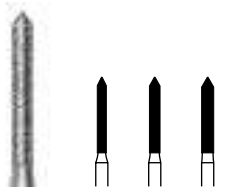
8885
885
6885

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 130514 ...			
8885.314. ...		+012	014
806 314 130524 ...			
885.314. ...		+012	014
806 314 130534 ...			
6885.314. ...		+012	014

+ = max. 300000 min^{-1}/rpm
Zylinder mit abgeschrägter Spitze
Cylinder with beveled tip



● **8886**
886
● **6886**

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

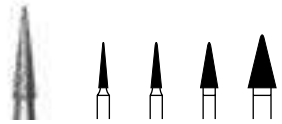
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 131514 ...			
● **8886**.314. ...	012	014	016
806 314 131524 ...			
886.314. ...	012	014	016
806 314 131534 ...			
● **6886**.314. ...	-	014	016

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Zylinder lang, mit abgeschrägter Spitze
Cylinder long, with beveled tip



Composite
Ästhetische Füllungsbearbeitung
Composite
Facial surface trimming



○ **852 UF**
● **852 EF**
● **8852**
852
● **6852**

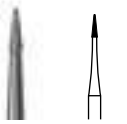
		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**023**	**037**
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Winkel · *Angle*	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Spezialbezeichnung · *Special name*		-	FSD6	-	-

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 164494 ...				
○ **852UF**.314. ...	-	014	-	-
806 314 164504 ...				
● **852EF**.314. ...	-	014	-	-
806 314 164514 ...				
● **8852**.314. ...	012	014	-	-
806 314 164524 ...				
852.314. ...	012	-	-	▯037
806 314 164534 ...				
● **6852**.314. ...	012	-	+023	-

▯ = $\circlearrowleft_{max.}$ 120000 min^{-1}/rpm
+ = $\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Passend zu Hartmetallfinierer H134/FS6
Matches H134/FS6 carbide finisher series

955 UF
955 EF
8955



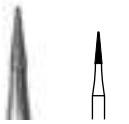
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FSD3

FG · *Friction Grip (FG)*

○	806 314 699494 ... **955UF**.314. ...	008
●	806 314 699504 ... **955EF**.314. ...	008
●	806 314 699514 ... **8955**.314. ...	008

max. 300000 min^{-1}/rpm
Passend zu Hartmetallfinierer H132/FS3, H132F/FS3F
Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series

956 UF
956 EF
8956



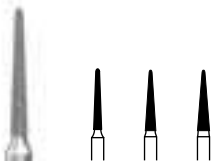
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Spezialbezeichnung · *Special name*		FSD4

FG · *Friction Grip (FG)*

●	806 314 159504 ... **956EF**.314. ...	010
●	806 314 159514 ... **8956**.314. ...	010

Passend zu Hartmetallfinierer H133/FS4
Matches H133/FS4 carbide finisher series

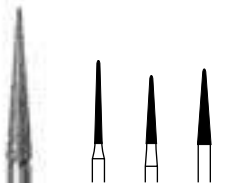
○ 858 UF
○ 858 EF
○ 8858
○ 858
○ 6858



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	3,4°	3,9°
FG · *Friction Grip (FG)*				
○ 806 314 165494 … **858UF**.314. …		-	+014	-
FG · *Friction Grip (FG)*				
806 314 165524 … **858**.314. …		+010	+014	016
FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*				
806 313 165524 … **858**.313. …		-	+014	-
○ 806 314 165504 … **858EF**.314. …		+010	+014	-
○ 806 314 165514 … **8858**.314. …		+010	+014	-
○ 806 314 165534 … **6858**.314. …		-	+014	-

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Spitz
Pointed

○ 859 UF
○ 859 EF
○ 8859
○ 859
○ 6859

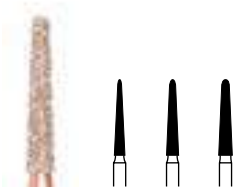


		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**
L	mm	11,0	9,0	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°	3,7°	3,6°
Spezialbezeichnung · *Special name*		-	FSD9	-
FG · *Friction Grip (FG)*				
○ 806 314 166494 … **859UF**.314. …		-	014	-
○ 806 314 166504 … **859EF**.314. …		010	014	018
○ 806 314 166514 … **8859**.314. …		010	014	018
806 314 167524 … 806 314 166524 … **859**.314. …		010	-	018
○ 806 314 166534 … **6859**.314. …		-	-	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Passend zu Hartmetallfinierer H135/FS9
Matches H135/FS9 carbide finisher series

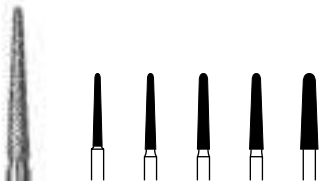
new

○ KP 6850



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°
FG · *Friction Grip (FG)*				
○ **KP6850**.314. …		014	016	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konisch rund, lang
Tapered round, long



● **8850**
850
● **6850**
● **5850**

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 199514 ...						
● **8850**.314. ...		012	014	016	018	-
806 314 199524 ...						
850.314. ...		012	014	016	018	023
806 314 199534 ...						
● **6850**.314. ...		012	014	016	018	023
806 314 199544 ...						
● **5850**.314. ...		-	-	016	-	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konisch rund, lang
Tapered round, long



● **8868**
868

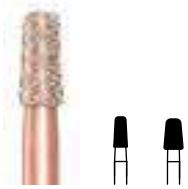
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 223514 ...			
● **8868**.314. ...		+012	016
806 314 223524 ...			
868.314. ...		+012	016

✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konisch, rund
Tapered round

new



● **KP 6845 KR**

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**025**
L	mm	4,0	4,0
Winkel · *Angle*	α	3°	5°

FG · *Friction Grip (FG)*

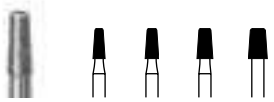
● **KP6845KR**.314. ...		018	▪025

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge



Kavitätenpräparation
Konisch mit abgerundeter Kante
Cavity preparation
Tapered with rounded edge

845 KREF
8845 KR
845 KR



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**	**025**
L	mm	4,0	4,0	4,0	4,0
Winkel · *Angle*	α	3°	3°	4°	5°

FG · *Friction Grip (FG)*

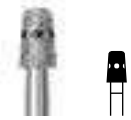
806 314 544504 ...
845KREF.314. ... — 016 | 018 | - | ▪025

806 314 544514 ...
8845KR.314. ... — 016 | 018 | +021 | ▪025

806 314 544524 ...
845KR.314. ... — 016 | 018 | +021 | ▪025

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, Kante rund
Siehe auch Set 4261
Tapered, rounded edge
See set 4261

845 KRD



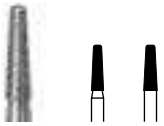
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
Winkel · *Angle*	α	5°
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

845KRD.314. ... — 025

Konisch, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 mm
Siehe auch Set 4562/ST
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm
See set 4562/ST

846 KREF
8846 KR
846 KR



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	6,0	6,0
Winkel · *Angle*	α	2,5°	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 545514 ...
8846KR.314. ... — 016 | 018

806 314 545504 ...
846KREF.314. ... — 016 | -

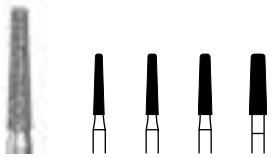
806 314 545524 ...
846KR.314. ... — 016 | 018

Kurze konische Stufe, Kante rund
Short tapered shoulder, rounded edge



Kronenpräparation
Konische Stufe, Kante rund
Crown preparation
Tapered shoulder, rounded edge

847 KREF
8847 KR
847 KR
6847 KR



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2,5°

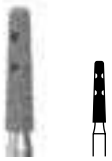
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 546504 ...					
847KREF.314. ...		-	016	-	+023
806 314 546514 ...					
8847KR.314. ...		014	016	018	+023
806 314 546524 ...					
847KR.314. ...		014	016	018	+023
806 314 546534 ...					
6847KR.314. ...		-	016	018	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



6847 KRD



		5	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	
L	mm	8,0	
Winkel · *Angle*	α	2°	

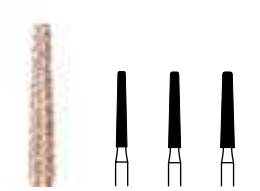
FG · *Friction Grip (FG)*

6847KRD.314. ...		016

Konische Stufe, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 und 4 mm
Siehe auch Set 4562/ST
Passend zu Hartmetallfinierer H336
Tapered shoulder, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST
Matches H336 carbide finisher series

new

KP 6848 KR



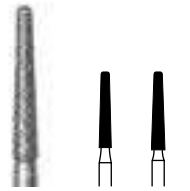
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6848KR.314. ...	014	016	018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe, Kante rund
Long tapered shoulder, rounded edge

8848 KR
848 KR



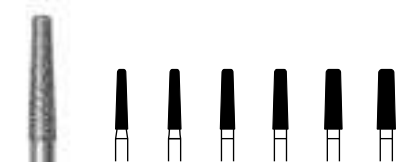
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**
L	mm	10,0	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 553514 ...		
8848KR.314. ...	016	018
806 314 553524 ...		
848KR.314. ...	016	-

max. 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe, Kante rund
Long tapered shoulder, rounded edge

8951 KR
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**017**	**019**	**020**	**023**	**024**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 585514 ...						
8951KR.314. ...	-	017	-	+020	-	▪024
806 314 585524 ...						
951KR.314. ...	016	-	+019	-	+023	-

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund mit längeren Gesamtlängen und speziellen Zwischengrößen
Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths and special intermediate sizes

8372 P



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	7,0
L_1	mm	1,1
Winkel · *Angle*	α	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

8372P.314. ...	023

max. 160000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,59 mm am Kronenrand
Tapered shoulder, rounded edge
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin



8372 PL

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L_1	mm	1,6
Winkel · *Angle*	α	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

8372PL.314. ... 023

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Konische Stufe, Kante rund mit extra langem Führungsstift
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,59 mm am Kronenrand
Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin



959 KREF
8959 KR
959 KR

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 584504 ...
959KREF.314. ... 018

806 314 584514 ...
8959KR.314. ... 018

806 314 584524 ...
959KR.314. ... 018

Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge





959 KRD

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

959KRD.314. ... 018

Konisch, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 und 4 mm
Siehe auch Set 4562/ST
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST



845
6845

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Winkel · *Angle*	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 168524 ...						
845.314. ...		009	010	012	014	016
806 314 168534 ...						
6845.314. ...		-	-	012	014	-

Konisch
Tapered



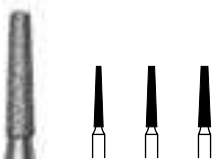
8846
846
6846

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**	**025**
L	mm	6,0	6,0	7,0
Winkel · *Angle*	α	2,5°	2,5°	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 171514 ...				
8846.314. ...	-	016	-
806 314 171524 ...				
846.314. ...	012	016	▪025
806 314 171534 ...				
6846.314. ...	012	016	-

▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm
Kurze konische Stufe
Short tapered shoulder



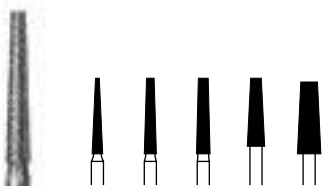
8847
847
6847
5847

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 172514 ...			
8847.314. ...	+012	014	016
806 314 172524 ...			
847.314. ...	+012	014	016
806 314 172534 ...			
6847.314. ...	+012	014	016
806 314 172544 ...			
5847.314. ...	-	-	016

✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe
Tapered shoulder



8848
848
6848
5848

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**023**	**031**
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Winkel · *Angle*	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 173514 ...					
8848.314. ...	-	+016	-	-	-
806 314 173524 ...					
848.314. ...	+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ...					
6848.314. ...	-	+016	+018	+023	▪031
806 314 173544 ...					
5848.314. ...	-	+016	-	-	-

▪ = ↻max. 140000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe
Long tapered shoulder

957 EF
8957



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**009**
L	mm	3,0	3,0
Winkel · *Angle*	α	3°	3°
Spezialbezeichnung · *Special name*		OSD3	OSD2

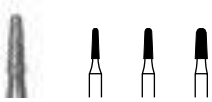
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 195504 ...
957EF.314. ... | 007 | 009

806 314 195514 ...
8957.314. ... | 007 | 009

Konisch, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H247
Tapered, round
Matches H247 carbide finisher series

849
6849



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,0	4,0	4,0
Winkel · *Angle*	α	2,5°	3°	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

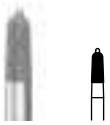
806 314 194524 ...
849.314. ... | 010 | 012 | 016

806 314 194534 ...
6849.314. ... | - | 012 | 016

Konisch, rund
Tapered round

new

8849 P



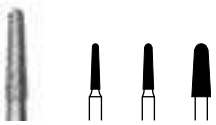
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	4,0
L_1	mm	0,5
Winkel · *Angle*	α	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

8849P.314. ... | 016

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Konisch, rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,43 mm am Kronenrand
Tapered, round
Creates a cutting depth of 0.43 mm at the crown margin

8855
855
6855
5855



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**025**
L	mm	6,0	6,0	7,0
Winkel · *Angle*	α	2,5°	2,5°	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

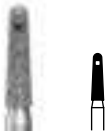
806 314 197514 ...
8855.314. ... | 012 | - | ▪025

806 314 197524 ...
855.314. ... | 012 | 014 | ▪025

806 314 197534 ...
6855.314. ... | 012 | - | ▪025

806 314 197544 ...
5855.314. ... | - | - | ▪025

▪ = $\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Kurze konische Hohlkehle, rund
Short tapered chamfer, round



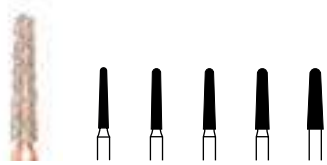
855 D

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	6,0
Winkel · *Angle*	α	2,5°

FG · *Friction Grip (FG)*

855D.314. ... 016

Kurze konische Hohlkehle, rund, Tiefenmarkierung bei 1 mm
Siehe auch Set 4665/ST
Short tapered chamfer, round, depth marking at 1 mm
See set 4665/ST



new

KP 6856

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°

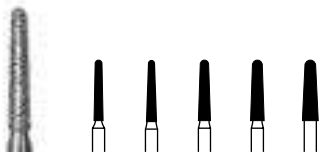
FG · *Friction Grip (FG)*

KP6856.314. ... +012 014 016 018 +021

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series



Kronenpräparation
Konische Hohlkehle, rund
Crown preparation
Tapered chamfer, round



856 EF
8856
856
6856
5856

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 198534 ...
6856.313. ... - - 016 - -

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 198504 ...
856EF.314. ... +012 - 016 - -

806 314 198514 ...
8856.314. ... +012 014 016 018 +021

806 314 198524 ...
856.314. ... +012 014 016 018 -

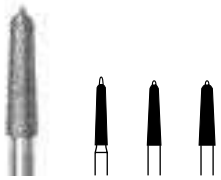
806 314 198534 ...
6856.314. ... +012 014 016 018 +021

806 314 198544 ...
5856.314. ... - 014 016 018 -

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series



Kronenpräparation
Konische Hohlkehle mit
Crown preparation
Tapered chamfer with guide pin



● **8856 P**
856 P
● **6856 P**

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0
L_1	mm	1,0	0,5	0,5
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

● **8856P**.314. ...	016	018	021
856P.314. ...	016	018	021
● **6856P**.314. ...	-	018	021

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,30 mm (Größe 016), 0,38 mm (Größe 018) bzw. 0,54 mm (Größe 021) am Kronenrand
Tapered chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin



new

● **KP 6856 XL**

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	12,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

● **KP6856XL**.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Extra lange konische Hohlkehle, rund
Extra long tapered chamfer, round



● **8856 XL**

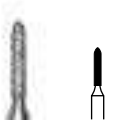
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	12,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 200514 ...

● **8856XL**.314. ...	021

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Extra lange konische Hohlkehle, rund
Extra long tapered chamfer, round



8876
876

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 287514 ...
8876.314. ... — 009

806 314 287524 ...
876.314. ... — 009

max. 300000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H281
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H281 carbide finisher series



new

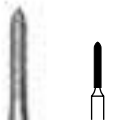
KP 6877

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6877.314. ... — 012 | 014 | 016

Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series



8877
877
6877

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 288514 ...
8877.313. ... — - | - | 012 | - | -

806 313 288534 ...
6877.313. ... — - | - | 012 | - | -

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 288514 ...
8877.314. ... — ▪009 | ▪010 | 012 | 014 | 016

806 314 288524 ...
877.314. ... — ▪009 | ▪010 | 012 | - | -

806 314 288534 ...
6877.314. ... — - | ▪010 | 012 | - | -

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series



new

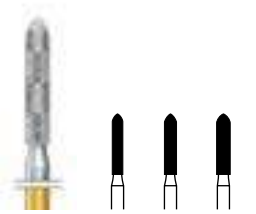
KP 6878

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6878.314. ... — +012 | 014 | 016

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



S 5878

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**
L	mm	8,0	8,0	8,0

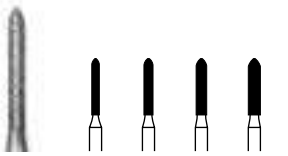
FG · *Friction Grip (FG)*

S5878.314. ...	014	016	+018

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



Kronenpräparation
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Crown preparation
Parallel chamfer, torpedo



878 EF
8878
878
6878
5878

		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

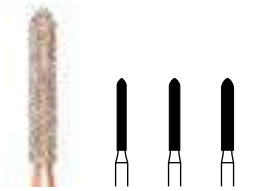
FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

806 313 289514 ...					
8878.313. ...	-	+012	-	-
806 313 289524 ...					
878.313. ...	-	▪012	-	-
806 313 289534 ...					
6878.313. ...	-	-	014	-

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 289504 ...				
878EF.314. ...	-	+012	014	-
806 314 289514 ...				
8878.314. ...	▪010	+012	014	016
806 314 289524 ...				
878.314. ...	▪010	+012	014	016
806 314 289534 ...				
6878.314. ...	▪010	+012	014	016
806 314 289544 ...				
5878.314. ...	-	-	014	-

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



new

KP 6879

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6879.314. ...	▪012	+014	+016

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series



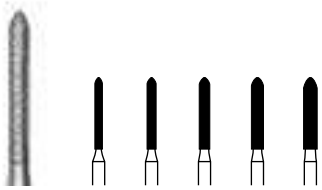
S 5879

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

S5879.314. ...	014	016	018

max. 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series



879 EF
8879
879
6879

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 290504 ...						
879EF.314. ...	-	▪012	+014	-	-
806 314 290514 ...						
8879.314. ...	▪010	▪012	+014	+016	+018
806 314 290524 ...						
879.314. ...	▪010	▪012	+014	-	-
806 314 290534 ...						
6879.314. ...	-	▪012	+014	+016	-

▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series



new

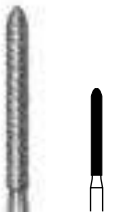
KP 6879 L

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,2

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6879L.314. ...	014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Long parallel chamfer, torpedo



8879 L
879 L

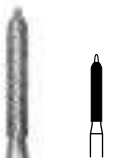
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 291514 ...
8879L.314. ... 014

806 314 291524 ...
879L.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Long parallel chamfer, torpedo



8878 P
6878 P

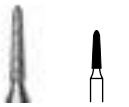
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L_1	mm	1,0

FG · *Friction Grip (FG)*

8878P.314. ... 014

6878P.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,45 mm am Kronenrand
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series
Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin



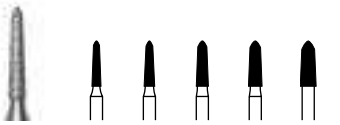
6876 K

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 296534 ...
6876K.314. ... 012

Kurze konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H281K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H281K carbide finisher series



8877 K
877 K
6877 K
5877 K

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 297514 ...
8877K.314. ... - 014 016 - -

806 314 297524 ...
877K.314. ... 012 014 016 - -

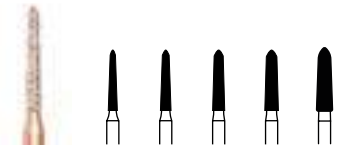
806 314 297534 ...
6877K.314. ... 012 014 016 018 +021

806 314 297544 ...
5877K.314. ... - - 016 - -

\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Kurze konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H282K carbide finisher series

new

KP 6878 K



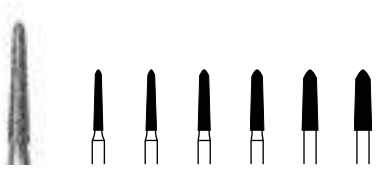
		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°
FG · *Friction Grip (FG)*						
KP6878K.314. ...		+012	014	016	018	+021

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



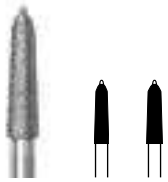
Kronenpräparation
Modifizierte Hohlkehle, Torpedo
Crown preparation
Modified chamfer, torpedo

8878 K
878 K
6878 K
5878 K



		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
FG · *Friction Grip (FG)*							
806 314 298514 ...							
8878K.314. ...		+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...							
878K.314. ...		+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...							
6878K.314. ...		+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...							
5878K.314. ...		-	-	016	018	-	-

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



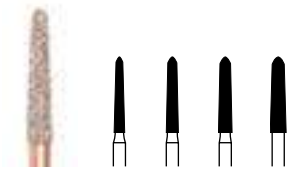
8878 KP
878 KP

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**021**
L	mm	8,0	8,0
L_1	mm	0,5	0,5
Winkel · *Angle*	α	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

8878KP.314. ...	018	021
878KP.314. ...	018	021

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,38 mm (Größe 018) bzw. 0,54 mm (Größe 021) am Kronenrand
Tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin



new

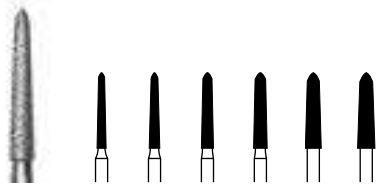
KP 6879 K

		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**	**018**	**021**
L	mm	10,2	10,2	10,0	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6879K.314. ...	014	016	018	021

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series



8879 K
879 K
6879 K
5879 K

		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 299514 ... **8879K**.314. ...	012	014	016	018	021	-
806 314 299524 ... **879K**.314. ...	012	014	016	018	-	-
806 314 299534 ... **6879K**.314. ...	012	014	016	018	021	023
806 314 299544 ... **5879K**.314. ...	-	-	016	018	-	-

$\circlearrowleft_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series



8879 KP
879 KP

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	10,0
L_1	mm	0,5
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

8879KP.314. ...	018
879KP.314. ...	018

$\circlearrowleft_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,33 mm am Kronenrand
Long tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin

new

KP 6368



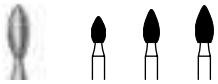
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

	KP6368.314. ...	016	+023

✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag
Bud, occlusal/lingual reduction

368 UF
368 EF
8368
368
6368
5368



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

	806 314 257494 ...			
	368UF.314. ...	016	-	+023
	806 314 257504 ...			
	368EF.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257514 ...			
	8368.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257524 ...			
	368.314. ...	016	+021	+023
	806 314 257534 ...			
	6368.314. ...	016	-	+023
	806 314 257544 ...			
	5368.314. ...	-	-	+023

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

	806 315 257504 ...			
	368EF.315. ...	-	-	+023
	806 315 257514 ...			
	8368.315. ...	-	-	+023

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



	806 204 257504 ...			
	368EF.204. ...	-	-	▮023
	806 204 257514 ...			
	8368.204. ...	▮016	-	▮023
	806 204 257524 ...			
	368.204. ...	-	-	▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag
Bud, occlusal/lingual reduction



368 LEF
8368 L

		5	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	4,5	

FG · *Friction Grip (FG)*

368LEF.314. ...	016
8368L.314. ...	016

Knospe, lang
Bud, long



new

KP 6379

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6379.314. ...	018	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Ei, okklusale/linguale Reduktion
Passend zu Hartmetallfinierer H379
Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series



S 5379

		5	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	4,1	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 277524 ...

S5379.314. ...	023

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Ei, okklusale/linguale Reduktion
Passend zu Hartmetallfinierer H379
Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series



new

KP 6379 E

		5	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	029	
L	mm	5,5	

FG · *Friction Grip (FG)*

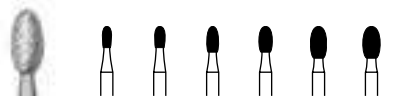
KP6379E.314. ...	029

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Ei, okklusale/palatinale Reduktion
Egg, occlusal/palatinal/lingual reduction



Kronenpräparation
Okklusaler/lingualer Abtrag
Crown preparation
Occlusal/lingual reduction

○ **379 UF**
○ **379 EF**
● **8379**
379
● **6379**
● **5379**

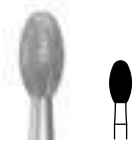


		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Spezialbezeichnung · *Special name*		-	-	-	-	-	OSD1
FG · *Friction Grip (FG)*							
806 314 277494 ...							
○ **379UF**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277504 ...							
○ **379EF**.314. ...		-	-	-	018	-	+023
806 314 277514 ...							
● **8379**.314. ...		012	014	016	018	+021	+023
806 314 277524 ...							
379.314. ...		-	014	-	018	-	+023
806 314 277534 ...							
● **6379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
806 314 277544 ...							
● **5379**.314. ...		-	-	-	-	-	+023
FG lang · *Friction Grip long (FGL)*							
806 315 277504 ...							
○ **379EF**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277514 ...							
● **8379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
806 315 277534 ...							
● **6379**.315. ...		-	-	-	-	-	+023
Winkelstück · *Right-angle (RA)*							
806 204 277514 ...							
● **8379**.204. ...		-	-	-	-	-	▮023

▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Ei, okklusaler/lingualer Abtrag
Passend zu Hartmetallfinierer H379
Egg, occlusal/lingual reduction
Matches H379 carbide finisher series

new

8379 E



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	029
L	mm	5,5

FG · *Friction Grip (FG)*

8379E.314. ...	029

max. 160000 min-1/rpm
Ei, okklusale/palatinale/linguale Reduktion
Egg, occlusal/palatal/lingual reduction

390 UF
390 EF
8390
390



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 274494 ...			
390UF.314. ...		-	016
806 314 274504 ...			
390EF.314. ...		-	016
806 314 274514 ...			
8390.314. ...		014	016
806 314 274524 ...			
390.314. ...		-	016

Granate
Grenade

972 EF
8972



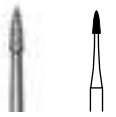
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

972EF.314. ...	020
8972.314. ...	020

max. 300000 min-1/rpm
Granate, abgerundete Spitze
Grenade, round end

6883



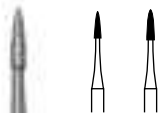
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	3,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 539534 ...	
6883.314. ...	010

max. 300000 min-1/rpm
Spitz
Pointed

8889
889
6889



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	3,5	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 540514 ...			
8889.314. ...		009	010
806 314 540524 ...			
889.314. ...		009	-
806 314 540534 ...			
6889.314. ...		009	010

max. 300000 min⁻¹/rpm
Nadel
Needle

888



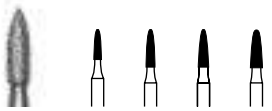
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 496524 ...		
888.314. ...		012

max. 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, schlanke Version
Flame, slim version

860 EF
8860
860
6860



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 245504 ...					
860EF.314. ...		-	012	-	-
806 314 245514 ...					
8860.314. ...		-	012	-	-
806 314 245524 ...					
860.314. ...		010	012	014	016
806 314 245534 ...					
6860.314. ...		010	012	014	-

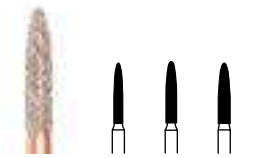
Winkelstück · *Right-angle (RA)*

806 204 245514 ...					
8860.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 245524 ...					
860.204. ...		-	▮012	-	-

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, kurz
Flame, short

new

KP 6862



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

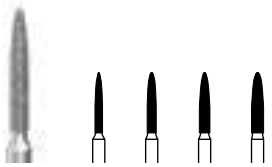
KP6862.314. ...	+012	+014	016

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zu Hartmetallfinierer H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series



Kronenpräparation
Tangentialpräparation
Crown preparation
Feather edge

○ **862 UF**
○ **862 EF**
○ **8862**
862
○ **6862**
○ **5862**

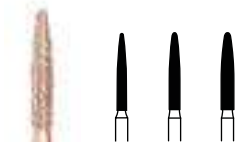


		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*					
806 313 249534 ...					
○ **6862**.313. ...		-	+012	-	-
FG · *Friction Grip (FG)*					
806 314 249494 ...					
○ **862UF**.314. ...		-	+012	-	-
806 314 249504 ...					
○ **862EF**.314. ...		+010	+012	+014	016
806 314 249514 ...					
○ **8862**.314. ...		+010	+012	014	016
806 314 249524 ...					
862.314. ...		+010	+012	014	016
806 314 249534 ...					
○ **6862**.314. ...		-	+012	014	016
806 314 249544 ...					
○ **5862**.314. ...		-	+012	-	-
Winkelstück · *Right-angle (RA)*					
806 204 249504 ...					
○ **862EF**.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 249514 ...					
○ **8862**.204. ...		-	▮012	-	-
806 204 249524 ...					
862.204. ...		-	-	▮014	-

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Flamme
Passend zu Hartmetallfinierer H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series

new

KP 6863



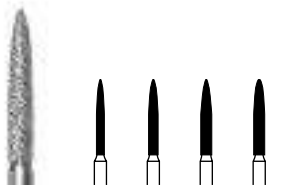
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

KP6863.314. ...	012	014	016

max. 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, lang
Flame, long

863 UF
863 EF
8863
863
6863
5863



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 250494 ...					
863UF.314. ...	-	+012	-	-
806 314 250504 ...					
863EF.314. ...	+010	+012	-	+016
806 314 250514 ...					
8863.314. ...	+010	+012	+014	+016
806 314 250524 ...					
863.314. ...	-	+012	-	+016
806 314 250534 ...					
6863.314. ...	-	+012	+014	+016
806 314 250544 ...					
5863.314. ...	-	-	-	+016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

806 204 250514 ...				
8863.204. ...	-	▮012	-	-
806 204 250524 ...				
863.204. ...	-	▮012	-	▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, lang
Flame, long

8864
864



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	12,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 251514 ...	
8864.314. ...	014
806 314 251524 ...	
864.314. ...	014

max. 160000 min⁻¹/rpm
Flamme, extra lang
Flame, extra long

825



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 304524 ...		
825.314. ...	016	+023

✦ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Linse
Lenticular





Veneertechnik

Veneer Technique

One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.

*We developed innovative depth markers in close collaboration with private lecturer Dr. Ahlers and Prof. Edelhoff. These depth markers serve to control the penetration depth. The uncoated guide pin at the instrument tip prevents the depth marker from being positioned at too steep an angle, therefore avoiding an inadvertent excessive preparation into the dentin. We recommend the **P**erfect **V**eneer **P**reparations Set 4686/ST according to private lecturer Dr. Ahlers and Prof. Edelhoff and the related brochure with invaluable tips on the topic of veneer preparations.*

For occlusal veneers for bite elevation, we recommend the occlusal onlay set 4665/ST.

Voraussetzung für den klinischen Erfolg von Veneers ist unter anderem eine systematische, substanzschonende Präparation. Einerseits ist materialbedingt ein Mindestabtrag erforderlich, andererseits muss für die Präparation allein im Schmelz eine zu große Eindringtiefe vermieden werden.

In Zusammenarbeit mit Priv.-Doz. Dr. Ahlers und Prof. Edelhoff wurden innovative Tiefenmarkierer entwickelt, die eine Kontrolle der Eindringtiefe ermöglichen. Der unbelegte Führungsstift an der Instrumentenspitze verhindert eine zu steile Positionierung am Zahn und somit eine Überpräparation ins Dentin. Wir empfehlen das **P**erfect **V**eneer **P**reparations Set 4686/ST nach Priv.-Doz. Dr. Ahlers und Prof. Edelhoff samt dazugehöriger Broschüre mit wertvollen Tipps rund um das Thema.

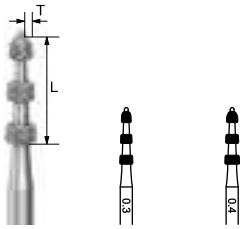
Für „okklusale Veneers“ zur Bisshebung empfehlen wir das Okklusionsonlay-Set 4665/ST.



Veneertechnik
Konischer Tiefenmarkierer mit Pin
Veneer technique
Tapered depth marker with guide pin

new

868 BP



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**020**
L	mm	7,0	7,0
L_1	mm	0,5	0,5
T	mm	0,3	0,4

FG · *Friction Grip (FG)*

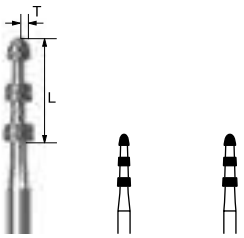
868BP.314. ...	018	020

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Tiefenmarkierer für Veneertechnik, konisch mit Pin
T = Schnitttiefe
Passend zu Diamant-Präparationsinstrument 868
Wir empfehlen Satz 4686/ST
Depth marker for veneer technique, tapered with guide pin
T = Cutting depth
Matches 868 diamond preparation instrument
We recommend Set 4686/ST



Veneertechnik
Konischer Tiefenmarkierer
Veneer technique
Tapered depth marker

868 B



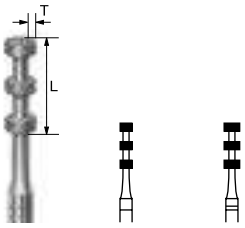
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**020**
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG · *Friction Grip (FG)*

868B.314. ...	018	020

$\mathcal{O}_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Tiefenmarkierer für Veneertechnik, konisch
T = Schnitttiefe
Passend zu Diamant-Präparationsinstrument 868
Wir empfehlen Satz 4388
Depth marker for veneer technique, tapered
T = Cutting depth
Matches 868 diamond preparation instrument
We recommend Set 4388

834



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**021**
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

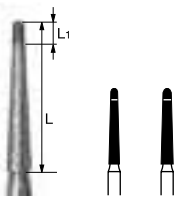
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 552524 ...

834.314. ...	016	021

$\mathcal{O}_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Tiefenmarkierer für Veneertechnik, Zylinder
T = Schnitttiefe
Wir empfehlen Set 4151
Depth marker for veneer technique, cylinder
T = Cutting depth
We recommend Set 4151

6844



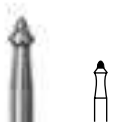
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	10,0	10,0
L_1	mm	1,5	1,5
Winkel · *Angle*	α	1,8°	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

6844.314. ...	014	016

$\mathcal{O}_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Konisch, lang
Zweikorninstrument (feines/grobes Korn) für die Veneertechnik, axiale Reduktion
Tapered long
Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer technique, axial reduction

8804



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 473514 ...

8804.314. ... 009

Kavitätenrandabschräger
Cavity margin trimmer

833 A



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	1,5

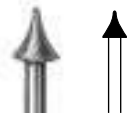
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 463524 ...

833A.314. ... 025

max. 160000 min^{-1}/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming

8833



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 466514 ...

8833.314. ... 031

max. 140000 min^{-1}/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming







Okklusionsonlays

Occlusal onlays

Ceramic preparations require perfectly round contours. The centre of the occlusal surface needs to have a concave shape, whereas the area of the former cusps should have a convex shape to optimally support the occlusal onlay. Since none of the previously existing abrasive instruments were able to create such a special shape, we developed a brand new occlusal abrasives to this end, the so-called OccluShapers.
These are the first instruments to be able to combine both required shapes. To ensure that the abrasive instruments match the occlusal surfaces of the respective tooth, the OccluShapers are available in 2 sizes, one for molars and another one for premolars. To complete the range, we have added finishers of matching shape.
OccluShapers are an invaluable aid for traditional crown preparation as well as for the preparation prior to applying an occlusal onlay.

Keramische Präparationen erfordern vollständig runde Konturen. Okklusal ist dabei zentral eine konkave Form erforderlich. Im Bereich der ehemaligen Höcker hingegen ist zur optimalen Unterstützung eine konvexe Form anzustreben. Da bisherige Schleifer dies nicht ermöglichten, haben wir völlig neue Okklusalschleifer, die sogenannten OccluShaper, entwickelt.
Diese verbinden erstmals beide Anforderungen miteinander. Damit die Schleifer zu den jeweiligen Kauflächen passen, gibt es die OccluShaper in zwei Größen, einen für Molaren und einen für Prämolaren. Zudem stehen formkongruente Finierer zur Verfügung.
OccluShaper sind ein wertvolles Hilfsmittel bei der klassischen Kronenstumpfpräparation, sind aber auch perfekt für die Okklusionsonlaypräparation geeignet.

new



KP 6370

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**035**
L	mm	7,5	10,5

FG · *Friction Grip (FG)*

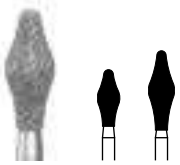
KP6370.314. ...	030	035

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
OccluShaper
OccluShaper



new

● **8370**
370



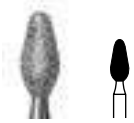
	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**030**	**035**
L mm	7,5	10,5

FG · *Friction Grip (FG)*

● **8370**.314. ...	030	035
370.314. ...	030	035

max. 100000 min⁻¹/rpm
OccluShaper
Siehe auch Set 4665/ST
OccluShaper
See set 4665/ST

369



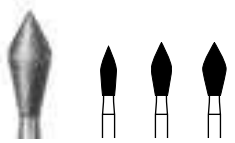
	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**025**
L mm	5,5

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 263524 ...	
369.314. ...	025

max. 160000 min⁻¹/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming

● **8899**
899



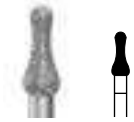
	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**021**	**027**	**031**
L mm	6,5	7,0	7,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 033514 ...			
● **8899**.314. ...	+021	▪027	▫031
806 314 033524 ...			
899.314. ...	+021	▪027	▫031

▫ = max. 140000 min⁻¹/rpm
▪ = max. 160000 min⁻¹/rpm
\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Okklusaler/palatinaler Abtrag
Occlusal/palatal reduction

6369 A



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,7

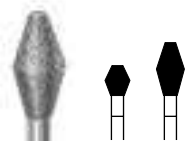
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 507534 ...

6369A.314. ...	023

max. 300000 min-1/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming

811



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**033**	**037**
L	mm	4,3	7,0

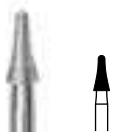
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 038524 ...

811.314. ...	033	037

max. 100000 min-1/rpm
Okklusaler/palatinaler Abtrag
Occlusal/palatal reduction

973 EF
8973
973



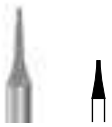
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**021**
L	mm	4,7

FG · *Friction Grip (FG)*

973EF.314. ...	021
8973.314. ...	021
973.314. ...	021

max. 300000 min-1/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming

392 EF
8392



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 465504 ...

392EF.314. ...	016

806 314 465514 ...

8392.314. ...	016

Interdentale Ausarbeitung
Interproximal trimming



Kronenpräparation
Okklusaler Abtrag
Crown preparation
Occlusal reduction

909
● **6909**
● **5909**







		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**055**
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 068524 ...
909.314. ... ▮040 ♦055

806 314 068534 ...
● **6909**.314. ... ▮040 -

806 314 068544 ...
● **5909**.314. ... ▮040 -

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



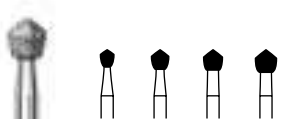
806 204 068524 ...
909.204. ... ▮040 ◇055

◇ = ↻max. 50000 min⁻¹/rpm
♦ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Rad mit abgerundeter Kante
Okklusaler Abtrag
T = Schnitttiefe
* T = 2,1 mm bei 909.314.055
Round edge wheel
Occlusal reduction
T = Cutting depth
** T = 2,1 mm for 909.314.055*



Composite
Okklusales Konturieren/Finieren
Composite
Occlusal shaping/finishing

8905
905



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**	**027**	**031**
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

8905.313. ...	+018	▪023	▫027	▫031
905.313. ...	+018	▪023	▫027	▫031

▫ = $n_{max.}$ 140000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Zum okklusalen Ausarbeiten
Wir empfehlen Set 4336A
For occlusal trimming
We recommend set 4336A



4336 A.000

Set für die Bearbeitung von Okklusalflächen
Set for preparation of occlusal surfaces

		1	
	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
●	**8905.**313.018	1	
●	**8905.**313.023	1	
●	**8905.**313.027	1	
●	**8905.**313.031	1	
○	**H379UF.**314.014	1	
○	**H390UF.**314.016	1	











PrepMarker

Designed for marking the required depth prior to the actual preparation, the new PrepMarkers can be used for example for all-ceramic restorations. The instruments are available in 4 versions: 0.5, 1, 1.5 and 2mm. The correct depth can be identified at a glance, thanks to the clearly visible laser mark on the shank which makes the PrepMarker particularly user friendly.

Indication:
All kinds of depth marking as a preparatory measure for the following restorations:
- *Veneers (version 0.5)*
- *Inlays, onlays, overlays and occlusion onlays (also called occlusal veneers or "table tops")*
- *(Partial) Crowns and bridges*

Advantages:
- *Inadvertent excessive preparations are excluded thanks to the rounded step above the diamond coated working part*
- *The instrument shank is provided with a user-friendly, clearly visible laser mark to facilitate identification*

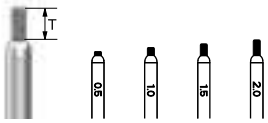
PrepMarker

Die neuen PrepMarker werden insbesondere bei vollkeramischen Restaurationen eingesetzt, um vor der eigentlichen Präparation eine Tiefenmarkierung durchzuführen. Die Instrumente sind in 4 Versionen erhältlich: 0,5, 1, 1,5 und 2 mm. Die entsprechende Tiefe ist anwenderfreundlich auf den Schaft gelasert, sodass die Instrumente leicht zu identifizieren sind.

Indikation:
Jegliche Form der Tiefenmarkierung als vorbereitende Maßnahme im Rahmen der:
- Veneertechnik (0,5er Version)
- bei Inlays, Onlays, Overlays und Okklusionsonlays (auch okklusale Veneers oder „Table Tops“ genannt)
- bei (Teil-) Kronen und Brücken

Vorteile:
- dank der Verbreiterung über dem diamantierten Arbeitsteil ist eine Überpräparation nicht möglich
- die entsprechende Tiefe ist anwenderfreundlich auf den Schaft gelasert, sodass die Instrumente leicht zu identifizieren sind

DM 05
DM 10
DM 15
DM 20



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG · *Friction Grip (FG)*

DM05.314. ...		009	-	-	-
DM10.314. ...		-	009	-	-
DM15.314. ...		-	-	009	-
DM20.314. ...		-	-	-	009

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
PrepMarker
T = Schnitttiefe
Wir empfehlen Set 4663
PrepMarker
T = Cutting depth
We recommend Set 4663



4663.314

PrepMarker-Startset, 8 Instrumente
PrepMarker Starter set, 8 instruments

DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	







Mikropräparation

Micropreparation

Instruments for precise micropreparations

Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument sets by Dr. Neumeyer.

Advantages:
- *Better vision during preparation*
- *Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes*
- *Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance*
- *Predictable results*

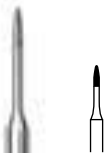
Handy hint:
We recommend our micro sonic tips for treating micro leasons in the interproximal area.

Instrumente für präzise Mikropräparationen

Die Mikropräparation erfordert grazile Instrumente mit kleinen Arbeitsteilen und schlanken Instrumentenhälsen, wie in den Instrumentensets nach Dr. Neumeyer.

Vorteile:
- bessere Sicht beim Präparieren
- gezielter Materialabtrag durch unterschiedlich feine Diamantkörnung
- minimalinvasive Gestaltung der Kavitäten bei maximalem Erhalt der gesunden Zahnsubstanz
- klare Vorhersagbarkeit des Therapieergebnisses

Tipp:
Zur Behandlung von Mikroläsionen im approximalen Bereich empfehlen wir unsere Micro-Schallspitzen.



8889 M
889 M

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

889M.313. ...	007

FG · *Friction Grip (FG)*

8889M.314. ...	007
889M.314. ...	007

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Mikropräparation, Lanze
Micro lance



8838 M
838 M

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

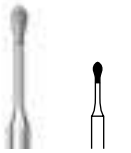
838M.313. ...	007

FG · *Friction Grip (FG)*

8838M.314. ...	007
838M.314. ...	007

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Mikropräparation, Zylinder, rund
Micro cylinder, round

8830 M
830 M



	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	012
L mm	2,7

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

830M.313. ... 012

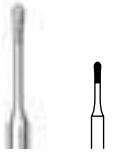
FG · *Friction Grip (FG)*

8830M.314. ... 012

830M.314. ... 012

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Mikropräparation, Birne spezial
Micro pear, special

8830 RM
830 RM



	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	009
L mm	2,7

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

830RM.313. ... 009

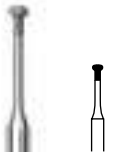
FG · *Friction Grip (FG)*

8830RM.314. ... 009

830RM.314. ... 009

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Mikropräparation, Birne schlank
Micro pear, slim

8953 M
953 M



	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	2,0

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

953M.313. ... 014

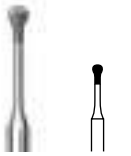
FG · *Friction Grip (FG)*

8953M.314. ... 014

953M.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Mikropräparation, oval
Micro oval

8953 AM
953 AM



	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	014
L mm	2,5

FG kurz · *Friction Grip short (FGS)*

953AM.313. ... 014

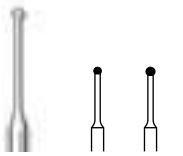
FG · *Friction Grip (FG)*

8953AM.314. ... 014

953AM.314. ... 014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Mikropräparation, Birne breit
Micro pear, wide

801 M



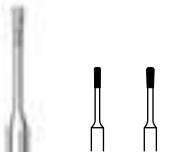
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**

FG · *Friction Grip (FG)*

801M.314. ...	010	012

max. 160000 min-1/rpm
Mikropräparation, Rund
Micro round

830 AM



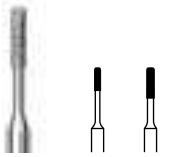
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**
L	mm	2,7	2,7

FG · *Friction Grip (FG)*

830AM.314. ...	008	010

max. 160000 min-1/rpm
Mikropräparation, Birne
Micro pear

835 KRM



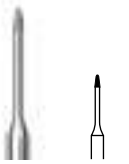
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**
L	mm	3,0	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

835KRM.314. ...	008	010

max. 160000 min-1/rpm
Mikropräparation, Zylinder, Kante rund
Micro cylinder, rounded edge

883 AM



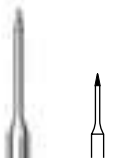
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

883AM.314. ...		007

max. 160000 min-1/rpm
Mikropräparation, Granate
Micro grenade

955 AM



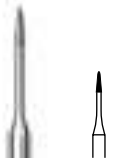
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

955AM.314. ...		007

max. 160000 min-1/rpm
Mikropräparation, spitz
Micro, pointed

957 AM



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**
L	mm	2,7

FG · *Friction Grip (FG)*

957AM.314. ...		007

max. 160000 min-1/rpm
Mikropräparation, Lanze spitz
Micro lance, pointed



4383.314

Set zur minimalinvasiven Restauration nach Dr. Stefan Neumeyer
Set for minimally invasive restoration according to Dr. Stefan Neumeyer

	H249M.314.007	1	
●	**H7SM.**314.009	1	
●	**H1SM.**314.014	1	
	883AM.314.007	1	
	955AM.314.007	1	
	957AM.314.007	1	



4337.313

Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer, Kurzschaft-Version
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer, short shank version

889M.313.007	1	
838M.313.007	1	
830RM.313.009	1	
830M.313.012	1	
953M.313.014	1	
953AM.313.014	1	



4337.314

Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1	
838M.314.007	1	
830RM.314.009	1	
830M.314.012	1	
953M.314.014	1	
953AM.314.014	1	



4337 F.314

Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

●	**8889M.**314.007	1	
●	**8838M.**314.007	1	
●	**8830RM.**314.009	1	
●	**8830M.**314.012	1	
●	**8953M.**314.014	1	
●	**8953AM.**314.014	1	











ZR-Schleifer

ZR-Diamonds

Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2) is very difficult to manage with conventional instruments. The instruments for all-ceramic restorations were developed in comprehensive test series.
The special coating bonds the diamond grains durably into the bonding layer so that these abrasives instruments feature a considerably longer operating life and greater material reduction compared to conventional diamond instruments. The ZR-Diamonds are available in different grit sizes.
For cutting all-ceramic crowns, we recommend Jack our crown cutter for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2).

Advantages:
- *Special bonding for durable bonding of the diamond grain*
- *High substance removal*
- *Very long operating life*
- *Shapes adapted to practice requirements*

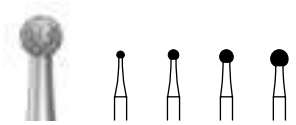
Handy hint:
For subsequent polishing, we recommend our 2-step polishing system for all-ceramic restorations.

Das Beschleifen von Keramik-Abutments, das Trepanieren sowie das Einpassen von vollkeramischen Restaurationen ist mit herkömmlichen Instrumenten nur sehr schwer möglich. In langen Testreihen wurden daher die ZR-Schleifer entwickelt.
Die Spezialbindung bindet die Diamantkörner dauerhaft ein. Daraus resultiert eine gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten erheblich bessere Abtragsleistung und Standzeit. Die ZR-Schleifer stehen in unterschiedlichen Körnungen zur Verfügung.
Zum Auftrennen von vollkeramischen Kronen empfehlen wir Jack, unseren Kronentrenner für vollkeramische Restaurationen (z. B. aus Zirkonoxid).

Vorteile:
- Spezialbindung zur dauerhaften Einbettung der Diamantkörner
- hohe Abtragsleistung
- sehr gute Standzeit
- praxisgerechte Formen

Tipp:
Zur nachfolgenden Politur empfehlen wir unser 2-stufiges Poliersystem für Vollkeramiken.

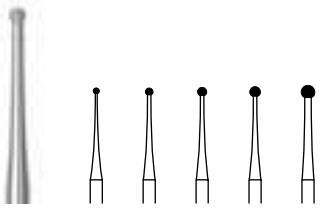
ZR 6801



	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**
FG · *Friction Grip (FG)*				
ZR6801.314. ...	010	014	018	023

Rund
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO_2
Round
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L



	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**018**
FG lang · *Friction Grip long (FGL)*					
ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Rund, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6805



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6805.314. ...	018

Umgekehrt konisch
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO_2
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6807



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6807.314. ...	016

Umgekehrter Kegel
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO_2
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8390
ZR 6390



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8390.314. ...	016
ZR6390.314. ...	016

Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 972



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR972.314. ...	020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8390 L
ZR 390 L



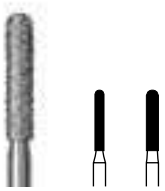
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8390L.315. ...	014
ZR390L.315. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granate, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8881
ZR 6881



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

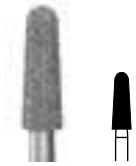
FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6881.314. ...	012	016

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8881.315. ...	-	+016

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Zylinder, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO_2



ZR 8856
ZR 6856

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8856.314. ...	025
ZR6856.314. ...	025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO_2



ZR 6830 L

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6830L.314. ...	014

Birne
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Pear
For all ceramics e.g. ZrO_2



ZR 8850
ZR 850
ZR 6850

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8850.314. ...	016
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Konisch, lang
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO_2



ZR 8862
ZR 862
ZR 6862

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8862.314. ...	016
ZR862.314. ...	016
ZR6862.314. ...	016

Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Flame
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8863
ZR 863



			5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		**014**
L	mm		10,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8863.314. ...	014	
ZR863.314. ...	014	

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Flame
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8379
ZR 379
ZR 6379



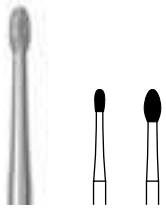
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8379.314. ...	014	+023
ZR379.314. ...	014	+023
ZR6379.314. ...	014	+023

+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Ei
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Egg/Football
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8379 L
ZR 379 L



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,9	4,3

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Ei, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Egg/Football, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2





Kronentrenner für Vollkeramiken

Crown Cutter fo(u)r all-ceramics (e.g. ZrO_2)

The crown cutters for all-ceramic restorations have been developed especially for this particularly tedious and material wearing work. The special bonding leads to much better substance removal and a longer service life, compared to other diamond instruments.

Preferred use at a speed of $n_{opt.}$ 160,000 rpm in the red contra-angle, because the higher torque (compared to that of a traditional turbine) is recommended for cutting all-ceramic restaurations.

Advantages:
- *Special bonding for excellent substance removal and improved service life*

Mit den Kronentrennern für vollkeramische Restaurationen stehen Spezialisten für diese bisher stets sehr zeit- und materialintensive Arbeit zur Verfügung. Die Spezialbindung führt zu einer gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten erheblich verbesserten Abtragsleistung und Standzeit.

Da das (gegenüber der herkömmlichen Turbine) vergleichbar höhere Drehmoment für das effektive Trennen von vollkeramischen Restaurationen nützlich ist, wird der Einsatz im roten Winkelstück bei $n_{opt.}$ 160000 min^{-1} empfohlen.

Vorteile:
- Spezialbindung für hohe Abtragsleistung und verbesserte Standzeit



○ 4 ZRS

		5
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**016**
L	mm	4,0
Winkel · *Angle*	α	3°

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **4ZRS**.314. ...	016

Jack
Zum Trennen von vollkeramischen Kronen und Brücken
Jack
For separating all-ceramic crowns and bridges



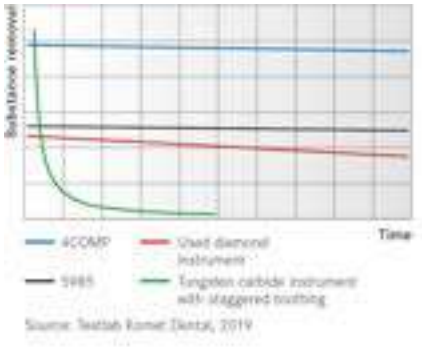
○ 4 ZR

		5	5
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**012**	**014**
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **4ZR**.314. ...	012	014

Zum Abschleifen vollkeramischer Restaurationen
For grinding of all-ceramic restorations





Compositeentferner

Composite remover

Insufficient composite fillings are often removed with tungsten carbide instruments or old preparation diamonds. This works, but you can do a lot better. Our 4COMP is a real specialist which allows you to save both time and money. The removal capacity of the 4COMP is amazing - and long-lasting. The structured blank, the active tip, the grit size and the special pear shape of the 4COMP make this instrument an indispensable aid at your practice, day after day.

Advantages:

- *Excellent substance removal thanks to a structured blank and an active tip with large chip spaces*
- *The 4COMP is distinguished by its consistently high removal capacity*
- *Its service life is clearly superior to other instruments - especially tungsten carbide burs*

Insuffiziente Compositefüllungen werden häufig mit Hartmetallinstrumenten oder mit alten Präparationsdiamanten entfernt. Das funktioniert, aber es geht besser. Mit dem 4COMP setzen Sie ein echtes Spezialinstrument ein, mit dem Sie am Ende des Tages Zeit und Geld sparen. Der 4COMP zeigt eine hervorragende Abtragsleistung. Und das auch auf lange Zeit.
Der strukturierte Rohling, die aktive Spitze vor Kopf, die Körnung, die Birnenform. All das macht den 4COMP zu einem wertvollen Alltagshelfer.

Vorteile:

- hervorragende Abtragsleistung dank strukturiertem Rohling und aktiver Spitze, die mehr Spanraum vor Kopf bietet
- der 4COMP besticht durch eine konstant hohe Abtragsleistung
- in puncto Standzeit ist er anderen Instrumenten - insbesondere Hartmetallinstrumenten - weit voraus



Entfernung alter Füllungen
Compositeentferner
Removal of old fillings
Composite remover

new



4 COMP

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

4COMP.314. ... 012

Compositeentferner
Composite remover



WS 25

		10
Körnungstyp · *Grit version*		medium (45 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,13
Breite (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

		10
Körnungstyp · *Grit version*		fine (30 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,10
Breite (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

		10
Körnungstyp · *Grit version*		extra-fine (15 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,08
Breite (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

		10
Körnungstyp · *Grit version*		medium (45 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,13
Breite (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

		10
Körnungstyp · *Grit version*		fine (30 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,10
Breite (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 EF

		10
Körnungstyp · *Grit version*		extra-fine (15 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,08
Breite (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5
	WS37F.000.	5
	WS37EF.000.	5



DS 25

		10
Körnungstyp · *Grit version*		medium (45 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,13
Breite (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

		10
Körnungstyp · *Grit version*		fine (30 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,10
Breite (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 EF

		10
Körnungstyp · *Grit version*		extra-fine (15 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,08
Breite (B) · *Width (B)*	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Sortiment mit 15 St.
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37 C

Körnungstyp · *Grit version*		coarse (90 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,18
Breite (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37

		10
Körnungstyp · *Grit version*		medium (45 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,13
Breite (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

		10
Körnungstyp · *Grit version*		fine (30 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,10
Breite (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 EF

		10
Körnungstyp · *Grit version*		extra-fine (15 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,08
Breite (B) · *Width (B)*	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Sortiment mit 15 St.
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

DS37.000.	5	
DS37F.000.	5	
DS37EF.000.	5	



DS 60

		10
Körnungstyp · *Grit version*		medium (45 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,13
Breite (B) · *Width (B)*	mm	6,0
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 60 F

		10
Körnungstyp · *Grit version*		fine (30 µm)
Stärke · *Thickness*	mm	0,10
Breite (B) · *Width (B)*	mm	6,0
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel





Finierscheibe

Finishing Disc

The alternative to diamond strip - The finishing disc 952

for controlled removal of bulk protrusions and precise contouring

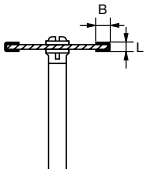
- *Highly flexible*
- *Fine diamond grit*
- *Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions*
- *Improved vision*
- *Quick-change-system*
- *Integrated locking device for safe use*

Die Alternative zu Diastreifen - die Finierscheibe 952

für gezieltes Entfernen grober Überschüsse und präzises Konturieren

- hochflexibel
- feines Diamantkorn
- homogene Waben für kontrolliertes Entfernen von Überschüssen
- gute Sicht
- Schnellwechselsystem
- integrierte Rutschkupplung für sichere Verwendung







952

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	140
L	mm	0,1
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	2,0

nicht montiert · *not mounted*

952.900. ...	140

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Finierscheibe zur Reduktion von Füllungsüberschüssen im Interdentalbereich
Mit Träger 310 benutzen
Finishing disc for the reduction of excessive filling material in the interproximal area
Use with mandrel type 310

310



	6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



330 204 608000 ...

310.204. ... •

Handstück · *Handpiece (HP)*



330 104 608000 ...

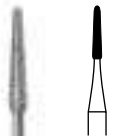
310.104. ... •

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl

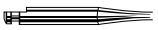
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

831 EF
8831
831



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	7,0
L_1	mm	14,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



806 204 267504 ...	
831EF.204. ...	012
806 204 267514 ...	
8831.204. ...	012
806 204 267524 ...	
831.204. ...	012

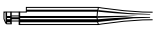
$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362

832 EF
8832
832



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0
L_1	mm	14,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



806 204 258504 ...	
832EF.204. ...	014
806 204 258514 ...	
8832.204. ...	014
806 204 258524 ...	
832.204. ...	014

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



831 LEF
8831 L

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	7,0
L_1	mm	19,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



806 204 268504 ...
831LEF.204. ... 012

806 204 268514 ...
8831L.204. ... 012

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



832 LEF
8832 L

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	5,0
L_1	mm	19,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



806 204 259504 ...
832LEF.204. ... 014

806 204 259514 ...
8832L.204. ... 014

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362

Composite-Polierer
Composite polishers



2-stufiges System
2-step system 286-290



1-stufiges System
1-step system 292



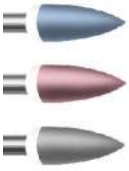
3-stufiges System
3-step system 293-296

Polierer für Vollkeramiken
Polishers for all-ceramic restaurations



2-stufiges System
2-step system 298-301

Keramik-Polierer
Ceramic polishers



3-stufiges System
3-step system 301-304

Metall-Polierer
Metal polishers



2-stufiges System
2-step system 305-307

Kunststoff-Polierer
Acrylic polishers



3-stufiges System
3-step system 308-309

Polierer für provisorische Kunststoffe
Polishers for temporary acrylics



2-stufiges System
2-step system 309

Universal-Polierer
Universal polishers



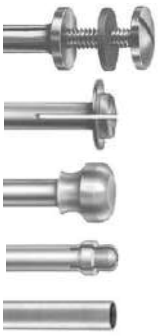
1-stufiges System
1-step system 310

Spezialbürsten
Special brushes



311-312

Träger
Mandrels



312-313

Arkansas/ Weiße Steine
Arkansas abrasives/ White stones



Rund
Round 314



Zylinder
Cylinder 314



Spitz
Pointed 314



Konisch
Tapered 314



Flamme
Flame 315

Polishers		Polierer	
Composite	**284 –**	**296**	Composite
All-ceramic	**297 –**	**300**	Vollkeramik
Ceramics	**301 –**	**304**	Keramik
Metal	**305 –**	**307**	Metall
Acrylics	**308 –**	**309**	Kunststoff
Universal polishers		**310**	Universalpolierer
Brushes/Mandrels	**311 –**	**313**	Bürsten/Träger
Arkansas abrasives/White stones	**314 –**	**315**	Arkansas/Weiße Steine



Diamant-Polierer

Diamond Polishers

Das Diamantsymbol steht für Diamantkorn durchsetzte Polierer. Wir bieten verschiedene Poliererserien für verschiedene Materialien an (Composite, Keramik), um auf jedem Material ein optimales Ergebnis zu erzielen.

The diamond symbol illustrates that a polisher is interspersed with diamond grit. We offer different polisher lines for different materials (composite, ceramics) to achieve an optimum result on each material.

Diese qualitativ hochwertigen Polierer sind in verschiedenen Formen und zum Teil auch in verschiedenen Körnungen erhältlich. Die Körnungsgröße ist am Buchstaben am Ende der Referenznummer zu erkennen: **C** = coarse (grob), **M** = medium (mittel), **F** = fine (fein) und **UF** = ultra-fine (ultrafein). Beim Gebrauch einer mehrstufigen Poliererserie ist auf die richtige Reihenfolge zu achten: von grob nach fein. Um das bestmögliche Ergebnis zu erzielen empfehlen wir, feucht zu polieren.

These high quality polishers are available in assorted shapes and some of them also in different grits. The grit size is indicated by the ending: Coarse, Medium, Fine and Ultra-fine. When using a multi step polisher line it is important to polish in the right sequence: from coarse to fine. To achieve optimal results, wet polishing is recommended.







Zweistufige Politur von Compositen

Bei der Politur von Compositen gibt es viele Wege, um zum Ziel zu gelangen. Aber alle Anwender vereint der gleiche Wunsch: schnell Hochglanz erreichen mit Polierern, die mit einer hohen Standzeit überzeugen.

Mit dem zweistufigen System wird ein optimaler Mix aus Standzeit und Flexibilität geboten. Nach vorheriger Formgebung mittels Hartmetallfinierer (vorzugsweise Q-Finierer) erfolgt mit den hellgelben Polierern in der Regel direkt die Hochglanzpolitur. Wird lediglich mit einem Rotringdiamanten finiert, ist die Oberfläche noch so rau, dass beide Polierstufen zum Einsatz kommen sollten. Die hellrosafarbenen Polierer ermöglichen eine effektive Vorpolitur von Oberflächen. Anschließend wird mit der zweiten Polierstufe (hellgelb) ein perfekter Hochglanz erzielt. Hier führt das Zusammenspiel der speziellen Bindung und feinen Diamantkörnung zu überzeugendem Hochglanz bei gleichzeitig hoher Standzeit der Polierer.

Vorteile:

- natürlich aussehender Hochglanz in maximal 2 Polierstufen
- lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit
- goldener Schaft und farbliche Abgrenzung zur einfachen Identifikation
- Die Polierspiralen sind besonders flexibel und filigran. Dadurch erreichen sie optimal alle Flächen.

Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

- *Natural looking high-shine in two polishing steps at most*
- *Long service life, therefore economic in use*
- *Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification*
- *These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces*

94028 M
94028 F



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**130**	**130**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



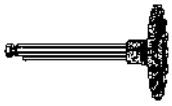
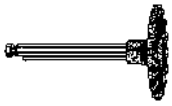
94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

$n_{max.}$ 8000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Hochglanzpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz bei befeuchteter Oberfläche
Wir empfehlen Set 4669
High-shine polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
To be used on moist surfaces
We recommend set 4669



4679.000

Set 4679 zur Composite-Bearbeitung
Set 4679 for composite trimming

	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	



4669.204

Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierspiralen für Composite (2-stufig)
Art2 polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (2-step)

94028M.204.130	5
94028F.204.130	5

94023 M
94023 F



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	8,5	8,5

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

94024 M
94024 F



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**
L	mm	12,0	12,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

94025 M
94025 F



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**	**070**
L	mm	7,8	7,8

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

94026 M
94026 F



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652



4652.204

Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierer für Composite (2-stufig)
Art2 polishers interspersed with diamond grit for composite (2-step)

94023M.204.030	1
94023F.204.030	1
94024M.204.050	1
94024F.204.050	1
94025M.204.070	1
94025F.204.070	1
94026M.204.100	1
94026F.204.100	1



Einstufige Composite-Polierer

One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time.
With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step.
These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Diamantkorn durchsetzte Polierer haben sich als Standard für die hochwertige Politur von Composite- und Keramikmaterialien etabliert. Das Angebot an mehrstufigen Poliersystemen ist groß; dennoch verzichten einige Anwender aus Zeitgründen auf die Nutzung aller Polierstufen. Mit unseren gelben Polierern erreichen Sie, bei vorhergehender Finitur mit einem Hartmetall- Finierer, mit nur einer Polierstufe einen überzeugenden Hochglanz.

Zusammen mit unseren erfolgreichen Q-Finierern sind diese Polierer ein unschlagbares Team!



These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Advantages:
- *Very flexible material due to a special silicon bond*
- *Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)*
- *The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification*

Vorteile:
- sehr anschmiegsam durch spezielle Silikonbindung
- Verwendung temperaturbeständiger Materialien (für den Autoklav geeignet)
- Farbkennzeichnung (weißer Ring für ultrafein) in Anlehnung an Diamantkörnungen vermeidet Missverständnisse

9523 UF



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9523UF.204. ... 030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9524 UF



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9524UF.204. ... 050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9525 UF



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9525UF.204. ... 085

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9526 UF



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9526UF.204. ... 100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9687
9688
9689



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**	**140**	**140**
L	mm	0,2	0,2	0,2

nicht montiert · *not mounted*

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Passend für pop-on Träger 310.204
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
Suitable for pop-on mandrel 310.204

9400
9401
9402



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG · *Friction Grip (FG)*

9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**	**045**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

9403
9404
9405



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	8,0	8,0	8,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A

9406
9407
9408





	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

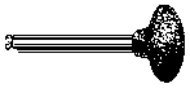
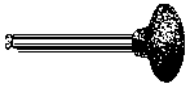
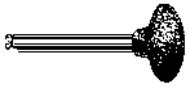
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4312A
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4312A



4312 A.204

Diamantkorn durchsetzte Polierer für Composite
Polishers interspersed with diamond grit for composite

9400.204.030	1	
9401.204.030	1	
9402.204.030	1	
9403.204.055	1	
9404.204.055	1	
9405.204.055	1	
9406.204.100	1	
9407.204.100	1	
9408.204.100	1	





Polierer für Vollkeramiken

Polishers for all-ceramic restorations

The new polishing system for is ideally suited for hard all-ceramic restorations. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on all-ceramic restorations: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all-ceramic restorations.

Das neue Poliersystem ist ideal auf harte Vollkeramiken abgestimmt. In nur zwei Polierstufen wird ein Hochglanz erzielt. Die Vorpolierer (blau) und die Hochglanzpolierer (hellgrau) sind dank der bekannten Farben leicht zu identifizieren und besitzen zudem einen goldenen Schaft.

Zahnärzte finden nun bei Komet ein rundes Angebot für die Bearbeitung von Vollkeramiken: ZR-Schleifer für Korrekturen und diese neuen Polierer für eine schnelle Politur aller Vollkeramiken.

94020 C
94020 F




		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**040**
L	mm	10,5	10,5

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94021 C
94021 F




		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**
L	mm	12,0	12,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94022 C
94022 F



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	9,3	9,3

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622

94012 C
94012 F



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**
L	mm	2,5	2,5

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant



4622.204

Diamantkorn durchsetzte Art2 Polierer für Vollkeramiken (z.B. ZrO_2)
Diamond grit interspersed Art2 polishers for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94020C.204.040	1	
94020F.204.040	1	
94021C.204.050	1	
94021F.204.050	1	
94022C.204.060	1	
94022F.204.060	1	



4637A.000

Set zum Anpassen und Polieren von Vollkeramiken (z.B. ZrO_2)
Set for minor corrections and polishing of all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

	ZR850.314.016	1	
	ZR8850.314.016	1	
	ZR379.314.023	1	
	ZR8379.314.023	1	
	94020C.204.040	1	
	94020F.204.040	1	
	94022C.204.060	1	
	94022F.204.060	1	

9545 F



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9545F.204. ...	110

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant



94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94000C.204. ...	030	-	-
94000M.204. ...	-	030	-
94000F.204. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B

94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**040**	**040**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

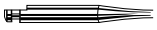
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**050**	**050**
L	mm	10,5	10,5	10,5

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**	**060**
L	mm	10,0	10,0	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4313B
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
We recommend set 4313B



4313 B.204

Diamantkorn durchsetzte Polierer für Keramik
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

94000C.204.030	1
94000M.204.030	1
94000F.204.030	1
94004C.204.060	1
94004M.204.060	1
94004F.204.060	1
94005C.204.100	1
94005M.204.100	1
94005F.204.100	1

9606
9616



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	9,0	9,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



658 204 030513 ...		
9606.204. ...	060	-
658 204 030503 ...		
9616.204. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**090**	**090**
L	mm	8,0	8,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



658 204 030513 ...		
9607.204. ...	090	-
658 204 030503 ...		
9617.204. ...	-	090

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9608
9618



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	6,6	6,6

FG · *Friction Grip (FG)*

658 314 243513 ...		
9608.314. ...	030	-
658 314 243503 ...		
9618.314. ...	-	030

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



658 204 243513 ...		
9608.204. ...	030	-
658 204 243503 ...		
9618.204. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	10,0	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



658 204 243513 ...		
9609.204. ...	045	-
658 204 243503 ...		
9619.204. ...	-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9610
9620



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	16,0	16,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



658 104 292513 ...
9610.104. ... | 045 | -

658 104 292503 ...
9620.104. ... | - | 045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



658 104 303513 ...
9611.104. ... | 150 | -

658 104 303503 ...
9621.104. ... | - | 150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use
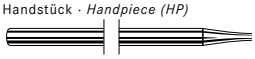




9612
9622

		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



658 104 372513 ...
9612.104. ... | 150 | -

658 104 372503 ...
9622.104. ... | - | 150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use



9603
9641
9644



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	25,0	25,0	25,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	19,0	19,0	19,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L mm	16,5	16,5	16,5
Handstück · *Handpiece (HP)*			
9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9515 M
9515 F



	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L mm	3,5	3,5
nicht montiert · *not mounted*		
9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

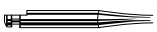
$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen und Kunststoffen für Provisorien
Passend für Träger 305.104.050, extraoraler Einsatz
Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and temporary acrylics
Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use

9555



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



658 204 030523 ...

9555.204. ... | 100

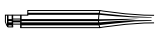
max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Für Zahnschmelz
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9557



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



658 204 243523 ...

9557.204. ... | 060

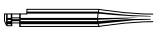
max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Für Zahnschmelz
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9556



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	110

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



658 204 304523 ...

9556.204. ... | 110

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Für Zahnschmelz
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9553



		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



658 204 034523 ...

9553.204. ... | 060

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm
Für Zahnschmelz
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant



9684

	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

9684.204. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Spezialfaser mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikkauflächen
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant





9685

	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

9685.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Spezialfaser mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikkauflächen
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

9686



	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	040

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9686.204. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Spezialfaser durchsetzt mit Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikkauflächen
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces
Use without polishing paste
Use with spray coolant

303



	6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



330 204 603391 ...	
303.204. ...	•

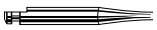
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

327



	6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



330 204 615421 ...	
327.204. ...	•

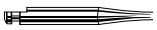
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Spezialträger, rostfreier Stahl
Special mandrel, stainless steel

309



	6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



330 204 607000 ...	
309.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

309 A



6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



309A.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel

310



6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



330 204 608000 ...

310.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

312



6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



312.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

601



	10
Körnung · *Grit*	**420**
Körnungstyp · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

601.314. ...	420

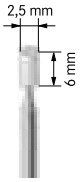
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



601.204. ...	420

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites

638



	10
Körnung · *Grit*	**420**
Körnungstyp · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

638.314. ...	420

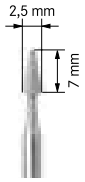
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



638.204. ...	420

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites

645



	10
Körnung · *Grit*	**420**
Körnungstyp · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

645.314. ...	420

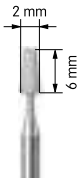
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



645.204. ...	420

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites

649



	10
Körnung · *Grit*	**420**
Körnungstyp · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

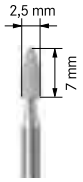
649.314. ...	420

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



649.204. ...	420

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites



661

	10
Körnung · *Grit*	**420**
Körnungstyp · *Grit version*	extra fine

FG · *Friction Grip (FG)*

661.314. ...	420

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



661.204. ...	420

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Zur Feinbearbeitung von Composite
For fine work on composites

Polierer
Polishers



319-322

Bürsten
Brushes



323-327

Tipp: Beachten Sie auch unsere Prophylaxe und Paro-Ultraschallspitzen im Kapitel PiezoLine ab S. 80
Note: See also our prophylaxis and Paro-Ultra sonic tips in the section PiezoLine starting from Page 80

Prophylaxis **Prophylaxe**

Sonic and ultrasonic tips **318** Schall- und Ultraschallspitzen
Polishers **319 – 322** Polierer
Brushes **323 – 327** Bürsten



Prophylaxis

Ideally suitable for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis, our SonicLine for sonic treatments and PiezoLine for ultrasonic therapies offer two complete systems with unparalleled precision and efficiency.

We dedicated separate chapters in our catalog to these comprehensive product ranges. Please consult these special sections to find the sonic or ultrasonic instruments ideally adapted to your requirements.

For more information, order our SonicLine, SonicLine Quick or PiezoLine brochures.

Prophylaxe

Mit der SonicLine für Schall und PiezoLine für Ultraschall stehen Ihnen zwei komplette Systeme zur Verfügung, die in puncto Präzision und Effektivität gleichermaßen Maßstäbe setzen. Beim Scaling, bei der Implantat-Prophylaxe oder der Parodontologie-Behandlung.

Diesen umfangreichen Produktsortimenten haben wir uns in gesonderten Katalogabschnitten gewidmet. Ihr passendes Schall- oder Ultraschallinstrument finden Sie daher in den Abschnitten Schall und Ultraschall.

Für zusätzliche Informationen fordern Sie gerne unsere Broschüren SonicLine, SonicLine Quick und PiezoLine an.



Polierer und Bürsten

Polishers and brushes

We hereby present our comprehensive product range of prophylaxis polishers and brushes. You can choose between our economically priced pop-on and screw-in varieties or our handy pre-mounted products.

Note:
Our prophylaxis polishers and brushes are designed for single use. The corresponding symbol ② is depicted on the packaging.

Handy hint:
To prevent undesirable splashing of the polishing paste, we recommend using the polishers and brushes at the recommended speed of ↻opt. 1,500 rpm.

Hier präsentieren wir Ihnen unser umfangreiches Produktsortiment an Polierern und Bürsten für die Prophylaxebehandlung. Wählen Sie zwischen unseren wirtschaftlichen Pop-On und Screw-In Varianten oder unsere praktischen, vormontierten Produkte.

Hinweis:
Bei den Prophylaxe-Polierern und Bürsten handelt es sich um Einmalartikel. Sie finden das entsprechende Symbol ② auf der Verpackung.

Tipp:
Um ein Verspritzen der Polierpaste zu vermeiden, empfehlen wir Polierer und Bürsten mit einer optimalen Drehzahl von ↻opt. 1500 min^{-1} einzusetzen.



94014 F

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

94014F.000. ... | 060

↻max. 10000 min^{-1}/rpm
↻opt. 1500 min^{-1}/rpm
Polierer, weich
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309A.204
Polisher, soft
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9672

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

9672.000. ... | 060

↻max. 10000 min^{-1}/rpm
↻opt. 1500 min^{-1}/rpm
Polierer, normal
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309A.204
Polisher, normal
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9672 H

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	9,0

9672H.000. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Polierer, hart
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309A.204
Polisher, hard
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



309 A

	6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



309A.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel



94015 F

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

94015F.000. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Polierer, weich
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Polisher, soft
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

9532.000. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Polierer, normal
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Polisher, normal
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532 H

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

9532H.000. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Polierer, hart
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Polisher, hard
Latex free
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



312

	6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

312.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel



94016 F

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

94016F.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Latex free
Use with polishing paste



9696

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

9696.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Latex free
Use with polishing paste



9631

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	8,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



020 204 034000 ...

9631.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Latexfrei
Mit Polierpaste einsetzen
Latex free
Use with polishing paste



9533

	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533.000. ...	060

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 M

	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533M.000. ...	060

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, mittelharte Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 F

	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

9533F.000. ...	060

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9534

	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

9534.000. ...	040

max. 10000 min⁻¹/rpm
opt. 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



312

	6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



312.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel



9645

	100
Größe · *Size* Ø $^{1}/_{10}$ mm	060

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9645.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush
Use with polishing paste



9645 M

	100
Größe · *Size* Ø $^{1}/_{10}$ mm	060

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9645M.204. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Nylonbürste, mittelharte Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste



9645 F



	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**060**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

9645F.204. ...	060

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste

9531



	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

9531.204. ...	020

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush
Use with polishing paste

9531 F



	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

9531F.204. ...	020

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste

9654



	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9654.204. ...	040

10000 min^{-1}/rpm
1500 min^{-1}/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush
Use with polishing paste

9671



	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**

9671.000. ...	040

10000 min^{-1}/rpm
1500 min^{-1}/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



9670

	100
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**040**
9670.000. ...	040

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



309

	6
Winkelstück · *Right-angle (RA)*	
330 204 607000 ...	
309.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

Klebstoffentferner
Adhesive removers



331-334

Oszillierendes Winkelstück
Oscillating contra-angle



336

Oszillierende Segmentscheiben
Oscillating segment discs



337



338-345

Diamantscheiben
Diamond discs



346-347

Orthodontics **Kieferorthopädie**

Adhesive removers **330 – 334** Klebstoffentferner
Oscillating segment discs **335 – 345** Oszillierende Segmentscheiben
Diamond discs **346 – 347** Diamantscheiben





KFO

Orthodontics

Special products for orthodontic treatments

On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.
Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.

Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:

- *Tungsten carbide finishers*
- *Instruments for opening and sealing fissures*
- *Diamond coated finishing strips*
- *Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics*
- *Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing*

Note:
A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.

Ausgewählte Produkte für die kieferorthopädische Behandlung

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen einige Produkte vor, die ausschließlich im kieferorthopädischen Bereich eingesetzt werden.
Unser Sortiment umfasst jedoch weitere rotierende Artikel, die auch für die KFO-Praxis relevant sind.

Fordern Sie unsere KFO-Broschüre an, die neben den hier vorgestellten auch folgende Produkte beinhaltet:

- Finierer aus Hartmetall
- Artikel für die erweiterte Fissurenversiegelung
- Diamantierte Finierstreifen
- Hartmetallfräser für die Gips- und Kunststoffbearbeitung
- Zubehör wie Instrumentenständer sowie Mittel zur Instrumentenaufbereitung

Hinweis:
Für die professionelle Zahnreinigung können Sie ebenfalls eine spezielle Prophylaxe-Broschüre anfordern.

Klebstoffentferner



Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

❶ *Safe end in order not to damage the gingiva*
❷ *Safety chamfer in order to avoid groove formation*
❸ *For removal of adhesive residues without damaging the enamel*

Zügiges und zahnschonendes Entfernen von Kleberresten

Nach Abschluss einer kieferorthopädischen Behandlung mit Brackets steht der Zahnarzt vor dem Problem, die verbleibenden Klebstoffreste - schnell und ohne eine Beeinträchtigung von gesunder Zahnsubstanz - zu entfernen.

Zum schonenden Entfernen dieser Klebstoffreste empfehlen wir Spezialinstrumente.

❶ „Glatte Kuppe“ (GK) zum Schutz der Gingiva
❷ Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen
❸ Entfernt Klebstoffreste, schont den Zahnschmelz



○ H 22 GK

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H22GK**.314. ... 016

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



○ H 22 AGK

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,8

FG · *Friction Grip (FG)*

○ **H22AGK**.314. ... 016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

○ **H22AGK**.204. ... ▮016

▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



Klebstoffentferner
für Labialflächen

Adhesive remover
for labial surfaces



H 22 ALGK

	5
Größe · *Size* Ø 1/10 mm	**016**
L mm	8,3

FG · *Friction Grip (FG)*

H22ALGK.314. ... 016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

H22ALGK.204. ... ▮016

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



Klebstoffentferner
für die Lingualtechnik

Adhesive remover
for lingual technique



H 379 AGK

	5
Größe · *Size* Ø 1/10 mm	**023**
L mm	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

H379AGK.314. ... +023

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

H379AGK.204. ... ▮023

▮ = max. 100000 min⁻¹/rpm
\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



H 390 AGK

	5
Größe · *Size* Ø 1/10 mm	**018**
L mm	3,5

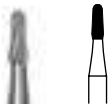
FG · *Friction Grip (FG)*

H390AGK.314. ... 018

max. 300000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



H 23 RA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H23RA.204. ...	016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen
Safety chamfer in order to avoid groove formation



H 23 VIP

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,6

FG · *Friction Grip (FG)*

H23VIP.314. ...	016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H23VIP.204. ...	016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Schnittfreudige Ausführung, ZrN beschichtet
High-efficiency cutting design, ZrN coating



9498

		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	050
L	mm	10,5

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9498.204. ...	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Entfernung von Kleberesten
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4688ST
Removal of adhesive residues
Use with spray coolant
We recommend set 4688ST



9499

		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	8,3

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



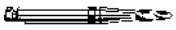
9499.204. ...	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Entfernung von Kleberesten
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4688ST
Removal of adhesive residues
Use with spray coolant
We recommend set 4688ST



4688 ST.204

Set zum Entfernen von Kleberesten
Set for removing adhesive residues

●	**H23VIP.**204.016	2	
	9498.204.050	2	
	9499.204.060	2	





Oszillierende Segmentscheiben

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- *Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation*
- *Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design*
- *Ring and laser markings on the shank for easier identification*

Mit dem oszillierenden Komet-Winkelstück und den Komet OS-Segmentscheiben beginnt eine neue Zeitrechnung in der Kieferorthopädie.

Das System wurde unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Dr. Jost-Brinkmann, Charité Berlin, entwickelt und bringt mehr Sicherheit in das Stripping. Die oszillierenden 60°-Segmentscheiben haben einen Schwenkwinkel von lediglich 30°.
So kann durch platzsparendes Arbeiten und gute Sicht die Gefahr einer Weichteilverletzung minimiert werden.

Vorteile:

- minimierte Gefahr der Weichteilverletzung durch oszillierendes Arbeiten
- optimale Durchsicht und gute Spanabfuhr durch Wabendesign
- Ring- und Laserkennzeichnung am Schaft für leichte Identifikation



OS 30.000

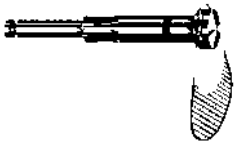
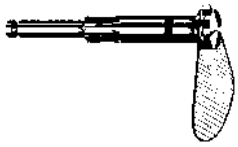
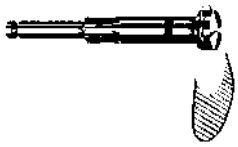
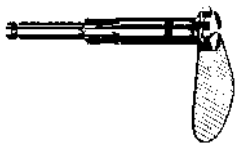
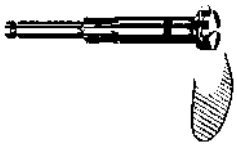
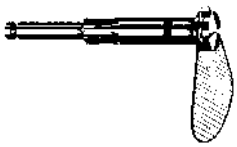
Oszillierendes Winkelstück
- Mit ISO-Anschluss, 8:1 Reduktion, Dreidüsenspray
- Ausschließlich für oszillierende Segmentscheiben von Komet

Oscillating contra-angle
- With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors
- Only suited for oscillating segment discs made by Komet



4594.000

ASR-Set nach Dr. Drechsler
Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

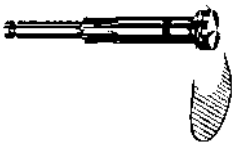
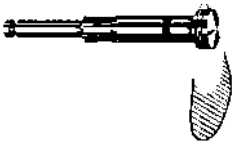
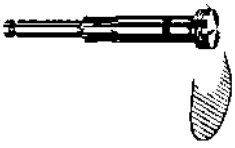
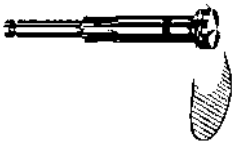
WS37EF.000.	1	
WS37.000.	1	
OS1FV.000.140	1	
OS1FH.000.140	1	
OS15FV.000.140	1	
OS15FH.000.140	1	
OS1F.000.140	1	
OS20FV.000.140	1	
OS20FH.000.140	1	
OS20F.000.140	1	
OS25M.000.140	1	
OS1M.000.140	1	
OS35M.000.140	1	
850.314.012	1	
8392.314.016	1	

Zum Einsatz der Segmentscheiben wird das oszillierende Komet-Winkelstück OS30 benötigt
The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30



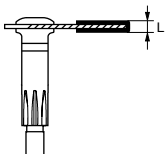
4430.000

Set mit oszillierenden Segmentscheiben
Set containing oscillating segment discs

			
●	**OS1M.**000.140	1	
			
●	**OS1F.**000.140	1	
			
●	**OS2M.**000.140	1	
			
●	**OS2F.**000.140	1	

Einsetzbar im oszillierenden Komet-Winkelstück OS30
To be used in the oscillating Komet-contra-angle OS30





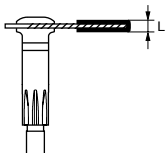


OS 1 M

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,30

OS1M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



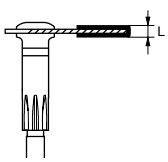


OS 1 F

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,15

OS1F.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



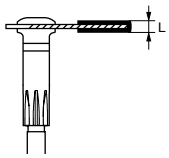


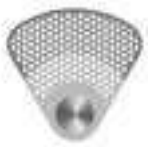
OS 2 M

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,45

OS2M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm



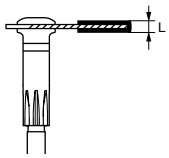


OS 2 F

		1
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**140**
L	mm	0,30

OS2F.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm



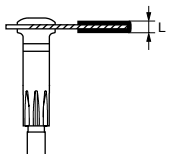


OS 25 M

		1
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**140**
L	mm	0,25

OS25M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



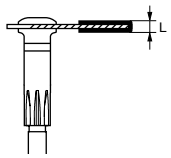


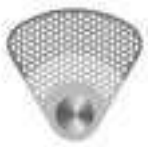
OS 35 M

		1
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**140**
L	mm	0,35

OS35M.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



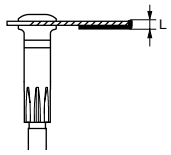


OS 20 F

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS20F.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



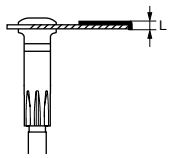


OS 1 MH

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS1MH.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm



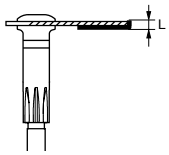


OS 1 MV

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,20

OS1MV.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm



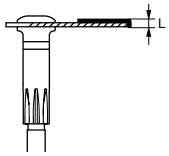


OS 1 FH

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,13

OS1FH.000. ...	140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



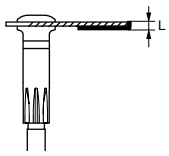


OS 1 FV

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,13

OS1FV.000. ...	140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



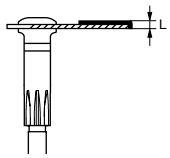


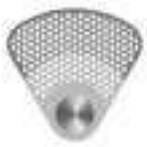
OS 15 FH

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,15

OS15FH.000. ...	140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594



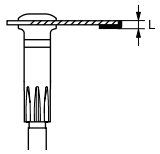


OS 15 FV

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**
L	mm	0,15

OS15FV.000. ...	140

max. 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594





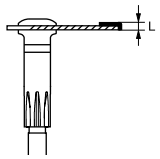
new

OS 18 MHE

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MHE.000. ...	110

max. 5000 min⁻¹/rpm





new

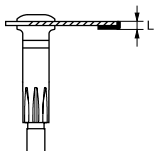
OS 18 MVE

		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MVE.000. ...	110

max. 5000 min⁻¹/rpm





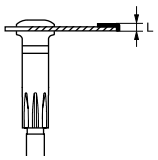


OS 18 MH

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MH.000. ... 110

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm



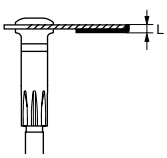


OS 18 MV

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**110**
L	mm	0,18

OS18MV.000. ... 110

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm



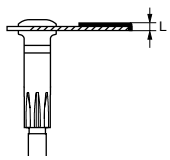


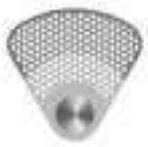
OS 20 FH

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,20

OS20FH.000. ... 140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594





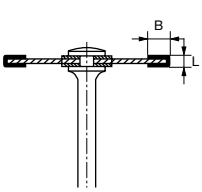
OS 20 FV

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**140**
L	mm	0,20

OS20FV.000. ...	140

$n_{max.}$ 5000 min^{-1}/rpm
Siehe auch Set 4594
See set 4594







8934 A

		1	1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**140**	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

nicht montiert · *not mounted*

8934A.900. ...		♦100	♦140	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Strippingscheibe, Scheibenschutz verwenden, mit Träger 303 einsetzen
Scheibenschutz nicht bei Komet erhältlich
Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303
Disc guard not available from Komet



303

	6

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



330 204 603391 ...

303.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

Zugangskavität
Access cavity



EndoGuard mit nicht schneidender Spitze, mit Querhieb
EndoGuard with safe end, with cross cut
351



Endo Erweiterer mit nicht schneidender Spitze
Endo reamer with safe end
351



Zugangskavität
Access cavity 352



Kombinationsinstrument
Combination bur 352



Kombinationsinstrument
Combination bur 352



Konisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end 353



EndoTracer
EndoTracer 354-355



EndoExplorer
EndoExplorer 357-358



Erweiterer „Gates Glidden“
Reamers “Gates Glidden” 358-359



Pulpabohrer „Müller“
Pulp burs “Müller” 359



Erweiterer Typ „P“
Reamers “P” 359



Erweiterer Typ „B1“
Reamers “B1” 359

Manuelle Aufbereitung
Manual preparation



Nervnadeln
Nerve broaches 360



Patency Handfeile
Manual file for probing 360



Bohrer Typ „K“
Burs “K” 361



Feilen Typ „K“
Files “K” 362



Feilen Typ „H“
Files “H” 363

Maschinelle Aufbereitung
Mechanical preparation



Opener
Opener 365-366



PathGlider
PathGlider 368



F6 SkyTaper
F6 SkyTaper 369-374



F360 Feilen
F360 files 375-379



Procodile Q
Procodile Q 381



Procodile
Procodile 383-386

Geräte
Equipment



EndoPilot mobil
EndoPilot mobil 388-395



E-Drive
E-Drive 397

Obturation
Obturation



KometBioSeal
KometBioSeal 398



EasySeal
EasySeal 400



F360 Fill obturatory
F360 Fill Obturators 401-403



Guttaperchaspitzen
Guttapercha points 404-405

Papierspitzen
Paper points 406-407



Guttapercha Cutter
Guttapercha cutter 407

Guttapercha Remover
Guttapercha remover 407



Endo ReStart
Endo ReStart 408-409

Zubehör
Auxiliaries



Set Endo universell
Set Endo universal 410



Waschbox
Washing box 411



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit 413



Endo Interimstand
Intermediate support 414



Trepanbohrer
Trepan burs 415

Endodontics		**Endodontie**
Introduction	**350**	Einleitung
Access cavity	**351 – 359**	Zugangskavität
Manual preparation	**360 – 363**	Manuelle Aufbereitung
Mechanical preparation	**364 – 386**	Maschinelle Aufbereitung
Equipment	**387 – 397**	Geräte
Obturation	**398 – 409**	Obturation
Auxiliaries	**410 – 415**	Zubehör







Endodontie

Endodontics

The systematic concept is reflected in our full range of endodontic products. Perfectly matched high-quality products allow safe, efficient and comfortable work.

Our range includes instruments for access preparation as well as manual files and NiTi files for the mechanical preparation of root canals (F360 and Procodile Q). The EndoPilot, which unites an endodontic motor and apex locator all in one, is designed for torque-limited operation in the root canal.

A leakproof root filling can be achieved with KometBioSeal, a bioceramic sealer, EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.

To round off our range, we offer handy accessories, e.g. insert trays, sterilization containers and the EndoRescue kit for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.

Ganz im Zeichen des Systemgedankens steht das Endo-Vollsortiment. Exzellent aufeinander abgestimmte Qualitätsprodukte gestalten Ihre Arbeit sicher, effizient und komfortabel.

Das Angebot umfasst unter anderem Instrumente für die Präparation des Zugangs, manuelle Feilen sowie die NiTi-Feilensysteme F360 und Procodile Q für die maschinelle Wurzelkanalaufbereitung. Dem drehmomentbegrenzten Antrieb dient der EndoPilot, der Endo-Motor und Apexlocator in einem ist.

Mit KometBioSeal, einem biokeramischen Sealer, EasySeal, einem Wurzelfüllmaterial auf Epoxidharzbasis, Guttapercha-Spitzen oder F360 Fill wird eine dichte Wurzelfüllung erzielt.

Abgerundet wird das Sortiment durch praktische Hilfsmittel, wie etwa Inserttrays, Sterilcontainer und dem Endo Rescue Kit zum Entfernen von Instrumentenfragmenten. Für die postendodontische Behandlung liegen Wurzelstifte und ein Composite System bereit.



EndoGuard
Stellt die Weichen auf Endo-Erfolg

Das Erstellen einer optimalen Zugangskavität ist der Grundstein einer erfolgreichen endodontischen Behandlung.

Gleich nach Eröffnung der Pulpakammer eingesetzt, unterstützt Sie der EndoGuard dabei, diesen wichtigen Behandlungsschritt besonders effizient und mit höchster Sicherheit durchzuführen.

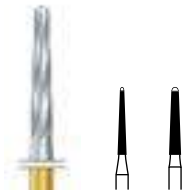
- Abtrag von Dentinüberhängen für eine verbesserte Sicht und ein erleichtertes Auffinden der Kanaleingänge
- minimiertes Risiko von Kanaltransportationen und Feilenfrakturen dank geradlinigem Zugang
- Schutz des Pulpakammerbodens durch glatte, nicht verzahnte Spitze
- konische Form zur Vermeidung der Präparation von Unterschnitten
- effiziente Querhiebverzahnung für ruhiges, kontrolliertes und vibrationsarmes Arbeiten

EndoGuard
The course is set for Endo success

The creation of a perfect access cavity is the foundation of any successful endodontic treatment.

Used immediately after opening the pulp chamber, the EndoGuard helps to carry out this important treatment step with optimum efficiency and in perfect safety.

- *Removal of dentin overhangs for improved vision and easier detection of the canal entrances*
- *The straight access to the root canal minimizes the risk of inadvertent canal transportation and fracture of the file*
- *Smooth, non-cutting tip to protect the floor of the pulp chamber*
- *Tapered shape to prevent the preparation of undercuts*
- *Efficient cross-cut toothing for perfectly controlled, yet smooth work with minimum vibration*



H 269 QGK

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	9,0	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H269QGK.314. ... — 012 | 016

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

H269QGK.315. ... — - | 016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 20000 min^{-1}/rpm
EndoGuard mit nicht schneidender Spitze, mit Querhieb
EndoGuard with safe end, with cross cut



H 269 GK

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	9,0	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 219295 ...

H269GK.314. ... — +012 | ▪016

▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
\+ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Endo Erweiterer mit nicht schneidender Spitze
Endo reamer with safe end



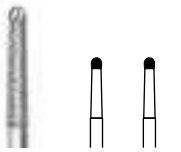
15802

			5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	
L	mm	10,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

15802.314. ...	014

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Für Endo Zugangskavitäten
For creation of an endo access cavity



383

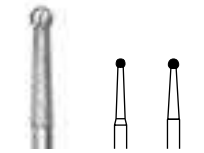
			5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	
L	mm	8,0	8,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 198020 ...

383.314. ...	012	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Kombinationsinstrument mit diamantiertem Arbeitsteil und Spitze aus Hartmetall, für lateralen Substanzabtrag bei der Präparation einer Zugangskavität
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity



389

			5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	
L	mm	8,0	8,0	

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 494020 ...

389.314. ...	+012	+014

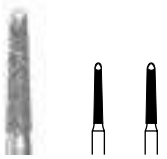
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
✦ = $n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Kombinationsinstrument mit diamantiertem Arbeitsteil und Spitze aus Hartmetall, für lateralen Substanzabtrag bei der Präparation einer Zugangskavität
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity



Wurzelkanalbehandlung
Nicht schneidende Spitze

Root canal preparation
Safe end

8851
851



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**016**
L	mm	8,0	8,0
Winkel · *Angle*	α	2°	2°

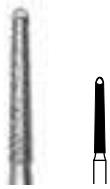
FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 219514 ...
8851.314. ... +012 -

806 314 219524 ...
851.314. ... +012 016

+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Tapered with round end

857



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,5
Winkel · *Angle*	α	1,8°

FG · *Friction Grip (FG)*

806 314 220524 ...
857.314. ... 014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end

EndoTracer



EndoTracer

The EndoTracer is an endodontic instrument specially intended for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses.

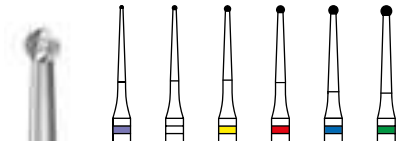
- *Thanks to their special design, the petite round burs - especially the sizes 004 and 006 - are ideally suitable for the fine shaping of isthmuses and canal entrances*
- *The EndoTracer comes in two lengths and in 6 different sizes. This means that the range comprises the perfect instrument for any clinical situation*
- *Provided with a particularly long, slim neck, the EndoTracer allows unobstructed view past the instrument into the access cavity*
- *With its total length of 34 mm and an extra 3 mm in neck region, the EndoTracer is now even more suitable for work under a microscope*

Der EndoTracer ist ein Instrument für die Präparation der endodontischen Zugangskavität. Insbesondere steht mit ihm ein Endo-Spezialist für die Isthmus-Präparation zur Verfügung.

- Die grazilen Rosenbohrer - besonders die Größen 004 und 006 - sind aufgrund ihres Instrumentendesigns ideal für die filigrane Ausgestaltung von Isthmen und Kanaleingängen geeignet
- Da der EndoTracer in 2 Längen und jeweils 6 Größen angeboten wird, steht für jede klinische Situation das passende Instrument zur Verfügung
- Dank seines besonders langen, schlanken Halses kann man sehr gut am Instrument vorbei in die Zugangskavität schauen
- Der EndoTracer mit einer Gesamtlänge von 34 mm verfügt über einen 3 mm längeren Halsbereich und eignet sich deshalb noch besser für Arbeiten unter dem Mikroskop



H 1 SML 31
H 1 SML 34



		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**004**	**006**	**008**	**010**	**012**	**014**

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



H1SML31.205. ...	004	006	008	010	012	014
H1SML34.205. ...	004	006	008	010	012	014

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 1500 min^{-1}/rpm
EndoTracer für die Präparation der endodontischen Zugangskavität, insbesondere der Isthmus-Präparation
H1SML31 Gesamtlänge 31 mm
H1SML34 Gesamtlänge 34 mm
EndoTracer for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses
H1SML31 length 31 mm
H1SML34 length 34 mm

4670.205

EndoTracer Einführungsset
EndoTracer Introductory set

○	**H1SML31**.205.006	1	
●	**H1SML31**.205.008	1	
●	**H1SML31**.205.010	1	
●	**H1SML31**.205.012	1	
●	**H1SML31**.205.014	1	
○	**H1SML34**.205.006	1	
●	**H1SML34**.205.008	1	
●	**H1SML34**.205.010	1	
●	**H1SML34**.205.012	1	
●	**H1SML34**.205.014	1	

EndoTracer Einführungsset 4670 für die Präparation der endodontischen Zugangskavität
EndoTracer Introductory set 4670 for the preparation of the endodontic access cavity





EndoExplorer
Form follows function

Developed in close cooperation with the endodontic specialist Dr. Hans-Willi Herrmann, this new instrument set is designed for the ergonomic, tissue-friendly primary and secondary preparation of the endodontic access cavity.

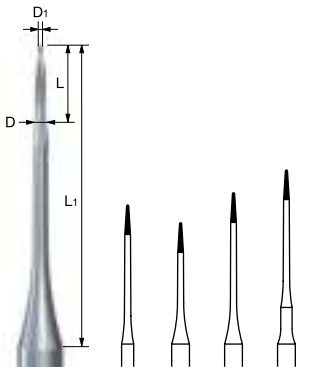
- *The instrument design is optimally adapted to the requirements of microscope users*
- *Petite instrument head in combination with a long, slender neck for unobstructed view*
- *Controlled, precise work almost without pressure thanks to the sharp toothing*
- *Tapered instrument head to allow controlled guidance of the instrument and almost non-invasive work*
- *Completely made of tungsten carbide for maximum runout accuracy even after several uses*

EndoExplorer
Form folgt Funktion

Ein neuartiges Instrumentenset zur ergonomisch-substanzschonenden Gestaltung der primären und sekundären endodontischen Zugangskavität, entwickelt in Kooperation mit Dr. Hans-Willi Herrmann, Spezialist für Endodontie.

- Instrumentendesign optimal auf die Bedürfnisse von Mikroskop-Anwendern abgestimmt
- zierlicher Instrumentenkopf in Verbindung mit einem langen, schmalen Hals für vollständige Sicht
- kontrolliertes, präzises und nahezu druckloses Arbeiten dank schnittfreudiger Verzahnung
- konischer Instrumentenkopf, um die Instrumente kontrolliert zu führen und minimalinvasiv zu arbeiten
- maximale Rundlaufgenauigkeit auch nach mehrmaligem Einsatz dank Voll-Hartmetallkonstruktion

EX 1 S
EX 1
EX 1 L



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**007**	**007**	**007**
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L_1	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D_1	∅ 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FG Chirurgie XL · *FGSXL*

EX1.310. ...	▪007	-	-	-

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



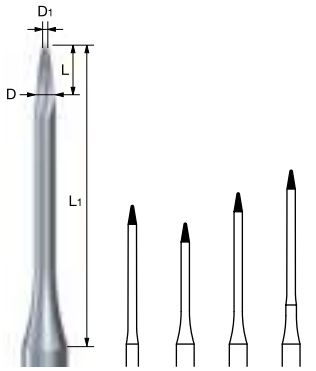
EX1S.204. ...	-	◈007	-	-
EX1.204. ...	-	-	◈007	-
EX1L.204. ...	-	-	-	◈007

◈ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität, Hartmetall

EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide

EX 2 S
EX 2
EX 2 L



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**011**	**011**	**011**	**011**
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L_1	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	∅ 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D_1	∅ 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FG Chirurgie XL · *FGSXL*

EX2.310. ...	▪011	-	-	-

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



EX2S.204. ...	-	◈011	-	-
EX2.204. ...	-	-	◈011	-
EX2L.204. ...	-	-	-	◈011

◈ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
▪ = ↻max. 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität, Hartmetall

EndoExplorer for the preparation of the endodontic access cavity, tungsten carbide

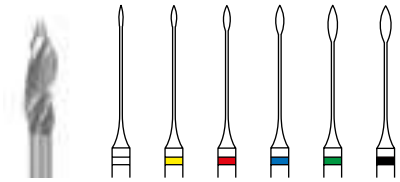


4664.204

EndoExplorer Einführungsset
EndoExplorer Introductory set

EX1S.204.007	1	
EX1.204.007	2	
EX1L.204.007	1	
EX2S.204.011	1	
EX2.204.011	2	
EX2L.204.011	1	

EndoExplorer Einführungsset 4664 für die Gestaltung der endodontischen Zugangskavität
EndoExplorer Introductory set 4664 for the preparation of the endodontic access cavity



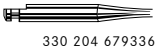
G 180

Sortimente:
Assortments:

G180.204.**S**
1 x 050 – 150

		6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**
L	mm	19	19	19	19	19	19

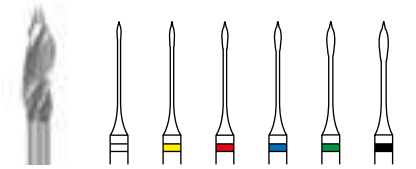
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



330 204 679336 ...

G180.204. ...	050	070	090	110	130	150

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Erweiterer „Gates Glidden“ Typ „G“, rostfreier Stahl
Reamer Gates Glidden “G”, stainless steel



G 180 A

Sortimente:
Assortments:

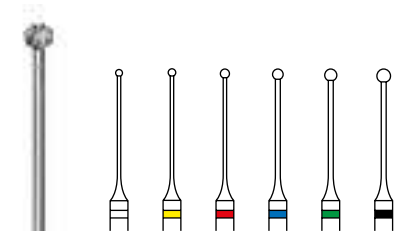
G180A.204.**S1**
1 x 050 – 150

		6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**	**130**	**150**
L	mm	15	15	15	15	15	15

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

G180A.204. ...	050	070	090	110	130	150

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Erweiterer „Gates Glidden“ Typ „G“, kurz, rostfreier Stahl
Reamer Gates Glidden “G”, short, stainless steel



191

Sortimente:
Assortments:

191.204.**S1**
1 x 090 – 180

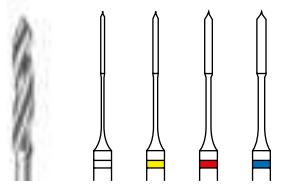
		6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**090**	**100**	**120**	**140**	**160**	**180**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

310 204 698001 ...

191.204. ...	090	100	120	140	160	180

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Pulpabohrer „Müller“, rostfreier Stahl
Pulp bur “Müller”, stainless steel



183 L

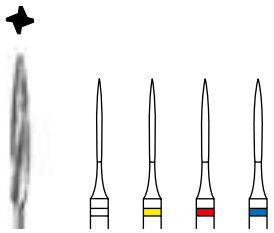
	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**	**130**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

310 204 682336 ...

183L.204. ...	070	090	110	130

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Erweiterer Typ „P“, rostfreier Stahl
Reamer “P”, stainless steel



182

	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**090**	**100**	**120**	**140**

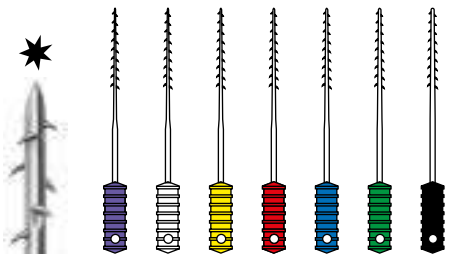
Winkelstück · *Right-angle (RA)*

330 204 680336 ...

182.204. ...	090	100	120	140

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Erweiterer Typ „B1“, rostfreier Stahl
Reamer “B1”, stainless steel

9107



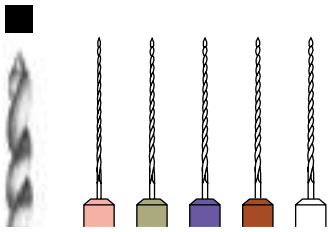
Sortimente:
Assortments:

9107.634.**S1**
3 x 030
4 x 035
3 x 040

	10	10	10	10	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**050**	**060**
Handgriff, Kunststoff · *Handle, plastic*							
340 634 657455 ...							
9107.634. ...	020	025	030	035	040	050	060

Nervnadeln, rostfreier Federstahl
Nerve broaches, stainless spring steel

17521
17525



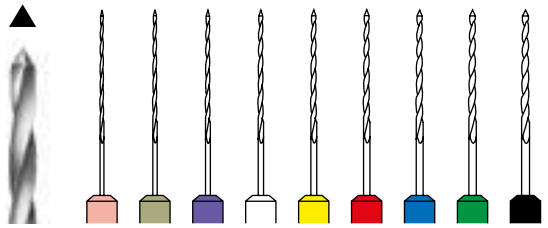
Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

175(**21**).654.**S1**
2 x 006 – 010

175 25.654.**S1**
2 x 006 – 010

	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**012**	**015**
Handgriff · *Handle*					
340 654 645452 ...					
17521.654. ...	006	008	010	012	015
340 654 645452 ...					
17525.654. ...	006	008	010	012	015



17121
17125
17131

Sortimente:
Assortments:

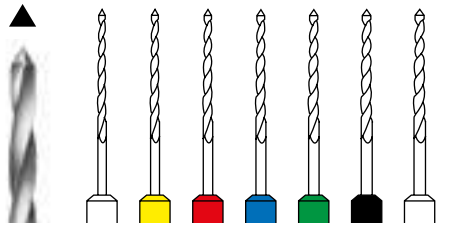
L = 21 mm

171 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

171 25.654.**S1**

	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Handgriff · *Handle*									
340 654 639451 … **17121**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 … **17125**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 … **17131**.654. …	006	008	010	015	020	025	030	035	040

Aufbereiter, Wurzelkanal-Bohrer Typ „K“, rostfreier Federstahl
Instruments for root canal preparation, root canal reamers “K”, stainless spring steel



17121
17125
17131

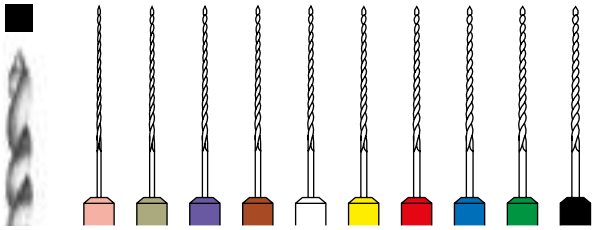
Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

171 25.654.**S2**
1 x 045 – 080

	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Handgriff · *Handle*							
340 654 639451 … **17121**.654. …	045	050	-	-	-	-	-
340 654 640451 … **17125**.654. …	045	050	055	060	070	080	090
340 654 642451 … **17131**.654. …	045	050	-	-	-	-	-

Aufbereiter, Wurzelkanal-Bohrer Typ „K“, rostfreier Federstahl
Instruments for root canal preparation, root canal reamers “K”, stainless spring steel



17321
17325
17331

Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

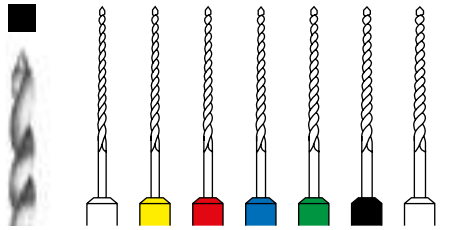
173 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

173 25.654.**S1**

173 31.654.**S1**

		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**006**	**008**	**010**	**012**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Handgriff · *Handle*											
340 654 645452 ...											
17321.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 646452 ...											
17325.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 648452 ...											
17331.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040

Aufbereiter, Wurzelkanal-Feilen Typ „K“, rostfreier Federstahl
Instruments for root canal preparation, “K” files, stainless spring steel



17321
17325
17331

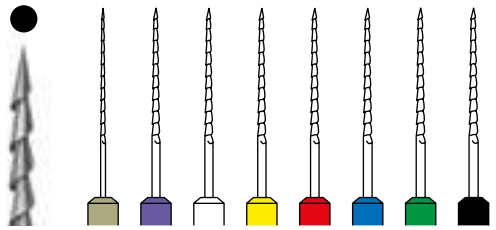
Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

173 25.654.**S2**
1 x 045 – 080

		6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Handgriff · *Handle*								
340 654 645452 ...								
17321.654. ...		045	050	-	-	-	-	-
340 654 646452 ...								
17325.654. ...		045	050	055	060	070	080	090
340 654 648452 ...								
17331.654. ...		045	050	-	-	-	-	-

Aufbereiter, Wurzelkanal-Feilen Typ „K“, rostfreier Federstahl
Instruments for root canal preparation, “K” files, stainless spring steel



17421
17425
17431

Sortimente:
Assortments:

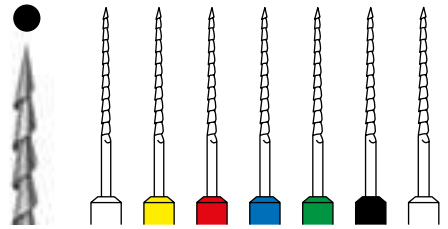
L = 21 mm

174 21.654.**S1**
1 x 015 – 040

174 25.654.**S1**
174 31.654.**S1**

	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**008**	**010**	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Handgriff · *Handle*								
340 654 650453 ...								
17421.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...								
17425.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...								
17431.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040

Aufbereiter, Feilen nach Hedstroem Typ „H“, rostfreier Federstahl
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files „H”, stainless spring steel



17421
17425
17431

Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

174 25.654.**S2**
1 x 045 – 080

	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**045**	**050**	**055**	**060**	**070**	**080**	**090**
Handgriff · *Handle*							
340 654 650453 ...							
17421.654. ...	045	050	-	-	-	-	-
340 654 651453 ...							
17425.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...							
17431.654. ...	045	050	-	-	-	-	-

Aufbereiter, Feilen nach Hedstroem Typ „H“, rostfreier Federstahl
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files “H”, stainless spring steel



Opener

Opener

This Opener is ideally suited for the fast and generous enlargement of the canal entrance zone. It reliably removes most bacteria from the canal right at the start of the treatment. The fast-cutting design of the file ensures quick and thorough removal of the infected coronal tissue. What's more, the construction of the opener opens new perspectives: an improved view of the work field, especially in combination with magnifying glasses or a microscope. The preparatory work done by the Opener relieves the strain on the subsequently used file system and creates ideal conditions for the preparation further down the root canal.

By the way, it does not matter if your prefer working to a reciprocating or rotary method: both versions of the Opener are suitable for universal use and can be combined with any file system and preparation technique.

- *Quick enlargement of the canal entrance zone*
- *Suitable for universal use*
- *Fast-cutting file design*
- *Less strain on the subsequently used file systems*
- *Improved vision*
- *Sterile*

Dieser Opener ist geschaffen für die großzügige und schnelle Erweiterung des Kanaleingangsbereiches. Und befreit den Kanal bereits zu Anfang der Behandlung zuverlässig vom größten Teil der Bakterien. Das schnittfreudige Feilendesign sorgt für einen schnellen und gründlichen Abtrag des koronal infizierten Gewebes. Seine Beschaffenheit eröffnet Ihnen darüber hinaus neue Perspektiven: er gibt Ihnen eine bessere Sicht auf das Arbeitsfeld, vor allem in der Kombination mit Lupe oder Mikroskop. Diese Vorarbeit entlastet das nachfolgende Feilensystem und schafft die beste Grundlage für die Aufbereitung in der Tiefe.

Es ist übrigens egal, ob Sie lieber reziprok oder rotierend arbeiten: beide Versionen des Openers sind universell einsetzbar und lassen sich mit jedem Feilensystem bzw. jeder Aufbereitungstechnik kombinieren.

- schnelle Erweiterung des Kanaleingangsbereichs
- universell einsetzbar
- schnittfreudiges Feilendesign
- Entlastung nachfolgender Feilensysteme
- besseres Sichtfeld
- steril



OP 08 L 19

	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	025

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



OP08L19.204. ...	025

$\circlearrowleft_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan
Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



OP 10 L 15
OP 10 L 19

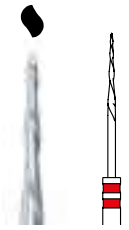
	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	030

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



OP10L15.204. ...	030
OP10L19.204. ...	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
Opener, Taper .10, Länge 15 bzw. 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung, Nickel-Titan
Opener, taper .10, length 15 or 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium



OPR 08 L 19

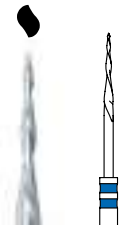
	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	025

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



OPR08L19.204. ...	025

Reziprokierender Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan
Reciprocating Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



OPR 10 L 19

	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	030

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



OPR10L19.204. ...	030

Reziprokierender Opener, Taper .10, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung, Nickel-Titan
Reciprocating Opener, taper .10, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium

PathGlider



PathGlider

The creation of a glide path is an indispensable step to ensure the successful preparation of the root canal. It facilitates the correct assessment of the anatomy of the root canal and guarantees that all subsequent files work safely and efficiently. Our PathGlider offers enormous advantages compared to the manual preparation of the root canal with hand files.

Reduced risk of inadvertent dislocation of the canal
Thanks to the small taper .03, the highly flexible NiTi and the non-cutting instrument tip, the PathGlider is perfectly capable of following the course of the canal, thus reducing the risk of inadvertent transportation of the canal, undesirable steps etc.

Safety and comfort
Sterile packed single-use files are much less prone to fracture. The risk of cross-contamination is excluded and no time has to be spent on reprocessing.

Economy of time
The PathGlider allows the user to save precious time in comparison to purely manual methods.

Easy handling
The unique kite-shaped cross-section with three supporting cutting angles ensures smooth canal walls and excellent control of the file inside the canal.

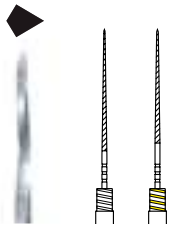
Die Präparation eines Gleitpfads ist für eine erfolgreiche Wurzelkanalaufbereitung unverzichtbar. So kann die Anatomie des Wurzelkanals gut eingeschätzt werden und es wird gewährleistet, dass die nachfolgenden Feilen für die Wurzelkanalaufbereitung sicher und effektiv arbeiten. Im Vergleich zur rein manuellen Erstellung des Gleitpfads mit Handfeilen bietet der PathGlider enorme Vorteile.

Reduziertes Risiko von Kanalverlagerung
Dank des schmalen Tapers .03, hochflexiblem NiTi und nicht schneidender Instrumentenspitze folgt der PathGlider dem Kanalverlauf optimal und reduziert so das Risiko von Kanalverlagerungen, Stufenbildung, etc.

Sicherheit und Komfort
Durch steril verpackte Single-use Feilen wird die Frakturgefahr deutlich reduziert, das Risiko von Kreuzkontamination ausgeschlossen und der Aufwand für die Aufbereitung entfällt.

Zeitersparnis
Im Vergleich zur rein manuellen Gleitpfadderstellung spart der Anwender mit dem PathGlider wertvolle Zeit.

Einfaches Handling
Einzigartiger Drachenquerschnitt mit drei unterstützenden Schneidwinkeln für glatte Kanalwände und eine gute Kontrolle der Feile im Kanal.



PG 03 L 21
PG 03 L 25
PG 03 L 31

		6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**015**	**020**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
PathGlider, Taper .03, Single-use Feile, steril verpackt, für die maschinelle Erstellung eines Gleitpfads, Nickel-Titan
PathGlider file, taper .03, single-use file, sterile packed, for the mechanical creation of a glide path, nickel-titanium



F6 SkyTaper

Ein neues Level der Flexibilität

F6 SkyTaper, das 1-Feilen-System in Taper .06 aus Nickel-Titan besticht Endo-Spezialisten und Allgemeinzahnärzte mit kompromissloser Flexibilität.

- rotierende Aufbereitung auf voller Arbeitslänge mit einer Feile in Taper .06
- lückenloses Feilenspektrum: NiTi Feilen in fünf unterschiedlichen Größen und drei Längen für jede Kanalanatomie
- effizienter Doppel-S-Querschnitt für hohe Reinigungsleistung
- hervorragende Einhaltung des Kanalverlaufs
- freie Wahl der Obturationsmethode dank Taper .06
- rotierender Einsatz in allen drehmomentbegrenzten Endo-Winkelstücken und -Motoren
- steril verpackte Single-use Feilen

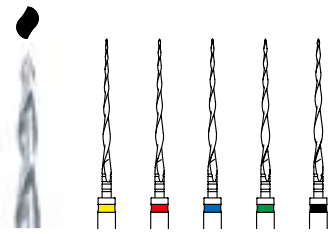
F6 SkyTaper

A new level of flexibility

F6 SkyTaper, the single file system with taper .06 files made of nickel-titanium which offers uncompromising flexibility to both endo specialists and general dentists.

- *Rotary preparation along the full working length with one taper .06 file*
- *All-comprehensive range of files: NiTi files in five sizes and three lengths to suit all root canal anatomies*
- *Efficient double-S cross-section for thorough cleaning*
- *Excellent preservation of the course of the canal*
- *Unrestrictive choice of the obturation method thanks to taper .06*
- *Rotary use in all torque-limited endodontic contra-angles and motors*
- *Sterile packed single-use files*

F 06 L 21
F 06 L 25
F 06 L 31



		6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*						
F06L21.204. ...		020	025	030	035	040
F06L25.204. ...		020	025	030	035	040
F06L31.204. ...		020	025	030	035	040

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

F6 SkyTaper Feile, Taper .06, Single-use Feile, steril verpackt, für die Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan

F6 SkyTaper file, taper .06, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in pecking motion, nickel-titanium



GPF 06

Sortimente:
Assortments:

GPF06.000.**S1**
20 x 020
20 x 025
60 20 x 030

	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
GPF06.000. ...	020	025	030	035	040

F6 SkyTaper Guttaperchaspitzen
Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
F6 SkyTaper Guttapercha points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



PPF 06

Sortimente:
Assortments:

PPF06.000.**S1**
20 x 020
20 x 025
60 20 x 030

	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
PPF06.000. ...	020	025	030	035	040

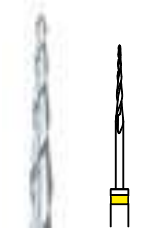
F6 SkyTaper Papierspitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
F6 SkyTaper Paper points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



new

PPSF 06.000

F6 SkyTaper Papierspitzen, 200 Stück, steril verpackt in Blisterzellen à 5 Spitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert, Länge 28 mm
Inhalt: 60 x Gr. 020, 80 x Gr. 025, 60 x Gr. 030
F6 SkyTaper Paper points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 60 x size 020, 80 x size 025, 60 x size 030



new

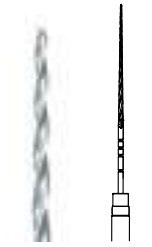
FQ 08 L 19

	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	020

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

FQ08L19.204. ...	020

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
FQ Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan, wärmebehandelt
FQ Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel titanium, heat-treated



new

FQ 03 L 21
FQ 03 L 25
FQ 03 L 31

	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	015

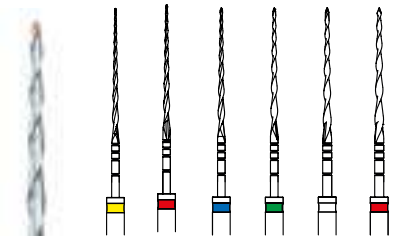
Winkelstück · *Right-angle (RA)*

FQ03L21.204. ...	015
FQ03L25.204. ...	015
FQ03L31.204. ...	015

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
FQ Glider, Taper .03, steril verpackt, für die maschinelle Erstellung eines Gleitpfads, Nickel- Titan
FQ Glider file, taper .03, sterile packed, for the mechanical establishment of a glide path, nickel titanium

new

FQ 06 L 21
FQ 06 L 25
FQ 06 L 31
FQ 04 L 21
FQ 04 L 25
FQ 04 L 31



	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	020	025	030	035	045	055

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

FQ06L21.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ06L25.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ06L31.204. ...	020	025	030	-	-	-
FQ04L21.204. ...	020	025	030	035	045	055
FQ04L25.204. ...	020	025	030	035	045	055
FQ04L31.204. ...	020	025	030	035	045	055

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
FQ, Größe 020-030 mit Taper .06, Größe 020-055 mit Taper .04, steril verpackt, für die rotierende Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion") auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan, wärmebehandelt
FQ, size 020-030 with taper .06, size 020-055 with taper .04, sterile packed, for the rotary preparation of root canals in a "pecking motion" along the entire working length, nickel titanium, heat-treated



new

GPFQ 06
GPFQ 04

		100	100	100	100	100	100
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**045**	**055**
GPFQ06.000. ...		020	025	030	-	-	-
GPFQ04.000. ...		020	025	030	035	045	055

FQ Guttaperchaspitzen
Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
FQ Guttapercha Points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



new

PPFQ 06
PPFQ 04

		100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	○	●
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**045**	**055**
PPFQ06.000. ...		020	025	030	-	-	-
PPFQ04.000. ...		020	025	030	035	045	055

FQ Papierspitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
FQ Paper Points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



F360: alles außer kompliziert

F360 – Anything other than complicated

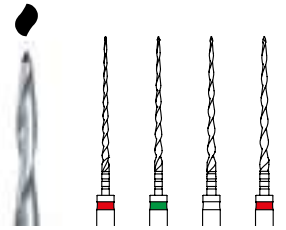
Quality before quantity: With the new file system F360 containing just two nickeltitanium files in the sizes 025 and 035, most root canals can be prepared simply and efficiently. The most outstanding feature of these files is their innovative design. Thanks to their flexible double-S cross section, in combination with large chip spaces and dynamic torsion, these files achieve an outstanding cleaning result and absolute precision during preparation.

- *2 files for most root canals*
- *Rotary use along the entire working length*
- *Flexible nickel-titanium files with a slim taper .04 capable of perfectly adapting to the anatomy of all root canals*
- *All files have the same torque*
- *Disposable files*
- *Sterile packed*

Das neue Feilensystem F360 ist genauso übersichtlich wie sicher: Mit Hilfe von zwei NiTi-Feilen, in den Größen 025 und 035, kann ein Großteil der Wurzelkanäle einfach und effizient aufbereitet werden. Ausschlaggebend dafür ist das innovative Instrumentendesign. Ein flexibler Doppel-S-Querschnitt sorgt in Verbindung mit einem großen Spanraum und einem dynamischen Drall für eine hohe Reinigungsleistung und für gleichzeitige Präzision bei der Aufbereitung.

- 2 Feilen für den Großteil der Wurzelkanäle
- rotierender Einsatz auf voller Arbeitslänge
- flexible Feilen aus NiTi mit schlankem Taper .04, um sich optimal allen Kanalanatomien anzupassen
- gleiches Drehmoment für alle Feilen
- Single-use Feilen
- steril verpackt

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



		6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	025	035	045	055
Winkelstück · *Right-angle (RA)*					
F04L21.204. ...		025	035	045	055
F04L25.204. ...		025	035	045	055
F04L31.204. ...		025	035	045	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm

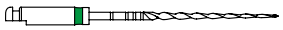
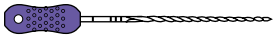
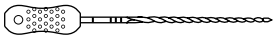
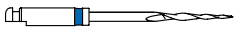
Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2012 012 986*
* angemeldet/ * *pending*

F360 Feile, Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion") auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan
F360 file, taper .04, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in pecking motion, nickel-titanium



4634 C.000

F360 Einführungsset 4634C
F360 Introductory set 4634C

●	**F04L25**.204.025	6	
●	**F04L25**.204.035	6	
●	**17325**.654.010	6	
○	**17325**.654.015	6	
●	**OP10L19**.204.030	1	
	595.000.	1	
	GPF04.000.S1	1	
	PPF04.000.S1	1	
	9866.000.	3	



GPF 04

	100	100	100	100
	●	●	○	●
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**025**	**035**	**045**	**055**
GPF04.000. ...	025	035	045	055

F360 Guttaperchaspitzen
Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
F360 Guttapercha points
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm

Sortimente:
Assortments:

GPF04.000.**S1**

60
20 x 025
20 x 035
10 x 045
10 x 055



PPF 04

Sortimente:
Assortments:

PPF04.000.**S1**

20 x 025
20 x 035
10 x 045
60 10 x 055

	100	100	100	100
	●	●	○	●
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**025**	**035**	**045**	**055**
PPF04.000. ...	025	035	045	055

F360 Papierspitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
F360 Paper points
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm

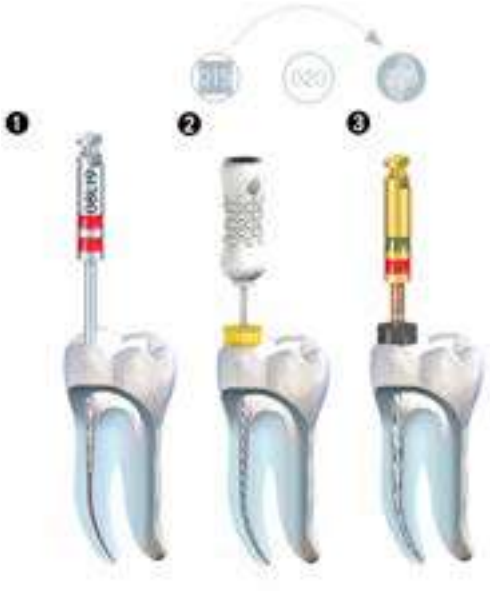


new

PPSF 04.000

F360 Papierspitzen, 200 Stück, steril verpackt in Blisterzellen à 5 Spitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert, Länge 28 mm
Inhalt: 60 x Gr. 025, 60 x Gr. 035, 40 x Gr. 045, 40 x Gr. 055
F360 Paper points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 60 x size 025, 60 x size 035, 40 x size 045, 40 x size 055





Procodile Q
Die Evolution der Flexibilität.

Diese Evolution macht die Endo-Welt einfacher und sicherer.

Procodile Q ist die erste wärmebehandelte reziprokierende Feile mit variabel getapertem Feilenkern.
Für eine außergewöhnliche Flexibilität mit gleichzeitig enorm effektivem Abtrag.

• variabel im Kern für variable Kanäle: variabel getaperter Feilenkern für eine optimale Aufbereitung auch bei gekrümmten Kanälen
• Q steht für Wärme: Wärmebehandlung für optimale Vorbiegbarkeit und herausragende Flexibilität
• hungrig und schnittfreudig: schneller, effizienter Abtrag durch vergrößerten Spanraum und Doppel-S-Design
• sicher wie nie zuvor: extrem hohe Widerstandsfähigkeit gegen zyklische Ermüdung und Feilenbruch
• Procodile Q und Sie: Passt!: einsetzbar in allen gängigen reziproken Antrieben, perfekt in Kombination mit der patentierten ReFlex® Bewegung

Step by Step:
❶ Großzügige Aufbereitung des Kaleingangsbereiches, z. B. mit dem reziproken Opener OPR08L19.
❷ Herstellung eines Gleitpfades, z. B. mit einer K-Feile in Größe 015. Die Wahl der passenden Procodile Q Feile erfolgt in Abhängigkeit zur zuvor verwendeten (Hand-) Feilengröße.
Die Regel:
Eine ISO-Feilen-Größe überspringen.
❸ Kanalaufbereitung mit der Procodile Q Feile.

Obturation mit passender GP-Spitze.

Procodile Q
The evolution of flexibility.

This evolution makes the endodontic world even safer and easier.

Procodile Q is the first heat-treated reciprocating file with a variably tapered core. For unprecedented flexibility, combined with an incredibly effective performance.

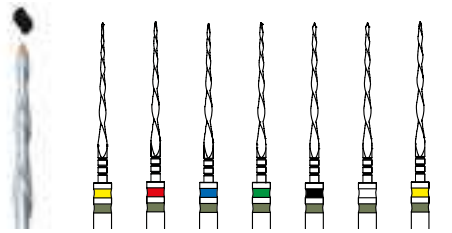
• *Variable core for variable canals: Variably tapered file core for optimum preparation even of curved canals.*
• *Q stands for heat: Heat-treated for outstanding bendability and excellent flexibility*
• *Hungry and fast-cutting: Quick and efficient substance removal thanks to a larger chip space and double-S design.*
• *Safer than ever before: extremely high resistance to cyclic fatigue and file fracture*
• *Procodile Q and you: A perfect match: Suitable for use in all established power systems, perfect in combination with the patented ReFlex® motion.*

Step by Step:
❶ *Generous preparation of the canal entry zone, for example with the reciprocating Opener OPR08L19.*
❷ *Creation of a glide path, for example with a K-file in size 015. The matching Procodile Q file is selected according to the size of the previously used (manual) file.*
Rule:
Skip one ISO file size.
❸ *Canal preparation with the Procodile Q file.*

Obturation with a matching gutta-percha point.

new

PRQ 6 L 21
PRQ 6 L 25
PRQ 6 L 31
PRQ 5 L 21
PRQ 5 L 25
PRQ 5 L 31
PRQ 4 L 21
PRQ 4 L 25
PRQ 4 L 31



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ $^{1}/_{100}$ mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*								
PRQ6L21.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L25.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PRQ6L31.204. ...		020	025	030	-	-	-	-
PRQ5L21.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L25.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PRQ5L31.204. ...		-	-	-	035	040	-	-
PRQ4L21.204. ...		-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L25.204. ...		-	-	-	-	-	045	050
PRQ4L31.204. ...		-	-	-	-	-	045	050

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
EP 3682841

Procodile Q, Größe 020-030 mit Taper .06, Größe 035-040 mit Taper .05, Größe 045-050 mit Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die reziprokierende Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion") auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan, wärmebehandelt

Procodile, size 020-030 with taper .06, size 035-040 with taper .05, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a "pecking motion" along the entire working length, nickel titanium, heat-treated





Procodile
Agil, schnittfreudig und hungrig

Procodile ist eine völlig neue Spezies im Reich der reziproken Wurzelkanalaufbereitung: mit komplett überarbeitetem Feilendesign. Der innovative, variabel getaperte Feilenkern verleiht Procodile spürbar mehr Effizienz sowie ein Plus an Flexibilität: für eine bestmögliche Formgebung des Wurzelkanals und eine qualitativ hochwertige Aufbereitung. Mit Hilfe eines zusätzlichen grünen Farbringes am Schaft, kann Procodile leicht von anderen Feilensystemen unterschieden werden.

• Höchste Flexibilität auch in gekrümmten Kanälen durch innovativen variabel getaperten Feilenkern
• Mehr Effizienz bei der Aufbereitung dank vergrößertem Spanraum
• Hohe Patientensicherheit aufgrund erhöhter Widerstandsfähigkeit gegen zyklische Ermüdung
• Einsetzbar in allen gängigen linksschneidenden reziproken Antrieben sowie mit der patentierten ReFlex Bewegung im EndoPilot

Step by Step
❶ Großzügige Aufbereitung des Kaleingangsbereiches, z. B. mit dem reziproken Opener OPR08L19.
❷ Herstellung eines Gleitpfades, z. B. mit einer K-Feile in Größe 015. Die Wahl der passenden Procodile Feile erfolgt in Abhängigkeit zur zuvor verwendeten (Hand-) Feilengröße
Die Regel: Eine ISO-Feilen-Größe überspringen
❸ Kanalaufbereitung mit der Procodile Feile

Obturation mit passender GP-Spitze

Procodile
Agile, fast and hungry

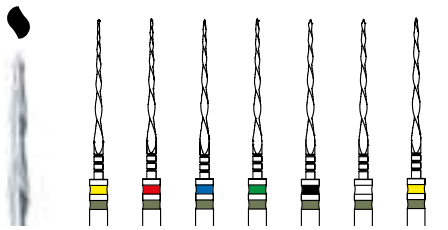
With its completely revised file design, Procodile is a totally new species in the kingdom of root canal preparation. The innovative, variably tapered file core makes Procodile noticeably more efficient and flexible and therefore ideally suitable for perfect shaping of the root canal and a high-quality preparation. Thanks to its additional green ring on the shank, Procodile can be distinguished easily from other file systems.

• Unrivalled flexibility even in curved root canals thanks to an innovative, variably tapered file core
• Greater efficiency during preparation thanks to an enlarged chip space
• Increased patient safety thanks to greater resistance to cyclic fatigue
• Suitable for use in all common left-cutting reciprocating power units and with the patented ReFlex movement in the EndoPilot

Step by Step
❶ *Generous opening of the canal entrance area for example with the reciprocating Opener OPR08L19*
❷ *Creation of a glide path, for example with a K-file in size 015. The appropriate Procodile file is chosen depending on the size of the previously used (manual) file*
General rule: Skip one ISO size
❸ *Preparation of the root canal with the Procodile file*

Obturation with a matching guttapercha point

PROC 6 L 21
PROC 6 L 25
PROC 6 L 31
PROC 5 L 21
PROC 5 L 25
PROC 5 L 31
PROC 4 L 21
PROC 4 L 25
PROC 4 L 31



	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ $^{1}/_{100}$ mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*							
PROC6L21.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PROC6L25.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PROC6L31.204. ...	020	025	030	-	-	-	-
PROC5L21.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PROC5L25.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PROC5L31.204. ...	-	-	-	035	040	-	-
PROC4L21.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PROC4L25.204. ...	-	-	-	-	-	045	050
PROC4L31.204. ...	-	-	-	-	-	045	050

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
EP 3682841

Procodile, Größe 020-030 mit Taper .06, Größe 035-040 mit Taper .05, Größe 045-050 mit Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die reziprokierende Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise („pecking motion") auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan
Procodile, size 020-030 with taper .06, size 035-040 with taper .05, size 045-050 with taper .04, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a "pecking motion" along the entire working length, nickel titanium



GPPR 06
GPPR 05
GPPR 04

Sortimente:
Assortments:

GPPR06.000.**S1**

30 x 025
10 x 030
10 x 035
60 10 x 040

	100	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	○	●
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**
GPPR06.000. ...	020	025	030	-	-	-	-
GPPR05.000. ...	-	-	-	035	040	-	-
GPPR04.000. ...	-	-	-	-	-	045	050

Guttaperchaspitzen für Procodile und Procodile Q
Guttapercha Points for Procodile and Procodile Q



PPPR 06
PPPR 05
PPPR 04

Sortimente:
Assortments:

PPPR06.000.**S1**

30 x 025
10 x 030
10 x 035
60 10 x 040

	100	100	100	100	100	100	100
	●	●	●	●	●	○	●
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**050**
PPPR06.000. ...	020	025	030	-	-	-	-
PPPR05.000. ...	-	-	-	035	040	-	-
PPPR04.000. ...	-	-	-	-	-	045	050

Papierspitzen für Procodile und Procodile Q
Paper Points for Procodile and Procodile Q



new

PPSPR 06.000

Procodile Papierspitzen, 200 Stück, steril verpackt in Blisterzellen à 5 Spitzen
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert, Länge 28 mm
Inhalt: 120 x Gr. 025, 20 x Gr. 030, 20 x Gr. 035, 40 x Gr. 040
Procodile Paper Points, 200 pieces, sterile packed in blister compartments à 5 points
Colour coded, graduated and sterilized, length 28 mm
Content: 120 x size 025, 20 x size 030, 20 x size 035, 40 x size 040

EndoPilot

EndoPilot

The EndoPilot is an endodontic motor and apex locator all in one, ensuring an efficient and safe preparation of the root canal.

This torque and speed controlled endodontic motor is provided with coloured LED lights indicating the direction of rotation, the torque limit or the position of the apex. These features ensure an efficient preparation of the root canal. Thanks to the fully insulated electric contra-angle, the integrated apex locator allows an exact, real-time determination of the length because the operator is always in full control of the actual position of the file.

The EndoPilot is provided with a file library containing the characteristics of the FQ, F360, F6 SkyTaper, Procodile Q and Procodile files and other commonly used file systems. What's more, the operator has the option to develop individually adapted sequences.

Endo-Motor und Apexlocator in einem - für eine effiziente und sichere Wurzelkanalaufbereitung.

Der drehmoment- und drehzahlüberwachte Endo-Motor, der dank farbiger LED-Leuchten über Drehrichtung, Drehmomentgrenze bzw. Apexposition informiert, sorgt für eine effiziente Wurzelkanalaufbereitung. Über das elektrisch vollisolierte Winkelstück ermöglicht der integrierte Apexlocator während der Aufbereitung eine präzise Längenbestimmung in Echtzeit und bietet so ein hohes Maß an Sicherheit, da man jederzeit die volle Kontrolle über die aktuelle Feilenposition hat.

FQ, F360, F6 SkyTaper, Procodile Q und Procodile sowie andere gängige Feilensysteme sind mit ihren jeweiligen Kennwerten in einer Feilenbibliothek vorprogrammiert. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit eigene Sequenzen individuell zusammen zu stellen.



EP0014 EndoPilot



EP 0014.000

EndoPilot
Endo-Motor und Apexlocator in einem
EndoPilot
Endodontic motor and apex locator in one



new

EP DP 00.000

Set DownPack für EndoPilot
DownPack Handstück, Halterung, Heizspitze fein, grau
Set DownPack for EndoPilot
DownPack handpiece, retainer, heating tip fine, grey



new

EP 0151.000

DownPack Handstück für EndoPilot
DownPack handpiece for EndoPilot



new

EP 0156.000

DownPack Heizspitze extra-fein,
XF 040/.04, grün
DownPack heating tip extra fine,
XF 040/.04, green



new

EP 0152.000

DownPack Heizspitze fein,
F 050/.04, grau
DownPack heating tip fine,
F 050/.04, grey



new

EP 0153.000

DownPack Heizspitze fein-mittel,
FM 050/.05, gelb
DownPack heating tip fine-medium,
FM 050/.05, yellow



new

EP 0154.000

DownPack Heizspitze mittel,
M 050/.07 rot
DownPack heating tip medium,
M 050/.70 red



new

EP 0155.000

DownPack Heizspitze mittel-groß,
ML 050/.09, blau
DownPack heating tip medium-large,
ML 050/.09, blue



new

EP 2302.000

DownPack/BackFill Halterung für EndoPilot
DownPack/BackFill retainer for EndoPilot



new

EP BF 00.000

Set BackFill für EndoPilot
BackFill Pistole Obtura Max und Zubehör:
Überwurfmutter, Schutzhülse, Applikationsnadeln Ø 25 ga, Multi Tool Werkzeug, Reinigungsset, Guttapercha Bar
Set BackFill for EndoPilot
BackFill pistol Obtura Max and accessories:
Union nut, protective sleeve, application needles Ø 25 ga, multi tool, cleaning set, guttapercha bar



new

EP 1041.000

BackFill Pistole Obtura Max
BackFill pistol Obtura Max



new

EP 1044.000

Applikationsnadeln Ø 20 ga für BackFill Pistole Obtura Max, 5 Stück
Application needles Ø 20 ga for BackFill pistol Obtura Max, 5 pieces



new

EP 1045.000

Applikationsnadeln Ø 23 ga für BackFill Pistole Obtura Max,
5 Stück
Application needles Ø 23 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces



new

EP 1046.000

Applikationsnadeln Ø 25 ga für BackFill Pistole Obtura Max,
5 Stück
Application needles Ø 25 ga for BackFill pistol Obtura Max,
5 pieces



new

EP 0142.000

Guttapercha Bar für BackFill Pistole Obtura Max,
100 Stück
Guttapercha bar for BackFill pistol Obtura Max,
100 pieces



new

EP 1042.000

Überwurfmutter für BackFill Pistole Obtura Max
Union nut for BackFill pistol Obtura Max

new

EP 1043.000

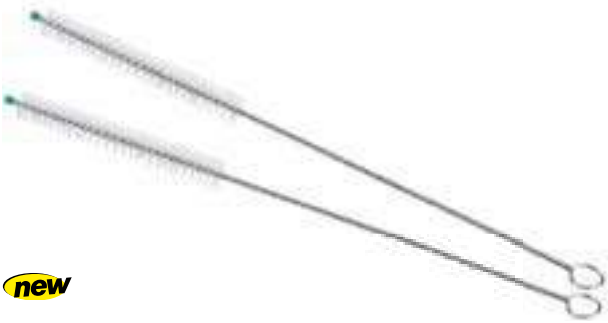
Schutzhülsen für BackFill Pistole Obtura Max,
4 Stück
Protective sleeves for BackFill pistol Obtura Max,
4 pieces



new

EP 0147.000

Multi Tool Werkzeug für BackFill Pistole Obtura Max
Multi tool for BackFill pistol Obtura Max



new

EP 0148.000

Reinigungsset für BackFill Pistole Obtura Max,
2 Bürsten
Cleaning set for BackFill pistol Obtura Max,
2 brushes



109 2314.000

EndoPilot Lipclip
Lippenclip für die Apexmessung mit Apex-Kabel
EndoPilot Lipclip
Lip clip for measuring the apex with an apex cable



109 2311.000

EndoPilot Apex-Kabel-Set
Set bestehend aus Messkabel mit Stecker, Lippenclip, Kappe für Lippenkontakt, Kabel für Feilenklemme, Feilenklemme
EndoPilot Apex cable set
Set consisting of the measuring cable with plug, lip clip, cap for lip contact, cable for the file clamp, file clamp



new

110 2203.000

EndoPilot AC/DC Adapter
Adapter für den EndoPilot mit Euro-Primärstecker 12 V 1,5 A 100-240 V
EndoPilot AC/DC Adapter
Adapter for the EndoPilot with power supply (EC) 12V 1,5A 100-240V



new

109 0112.000

EndoPilot Motor
Motor mit ISO-E Anschluss, LED-Anzeige und Apex-Kontakt für den EndoPiloten
EndoPilot Motor
Motor with ISO-E connection, LED display and apex contact for the EndoPilot



109 2361.000

EndoPilot Fußschalter
Funk-Fußschalter single für den EndoPiloten
EndoPilot foot switch
Remote single foot switch for the EndoPilot



109 2351.000

EndoPilot Twin Fußschalter
Funk-Fußschalter twin für den EndoPiloten
EndoPilot Twin foot switch
Remote twin foot switch for the EndoPilot

KometBioSeal

KometBioSeal

Root canal sealers are mainly used to fill voids and seal additional root canals and multiple apical foramina. What's more, endodontic sealers are intended for creating a bond between the filling material and the canal wall and for cutting off residual bacteria in the canal.

Bioceramic materials have been used in many other medical disciplines for many years, for example in orthopaedics. Thanks to the development of KometBioSeal, this material can now also be used in endodontics.

KometBioSeal is a new endodontic obturation material which perfectly meets all the demands placed on a modern root canal filling material.

Clinical advantages at a glance:
- *Excellent biocompatibility*
- *Optimum sealing capacity and perfect adhesive bond*
- *Antibacterial effect*
- *Easy application and short curing time*
- *Highly radiopaque*

Die Hauptfunktionen von Wurzelkanalsealern sind das Abdichten von Hohlräumen, zusätzlichen Kanälen und multiplen Foramina. Hinzu kommt die Bildung einer Verbindung zwischen dem Wurzelfüllmaterial und der Wurzelkanalwand sowie das Einschließen von verbleibenden Bakterien.

Biokeramiken werden seit vielen Jahren in verschiedenen anderen medizinischen Disziplinen wie z.B. der Orthopädie eingesetzt. Mit KometBioSeal finden sie nun auch in der Endodontie Verwendung.

KometBioSeal ist ein neues endodontisches Obturationsmaterial, das sämtliche Anforderungen an ein modernes Wurzelfüllmaterial erfüllt.

Die klinischen Vorteile im Überblick:
- Sehr gute Biokompatibilität
- Optimale Versiegelungsfunktion und idealer Haftverbund
- Bakterizide Wirkung
- Einfache Applikation und kurze Abbindezeit
- Hohe Radioopazität



new

BCS 1.000

KometBioSeal – biokeramischer Sealer
Permanentes Wurzelfüllmaterial auf Calciumsilikat-Basis
Gebrauchsfertige 2 g Spritze
Inkl. 10 Endo Tips
KometBioSeal – bioceramic sealer
Permanent root filling material based on calcium silicate
Ready-to-use 2 g syringe
Incl. 10 endo tips

new

BCS 1 TIPS

	1
BCS1TIPS.000. ...	•

10 KometBioSeal Endo Tips
10 KometBioSeal endo tips





EasySeal

EasySeal

After a successful treatment of the root canal, the canal is tightly sealed with a root filling in order to prevent reinfection.

EasySeal is a root filling material based on epoxy resin which allows a permanent apical seal. It is radiopaque and dimensionally stable. The EasySeal root filling material is in a twin-chamber syringe which allows safe and easy application without previous mixing.

Nach einer erfolgreichen Wurzelkanalbehandlung ist es Aufgabe der Wurzelfüllung, den Kanal dicht zu verschließen, um eine Reinfektion zu verhindern.

Mit EasySeal, einem Wurzelfüllmaterial auf Epoxidharzbasis, wird ein dauerhafter, apikaler Verschluss erzielt. Es ist röntgensichtbar und dimensionsstabil. EasySeal befindet sich in einer Doppelkammerspitze, die ein einfaches und sicheres Handling ohne Anmischen ermöglicht.



9978.000

EasySeal
Permanentes Wurzelfüllmaterial auf Epoxid-Polymer-Basis
9 g Minimix-Spritze
Inkl. 20 Mixing Tips und 20 Endo Tips
EasySeal
Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer
9 g minimix syringe
Incl. 20 mixing tips and 20 endo tips



9979

	1
9979.000. ...	•

20 EasySeal Mixing Tips
20 EasySeal mixing tips

9980

	1
9980.000. ...	•

20 EasySeal Endo Tips
20 EasySeal endo tips



F360 Fill

F360 Fill

F360 Fill is a carrier-based filling system for thermoplastic, three-dimensional root canal fillings. The F360 Fill obturators consist of a plastic core coated with thermoplastic gutta-percha. The obturator is heated in the F360 Fill oven in order to guarantee a tight obturation of the root canal. F360 is a universal carrier based post system that ideally complements our file systems F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow.

F360 Fill ist ein carrierbasiertes Füllsystem für eine thermoplastische, dreidimensionale Wurzelkanalfüllung. F360 Fill Obturatoren bestehen aus einem Kunststoffkern, der mit thermoplastischer Guttapercha beschichtet ist und im F360 Fill Ofen erwärmt wird, um eine dichte Obturation des Wurzelkanals zu gewährleisten. F360 Fill ist ein universelles Trägerstiftsystem, das ideal auf unsere Feilensysteme F360, F6 SkyTaper und R6 ReziFlow Feilen abgestimmt ist.



9994.000

F360 Fill Ofen
Ofen zum Erwärmen der F360 Fill Obturatoren
F360 Fill Oven
Oven for heating of the F360 Fill Obturators



9995

		6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**055**
9995.000. ...		020	025	030	035	040	045	055

F360 Fill Verifier
Instrumente zum Bestimmen der geeigneten Größe der F360 Fill Obturatoren
F360 Fill Verifier
Instruments to determine the correct size of the F360 Fill Obturators



9996

	6	6	6	6	6	6	6
	●	●	●	●	●	○	●
Größe · *Size* ∅ $^{1}/_{100}$ mm	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**	**045**	**055**
9996.000. ...	020	025	030	035	040	045	055

F360 Fill Obturatoren
Trägerstifte bestehend aus einem Kunststoffkern, beschichtet mit thermoplastischer Guttapercha, zum Erwärmen im F360 Fill Ofen für eine dichte, dreidimensionale Füllung
Universelles Trägerstiftsystem u. a. auch geeignet für F360 Feilen
Farbcodiert und röntgensichtbar
F360 Fill Obturators
Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to achieve a tight, three-dimensional filling
Universal obturator system, suitable for example for F360 files
Color coded and radiopaque



GP 02

Sortimente:
Assortments:

GP02.000.**S1**

10 x 045
10 x 050
10 x 055
10 x 060
10 x 070
60 10 x 080

	100	100	100	100	100	100
	○	○	○	○	○	○
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
GP02.000. ...	015	020	025	030	035	040

Guttaperchaspitzen Taper .02
Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Guttapercha points taper .02
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



GP 04

	100	100	100	100	100	100
	○	●	●	●	●	●
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
GP04.000. ...	015	020	025	030	035	040

Guttaperchaspitzen Taper .04
Farbcodiert, graduiert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Guttapercha points taper .04
Colour coded, graduated and radiopaque
Length 28 mm



PP 02

Sortimente:
Assortments:

PP02.000.**S1**

10 x 045
10 x 050
10 x 055
10 x 060
10 x 070
60 10 x 080

	200	200	200	200	200	200
	○	○	○	○	○	○
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**015**	**020**	**025**	**030**	**035**	**040**
PP02.000. ...	015	020	025	030	035	040

Papierspitzen Taper .02
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
Paper points taper .02
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



PP 04

	100	100	100	100	100	100
	○	○	○	○	○	○
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040
PP04.000. ...	015	020	025	030	035	040

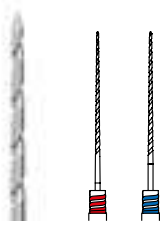
Papierspitzen Taper .04
Farbcodiert, graduiert und sterilisiert
Länge 28 mm
Paper points taper .04
Colour coded, graduated and sterilized
Length 28 mm



GP 801 L

	5	
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	014	
FG · *Friction Grip (FG)*		
GP801L.314. ...	014	

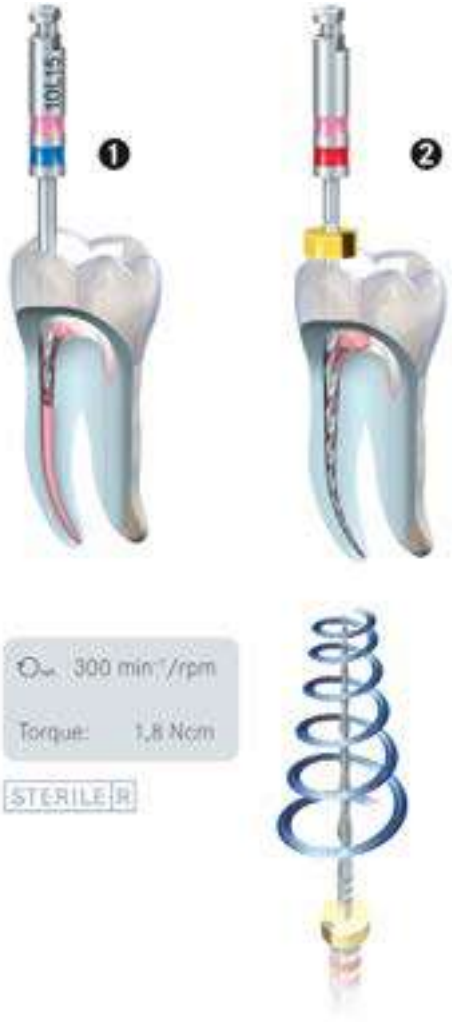
n max. 300000 min⁻¹/rpm
Guttapercha Cutter
Zum Abtrennen von Guttapercha oder Kunststoffträgern bei carrierbasierten Füllsystemen
Einsatz vorzugsweise im roten Winkelstück ohne Kühlung mit geringer Anpresskraft
Guttapercha cutter
For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of using a carrier-based obturation system
To be used preferably in the red contra-angle without cooling agent, applying low contact pressure



GPR 2 L 21
GPR 4 L 21

	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	025	030
Winkelstück · *Right-angle (RA)*		
GPR2L21.204. ...	025	030
GPR4L21.204. ...	025	030

n max. 4000 min⁻¹/rpm
Guttapercha Remover in Taper .02 und Taper .04, ohne Schneidkanten
Plastifizierung von Guttapercha durch mittels Rotation erzeugter Friktionswärme, Nickel-Titan
Gutta-percha remover in taper .02 and taper .04 without cutting edges
Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by rotation, nickel-titanium alloy
In countries other than Germany and Austria the packing unit is 5 instead of 6



Endo ReStart
A new era in retreatment

The goal of every retreatment is to correct an existing endodontic therapy. Thanks to the NiTi retreatment files contained in the Endo ReStart system, this task can now be tackled effectively and under perfect control in just a few steps.

- *Endo ReStart is a new NiTi file system for efficient retreatments with just 1-2 instruments*
- *Thanks to their special blades with dynamic twist, the files of the Endo Restart system ensure effective removal of root fillings*
- *Thanks to its „safe activity" instrument tip, we can offer an optimized file to users. The new tip is provided with a tapered, non-cutting end permitting easy penetration of the filling material*
- *The constant taper of .05 ensures a perfect balance between stability and flexibility*

Endo ReStart
Neuzeit in der Revision

Jede Revision stellt eine notwendig gewordene Korrektur einer Endo Behandlung dar. Das NiTi Revisionsfeilensystem Endo ReStart löst diese Aufgabe offensiv und gleichzeitig kontrolliert in wenigen Arbeitsschritten.

- Endo ReStart ist ein neuartiges Feilensystem aus NiTi zur effizienten Revisionsbehandlung mit nur 1-2 Instrumenten
- dank einer speziell abgestimmten Schneidengeometrie mit dynamic twist, sorgt Endo ReStart für einen optimalen Abtrag der Wurzelfüllungen
- mit der „safe activity" Instrumentenspitze hält der Behandler eine optimierte, nicht schneidende Spitze in der Hand, die mit einer Verjüngung versehen ist und somit ein problemloses Einarbeiten in das Füllmaterial ermöglicht
- ein konstanter Taper .05 sorgt für die perfekte Balance zwischen Stabilität und Flexibilität



RE 10 L 15

	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	030

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

RE10L15.204. ...	030

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
Endo ReStart Opener, Taper .10, Länge 15 mm, steril verpackt, für die Entfernung von Wurzelfüllungen im koronalen Drittel, Nickel-Titan
Endo ReStart Opener, taper .10, length 15 mm, sterile packed, for removing root fillings in the coronal third, nickel-titanium



RE 05 L 21
RE 05 L 25

	6
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	025

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

RE05L21.204. ...	025
RE05L25.204. ...	025

$n_{max.}$ 500 min^{-1}/rpm
Endo ReStart Feile, Taper .05, Single-use Feile, steril verpackt, für die rotierende Revision von Wurzelfüllungen in tupfender Arbeitsweise („pecking motion") auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan
Endo ReStart file, taper .05, single-use file, sterile packed, for the removal of root fillings with rotary files to the full working length in pecking motion prior to retreatment, nickel titanium



4680.204

Endo ReStart Einführungsset
Endo ReStart Introductory set

● ○	**RE10L15.**204.030	2
● ○	**RE05L25.**204.025	4

Endo ReStart Einführungsset 4680 für die rotierende Revision von Wurzelfüllungen
Endo ReStart Introductory set 4680 for rotary retreatment of root fillings



541.000

Inserttray Endo universell, für 28 Endoinstrumente (Hand- und Winkelstückschaft), PP (ohne Instrumentarium)
Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP (without instruments)



556.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	90 x 90 x 55

Sterilcontainer A8, wartungs- und dichtungsfrei, mit Sterilfilter für 100 Sterizyklen, Stapelabstützung, zusammensteckbar, transluzenter PPSU Kunststoff
Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 100 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic

9934

Sterilfilter 25 x 61 mm für Sterilcontainer A8, Wechsel jährlich bzw. nach 100 Sterizyklen, ePTFE, 2 Stück
Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 100 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.



WKIBOX.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	290 x 140 x 70

Aufbewahrungsbox für Endo-Blister inkl. 5 Stege
Storage box for endodontic blister packs incl. 5 dividers



9880

Datumseinsatz für Sterilcontainer, mit Jahreszahlprägung, Austausch in Verbindung mit einem Filterwechsel nach ca. 100 Sterilzyklen, jährlich wechselnde Jahreszahl und Farbe
Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 100 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year



9878

Siegeletikett für Sterilcontainer mit Indikatorpunkt, optional verwendbar, 1 Stück pro Sterilisation. Der Indikator verfärbt sich während des Sterilisationsprozesses
Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory, 1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process



9879

Sicherungsplombe für Sterilcontainer, optional verwendbar, 1 Stück pro Sterilisation, wird zum Öffnen des Deckels gebrochen
Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisation The seal breaks when the lid is opened



9955.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	67 x 50 x 61

Waschbox
Für die maschinelle Reinigung und Desinfektion von Instrumenten im Thermodesinfektor
Washing box
For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfector



Endo Rescue

Endo Rescue

Endo Rescue: For the removal of instrument fragments

The fracture of an instrument during an endodontic treatment not only causes the dentist enormous stress, it also poses an increased risk of post-endodontic complications to the patient. The Endo Rescue Set provides a simple and systematic solution, providing access to the opening of the root canal and allowing the removal of the fractured instrument. Once straight access to the fragment has been created by means of a conventional endodontic drill and two Gates burs, two specifically developed instruments greatly simplify a previously complicated procedure. A centre drill exposes the coronal part of the fragment. An extremely fine trepan bur is then placed onto the fragment which is seized by the bur and held in place by dentin residues. The fragment is then pulled out of the root in an anti-clockwise direction.

Endo Rescue - Das Fragment an der Wurzel gepackt

Die Fraktur eines Instrumentes im Rahmen einer endodontischen Behandlung stellt nicht nur einen enormen Stress für den Behandler dar, sondern bedeutet für den Patienten auch ein erhöhtes Risiko von postendodontischen Komplikationen. Das Endo Rescue Kit bietet eine einfache und systematische Lösung für den Zugang zum Wurzelkanal und für das Entfernen der frakturierten Instrumente. Nachdem mithilfe eines herkömmlichen Endobohrers und zwei Gates-Bohrern ein gerader Zugang zum Fragment präpariert wurde, erlauben zwei spezielle Instrumente eine bislang komplizierte Aktion zu vereinfachen: Ein Zeigerbohrer legt den koronalen Teil des Fragmentes frei, ein extrem feiner Trepanbohrer umschließt und verklemmt es und dreht es entgegen dem Uhrzeigersinn aus dem Kanal heraus.

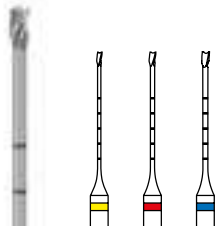


4601.000

Endo Rescue Kit
Zum Entfernen von frakturierten Instrumenten
Endo Rescue Kit
For the removal of fractured instruments

H269GK.315.016	1	
G180A.204.110	1	
G180.204.090	1	
RKP.204.090	1	
RKT.204.090	1	
155.000.	1	

RKP



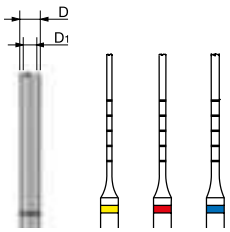
		2	2	2
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

RKP.204. ...	070	090	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Endo Rescue Zeigerbohrer
Endo Rescue Centre Drill

RKT



		2	2	2
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**070**	**090**	**110**
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	7	9	11
D_1	Ø $^{1}/_{10}$ mm	4	5	7

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

RKT.204. ...	070	090	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 300 min^{-1}/rpm
Endo Rescue Trepanbohrer
Im Linkslauf einzusetzen
Endo Rescue Trepan bur
To be used in anticlockwise rotation





9848

Acryl-Übungsblöckchen, 3 St.
Acrylic training block, 3 pcs.

595.000

Endo Interimstand mit Schaumeinlagen (5 St.)
Zur hygienischen Zwischenablage und für die Reinigung von Wurzelkanalinstrumenten während der Behandlung (ohne Instrumentarium)
Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments during the treatment (without instruments)



9866

Abmessungen · *Dimensions*	mm	50 x 30 x 17

Schaumeinlage weiß, Refill 25 St.
Foam insert white, refill 25 pcs.

ER System
ER system



ER DentinPost X Coated
ER DentinPost X Coated 420-426

ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 428-430

ER DentinPost
ER DentinPost 432-434



ER DentinPost X
ER DentinPost X 435-437



ER CeraPost
ER CeraPost 439-441



ER Kopfstifte
ER Posts with head 442-444



ER ELO Stifte
ER ELO posts 444



GPL Stifte
GPL posts 445



ER ELD Stifte
ER *ELD posts* 446



ER CAST Stifte
ER CAST posts 446



ER TMP Stifte
ER TMP posts 447



ER STABIL Stfite
ER STABIL posts 448



ER Instrumententray und
Sterilcontainer
ER Instrument tray and
sterilisation container 449

OptiPost
OptiPost



428-431

Vario
Vario



Vario X
Gewindestifte
Vario X
Threaded posts 454-456



Vario XL
Gewindestifte, lang
Vario XL
Threaded posts, long 457



Vario X ELO
Vario X ELO 458



Vario Gewindestifte
Vario Threaded posts 458

Vario L
Gewindestifte, lang
Vario L
Threaded posts, long 459

BKS
BKS



BKS Wurzelschrauben
BKS Screw post 462-466

RepairPost
RepairPost



RepairPost,
Reintitan
RepairPost,
pure titanium 468-470

Composite
Composite



DentinBuild Evo
DentinBuild Evo
475

Heraplat ist ein Produkt/Marke der Firma Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD ist ein Produkt/Name der Firma DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor ist ein Produkt/Marke der Firma RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Schweiz

Heraplat is a product/trademark of Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
ELD is a product/trademark of DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
Platunor is a product/trademark of RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland

Root posts		Wurzelstifte
ER system	**418**	ER System
ER posts short	**419 – 422**	ER Stifte kurz
ER instruments short	**423**	ER Instrumentarium kurz
ER instruments	**424 – 426**	ER Instrumentarium
ER DentinPost	**427 – 437**	ER DentinPost
ER CeraPost	**438 – 441**	ER CeraPost
ER Titanium	**442 – 445**	ER Titan
ER One-piece-cast/Cast-on	**446 – 448**	ER Einstückguss/Anguss
ER Instrument trays	**449**	ER Behandlungsständer
OptiPost	**450 – 452**	OptiPost
Vario	**453 – 461**	Vario
BKS	**462 – 466**	BKS
RepairPost	**467 – 470**	RepairPost
FO/PCR Pins	**476 – 477**	FO/PCR Pins

ER

ER

ER system - posts adapted to the individual indications and corresponding instruments

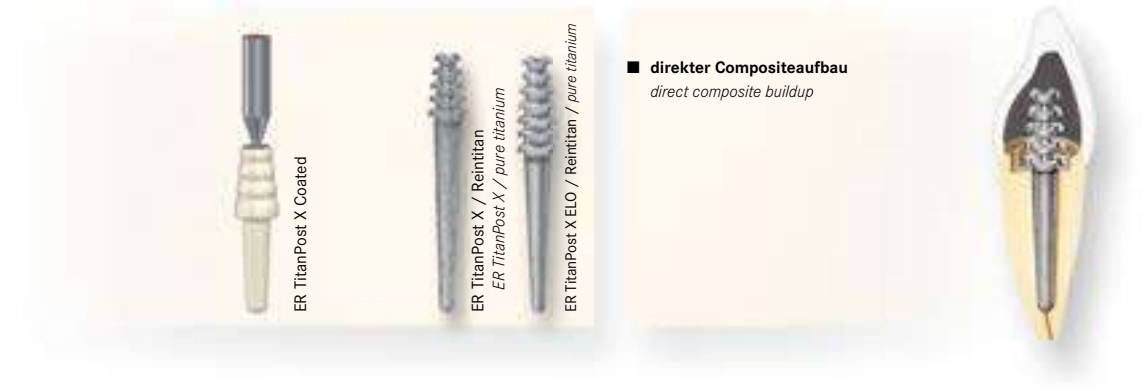
The adapted instruments and the specific selection of tapered ER posts are a good basis for all types of coronal reconstructions.

ER System - Indikationsgerechte Stifte und passendes Instrumentarium

Das abgestimmte Instrumentarium und die spezifische Auswahl an konischen ER Stiften sind die beste Voraussetzung für sämtliche Aufbaumöglichkeiten.



- **direkter Compositeaufbau**
  direct composite buildup
- **geteilter keramischer Aufbau**
  two-piece ceramic buildup



- **direkter Compositeaufbau**
  direct composite buildup



- **Einstückguss**
  one-piece cast
- **Anguss mit angussfähigen Stiften**
  Cast-on with posts suitable for casting on
- **geteilter Aufbau**
  two-piece buildup



DentinPost X Coated und TitanPost X Coated

Das bewährte ER System bekommt Zuwachs.

Neuzugänge sind die beiden kurzen Stifte DentinPost X Coated und TitanPost X Coated aus glasfaserverstärktem Composite und Reintitan. Dank ihrer kurzen Schaftlänge von 6 mm wird die Wurzel nur minimal geschwächt. Beide ermöglichen durch den ausgeprägten Retentionskopf eine Restauration von tieferzerstörten Situationen. Dank der zahnfarbenen Beschichtung ist der TitanPost X Coated der erste Titanstift, der Stabilität und Ästhetik vereint.

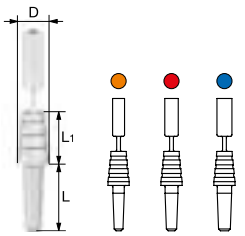
- kurze Verankerungstiefe für minimale Schwächung der Wurzel
- ausgeprägter Retentionskopf für tieferzerstörte Situationen
- hohe Retention und Ästhetik dank vollständiger Beschichtung
- passgenaue, schnelle Stiftbettpräparation mit intelligentem Instrumentarium
- Befestigung der Stifte und Stumpfaufbau unter Einsatz der Adhäsivtechnik

DentinPost X Coated and TitanPost X Coated

Welcome new additions to the established ER system.

Made of glass fibre reinforced composite and pure titanium, the short posts DentinPost X Coated and TitanPost X Coated are the latest additions to the existing range. Thanks to their short size of just 6 mm, the root is hardly weakened at all. Provided with pronounced retention heads, both posts facilitate an esthetic restoration even of teeth with a severely damaged crown. Thanks to its tooth-colored coating, the TitanPost X Coated is the first titanium root post that perfectly combines outstanding stability with excellent esthetics.

- *Short anchoring depth for minimum weakening of the root*
- *Pronounced retention head for severely damaged crowns*
- *Excellent retention and perfect esthetics thanks to complete coating*
- *Clever selection of instruments to ensure a fast, yet precise preparation of the recipient site*
- *The posts and core build-up are fixed using the adhesive technique*

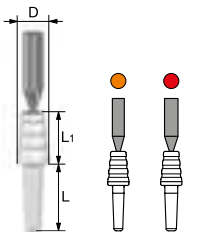


DPXCL 6

		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	070	090	110
D	∅ 1/10 mm	28	28	28
L	mm	6	6	6
L_1	mm	4,5	4,5	4,5

DPXCL6.000. ...	070	090	110

DentinPost X Coated Kopfstift aus glasfaserverstärktem Composite mit haftvermittelnder Polymerschicht, Länge 6 mm
DentinPost X Coated posts with head made of fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



TPXCL 6

		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	070	090
D	∅ 1/10 mm	28	28
L	mm	6	6
L_1	mm	4,5	4,5

TPXCL6.000. ...	070	090

TitanPost X Coated Kopfstift aus Reintitan mit haftvermittelnder Polymerschicht, Länge 6 mm
TitanPost X Coated posts with head made of pure titanium with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



4650.000

Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 070
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 070

●	**183LB.**204.070	1	
●	**196S.**204.070	1	
●	**196DS.**644.070	1	
●	**DPXCL6.**000.070	10	



4651.000

Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 090
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 090

●	**183LB.**204.090	1	
●	**196S.**204.090	1	
●	**196DS.**644.090	1	
●	**DPXCL6.**000.090	10	



4661.000

Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 110
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 110

●	**183LB.**204.110	1	
●	**196S.**204.110	1	
●	**196DS.**644.110	1	
●	**DPXCL6.**000.110	10	



4657.000

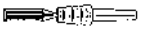
Set TitanPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 070
Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 070

●	**183LB.**204.070	1	
●	**196S.**204.070	1	
●	**196DS.**644.070	1	
●	**TPXCL6.**000.070	10	

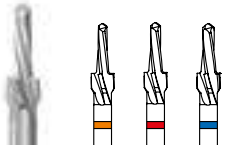


4658.000

Set TitanPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 090
Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 090

183LB.204.090	1	
196S.204.090	1	
196DS.644.090	1	
TPXCL6.000.090	10	

196 S



	2	2	2
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**

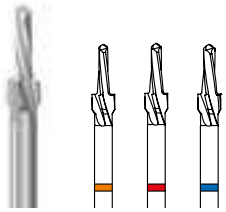
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



196S.204. ...	070	090	110

Erweiterer für die Stiftbettpräparation und das Ausformen des Retentionskastens, für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, rostfreier Stahl
Reamer for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 SL



	2	2	2
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**

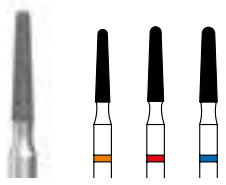
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



196SL.204. ...	070	090	110

Erweiterer, lang, für die Stiftbettpräparation und das Ausformen des Retentionskastens, für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, rostfreier Stahl
Reamer long for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 DS



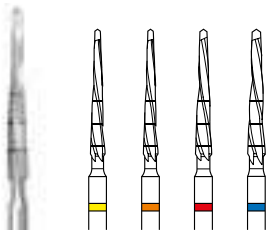
	1	1	1
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**070**	**090**	**110**

Handgriff · *Handle*

196DS.644. ...	070	090	110

Aufrauinstrument für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, diamantiert
Roughening instrument for posts with head, with a shank length of 6 mm, diamond coated

196



		2	2	2	2
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

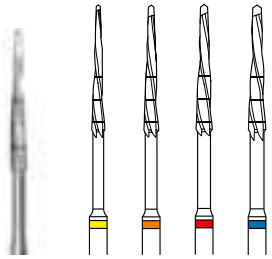


330 204 687340 ...

196.204. ... | 050 | 070 | 090 | 110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Erweiterer, rostfreier Stahl
Reamer, stainless steel

196 L



		2	2	2	2
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

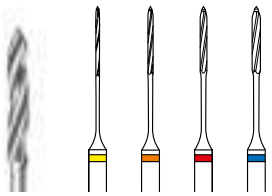


330 204 688340 ...

196L.204. ... | 050 | 070 | 090 | 110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Erweiterer, lang, rostfreier Stahl
Reamer long, stainless steel

183 LB



		6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

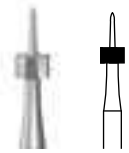
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



183LB.204. ... | 050 | 070 | 090 | 110

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Pilotbohrer, rostfreier Stahl
Pilot bur, stainless steel

120 D



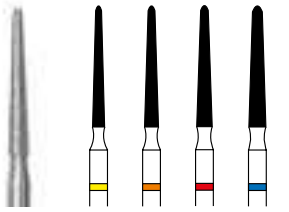
		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	030

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



120D.204. ... | 030

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Planschleifer, diamantiert
Für Stifte der Größe 050, 070, 090 und 110
Root facer, diamond coated
For posts size 050, 070, 090 and 110



196 D



		1	1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
Handgriff · *Handle*					
196D.644. ...		050	070	090	110

Aufrauinstrument, diamantiert
Roughening instrument, diamond coated



45 L 9

	1	
L	mm	9
45L9.000. ...		•

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



45 L 12

	1	
L	mm	12
45L12.000. ...		•

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel



45 L 15

	1	
L	mm	15
45L15.000. ...		•

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
Depth gauges for posts with head and ELO posts, stainless steel

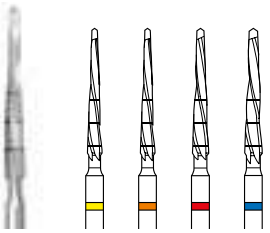


74 L 12

	1	
L	mm	11-16
74L12.000. ...		•

Universal-Tiefenlehre, rostfreier Stahl
Universal depth gauge, stainless steel

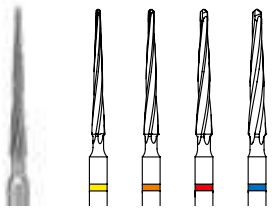
196



		1	1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
Handgriff · *Handle*					
196.644. ...		050	070	090	110

Erweiterer, rostfreier Stahl
Reamer, stainless steel

H 196



		1	1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*					
H196.204. ...		050	070	090	110

max. 20000 min^{-1}/rpm
DentinPost Entferner
DentinPost remover







DentinPost Coated

DentinPost Coated

ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer

Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.

Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.

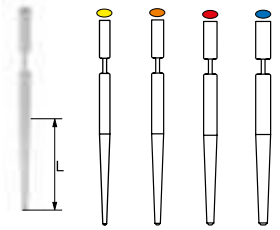
The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).

ER DentinPost Coated - Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite, vorkonditioniert und mit haftvermittelnder Polymerschicht

Glasfasern garantieren eine hohe Festigkeit; Röntgensichtbarkeit, ein dem Dentin ähnliches Elastizitätsmodul und hohe Ästhetik werden gewährleistet.

Dank des unbeschichteten Handlingsteils wird apikal bis koronal ein durchgängiger Adhäsivverbund zwischen Stift und Composite erreicht, der eine optimale Verbundfestigkeit ermöglicht. Nach dem Einsetzen des DentinPost Coated wird das Handlingsteil durch leichtes Verkanten abgeknickt.

DentinPost Coated werden für die folgende Indikation empfohlen: Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit Composite (z. B. DentinBuild Evo).



DPC 1 L 12

		10	10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...	050	070	090	110

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
GM 20 2008 006 129

DentinPost Coated aus glasfaserverstärktem Composite mit haftvermittelnder Polymerschicht
DentinPost Coated made of glass fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer



4485.000

Set DentinPost Coated, Größe 050
DentinPost Coated Set, size 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
DPC1L12.000.050	10	



4486.000

Set DentinPost Coated, Größe 070
DentinPost Coated Set, size 070

183LB.204.070	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
DPC1L12.000.070	10	





4487.000

Set DentinPost Coated, Größe 090
DentinPost Coated Set, size 090

●	**183LB.**204.090	1	
●	**196.**204.090	1	
●	**196D.**644.090	1	
●	**DPC1L12.**000.090	10	

4488.000

Set DentinPost Coated, Größe 110
DentinPost Coated Set, size 110

●	**183LB.**204.110	1	
●	**196.**204.110	1	
●	**196D.**644.110	1	
●	**DPC1L12.**000.110	10	







DentinPost

DentinPost

ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite

DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.

The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.

DentinPosts are designed for the following indication:
Composite restoration of teeth with partly destroyed crown
[coronal destruction 10 – 70%]

***DentinPost X** permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.*

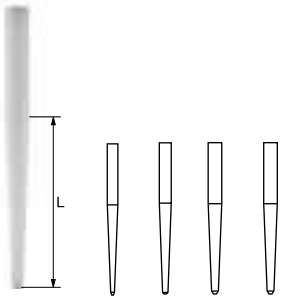
ER DentinPost - Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite

DentinPost - das sind konfektionierte konische Wurzelstifte aus in Epoxidharz eingebetteten Glasfasern.
Die Wurzelstifte bestehen zu einem Großteil aus gleichlaufenden, speziellen Glasfasern und garantieren damit eine hohe Festigkeit. Darüber hinaus sind die DentinPosts im Röntgenbild sichtbar, besitzen gleichzeitig ein dem Dentin ähnliches Elastizitätsmodul und bürgen für eine hohe Ästhetik.

DentinPosts werden für folgende Indikation empfohlen:
Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit Composite [koronaler Zerstörungsgrad 10 - 70%]

DentinPost X mit ihrem ausgeprägten Retentionskopf ermöglichen einen stabilen Aufbau auch tiefer zerstörter Situationen.

- **354 TL 12**
- **366 TL 12**
- **355 TL 12**
- **356 TL 12**



		10	10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
354TL12.000. ...		050	-	-	-
366TL12.000. ...		-	070	-	-
355TL12.000. ...		-	-	090	-
356TL12.000. ...		-	-	-	110

DentinPost aus glasfaserverstärktem Composite
DentinPost made of fiber reinforced composite



4412.000

Einführungsset DentinPost, Größe 050
DentinPost Introductory Set, size 050

183LB.204.050	1	
196.204.050	1	
196D.644.050	1	
354TL12.000.050	10	



4413.000

Einführungsset DentinPost, Größe 070
DentinPost Introductory Set, size 070

183LB.204.070	1	
196.204.070	1	
196D.644.070	1	
366TL12.000.070	10	



4414.000

Einführungsset DentinPost, Größe 090
DentinPost Introductory Set, size 090

183LB.204.090	1	
196.204.090	1	
196D.644.090	1	
355TL12.000.090	10	

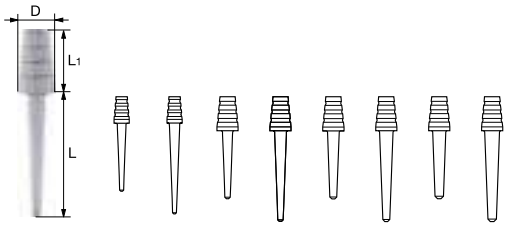


4415.000

Einführungsset DentinPost, Größe 110
DentinPost Introductory Set, size 110

183LB.204.110	1	
196.204.110	1	
196D.644.110	1	
356TL12.000.110	10	

- **443 L 9**
- **443 L 12**
- **444 L 9**
- **444 L 12**
- **445 L 9**
- **445 L 12**
- **446 L 9**
- **446 L 12**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L_1	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

443L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
443L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
444L9.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
444L12.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
445L9.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
445L12.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
446L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
446L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

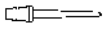
DentinPost X Kopfstifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien
Glasfaserverstärktes Composite
DentinPost X posts with head for direct build-ups using moldable materials
Fibre-reinforced composite





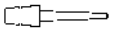
4442 B.000

Einführungsset DentinPost X, Größe 050
DentinPost X Introductory Set, size 050

●	**183LB.**204.050	1	
●	**196.**204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.050	1	
	45L9.000.	1	
●	**443L9.**000.050	10	

4443 B.000

Einführungsset DentinPost X, Größe 070
DentinPost X Introductory Set, size 070

●	**183LB.**204.070	1	
●	**196.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196D.**644.070	1	
	45L9.000.	1	
●	**444L9.**000.070	10	



4444 B.000

Einführungsset DentinPost X, Größe 090
DentinPost X Introductory Set, size 090

●	**183LB.**204.090	1
●	**196.**204.090	1
	120D.204.030	1
●	**196D.**644.090	1
	45L9.000.	1
●	**445L9.**000.090	10



4445 B.000

Einführungsset DentinPost X, Größe 110
DentinPost X Introductory Set, size 110

●	**183LB.**204.110	1
●	**196.**204.110	1
	120D.204.030	1
●	**196D.**644.110	1
	45L9.000.	1
●	**446L9.**000.110	10



CeraPost

CeraPost

ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics

CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.

This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.

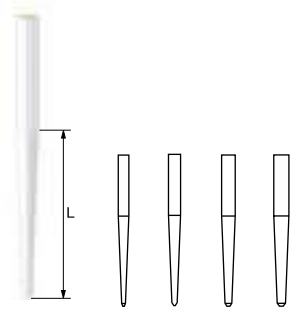
CeraPosts are recommended for the following indications:
❶ *Preprosthetic stabilization [coronal destruction 0 - 10%]*
❷ *Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material [coronal destruction 10 - 70%]*
❸ *Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup [coronal destruction 70 - 100%]*

ER CeraPost - Wurzelstifte aus Zirkonoxid-Keramik

CeraPost - das sind konfektionierte konische Wurzelstifte aus teilstabilisierter Zirkonoxid-Keramik.

Mit diesem Werkstoff wird eine Keramik verwendet, die bezüglich Korrosionsverhalten, Biokompatibilität und mechanischer Belastbarkeit schon seit Jahren erfolgreich in der Medizin und Zahnmedizin klinische Anwendung findet.

CeraPost werden für folgende Indikationen empfohlen:
❶ präprothetische Stabilisierung [koronaler Zerstörungsgrad 0 - 10%]
❷ Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit plastischem Material [koronaler Zerstörungsgrad 10 - 70%]
❸ Aufbau koronal zerstörter Zähne mit geteiltem keramischen Aufbau [koronaler Zerstörungsgrad 70 - 100%]



- **231 L 12**
- **439 L 12**
- **232 L 12**
- **233 L 12**

		10	10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	12	12	12	12
231L12.000. ...		050	-	-	-
439L12.000. ...		-	070	-	-
232L12.000. ...		-	-	090	-
233L12.000. ...		-	-	-	110

CeraPost aus Zirkonoxid-Keramik
CeraPost made of zirconium oxide ceramic



4366.000

Einführungsset CeraPost, Größe 050
CeraPost Introductory Set, size 050

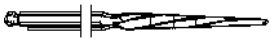
183LB.204.050	1	
120D.204.030	1	
196.204.050	1	
74L12.000.	1	
196D.644.050	1	
231L12.000.050	10	





4441.000

Einführungsset CeraPost, Größe 070
CeraPost Introductory Set, size 070

	183LB.204.070	1	
	120D.204.030	1	
	196.204.070	1	
	74L12.000.	1	
	196D.644.070	1	
	439L12.000.070	10	

4367.000

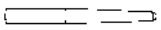
Einführungsset CeraPost, Größe 090
CeraPost Introductory Set, size 090

	183LB.204.090	1	
	120D.204.030	1	
	196.204.090	1	
	74L12.000.	1	
	196D.644.090	1	
	232L12.000.090	10	

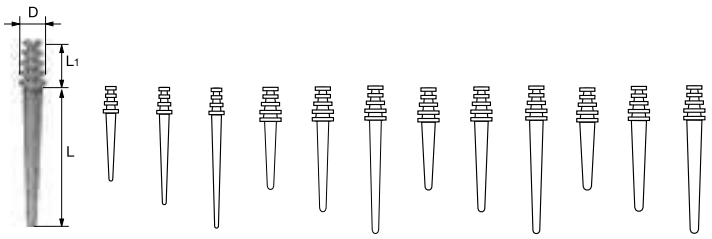


4368.000

Einführungsset CeraPost, Größe 110
CeraPost Introductory Set, size 110

●	**183LB.**204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.110	1	
	74L12.000.	1	
●	**196D.**644.110	1	
●	**233L12.**000.110	10	

- **48 L 9**
- **48 L 12**
- **48 L 15**
- **228 L 9**
- **228 L 12**
- **228 L 15**
- **49 L 9**
- **49 L 12**
- **49 L 15**
- **50 L 9**
- **50 L 12**
- **50 L 15**



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{100}$ mm	**050**	**050**	**050**	**070**	**070**	**070**	**090**	**090**	**090**	**110**	**110**	**110**
D	Ø $^{1}/_{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

48L9.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48L15.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
228L9.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
228L12.000. ...		-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
228L15.000. ...		-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
49L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Kopfstifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Posts with head for direct build-ups using moldable materials, pure titanium



4644.000

ER Kopfstifte Set, Größe 070
Set of posts with head, size 070

●	**183LB.**204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.070	1	
●	**196D.**644.070	1	
●	**228L9.**000.070	5	
●	**228L12.**000.070	5	
	45L9.000.	1	
	45L12.000.	1	

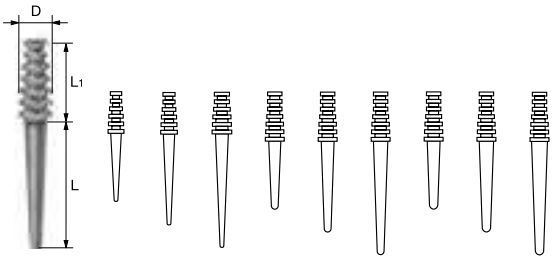


4645.000

ER Kopfstifte Set, Größe 090
Set of posts with head, size 090

●	**183LB.**204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	**196.**204.090	1	
●	**196D.**644.090	1	
●	**49L9.**000.090	5	
●	**49L12.**000.090	5	
	45L9.000.	1	
	45L12.000.	1	

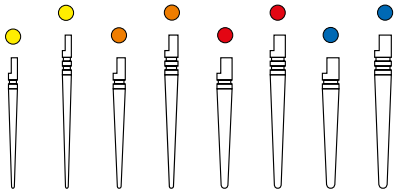
- **48 L 9 A**
- **48 L 12 A**
- **48 L 15 A**
- **49 L 9 A**
- **49 L 12 A**
- **49 L 15 A**
- **50 L 9 A**
- **50 L 12 A**
- **50 L 15 A**



		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**050**	**090**	**090**	**090**	**110**	**110**	**110**
D	∅ 1/10 mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L_1	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6
48L9A.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-	-
48L12A.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-	-
48L15A.000. ...		-	-	050	-	-	-	-	-	-
49L9A.000. ...		-	-	-	090	-	-	-	-	-
49L12A.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-	-
49L15A.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-	-
50L9A.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-	-
50L12A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110	-
50L15A.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	110

ELO Stifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien an elongierten Zähnen, Reintitan
ELO posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium



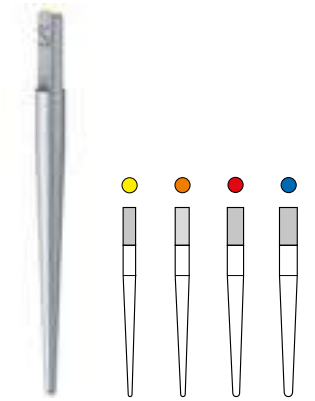


GPLL 12
GPLL 15

		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15
GPLL12.000. ...		050	-	070	-	090	-	110	-
GPLL15.000. ...		-	050	-	070	-	090	-	110

GPL Stifte für angegossene Aufbauten,
angussfähige Gold-Platin-Legierung
GPL posts for cast-on build-ups,
gold-platin alloy

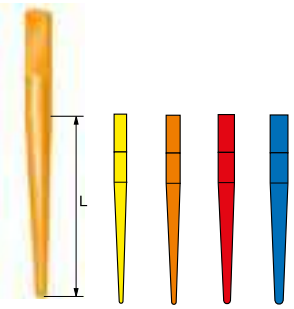
SPLL 16



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
SPLL16.000. ...		050	070	090	110

ELD Stifte für angegossene Aufbauten,
bedingt angussfähige Silber-Palladium-Legierung
ELD posts for cast-on build-ups,
silver-palladium alloy of limited suitability for casting on

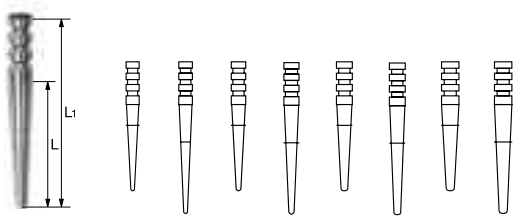
57 L 16
339 L 16
58 L 16
59 L 16



		10	10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
57L16.000. ...		050	-	-	-
339L16.000. ...		-	070	-	-
58L16.000. ...		-	-	090	-
59L16.000. ...		-	-	-	110

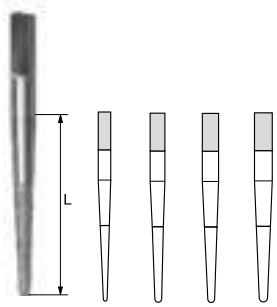
CAST Stifte für den Einstückguss, ausbrennbarer Kunststoff
CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics

- **P 75 L 11**
- **P 75 L 14**
- **P 422 L 11**
- **P 422 L 14**
- **P 76 L 11**
- **P 76 L 14**
- **P 77 L 11**
- **P 77 L 14**



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**050**	**070**	**070**	**090**	**090**	**110**	**110**
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4
L_1	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0
P75L11.000. ...		050	-	-	-	-	-	-	-
P75L14.000. ...		-	050	-	-	-	-	-	-
P422L11.000. ...		-	-	070	-	-	-	-	-
P422L14.000. ...		-	-	-	070	-	-	-	-
P76L11.000. ...		-	-	-	-	090	-	-	-
P76L14.000. ...		-	-	-	-	-	090	-	-
P77L11.000. ...		-	-	-	-	-	-	110	-
P77L14.000. ...		-	-	-	-	-	-	-	110

TMP Stifte für die temporäre Versorgung, Reintitan
TMP posts for temporary application, pure titanium



- **60 L 16**
- **440 L 16**
- **61 L 16**
- **62 L 16**

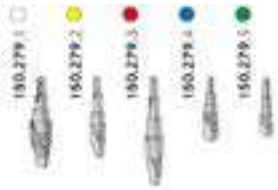
		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/100 mm	**050**	**070**	**090**	**110**
L	mm	16	16	16	16
60L16.000. ...		050	-	-	-
440L16.000. ...		-	070	-	-
61L16.000. ...		-	-	090	-
62L16.000. ...		-	-	-	110

Stabilisierungsstifte für Wurzelfüllungen, Kanalverschluss und geteilten Aufbau, Reintitan
Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and 2-piece build-ups, pure titanium



581.000

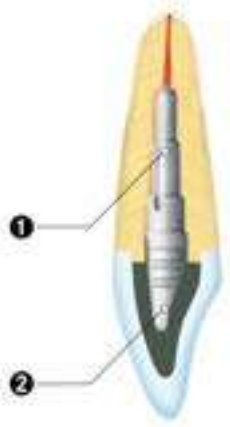
ER-Instrumententray, PP (ohne Instrumentarium)
ER system - Instrument tray, PP (without instruments)











OptiPost

OptiPost

OptiPost - the easy and safe root post system

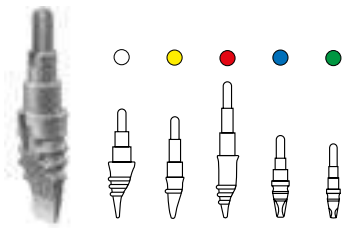
For the restoration of coronally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.

❶ *Stepped radicular segment for maximum wall adaptation*
❷ *Coronal segment perfectly adapted to the type of tooth*

OptiPost - das einfache und sichere Wurzelstiftsystem

Zur Versorgung von koronal tiefzerstörten Frontzähnen, Eckzähnen und Prämolaren. OptiPost verbindet die Vorteile individuell gefertigter Stifte mit der zeitsparenden, einfachen Applikation konfektionierter Stifte.

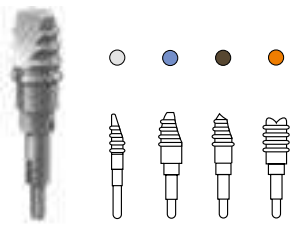
❶ stufenförmiges radikuläres Segment mit maximaler Wandständigkeit
❷ exakt auf die Zahnform abgestimmtes koronales Segment



279

	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
279.000. ...	1	2	3	4	5

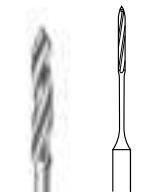
OptiPost Wurzelstifte, Oberkiefer (OK), Reintitan
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5
OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



280

	5	5	5	5
Größe · *Size*	**1**	**3**	**4**	**5**
280.000. ...	1	3	4	5

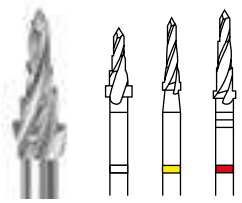
OptiPost Wurzelstifte, Unterkiefer (UK), Reintitan
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5
OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



183 LA

	6	
Größe · *Size* ∅ 1/100 mm	**090**	
Winkelstück · *Right-angle (RA)*		
183LA.204. ...	090	

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
OptiPost Pilotbohrer, rostfreier Stahl
OptiPost reamer, stainless steel

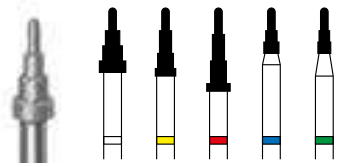


29 A

	1	1	1
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*			
29A.204. ...	○1	▲2	▲3

○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
OptiPost Vorformer, Oberkiefer (OK), verzahnt, rostfreier Stahl
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3
OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with toothing, stainless steel
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3

27 D



	1	1	1	1	1
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**

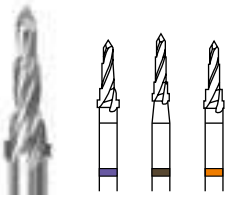
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



27D.204. ...	1	2	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
OptiPost Stufenformer, Oberkiefer (OK), diamantiert
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5
OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A



	1	1	1
Größe · *Size*	**3**	**4**	**5**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



30A.204. ...	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
OptiPost Vorformer, Unterkiefer (UK), verzahnt, rostfreier Stahl
Größe entspricht Zahn, d.h. 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5
OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with toothing, stainless steel
Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28 D



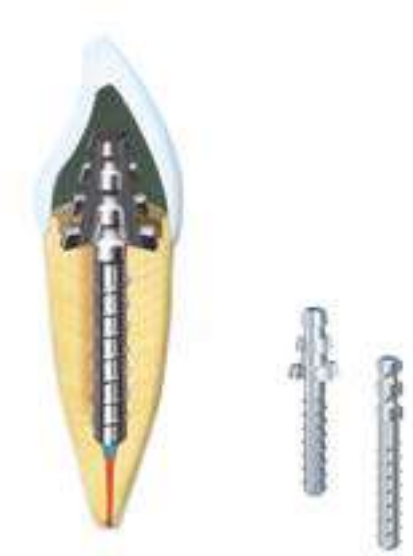
	1	1	1	1
Größe · *Size*	**1**	**3**	**4**	**5**

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



28D.204. ...	1	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
OptiPost Stufenformer, Unterkiefer (UK), diamantiert
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5
OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



VARIO

VARIO

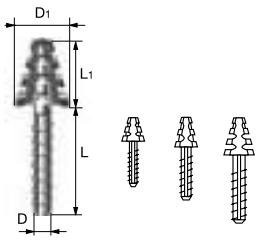
VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications

- *Available threaded*
- *Two special head designs for different coronal situations: Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirooted teeth)*
- *Four shank lengths available*
- *Made of pure titanium*

VARIO - zylindrische Aufbaustifte für ein weites Anwendungsspektrum

- Stiftschaft mit selbstschneidendem Gewinde
- zwei Kopfformen für unterschiedliche koronale Situationen:
Vario X (Tannenbaumförmig, für tiefer zerstörte Situationen) oder Vario (zylindrisch, für die Versorgung teilzerstörter oder mehrwurzeliger Zähne)
- vier Längen
- Reintitan





- **T 63 L 6**
- **T 63 L 7**
- **T 63 L 9**

		10	10	10
Größe · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	∅ 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	2,75	3,85	4,90
T63L6.000. ...		1	-	-
T63L7.000. ...		-	2	-
T63L9.000. ...		-	-	3

Vario X
Gewindestifte für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Vario X
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



4118.000

Set Vario X, Größe 1, mit Gewinde
Vario X Set, size 1, threaded

●	**116D.**204.1	1	
●	**179.**204.1	1	
●	**66L6.**000.1	1	
●	**T63L6.**000.1	10	



4119.000

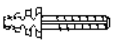
Set Vario X , Größe 2, mit Gewinde
Vario X Set, size 2, threaded

●	**116D.**204.2	1	
●	**179.**204.2	1	
●	**66L7.**000.2	1	
●	**T63L7.**000.2	10	

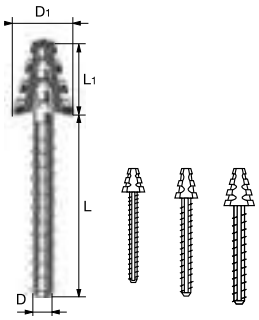


4120.000

Set Vario X, Größe 3, mit Gewinde
Vario X Set, size 3, threaded

●	**116D.**204.3	1	
●	**179.**204.3	1	
●	**66L9.**000.3	1	
●	**T63L9.**000.3	10	

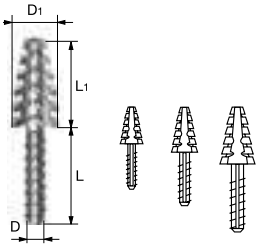




- **T 51 L 13**
- **T 52 L 13**
- **T 53 L 13**

		10	10	10
Größe · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D_1	Ø 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	2,75	3,85	4,90
	T51L13.000. ...	1	-	-
	T52L13.000. ...	-	2	-
	T53L13.000. ...	-	-	3

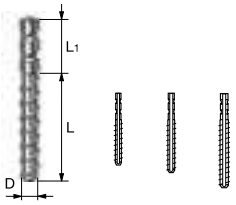
Vario XL
Gewindestifte, lang, für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Vario XL
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium



- **T 63 L 6 A**
- **T 63 L 7 A**
- **T 63 L 9 A**

		10	10	10
Größe · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D_1	∅ 1/10 mm	25	30	40
L_1	mm	4,9	6,0	7,6
T63L6A.000. ...		1	-	-
T63L7A.000. ...		-	2	-
T63L9A.000. ...		-	-	3

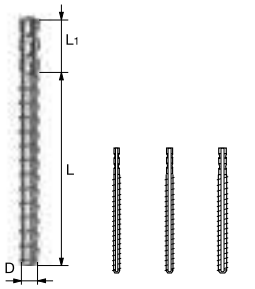
Vario X ELO
Stifte für Aufbauten mit plastischen Materialien an elongierten Zähnen, Reintitan
Vario X ELO
Posts for building up extremely long teeth with moldable materials, pure titanium



- **T 91 L 6**
- **T 92 L 7**
- **T 93 L 9**

		10	10	10
Größe · *Size*		**1**	**2**	**3**
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L_1	mm	3,5	3,5	3,5
T91L6.000. ...		1	-	-
T92L7.000. ...		-	2	-
T93L9.000. ...		-	-	3

Vario
Gewindestifte für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Vario
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium

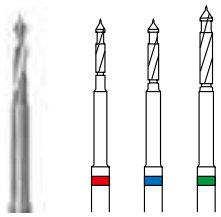


- **T 91 L 13**
- **T 92 L 13**
- **T 93 L 13**

	10	10	10
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**
D ∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L mm	13	13	13
L_1 mm	3,5	3,5	3,5
T91L13.000. ...	1	-	-
T92L13.000. ...	-	2	-
T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L
Gewindestifte, lang, für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Vario L
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

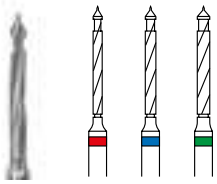
179



	2	2	2
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*			
179.204. ...	1	2	3

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Kombibohrer, rostfreier Stahl
Combination drill, stainless steel

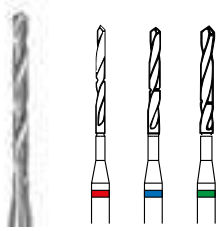
179 L



	2	2	2
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*			
179L.204. ...	1	2	3

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Kombibohrer, lang, rostfreier Stahl
Combination drill, long, stainless steel

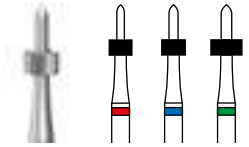
154



	2	2	2
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*			
154.204. ...	1	2	3

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Spiralbohrer, rostfreier Stahl
Twist drill, stainless steel

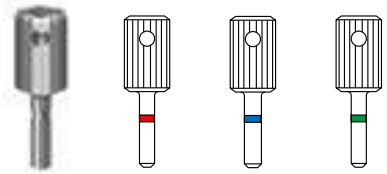
116 D



	1	1	1
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**
Winkelstück · *Right-angle (RA)*			
116D.204. ...	1	2	3

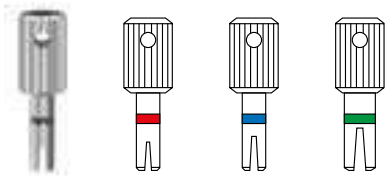
max. 20000 min⁻¹/rpm
Planschleifer, diamantiert
Root facer, diamond coated

127



	1	1	1
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**
127.000. ...	1	2	3

Steckschlüssel für Vario Stifte, rostfreier Stahl
Placement tool for Vario posts, stainless steel

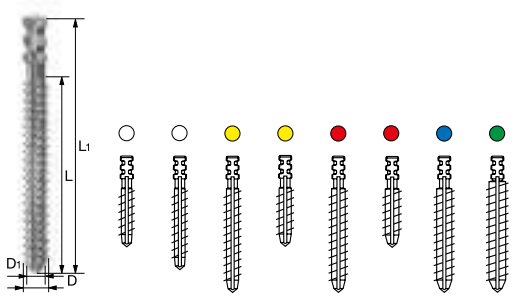


- **66 L 6**
- **66 L 7**
- **66 L 9**

	1	1	1
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**
66L6.000. ...	1	-	-
66L7.000. ...	-	2	-
66L9.000. ...	-	-	3

Steckschlüssel für Vario X Stifte, rostfreier Stahl
Placement tool for Vario X posts, stainless steel

117 BKS
117 L 11
117 L 8



	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · *Size*	**1**	**1**	**2**	**2**	**3**	**3**	**4**	**5**
D ∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D_1 ∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L_1 mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0
117BKS.000. ...	1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...	-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...	-	-	-	2	-	3	-	-

BKS Wurzelschrauben für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitian
BKS screw posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



4184.204

Set BKS Wurzelschrauben, Größe 1, Länge 12 mm
BKS screw posts set, size 1, length 12 mm

○	**152BKS.**204.1	2	
○	**118BKS.**000.1	1	
	119BKS.000.	1	
○	**117BKS.**000.1	10	



4189.204

Set BKS Wurzelschrauben, Größe 2, Länge 12 mm
BKS screw posts set, size 2, length 12 mm

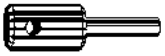
●	**152BKS.**204.2	2	
●	**118BKS.**000.2	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117L8.**000.2	10	





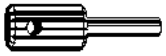
4185.204

Set BKS Wurzelschrauben, Größe 2, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 2, length 18 mm

	152BKS.204.2	2	
	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.2	10	

4186.204

Set BKS Wurzelschrauben, Größe 3, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 3, length 18 mm

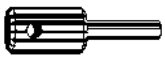
	152BKS.204.3	2	
	118BKS.000.3	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.3	10	





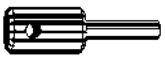
4187.204

Set BKS Wurzelschrauben, Größe 4, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 4, length 18 mm

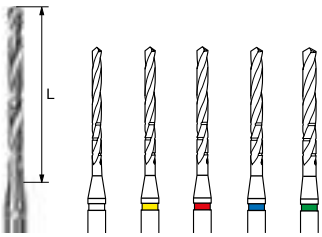
●	**152BKS.**204.4	2	
●	**118BKS.**000.4	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.4	10	

4188.204

Set BKS Wurzelschrauben, Größe 5, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 5, length 18 mm

●	**152BKS.**204.5	2	
●	**118BKS.**000.5	1	
	119BKS.000.	1	
●	**117BKS.**000.5	10	

152 BKS

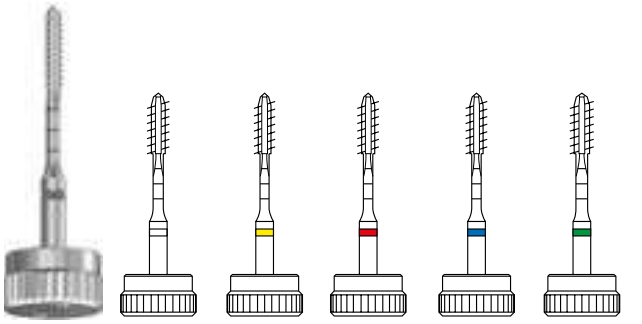


		1	1	1	1	1
Größe · *Size*		**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

152BKS.204. ...	1	2	3	4	5

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Kanalformer, rostfreier Stahl
Root canal reamer, stainless steel



118 BKS

	1	1	1	1	1
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
118BKS.000. ...	1	2	3	4	5

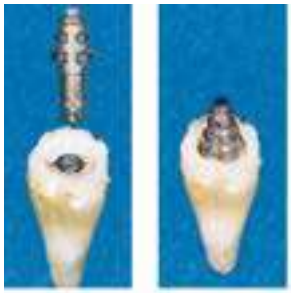
Gewindeschneider, rostfreier Stahl
Thread cutter, stainless steel



119 BKS

	1	
119BKS.000. ...	•	

Schraubensetter, rostfreier Stahl
Socket wrench, stainless steel







RepairPost

RepairPost

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPosts are especially designed for the quick and easy restoration of teeth with non-removable post fragments at low cost. The tube-shaped RepairPost is placed over the post fragment which is still in the root.

Advantages:
- *Easy handling*
- *Safe restoration*

Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.

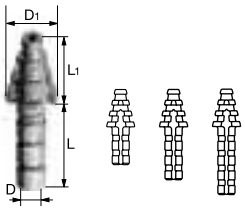
Die Lösung für Notfallpatienten mit frakturiertem Stiftaufbau. RepairPost steht für eine einfache, schnelle und kostengünstige Versorgung von Zähnen mit frakturierten Wurzelstiften, bei denen das Fragment nicht entfernt werden kann. Der röhrenförmige RepairPost wird über das in der Wurzel verbliebene Stiftfragment gesetzt.

Vorteile:
- problemloses Handling
- sichere Versorgung

In nur zwei Schritten zu einer neuen dauerhaft belastbaren Restauration.



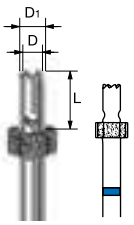
- **332 L 5**
- **332 L 7**
- **332 L 9**



		5	5	5
Größe · *Size*		**2**	**2**	**2**
D	Ø 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D_1	Ø 1/10 mm	40	40	40
L_1	mm	4,9	4,9	4,9

332L5.000. ...		2	-	-
332L7.000. ...		-	2	-
332L9.000. ...		-	-	2

RepairPost, Reintitan
RepairPost, pure titanium



114

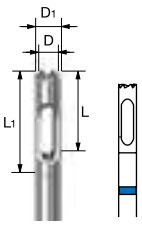
		1
Größe · *Size*		**2**
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D_1	Ø 1/10 mm	23

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



114.204. ...	2

max. 20000 min^{-1}/rpm
Trepanbohrer, rostfreier Stahl
Trepan bur, stainless steel



113

		1
Größe · *Size*		**2**
D	Ø 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D_1	Ø 1/10 mm	23
L_1	mm	9,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



113.204. ...	2

max. 20000 min^{-1}/rpm
Trepanbohrer, rostfreier Stahl
Trepan bur, stainless steel



4317.000

Set RepairPost
RepairPost Set

●	**114.**204.2	1	
●	**113.**204.2	1	
●	**332L5.**000.2	2	
●	**332L7.**000.2	2	
●	**332L9.**000.2	2	



9970.000

DentinBuild Evo A2
Dualhärtendes Composite zur Stiftbefestigung und den Stumpfaufbau.
DentinBuild Evo A2
Dual curing composite for the cementation of root posts and core build-ups.



9971.000

DentinBuild Evo Opak weiß
Dualhärtendes Composite zur Stiftbefestigung und den Stumpfaufbau.
DentinBuild Evo Opak white
Dual curing composite for the cementation of root posts and core build-ups.



9904

	48
9904.000. ...	•

48 Mixing/48 Intra-oral Tips
48 mixing/48 intra-oral tips



9905

	100
9905.000. ...	•

100 Mixing/100 Intra-oral Tips
100 mixing/100 intra-oral tips



9943

	48
9943.000. ...	•

48 Mixing / 48 Intra-oral Tips, dünn
48 mixing / 48 intra-oral tips, thin



9972.000

DentinBond Evo
Dualhärtendes und selbstätzendes Adhäsiv zum Composite.
DentinBond Evo
Self-etching, dual curing adhesive for use with the composite.



9973

DentinBond Evo
Selbstätzendes dualhärtendes Adhäsiv
2x5 ml Flaschen
Inkl. 50 Applikationsbürsten blau
DentinBond Evo
Self-etching, dual curing adhesive
2x5 ml bottles
Incl. 50 blue application brushes



9974

Applikationsbürsten blau, 100 Stück
100 blue application brushes



9910

Applikationsbürsten pink, dünn, 100 Stück
100 pink application brushes, thin

Hartmetall
Tungsten Carbide



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 481-482



Kombinationsinstrument
Combination instrument 483



Fräser für Blattimplantate
Cutters for blade implants 483



Knochenfräser, schnittfreudig
Bone cutter with high cutting efficiency
484-486





Knochenfräser
Bone cutters 487-492



Stufenbohrer
End-cutting bur 492

Keramik
Ceramics



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 493



Knochenfräser
Bone cutters 494

Diamant
Diamond



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 495



Knochenfräser
Bone cutter 496



Scheibe
Disc 496

Stahl
Steel



Trepanbohrer
Trepan burs 482-483



Knochenspanbohrer
Bone chip extractor 484

Periimplantitis
Periimplantitis



NiTiBrush
NiTiBrush 498-498



Implantoplastik
Implantoplasty 500-502

Zubehör
Auxiliaries



Bohrerschaftverlängerung
Extension for bur shanks 511

Pilotbohrer Implantologie
Pilot burs for implantology



Keramik und Edelstahl
Ceramics and stainless steel
503-507

Surgery		**Chirurgie**
Introduction		**480** Einleitung
Tungsten carbide	**481 –**	**492** Hartmetall
Ceramics	**493 –**	**494** Keramik
Diamond	**495 –**	**496** Diamant
Periimplantitis	**497 –**	**502** Periimplantitis
Pilot burs	**503 –**	**507** Pilotbohrer
Trepan burs	**508 –**	**510** Trepanbohrer
Auxiliaries		**511** Zubehör





Chirurgie

Surgery

Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for outstanding clinical results and minimally invasive, efficient preparations. We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL. Introduced in 2015, the H162ST is a well thought-out enhanced version of the established bone cutter type Lindemann. It is particularly appreciated for its extremely sharp, innovative ST toothing exclusive to Komet. Periimplantitis: Particularly long instruments are available for the smoothing of implants during periimplantitis treatments using resective surgery.

Range of instruments:

- *Bone cutters*
- *Periimplantitis instruments*
- *Miniflex bone saw*
- *Universal pilot burs*
- *Trepan burs*
- *Bone chip extractors*
- *Bur blocks*

Hard ZrN coating

Many bone cutters are also available as an enhanced version with a special ZrN coating. Thanks to this coating, the cutters are better equipped against the effects of potentially aggressive chemicals in the bur bath. What's more, many users are impressed with the pleasant appearance of the instruments.

Hint:

Please request a copy of our surgery broschüre!

In vielfältiger Auswahl stehen Knochenfräser aus Hartmetall, Keramik, diamantierte Instrumente und die „Miniflex"-Scheibe für die Knochenbearbeitung zur Verfügung. Die Formen berücksichtigen dabei die unterschiedlichen Anforderungen, die sich durch die verschiedenen Indikationen ergeben. Die Instrumente verfügen allesamt über den hohen Komet Qualitätsstandard und stehen für gute Ergebnisse und eine minimalinvasive, effektive Präparationsleistung. Erfolgreiche Beispiele aktueller Entwicklungen sind unsere Knochenfräser H254E und H162SL. Seit 2015 glänzt der H162ST als besonders gelungene Weiterentwicklung des Knochenfräsers Typ Lindemann – mit der exklusiven, maximal schnittfreudigen innovativen Komet ST-Verzahnung.
Periimplantitis: für die Implantatglättung bei chirurgisch resektiver Strategie stehen bewusst lange Instrumente zur Verfügung.

Instrumentenprogramm:

- Knochenfräser
- Periimplantitis-Instrumente
- Miniflex Knochensäge
- Universelle Pilotbohrer
- Trepanbohrer
- Knochenspanbohrer
- Instrumentenständer

ZrN Hartbeschichtung

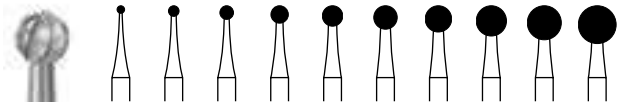
Viele Knochenfräser stehen auch als veredelte Variante mit spezieller ZrN-Beschichtung zur Verfügung. Sie widerstehen möglicherweise aggressiven Einflüssen eines chemischen Bohrerbades besser. Auch das angenehme visuelle Feedback befürworten viele Anwender.

Tipp:

Fordern Sie gerne unsere Chirurgiebroschüre an!



H 141

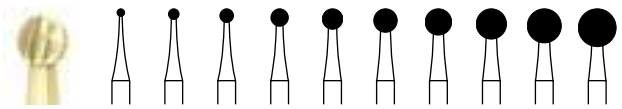


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**045**	**050**
US No.	2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*										
500 205 001291 ...										
H141.205. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-
Winkelstück extra lang · *Right-angle extra-long (RAXL)*										
500 206 001291 ...										
H141.206. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	▮040	-	-
Handstück · *Handpiece (HP)*										
500 104 001291 ...										
H141.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦045	♠050
Handstück lang · *Handpiece long (HPL)*										
500 105 001291 ...										
H141.105. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♠040	-	♠050

♠ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreudige Ausführung
Bone cutter round, high-efficiency cutting design

H 141 Z

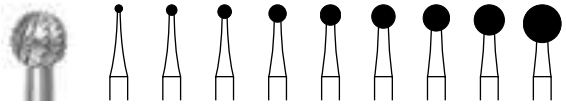


	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**045**	**050**
Handstück · *Handpiece (HP)*										
H141Z.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	♦040	♦045	♦050

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreudige Ausführung, ZrN beschichtet
Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated

H 141 A



	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**050**
US No.	-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



500 205 001298 ...

H141A.205. ...	-	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	◆040	-

Winkelstück extra lang · *Right-angle extra-long (RAXL)*



500 206 001298 ...

H141A.206. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	◆040	-

Handstück · *Handpiece (HP)*



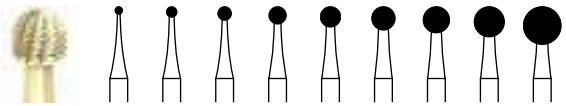
500 104 001298 ...

H141A.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	◆040	◆050

◆ = $n_{max.}$ 60000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

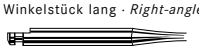
Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf
Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

H 141 AZ



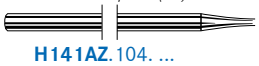
	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**031**	**035**	**040**	**050**

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



H141AZ.205. ...	-	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	◆040	-

Handstück · *Handpiece (HP)*



H141AZ.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	▮031	▮035	◆040	◆050

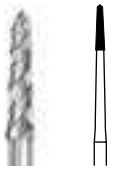
◆ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf, ZrN beschichtet
Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated



Für Knochengewebe und Zahnhartsubstanz
Knochenfräser
For bone tissue and hard tooth substance
Bone cutter

H 254 E
H 254 LE



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 415298 ...

H254E.314. ... ◊012

H254LE.314. ... ◊012

Winkelstück · *Right-angle (RA)*

500 204 415298 ...

H254E.204. ... ◊012

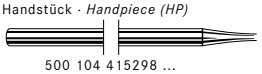
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



500 205 415298 ...

H254E.205. ... ◊012

Handstück · *Handpiece (HP)*

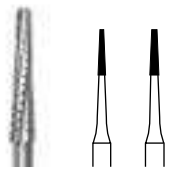


500 104 415298 ...

H254E.104. ... ◊012

◊ = ↻max. 40000 min⁻¹/rpm
◆ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
Kombinationsinstrument für die schonende Präparation von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz
Combination instrument for conservative preparation of bone tissue and hard tooth substance

H 254



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

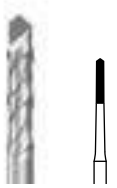
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 415296 ...

H254.314. ... 010 012

↻max. 80000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser für Blattimplantate
Bone cutter for leaf implants

H 255 E



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H255E.314. ... ◊012

FG extra lang · *Friction Grip extra-long (FGXL)*

H255E.316. ... ◊012

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H255E.204. ... ◊012

◊ = ↻max. 40000 min-1/rpm
◊ = ↻max. 80000 min-1/rpm
Knochenfräser zylindrisch für die effektive Präparation von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz
Cylindrical bone cutter for efficient preparation of bone tissue and hard tooth substance



H 162 SL
H 162 SXL



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162SL.314. ... ▮014

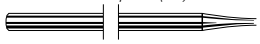
H162SXL.314. ... ▯014

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H162SL.204. ... ◊014

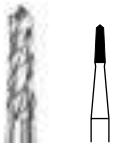
Handstück · *Handpiece (HP)*



H162SL.104. ... ▮014

◊ = ↻max. 40000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▯ = ↻max. 120000 min-1/rpm
▯ = ↻max. 160000 min-1/rpm
Knochenfräser, besonders schnittfreudig
Bone cutter with high-efficiency cutting design

H 163 A



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	5,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H163A.204. ... 014

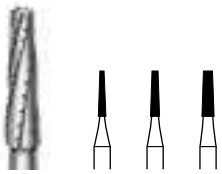
Handstück · *Handpiece (HP)*



H163A.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann kurz, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann short, with special staggered toothing

H 33 L



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H 33 R



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	4,4
US No.		1702

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut



Knochenfräser H162ST

Bone cutter H162ST

A new cut, a new generation: Sharp as the teeth of the proverbial sabre tooth tiger, Komet's new ST toothing makes work with the H162ST a completely new experience. This tapered bone cutter is particularly effective and cuts with unrivalled, perfect sharpness.

The advantages at a glance:
- *Perfect sharpness*
- *Ideal cutting behavior*
- *Maximum control*

The instrument is suitable for all sectors of dental surgery: From bone cuts during an osteotomy via hemisections and axial bone perforations to the surgical removal of retained teeth or root fragments.

An enhanced version of the H162ST with high-grade ZrN coating is optionally available under reference H162STZ.

Neuer Schnitt, neue Generation: die sprichwörtlich säbelzahntigerscharfe neue ST-Verzahnung von Komet sorgt bei diesem konischen Knochenfräser für ein ganz neues Schneidgefühl. Das Instrument schneidet mit besonders spürbarer Effektivität in höchster und damit perfekter Schnittschärfe.

Die Vorteile auf einen Blick:
- perfekte Schnittschärfe
- ideales Schneidverhalten
- maximale Kontrolle

Geeignet für alle Einsatzfelder der zahnärztlichen Chirurgie: für Knochenschnitte im Rahmen einer Osteotomie, für die Hemisektion, die knöcherne axiale Perforation, für die chirurgische Entfernung retinierter Zähne oder die Entfernung von Wurzelresten.

Der H162ST ist wahlweise auch als veredelte Variante mit hochwertiger ZrN-Beschichtung als H162STZ erhältlich.



H 162 ST

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*
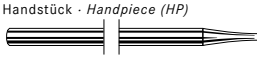
H162ST.314. ... ▮016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H162ST.204. ... ▮016

Handstück · *Handpiece (HP)*

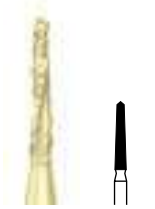


H162ST.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

H 162 STZ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*
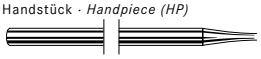
H162STZ.314. ... ▪016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H162STZ.204. ... ▮016

Handstück · *Handpiece (HP)*



H162STZ.104. ... ▮016

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▪ = ↻max. 160000 min-1/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 162 A



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408298 ...
H162A.314. ... ▪016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



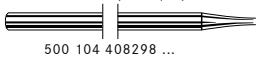
500 204 408298 ...
H162A.204. ... ▮016

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



500 205 408298 ...
H162A.205. ... ▮016

Handstück · *Handpiece (HP)*

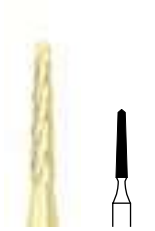


500 104 408298 ...
H162A.104. ... ▮016

▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
▪ = ↻max. 160000 min-1/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 162 AZ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H162AZ.314. ... ▪016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H162AZ.204. ... ▮016

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



H162AZ.205. ... ▮016

Handstück · *Handpiece (HP)*



H162AZ.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 162



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408297 ...
H162.314. ... ▪016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



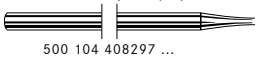
500 204 408297 ...
H162.204. ... ▮016

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



500 205 408297 ...
H162.205. ... ▮016

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 408297 ...
H162.104. ... ▮016

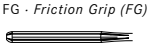
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 162 Z



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*



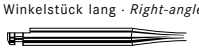
H162Z.314. ... ▪016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



H162Z.204. ... ▮016

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



H162Z.205. ... ▮016

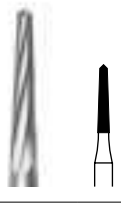
Handstück · *Handpiece (HP)*



H162Z.104. ... ▮016

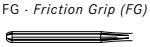
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 267



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*



500 314 210295 ...
H267.314. ... ▪016

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 210295 ...
H267.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser
Bone cutter

H 269



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

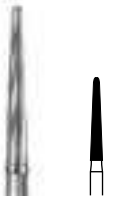
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 199295 ...

H269.314. ... 016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser
Bone cutter

H 269 Q



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · *Friction Grip (FG)*

H269Q.314. ... 016

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

H269Q.315. ... 016

$n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser
Bone cutter

H 161



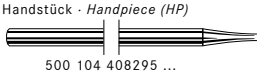
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 408295 ...

H161.314. ... ▪016

Handstück · *Handpiece (HP)*

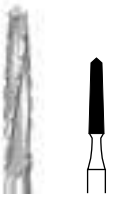


500 104 408295 ...

H161.104. ... ▮016

▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 166 ST



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H166ST.104. ... 021
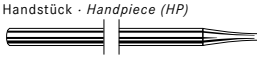
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

H 166 STZ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

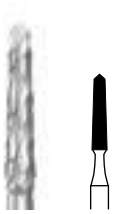
Handstück · *Handpiece (HP)*



H166STZ.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 166 A



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 409298 ...
H166A.204. ... 021

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



500 205 409298 ...
H166A.205. ... 021

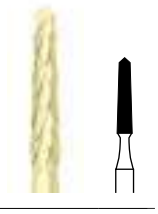
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 409298 ...
H166A.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 166 AZ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



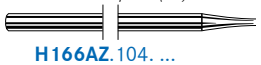
H166AZ.204. ... 021

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



H166AZ.205. ... 021

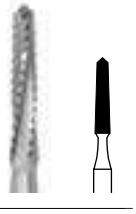
Handstück · *Handpiece (HP)*



H166AZ.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 166



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*
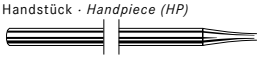


500 204 409297 ...
H166.204. ... 021

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



500 205 409297 ...
H166.205. ... 021

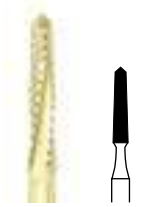
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 409297 ...
H166.104. ... 021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 166 Z



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	10,0

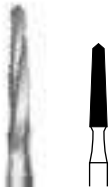
Handstück · *Handpiece (HP)*



H166Z.104. ... 021
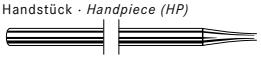
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 167



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 410297 ...
H167.104. ... 023

$n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 207 D



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
US No.		958D

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm





CeraBur

CeraBur

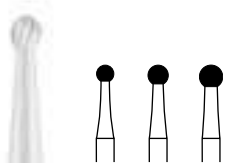
CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics

Advantages:
- *Corrosion-free*
- *Biocompatible*
- *High efficiency cutting*
- *Smooth, conservative bone material reduction*
- *The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation*

CeraBur - Schnittfreudige Knochenfräser aus Hochleistungskeramik

Zwei Komet Alternativen zu metallischen Knochenfräsern für die Oralchirurgie aus Keramik.

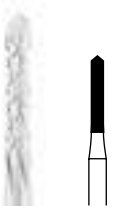
Vorteile:
- korrosionsfrei
- biokompatibel
- hohe Schneidleistung
- gute Sichtbarkeit
- zylindrisches Arbeitsteil des K157 zur Vermeidung des Festsetzens während der Präparation



K 160 A

	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**	**027**	**031**
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*			
K160A.205. ...	023	027	031
Handstück · *Handpiece (HP)*			
K160A.104. ...	023	027	031

max. 40000 min^{-1}/rpm
Knochenfräser rund, Keramik
Bone cutter round, made of ceramics



K 157

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · *Friction Grip (FG)*

K157.314. ... ▪016

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



K157.204. ... ◈016

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



K157.205. ... ◈016

Handstück · *Handpiece (HP)*



K157.104. ... ◈016

◈ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
▪ = $n_{max.}$ 160000 min^{-1}/rpm

Knochenfräser, Keramik
Bone cutter, made of ceramics



Diamantierte Knochenfräser

Diamond-coated bone cutters

Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

Diamond disc Miniflex

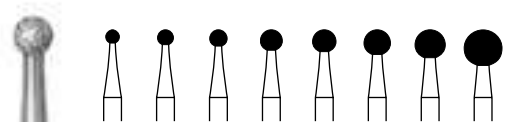
The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.

Diamantbelegte Instrumente arbeiten im Gegensatz zu schneidenden Fräsern in schleifender Weise. Die runde Form kann u. a. bei der Mobilisierung eines lateralen Knochenfensters im Rahmen einer Sinuslift-OP gewählt werden.

Diamantscheibe Miniflex

Die extrafeine Miniflex Diamantscheibe findet besonders häufige Verwendung bei der Aufspaltung eines Kieferabschnittes zur Kammverbreiterung bei geplanter Implantatversorgung. Auch zur Knochenblockentnahme im Kieferwinkelbereich wird sie herangezogen. Beim Einsatz ist ein Scheibenschutz erforderlich.

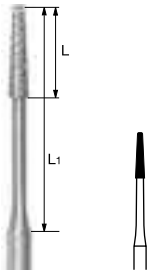
242



	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050
Handstück · *Handpiece (HP)*								
242.104. ...	▮018	▮021	▮023	▮029	▮031	▮035	⬖040	⬖050

⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Diamant, rund
Diamond, round



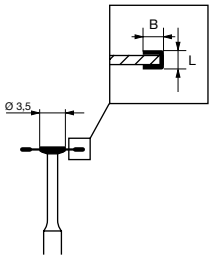
D 254

		5
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**012**
L	mm	6,0
L_1	mm	15,0

FG · *Friction Grip (FG)*

D254.314. ... 012

max. 100000 min^{-1}/rpm
Diamantfräser für Wurzelspitzenresektion und zum Trennen von Weisheitszähnen
Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth







943 CH

		5	5
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**065**	**080**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



806 204 361524 ...
943CH.204. ... ◊065 ◊080

Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*



806 205 361524 ...
943CH.205. ... ◊065 ◊080

◊ = max. 35000 min^{-1}/rpm
◊ = max. 40000 min^{-1}/rpm
Miniflex Diamant-Schleifscheibe für die Knochendeckelmethode
Wurzelspitzenresektion im Molarenbereich, osteoplastische Kieferhöhlenoperation
Gesamtlängen: Schaft 204 29,3 mm, Schaft 205 41,3 mm
Scheibenschutz verwenden
Miniflex diamond disc for bone-lid method
Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus
Total lengths: shank 204 29.3 mm, shank 205 41.3 mm
Use disc-guard

Periimplantitis NitiBrush



Periimplantitis NiTiBrush

The perfect decontamination of implant surfaces is of decisive importance for a successful outcome of periimplantitis treatments. At the same time, care has to be taken not to roughen the implant surface.

The NiTiBrush instruments remove biofilms from pure titanium implants.

ICT1, smooth brush: bristles in axial direction.
ICT2, curly brush: radially arranged bristles.

The advantages at a glance:
- *highly effective debridement*
- *up to 40 bristles made of flexible nickel-titanium*
- *rotary use in the contra-angle*
- *no additional equipment required*

Die vollständige Dekontamination von Implantatoberflächen ist bei der Periimplantitisbehandlung von entscheidender Bedeutung. Wichtig ist zudem, die Implantatoberfläche nicht aufzurauen.

Die NiTiBrush Instrumente befreien Implantate aus Reintitan von Biofilmen.

ICT1 Form Pinsel: mit Borsten in axialer Richtung.
ICT2 Form Bürste: mit radiär angeordneten Borsten.

Die Vorteile auf einen Blick:
- hochwirksames Debridement
- bis zu 40 Borsten aus flexiblem Nickel-Titan
- rotierender Einsatz im Winkelstück
- keine zusätzlichen Geräte erforderlich

ICTS 12.204

Set NiTiBrush Pinsel und Bürste
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2
ICT2.204.	2

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



ICT 1

	1

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



ICT1.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 1200 min^{-1}/rpm
NiTiBrush Titanbürste in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 35 mm. Schaft: RF-Stahl
NiTiBrush, pointed titanium brush with nickel-titanium bristles in axial direction, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 35 mm. Shank made of stainless steel



ICT 2

	1

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



ICT2.204. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 1200 min^{-1}/rpm
NiTiBrush Titanbürste mit gebogenen Nickel-Titan-Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 37 mm. Schaft: RF-Stahl
NiTiBrush Titanium brush with curved nickel-titanium bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 37 mm. Shank made of stainless steel









Periimplantitisbehandlung

Treatment of a periimplantitis

The decontamination of the implant surface is an essential step during periimplantitis treatments using resective surgery.

Macro and micro structures can be effectively removed from pure titanium implants with egg and flame shaped periimplantitis instruments. These instruments are also suitable for efficiently smoothing the implant surface.

Depending on the accessibility of the implant and the implant neck/shoulder, the operator can choose between egg or flame shaped instruments.

The instruments come with a long shank 310 and reach a total length of 30 mm.

Both instruments are also available with ultra-fine toothing. Provided with a white identification ring, these instruments are designed to create particularly smooth surfaces. The instruments were developed in cooperation with Dr. Martin Dürholt.

Advantages:

- *Total length of 30 mm: Deeper regions can be reached with ease*
- *Smooth result: The instruments come with a normal and an ultra-fine toothing. Used in combination, these can achieve a remarkably smooth surface which helps to prevent new deposits of plaque*
- *All instruments are available as handy kits in laser-etched stainless steel bur blocks*

Im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung bei resektiver Strategie ist die Implantatglättung/Implantoplastik ein wichtiger Schritt zur Dekontaminierung der Oberflächenstruktur eines Implantates.

Mit Hilfe der Periimplantitisinstrumente Ei und Flamme können Makro- und Mikrostrukturen eines Implantates aus Reintitan effektiv entfernt und die Oberfläche optimal geglättet werden.

Abhängig von der Zugänglichkeit des Implantates und des Implantathalses/Schulter werden eiförmige oder flammenförmige Instrumente eingesetzt.

Die lange Gesamtlänge von 30 mm wird dank der Schaftart 310 erreicht. Zur Erzielung einer besonders glatten Oberfläche stehen beide Instrumente auch als Weißring mit ultrafeiner Verzahnung zur Verfügung. Die Instrumente wurden gemeinsam mit Dr. Martin Dürholt entwickelt.

Vorteile:

- 30 mm Gesamtlänge: tiefe Areale werden problemlos erreicht
- glattes Ergebnis: eine normale und eine ultrafeine Verzahnung sorgen kombiniert eingesetzt für eine besonders glatte Oberfläche, neue Belagsbildung wird erschwert
- alle Instrumente sind im praktischen Set im belaserten Instrumentenständer aus Edelstahl erhältlich



4656.310

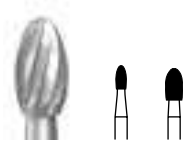
Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

●	**H379.**310.014	1	
●	**H379.**310.023	1	
●	**H48L.**310.014	1	
●	**H48L.**310.023	1	
○	**H379UF.**310.014	1	
○	**H379UF.**310.023	1	
○	**H48LUF.**310.014	1	
○	**H48LUF.**310.023	1	

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989
Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989



H 379



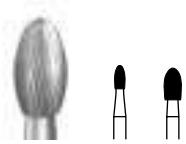
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	3,0	4,2

FG Chirurgie XL · *FGSXL*

H379.310. ... | 014 | 023

max. 80000 min-1/rpm
Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/ resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
12 Schneiden, normal
Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
12 blades, normal

H 379 UF



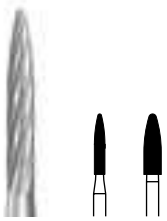
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	3,0	4,2

FG Chirurgie XL · *FGSXL*

H379UF.310. ... | 014 | 023

max. 80000 min-1/rpm
Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/ resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
30 Schneiden, ultrafein
Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
30 blades, ultra-fine

H 48 L

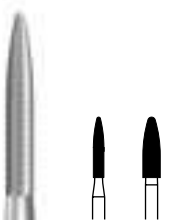


		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	8,0	8,0

FG Chirurgie XL · *FGSXL*

H48L.310. ... | 014 | 023

max. 80000 min-1/rpm
Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/ resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
12 Schneiden, normal
Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
12 blades, normal



○ H 48 LUF

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	8,0	8,0

FG Chirurgie XL · *FGSXL*

○	**H48LUF**.310. ...	014	023

$n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

Größe 014: 20 Schneiden, Gr. 023: 30 Schneiden, ultrafein

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

Size 014: 20 blades, size 023: 30 blades, ultra-fine



Universelle Pilotbohrer Implantologie

Universal pilot burs for use in Implantology

The universal pilot burs are ideally suited for the initial preparation of the axis and depth of an implant site. If an implant with large diameter is to be placed, it is recommended to enlarge the perforation gradually.

The pilot burs with particularly small diameter can be used for palpating the implant position, perforation of bone cylinders as well as for creating a continuous perforation line during bone spreading.

Advantages:
- *Large chip spaces for good chip removal*
- *Pyramid-shaped, special instrument tip for easy penetration*
- *Effective cutting*
- *Lasered depth markings at intervals of 2 mm, starting at 8 mm from the instrument tip*
- *Size and instrument length lasered on to the shank for easy identification*

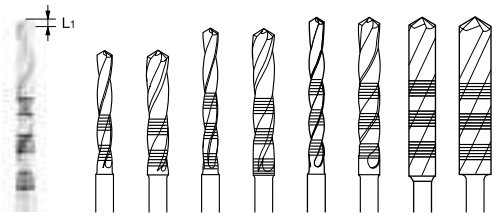
Mit den universellen Pilotbohrern lassen sich die Achse und Tiefe eines geplanten Implantatbettes optimal vorpräparieren. Ist die Insertion eines Implantatkörpers größeren Durchmessers geplant, empfiehlt sich die schrittweise Erweiterung der Bohrung.

Die Pilotbohrer mit besonders kleinen Durchmessern können für eine Palpation der Implantatposition oder zur Perforation von Knochenblöcken verwendet werden sowie im Rahmen einer Kieferkammspreizung zur Gestaltung einer fortlaufenden Perforations-linie.

Vorteile:
- große Spannuten für eine optimale Spanabfuhr
- pyramidenförmige, speziell gestaltete Instrumentenspitze für gutes Eintauchen
- effektives Schneidverhalten
- gelaserte Tiefenmarkierungen im Abstand von 2 mm, beginnend bei 8 mm (nach Instrumentenspitze)
- auf den Schaft gelaserte Größe und Instrumentenlänge zur raschen Identifikation



K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



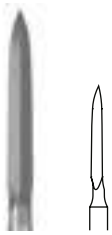
		1	1	1	1	1	1	1	1
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**	**020**	**028**	**035**	**042**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3
Winkelstück · *Right-angle (RA)*									
K210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-
K210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*									
K210L20.205. ...		-	-	-	-	020	028	035	042

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2006 042 762

Pilotbohrer für die Implantologie, Keramik
Tiefenmarkierung = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Pilot bur for implantology, made of ceramics
Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

186 A



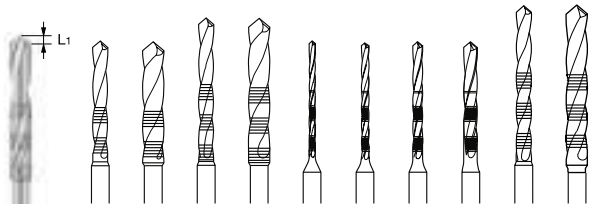
		1
Größe · *Size*		1
L	mm	12,0
Winkelstück · *Right-angle (RA)*		
186A.204. ...		1

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

MaxilloPrep Spread-Condense
Dreikantbohrer zum Ankörnen des Knochens, rostfreier Stahl
MaxilloPrep Spread-Condense
Triangular bur for centering bones, stainless steel

210 L 16
210 L 19
210 L 20





		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**028**	**020**	**028**	**008**	**010**	**013**	**018**	**020**	**028**
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L_1	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2
Winkelstück · *Right-angle (RA)*											
210L16.204. ...		020	028	-	-	-	-	-	-	-	-
210L19.204. ...		-	-	020	028	-	-	-	-	-	-
Winkelstück lang · *Right-angle long (RAL)*											
210L16.205. ...		-	-	-	-	008	010	013	018	-	-
210L20.205. ...		-	-	-	-	-	-	-	-	020	028

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Pilotbohrer für die Implantologie, rostfreier Stahl
Tiefenmarkierung = 6, 8, 10, 12, 14 mm bei Gr. 008-018,
8, 10, 12, 14 (16, 18) mm bei Gr. 020-028
Pilot bur for implantology, stainless steel
Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018,
8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



Trepanbohrer

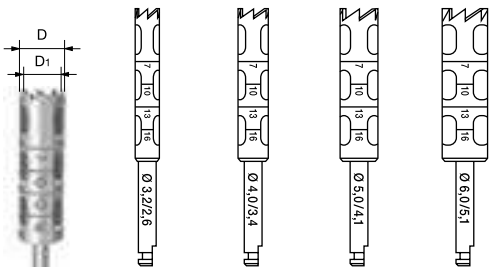
Das Komet Trepanbohrerprogramm bietet hochwertige Trepanbohrer aus Edelstahl für verschiedene Anforderungen. Zum sicheren Explantieren, für Knochenblockentnahmen, für die Wurzelspitzenresektion und als korrespondierende Trepanfräser.

- 227A sicheres Explantieren
- 227B Gewinnung von Knochenzylindern
- 9126 neuartiger Knochenspanbohrer

Trepan burs

The Komet range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

- *227A Safe explanting*
- *227B Removal of bone cylinders*
- *Bone chip extractor 9126*

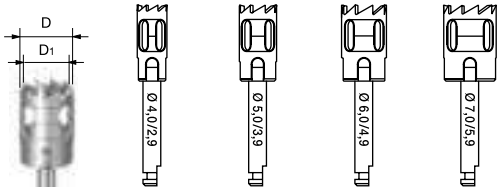


227 A

		1	1	1	1
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	**032**	**040**	**050**	**060**
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D_1	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18
Winkelstück · *Right-angle (RA)*					
227A.204. ...		032	040	050	060

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Trepanbohrer zum Explantieren, rostfreier Stahl
Trepan bur for explantation, stainless steel

227 B



		1	1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**050**	**060**	**070**
D	∅ 1/10 mm	40	50	60	70
D_1	∅ 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8
Winkelstück · *Right-angle (RA)*					
227B.204. ...		040	050	060	070

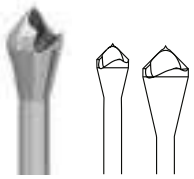
$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Trepanbohrer zur Präparation von Knochenzylindern, rostfreier Stahl

Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel



9126



		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**042**	**060**
L	mm	7,0	12,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



9126.204. ...	○042	●060

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

MaxilloPrep Knochenspanbohrer zur Gewinnung autologer Knochenspäne, rostfreier Stahl
MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a quantitiy of bone chips, stainless steel



589

	1

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



589.204. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Bohrerschaftverlängerung 15 mm für Winkelschaftinstrumente
Rostfreier Stahl
Extension 15 mm for instruments with contra-angle shank
Stainless steel

Kronenstumpfpräparation
Crown preparation

4665/ST Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff 515-516

4573/ST Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster 517

4668 ST Präparationsset für konfektionierte Kinderkeramikkronen nach Prof. Dr. Katrin Bekes
Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes 518

4333/C Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram 518-519

4384 A Set für die Kronenpräparation mit Führungsstift nach Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay 519

4278 Göttinger Präparationsset für Vollkeramikkronen
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns 520

TD1272 Präparationsset für die modifizierte Hohlkehle, parallel, nach Dr. Massironi
Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi 520

Kavitätenpräparation
Cavity preparation

4562 Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster 521

4261 Inlay-Präparations-Set
Inlay preparation set 522

Füllungsbearbeitung
Working on fillings

4546 Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite
Set for 2-step composite finishing and polishing 523

4389 Composite-Finierset nach Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski 523

4159 Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten
Composite-Finishing with carbide instruments 524

4092 Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten
Composite-Finishing with diamond instruments 524

4679 Set 4679 zur Composite-Bearbeitung
Set 4679 for composite trimming 525

Veneertechnik
Veneer technique

4686/ST Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff 526

4388 "Keramik-Veneers.de" nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg 527

4151 CVS-Set für Keramik-Veneers
CVS set for ceramic veneers 527

Sonstige Sets
Other sets

TD1520A Set für prothetische Korrekturen
Set for corrective work on protheses 528

4409 Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler
Set for the trimmming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler 528

4399A Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics 529

4548 Set zur Titanbearbeitung im Mund
Set for intraoral work on titanium 529

4362 PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie
PA-Set, Instruments for periodontal treatment 530

4180 TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris 530

ICTS 12 Set NiTiBrush Pinsel und Bürste
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes 532

4656 Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt 533

Sets		**Sets**
Introduction	**514**	Einleitung
Crown preparation	**515 – 520**	Kronenstumpfpräparation
Cavity preparation	**521 – 522**	Kavitätenpräparation
Work on fillings	**523 – 525**	Füllungsbearbeitung
Veneer technique	**526 – 527**	Veneertechnik
Other sets	**528 – 533**	Sonstige Sets









Sets

Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol ⓘ in the catalogue table.

The sets are sorted according to indication.

Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.

Sets

Sehr beliebt ist unser vielseitiges Sortiment an Setzusammenstellungen. Sets, die ein Instrument in verschiedenen Varianten (z. B. in verschiedenen Größen) enthalten, sind den jeweiligen Katalogtabellen des Einzelinstrumentes zugeordnet. Werden gesamte Behandlungsabläufe dargestellt, bieten wir die benötigten Instrumente als Set an. Gibt es zu diesen Sets weiteres Informationsmaterial, wie bspw. Produktinformationen mit einer ausführlichen Beschreibung des Behandlungsablaufes, finden Sie an der Katalogtabelle des jeweiligen Sets ein entsprechendes Infosymbol: ⓘ

Die Sets sind nach Indikationsbereichen sortiert.

Aufgrund der Vielzahl unserer Sets finden Sie in diesem Katalog nur eine kleine Auswahl. Sie sollten sich unbedingt unsere Setbroschüre anfordern, die darüber hinaus viele interessante Sets enthält.



4665 ST.314

Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1	
	370.314.030	1	
●	**8370.**314.030	1	
	370.314.035	1	
●	**8370.**314.035	1	
●	**8849P.**314.016	1	
●	**8856.**314.014	1	
	858.314.010	1	
●	**8858.**314.010	1	

Inhalt wie Set 4665 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Content identical to set 4665 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation



4665.314

Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

855D.314.016	1	
370.314.030	1	
● **8370.**314.030	1	
370.314.035	1	
● **8370.**314.035	1	
● **8849P.**314.016	1	
● **8856.**314.014	1	
858.314.010	1	
● **8858.**314.010	1	



4573 ST.314

Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster

●	**6837KR.**314.012	1
●	**6856.**314.021	1
●	**6856.**314.018	1
●	**6856.**314.012	1
●	**6379.**314.023	1
●	**6836KR.**314.014	1
●	**8856.**314.021	1
●	**8856.**314.018	1
●	**8379.**314.023	1

Inhalt wie Set 4573 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Siehe auch Experten-Set 4562/ST für Keramik-Inlays und Teilkronen
Content identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns



4573.314

Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Pröbster

●	**6837KR.**314.012	1
●	**6856.**314.021	1
●	**6856.**314.018	1
●	**6856.**314.012	1
●	**6379.**314.023	1
●	**6836KR.**314.014	1
●	**8856.**314.021	1
●	**8856.**314.018	1
●	**8379.**314.023	1

Siehe auch Experten-Set 4562/ST für Keramik-Inlays und -Teilkronen
Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns





4668 ST.314

Präparationsset für konfektionierte Kinderkeramikkronen nach Prof. Dr. Katrin Bekes
Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes

●	**6379.**314.023	1	
●	**6856.**314.014	1	
	863.314.012	1	
●○	**ZR8379.**314.014	1	
	94021C.204.050	1	
	94021F.204.050	1	

Wir empfehlen Kiddy-Caps, made in Germany
Infos unter: www.kiddy-caps.de
We recommend Kiddy-Caps, made in Germany
Further information: www.kiddy-caps.com

4333.000

Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

878K.314.014	1	
878K.314.016	1	
878K.314.018	1	
368.314.023	1	

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



4333 C.314

Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

●	**6878K.**314.014	1
●	**6878K.**314.016	1
●	**6878K.**314.018	1
●	**6368.**314.023	1

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



4384 A.314

Set für die Kronenpräparation mit Führungsstift nach Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

	878KP.314.018	1
	878KP.314.021	1
●	**8878KP.**314.018	1
●	**8878KP.**314.021	1
	856P.314.018	1
	856P.314.021	1
●	**8856P.**314.018	1
●	**8856P.**314.021	1
●	**S6878K.**314.012	1
●	**S6878K.**314.016	1
●	**S6856.**314.018	1
●	**8856.**314.018	1
●	**6379.**314.023	1
	661.314.420	1

Die ideale Ergänzung zum Set: Mit den Schallspitzen SF8878KD (distal) bzw. SF8878KM (mesial) können abschließend die Approximalflächen finiert werden
The ideal addition to the set: The sonic tips SF8878KD (distal) and SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces





4278.314

Göttinger Präparationsset für Vollkeramikkronen
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

	951KR.314.016	1	
	951KR.314.019	1	
	951KR.314.023	1	
●	**8951KR.**314.017	1	
●	**8951KR.**314.020	1	
●	**8951KR.**314.024	1	
	881.314.010	1	
	881.314.014	1	
●	**8881.**314.012	1	
●	**8881.**314.016	1	
	379.314.023	1	
	899.314.027	1	
●	**8379.**314.023	1	
●	**8899.**314.027	1	
	845KR.314.016	1	
	850.314.014	1	

TD 1272.314

Präparationsset für die modifizierte Hohlkehle, parallel, nach Dr. Massironi
Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

●	**2886.**314.014	1	
●	**2886.**314.016	1	
●	**2886.**314.018	1	
●	**2979.**314.014	1	
●	**2979.**314.016	1	
●	**2979.**314.018	1	
●	**8979.**314.014	1	
●	**8979.**314.016	1	
●	**8979.**314.018	1	

Die ideale Ergänzung zum Set: Schallspitze SF979 zur subgingivalen Positionierung und Finitur des Kronenrandes
The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and finishing of the crown margin



4562 ST.314

Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1
	959KRD.314.018	1
	845KRD.314.025	1
●	**8862.**314.012	1
	801.314.023	1
●	**8847KR.**314.016	1
●	**8959KR.**314.018	1
●	**8845KR.**314.025	1
●	**8862.**314.016	1
●	**8379.**314.023	1

Inhalt wie Set 4562 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Siehe auch Experten-Set 4573/ST für Keramik-Kronen
Content identical to set 4562 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns



4562.314

Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster

●	**6847KRD.**314.016	1
	959KRD.314.018	1
	845KRD.314.025	1
●	**8862.**314.012	1
	801.314.023	1
●	**8847KR.**314.016	1
●	**8959KR.**314.018	1
●	**8845KR.**314.025	1
●	**8862.**314.016	1
●	**8379.**314.023	1

Siehe auch Experten-Set 4573/ST für Keramik-Kronen
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns



4261.314

Inlay-Präparations-Set
Inlay preparation set

	959KR.314.018	1	
●	**8959KR.**314.018	1	
●	**959KREF.**314.018	1	
	845KR.314.018	1	
●	**8845KR.**314.018	1	
●	**845KREF.**314.018	1	
	845KR.314.025	1	
●	**8845KR.**314.025	1	
●	**845KREF.**314.025	1	
●	**856EF.**314.012	1	



4546.000

Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite
Set for 2-step composite finishing and polishing

● ●	**H135Q.**314.014	1	
● ●	**H48LQ.**314.012	1	
● ●	**H379Q.**314.023	1	
● ●	**H390Q.**314.018	1	
○	**9524UF.**204.050	1	
○	**9526UF.**204.100	1	
○	**9525UF.**204.085	1	
○	**9523UF.**204.030	1	



4389.314

Composite-Finierset nach Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

● ●	**H134Q.**314.014	1	
● ●	**H135Q.**314.014	1	
● ●	**H379Q.**314.023	1	
● ●	**H390Q.**314.018	1	
○	**H22AGK.**314.016	1	
○	**H22ALGK.**314.016	1	
○	**H379AGK.**314.023	1	
○	**H390AGK.**314.018	1	





4159.314

Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten
Composite-Finishing with carbide instruments

●	**H132.**314.008	1
●	**H133.**314.010	1
●	**H134.**314.014	1
●	**H135.**314.014	1
●	**H132F.**314.008	1
●	**H133F.**314.010	1
●	**H134F.**314.014	1
●	**H135F.**314.014	1
○	**H132UF.**314.008	1
○	**H133UF.**314.010	1
○	**H134UF.**314.014	1
○	**H135UF.**314.014	1
●	**H379.**314.023	1
●	**H247.**314.007	1
●	**H247.**314.009	1

4092.314

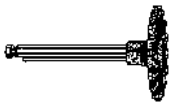
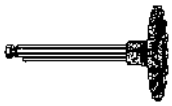
Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten
Composite-Finishing with diamond instruments

●	**8955.**314.008	1
●	**8956.**314.010	1
●	**8852.**314.014	1
●	**8859.**314.014	1
●	**955EF.**314.008	1
●	**956EF.**314.010	1
●	**852EF.**314.014	1
●	**859EF.**314.014	1
●	**8379.**314.023	1
●	**8957.**314.007	1
●	**8957.**314.009	1
●	**379EF.**314.023	1
●	**957EF.**314.007	1
●	**957EF.**314.009	1



4679.000

Set 4679 zur Composite-Bearbeitung
Set 4679 for composite trimming

	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	





4686 ST.314

Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Inhalt wie Set 4686 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Content identical to set 4686 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation

868BP.314.020	1	
856P.314.018	1	
● **8856P.**314.018	1	
868.314.016	1	
● **8868.**314.016	1	
868BP.314.018	1	
868.314.012	1	
● **8868.**314.012	1	
379.314.023	1	
● **8379.**314.023	1	

4686.314

Perfect Veneer Preparations Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
Perfect Veneer Preparations set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

868BP.314.020	1	
856P.314.018	1	
● **8856P.**314.018	1	
868.314.016	1	
● **8868.**314.016	1	
868BP.314.018	1	
868.314.012	1	
● **8868.**314.012	1	
379.314.023	1	
● **8379.**314.023	1	



4388.314

„Keramik-Veneers.de“ nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg

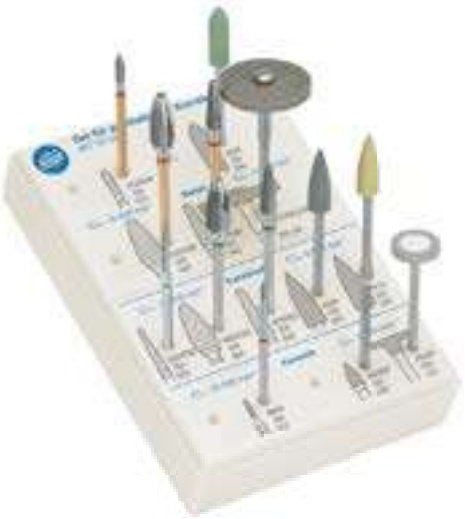
	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
●	**8868.**314.012	1	
●	**8868.**314.016	1	
●	**8379.**314.023	1	
●	**852EF.**314.014	1	
●	**379EF.**314.023	1	



4151.314

CVS-Set für Keramik-Veneers
CVS set for ceramic veneers

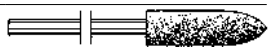
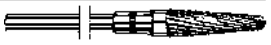
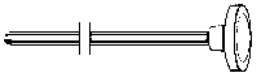
	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
● ●	**6844.**314.016	1	
● ●	**6844.**314.014	1	
○	**H133UF.**314.010	1	
●	**852EF.**314.014	1	
●	**955EF.**314.008	1	
●	**379EF.**314.023	1	





TD 1520 A.000

Set für prothetische Korrekturen
Set for corrective work on protheses

H139UM.104.023	1	
9620.104.045	1	
H251UM.104.060	1	
H79UM.104.040	1	
9675.900.220	1	
305.104.050	1	
H261FSQ.104.023	1	
H251FSQ.104.060	1	
H79FSQ.104.040	1	
9424.104.055	1	
9433.104.055	1	
8860.104.012	1	
94000F.104.030	1	
9545F.104.110	1	

4409.000

Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler
Set for the trimmming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler

H219.104.023	1	
946.104.220	1	
H79GSQ.104.040	1	
H136GSQ.104.016	1	
9515M.900.220	1	
9515F.900.220	1	
9448.900.220	1	
305.104.050	3	



4399 A.104

Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	



4548.314

Set zur Titanbearbeitung im Mund
Set for intraoral work on titanium

●	**H856G.**314.016	1	
●	**H856G.**314.018	1	
●	**H847KRG.**314.016	1	
●	**H847KRG.**314.018	1	
●	**H379G.**314.023	1	
●	**H375R.**314.016	1	
●	**H375R.**314.018	1	
●	**H336.**314.016	1	
●	**H336.**314.018	1	
●	**H379.**314.023	1	





4362.000

PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

●	**8831.**204.012	1	
●	**831EF.**204.012	1	
●	**8832.**204.014	1	
●	**832EF.**204.014	1	
●	**8831L.**204.012	1	
●	**831LEF.**204.012	1	
●	**8832L.**204.014	1	
●	**832LEF.**204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	

4180.314

TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

●	**6889.**314.010	1	TPS2-1	
●	**8889.**314.010	1	TPS2-2	
●	**6883.**314.010	1	TPS2-3	
	888.314.012	1	TPS2-4	
	868.314.012	1	TPS2-5	
●	**6856.**314.016	1	TPS2-6	
●	**8856.**314.016	1	TPS2-7	
●	**6856.**314.018	1	TPS2-8	
●	**8856.**314.018	1	TPS2-9	
●	**6847KR.**314.016	1	TPS2-10	
●	**8847KR.**314.016	1	TPS2-11	
●	**6849.**314.016	1	TPS2-12	
●	**8368.**314.016	1	TPS2-13	
●	**5856.**314.016	1	TPS2-14	
●	**5368.**314.023	1	TPS2-15	

ICTS 12.204

Set NiTiBrush Pinsel und Bürste
NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



4656.310

Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

●	**H379.**310.014	1	
●	**H379.**310.023	1	
●	**H48L.**310.014	1	
●	**H48L.**310.023	1	
○	**H379UF.**310.014	1	
○	**H379UF.**310.023	1	
○	**H48LUF.**310.014	1	
○	**H48LUF.**310.023	1	

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989
Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989

Edelstahlständer
Stainless steel bur blocks



537-542

Aluständer
Aluminium bur blocks



544-546

Verpackungen
Packages



547-551

Bur blocks **Instrumentenständer**

Stainless steel bur blocks **536 – 542** Edelstahlständer
Aluminium bur blocks **543 – 546** Alusständer
Packages **547 – 551** Verpackungen



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfector. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Edelstahlständer

Das Aufkommen rotierender und oszillierender Instrumente in einer Praxis kann groß sein - Mengen, die jedes Team einfach und ergonomisch aufbereiten möchte. Dafür bietet Komet unterschiedlichste Instrumentenständer an: z. B. für das rotierende Standardsortiment, die Endodontie und die Schallspitzen.

Die Unterschiede: groß, klein, hoch, tief. Die Gemeinsamkeiten: Übersichtlichkeit und eine lange Haltbarkeit. Edelstahl- und Tribünenständer sind für das Instrumenten bzw. Ultraschallbad, den Thermodesinfektor und den Autoklav geeignet. Da wir die Aufbereitung unserer Instrumente durch ein externes Institut haben validieren lassen, sind Sie mit unseren Instrumentenständern und den Herstellerinformationen zur Instrumentenaufbereitung immer auf der sicheren Seite.



9993 L 6.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	91 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 6 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 3 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm



9933 L 3.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 30

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9933 L 5.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 50

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG-, HP- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 48 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 48 mm



9933 L 6.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG-, HP- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9933 L 7.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	61 x 45 x 70

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG-, HP- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 68 mm
Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 68 mm



9949 L 3.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	79 x 63 x 30

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm
Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



9949 L 6.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	79 x 63 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm
Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9989.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	83 x 45 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 16 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm
Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	109 x 63 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 30 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm
Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm





9991.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	109 x 80 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm

9992.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	109 x 80 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9945.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	147,5 x 79 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm
Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



97510.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	100 x 88 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 21 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm



97511.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	150 x 89 x 49

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 35 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 4 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten roten, grünen und blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm
Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm

9891



	1	1	1	1	1	1	1
Größe · *Size*	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**
9891.000. ...	1	2	3	4	5	6	7

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer mit Silikonstopfen, 8 Stück
Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8 pieces

9953



	7
Größe · *Size*	**1**
9953.000. ...	1

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer 9952 für Schallspitzen
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips





Aluständer

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in red, gold and blue.

*Simply replace the **S** at the end of the REF no. by an **R**, a **G** or a **B**, as required.*

Due to its material, aluminium bur blocks are generelly not suitable for disinfection in the thermodisinfector.

Diese Ständer sind auch in rot, gold und blau erhältlich.

Einfach das **S** am Ende der REF-Nr. durch ein **R**, **G** oder **B** ersetzen.

Aluständer sind materialbedingt grundsätzlich nicht für die Aufbereitung im Thermodesinfektor geeignet.



A 100 S.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	41 x 25 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 10 FG- und 5 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 25 mm
Auch in rot (A 100R), in gold (A 100G) und in blau (A 100B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 600 S.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	73 x 25 x 30

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 20 FG- und 10 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm (FG) und 27 mm (Winkelstück)
Auch in blau (A 600B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an B



A 603 S.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	73 x 25 x 30

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 FG und 6 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm (FG) und 27 mm (Winkelstück) Auch in blau (A 603B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 6 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in blue (A 603B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an a B



A 623 B.000

Abmessungen · *Dimensions*	mm	86 x 25 x 30

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm



A 640 B.000

134 °C

Abmessungen · *Dimensions*	mm	86 x 50 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 21 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 24,5 mm
Auch in rot (A 640R) erhältlich. Einfach das B am Ende der REF-Nr. durch ein R ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm
Also available in red (A 640R). Simply replace the B at the end of the REF no. by an R

C.204.006

Abmessungen · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 38

C.204.006 für 6 Winkelstück-Instrumente
C.204.006 for 6 RA instruments

C.314.006

Abmessungen · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 38

C.314.006 für 6 FG-Instrumente
C.314.006 for 6 FG instruments



Z.204.010

Abmessungen · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.204.010 für 10 Winkelstück-Instrumente
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Abmessungen · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.204.025 für 25 Winkelstück-Instrumente
Z.204.025 for 25 RA instruments



Z.314.010

Abmessungen · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.314.010 für 10 FG-Instrumente
Z.314.010 for 10 FG instruments



Z.314.025

Abmessungen · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 38

Z.314.025 für 25 FG-Instrumente
Z.314.025 for 25 FG instruments



W.204.020

Abmessungen · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.204.020 für 20 Winkelstück-Instrumente (2 x 10)
W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



W.204.050

Abmessungen · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.204.050 für 50 Winkelstück-Instrumente (2 x 25)
W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)



W.314.020

Abmessungen · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.314.020 für 20 FG-Instrumente (2 x 10)
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



W.314.050

Abmessungen · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 40

W.314.050 für 50 FG-Instrumente (2 x 25)
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Abmessungen · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.204.060 für 60 Winkelstück-Instrumente (6 x 10)
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Abmessungen · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.204.150 für 150 Winkelstück-Instrumente (6 x 25)
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)



V.314.060

Abmessungen · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.314.060 für 60 FG-Instrumente (6 x 10)
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Abmessungen · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 40

V.314.150 für 150 FG-Instrumente (6 x 25)
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)

DC Evo
DC Evo



555-556

Zubehör
Auxiliaries



557

Cleaning and disinfection **Reinigung und Desinfektion**

Introduction **554** Einleitung
DC Evo **555 –** **556** DC Evo
Auxiliaries **557** Zubehör





Cleaning and disinfection

Perfect hygiene is a matter of course at any well-run dental practice – and a topical issue that is more relevant today than ever.

The correct reprocessing of instruments is a crucial task that has to be completed with due care and diligence by the hygiene team at the dental practice. Those responsible for this important task are faced with the constantly changing challenge of correctly reprocessing a huge variety of different instrument types.

As a single-source supplier of dental instruments, Komets provides its customers with well thought-out products and useful guidelines to help you organize the proper reprocessing of instruments at the practice and to facilitate your daily routine.

First of all, we would like to present our informative leaflets on instrument reprocessing. Our risk-specific information sheets provide the user with detailed step-by-step instructions on both manual and mechanical reprocessing.

The informative leaflets were compiled in compliance with the relevant directives issued by the Robert-Koch-Institute. They are based on a cleaning and sterilization validation carried out by an independent institute.

Komet provides information on the correct reprocessing of sonic and ultrasonic tips, medical devices categorized as semi-critical A or B or critical A or B, trepan burs and instruments with inner cooling.

That's not all - Komet also offers a useful, attractively designed poster on which the individual reprocessing steps are clearly set out. When you order ref. 10015785, we will send you completely free of charge a useful, all-comprehensive package containing all relevant reprocessing documents. It's easy – all you have to do is place your order!

Reinigung und Desinfektion

Kompromisslose Hygiene gehört in jeder gut geführten Praxis zum Standard, darüber hinaus ist das Thema so aktuell wie nie zuvor.

Die korrekte Aufbereitung der Instrumente stellt dabei eine wichtige Anforderung an das Hygieneteam der Zahnarztpraxis dar. Hier stellt die korrekte Aufbereitung der unterschiedlichen Instrumententypen die dafür Verantwortlichen vor immer neue Herausforderungen.

Als ganzheitlicher Anbieter von zahnärztlichen Instrumenten bietet Komet Ihnen durchdachte Produkte und nützliche Unterlagen, die Ihnen bei der Organisation ihrer Instrumentenaufbereitung behilflich sind und Ihren Hygiene-Alltag einfacher machen.

Zunächst stellen wir ihnen unsere Herstellerinformationen zur Aufbereitung vor. Hier handelt es sich um risikospezifische Herstellerinformationen, die auf einen Blick über die einzelnen Schritte der manuellen und maschinellen Aufbereitung informieren.

Die Unterlagen sind in Anlehnung an die RKI-Richtlinien entstanden und beruhen auf einer Reinigungs- und Sterilisationsvalidierung, die ein unabhängiges Institut durchgeführt hat.

Komet bietet Herstellerinformationen zur Aufbereitung von Schall – und Ultraschallspitzen, semikritisch A und B, kritisch A und B, Trepanbohrer sowie innengekühlte Instrumente an.

Darüber hinaus bietet Komet Ihnen ein praktisches und schön gestaltetes Aufbereitungsposter, das die einzelnen Aufbereitungsschritte beschreibt. Unter der REF 10015785 erhalten Sie außerdem ein komplettes Paket mit allen relevanten Unterlagen für die Aufbereitung. Das ist nicht nur absolut nützlich, sondern auch kostenlos. Sie müssen es einfach nur bestellen.

DC Evo

DC Evo

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing

Advantages:
- *Economic (1litre concentrate = 100 litres ready to use solution)*
- *Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting*
- *For all rotary instruments and hand instruments*
- *No material degradation*
- *Convenient dosing bottle*
- *VAH / DGHM certified*
- *Aldehyde-free, non-fixing*
- *Alcohol-free*

Material schonendes Reinigungs- und Desinfektionsmittel für die manuelle Aufbereitung

Vorteile:
- ergiebig (1 l Konzentrat = 100 l gebrauchsfertige Lösung) und dadurch besonders wirtschaftlich
- universell einsetzbares Konzentrat zur Reinigung und Desinfektion
- ein Mittel für alle rotierenden Instrumente und Handinstrumente
- materialverträglich
- praktische Dosierflasche
- VAH-/DGHM-zertifiziert
- aldehydfrei, somit nicht fixierend
- alkoholfrei



new

DCE 1.000

Komet DC Evo Reinigungs- und Desinfektionsmittel, 1 l
(mit mehrsprachiger Anleitung)
Komet DC Evo Cleaning and disinfecting agent, 1 l
(with multilingual instruction for use)



new

DCE 5.000

Komet DC Evo Reinigungs- und Desinfektionsmittel
5 l-Kanister (mit deutscher und französischer Anleitung)
Komet DC Evo Cleaning and disinfecting agent
5 l-container (with German and French instruction for use)



9834 A.000

Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



new

9888 A.000

Komet DC Evo Messbecher
250 ml, mit praktischer Skala zum Anmischen der DC Evo Gebrauchslösung
Komet DC Evo Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC Evo solution



9791

134 °C

Reinigungsbürste, sterilisierbar
Metall-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus rostfreiem Edelstahl zur Reinigung und Pflege von rotierenden Instrumenten
Metal cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and maintenance of rotary instruments



9792

134 °C

Ersatzbürste aus Metall
Spare metal brush



9873

134 °C

Reinigungsbürste aus Nylon, sterilisierbar
Metall-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus Nylon zur Reinigung und Pflege von rotierenden Instrumenten aus Keramik
Nylon cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of rotary instruments made of ceramics



9874

134 °C

Ersatznylonbürste
Spare nylon brush

Keramikfräser
Ceramic cutters



Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics 561



Für Softkunststoffe
For soft acrylics 561

Ceramics **Keramik**

Ceramic cutters **560 – 561** Keramikfräser







When brilliance turns into perfection.
Ceramic cutters made by Komet.

Your excellent craftsmanship calls for first-rate tools. The answer: Komet's exclusive ceramic cutters, all in white. The material ensures pleasant, gentle and intuitive work, combined with absolute precision.

Advantages:
- *Excellent cutting efficiency*
- *Extremely smooth surfaces*
- *No clogging*
- *Smooth operation*
- *Do not heat up as much as metal instruments if used properly*
- *Resistance to the effects of chemical cleaning agents*

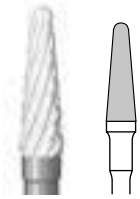
Recommended speed:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Wenn Perfektion zu Weißheit wird.
Komet Keramikfräser.

Ein elegantes Zeichen Ihres handwerklichen Könnens setzen Sie mit exklusiven Komet Keramikfräsern in brillantem Weiß.
Das Material sorgt für ein angenehm weiches, taktiles Arbeiten in Verbindung mit kompromissloser Präzision.

Vorteile:
- extrem gute Schneideigenschaften
- beeindruckend glatte Oberflächen
- kein Verschmieren
- hohe Laufruhe
- wird bei moderater Arbeitsweise nicht so schnell heiß wie Arbeitsteile aus Metall
- chemische Resistenz beim Aufbereiten in der Praxis

Empfohlene Drehzahl:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 min^{-1}



K 79 ACR

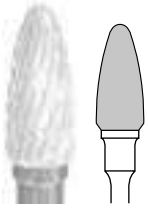
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



K79ACR.104. ... 040

max. 80000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics



K 251 ACR

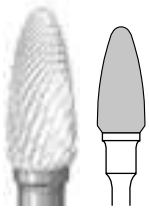
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



K251ACR.104. ... 060
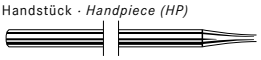
max. 50000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics



K 251 EQ

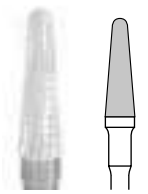
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



K251EQ.104. ... 060
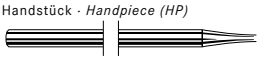
max. 50000 min⁻¹/rpm
Dualfräser für Kunststoffe
Grob mit feiner Spitze
Dual cutter for acrylic materials
Coarse toothing with fine toothing at the tip



K 79 GSQ

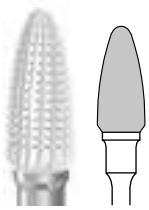
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



K79GSQ.104. ... 040

max. 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



K 251 GSQ

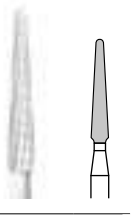
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060

Handstück · *Handpiece (HP)*



K251GSQ.104. ... 060
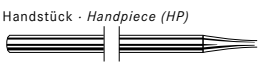
max. 50000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



K 261 GSQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



K261GSQ.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

Fräser
Cutters



Pinlochfräser
Pin-hole cutter 564



Stichfräser
Acrylic cutter 564-565

Hinweis:
Note:

Unsere **Spezialfräser,**
eingeleitet durch den
Fräserkompass,
finden Sie **ab Seite 566.**
*For our **special cutters,***
introduced by our
compass TC cutters,
*please refer **to pages 566 ff.***

Bohrer
Burs



Rund
Round 612



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 613



Zylinder
Cylinder 613-615



Konisch
Tapered 615



Konisch rund
Tapered round 616-617



Spitz
Pointed 617-618



Spiralbohrer
Twist drill 618

Finierer
Finishing instruments



Torpedo
Torpedo 618-619



Nadelform
Needle-shaped 619



Flamme
Flame 619

Werkzeuge für die Laborturbine
Instruments for laboratory turbine



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 620



Konisch rund
Tapered round 620



Flamme
Flame 620



Nadelform
Needle-shaped 620-621



Spitz
Pointed 621-621

Werkzeuge für Linkshänder
Instruments for left-handed operators



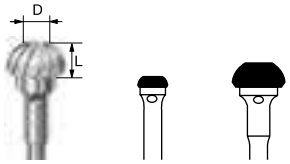
624-627

Tungsten carbide **Hartmetall**

Cutters **564 – 611** Fräser
Burs **612 – 619** Bohrer
Instruments for laboratory turbine **620 – 623** Werkzeuge für Laborturbine
Instruments for left-handed operators **624 – 627** Werkzeuge für Linkshänder



H 98



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**070**
L	mm	1,6	3,3
D	∅ 1/10 mm	2,4	2,5

Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 547211 ...

H98.104. ...	▮040	♦070

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Pinlochfräser
Dowel pin access cutter



H 219



		5	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	13,0	

Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 468211 ...

H219.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Stichfräser für Tiefziehfolien
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

H 219 A



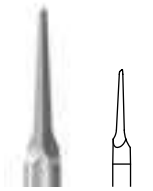
		5	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	
L	mm	13,0	

Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 468133 ...

H219A.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Stichfräser für Tiefziehfolien
Vacuum form acrylic cutter for bite splints



H 219 B

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



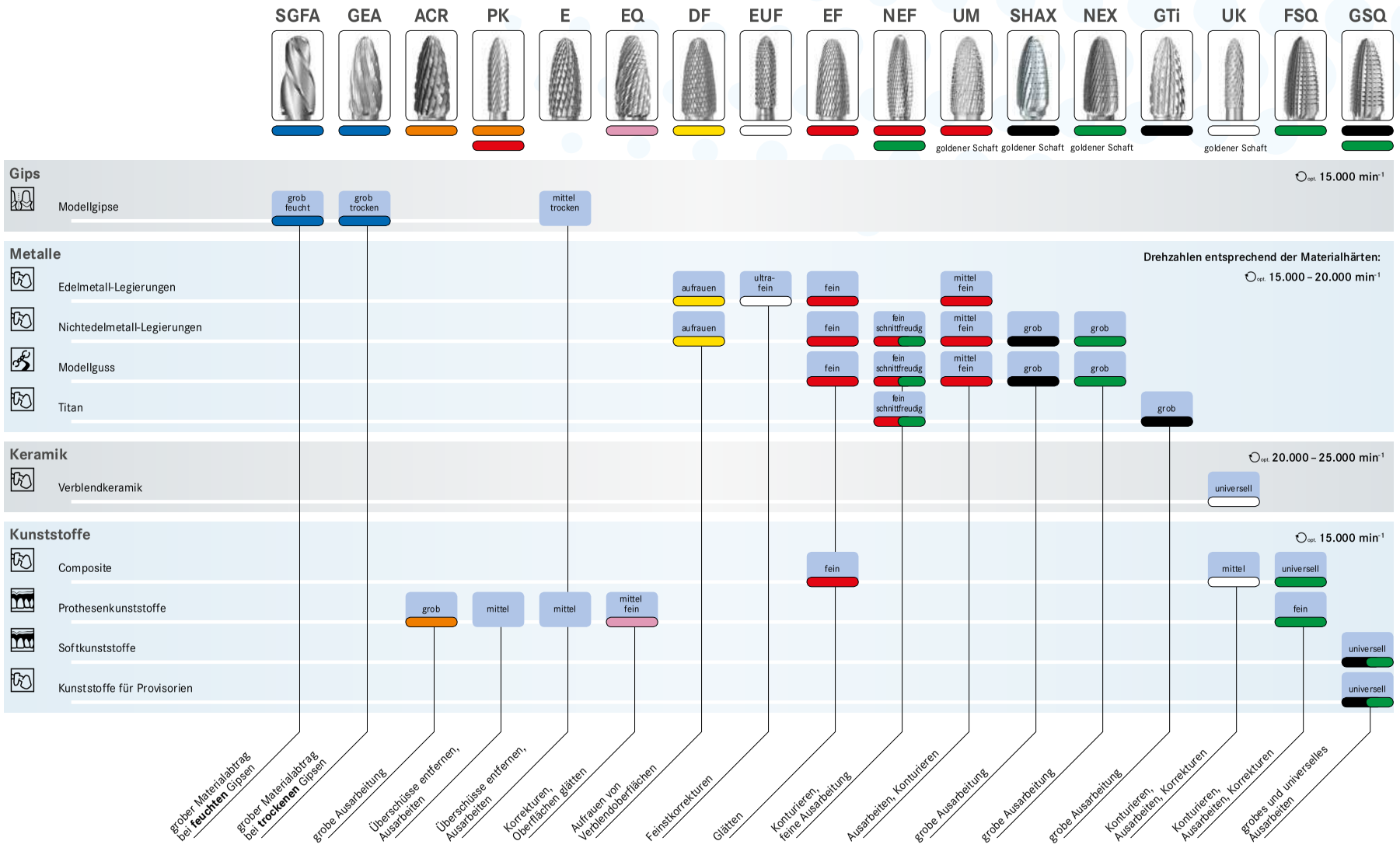
500 104 468211 ...

H219B.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Stichfräser für Tiefziehfolien
Vacuum form acrylic cutter for bite splints

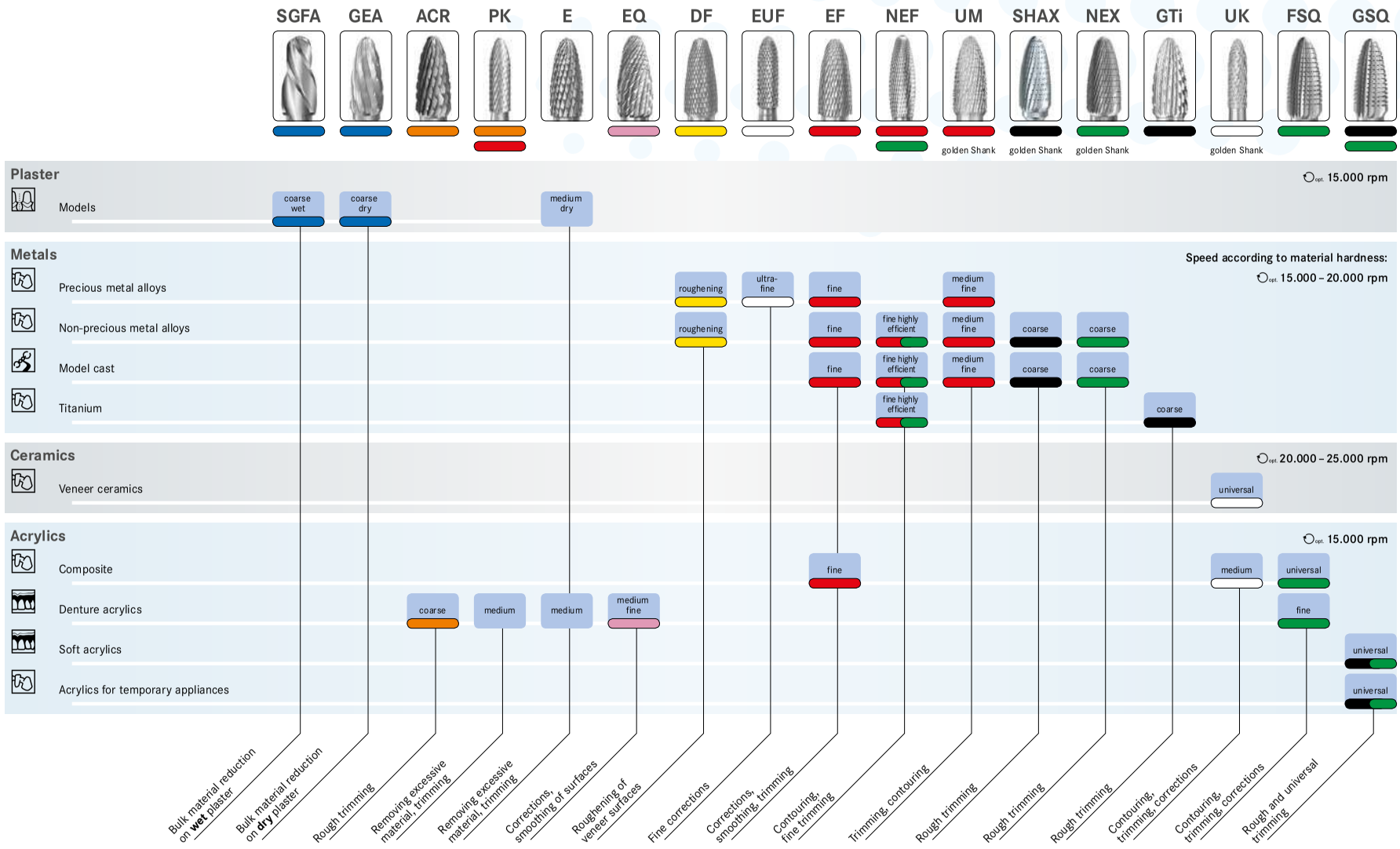
Kompass | Hartmetall-Fräser

Empfehlung für den wirtschaftlichen Einsatz von Hartmetall-Fräsern beim Freihandfräsen



Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting











SGFA-Fräser

SGFA-Cutters

Working on plaster with SGFA cutters

Advantages:

- *Bulk material reduction without clogging*
- *Very smooth surfaces*
- *Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades*
- *Safety toothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck*

Recommended speed:

$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

Gipsbearbeitung mit SGFA-Fräsern

Vorteile:

- hoher Materialabtrag ohne Verschmieren
- perfekte Oberflächen
- ruhiger Lauf durch Fasenschliff
- Sicherheits-Linksdrall-Verzahnung

Empfohlene Drehzahl:

$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}



H 72 SGFA

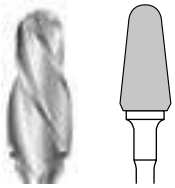
		5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**070**
L	mm	12,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H72SGFA.104. ...	070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 79 SGFA

		5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**070**
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H79SGFA.104. ...	070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 SGFA

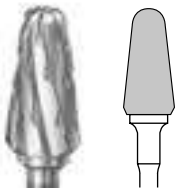
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H251SGFA.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 79 SGEA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	14,0

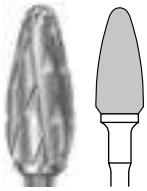
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 194225 ...

H79SGEA.104. ... 070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 SGEA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

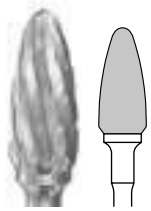
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 274225 ...

H251SGEA.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 GEA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 274221 ...

H251GEA.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics







ACR-Fräser

ACR-Cutters

The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.

Advantages:

- *Excellent cutting efficiency*
- *Easy to control*
- *Pleasant to work with*

Recommended speed:

$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

Der spezielle, grobe Kunststoff-Fräser zeichnet sich durch eine besondere Ausführung der Kreuzverzahnung aus. Die Verzahnung ist eine Zwischenstufe zwischen der groben und der mittleren Kreuzverzahnung, die auf Prothesenbasiskunststoffen sehr gut funktioniert. Die Bezeichnung ACR steht dementsprechend als Abkürzung für acrylbasierte Materialien. Der Fräser ist sehr schnittfreudig, hakt jedoch nicht auf der Oberfläche, sondern ist leicht zu führen. Das Resultat ist ein sehr geschmeidiges Arbeitsgefühl.

Vorteile:

- sehr schnittfreudig
- gut kontrollierbar
- sehr angenehmes Arbeitsgefühl

Empfohlene Drehzahl:

$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}



H 77 ACR

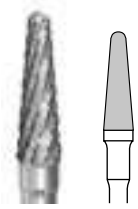
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H77ACR.104. ...	060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics



H 79 ACR

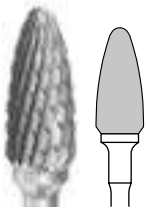
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H79ACR.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics



H 251 ACR



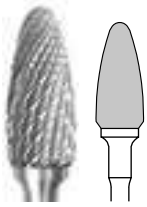
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H251ACR.104. ...	060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics



H 251 EQ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H251EQ.104. ...	060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Dualfräser für Kunststoffe
Grob mit feiner Spitze
Dual cutter for acrylic materials
Coarse toothing with fine toothing at the tip







E-Fräser

E-Toothing

Tungsten Carbide Cutters with E-toothing

Cutters with staggered toothing are precision tools with great cutting power.

Characteristics and advantages:
- *High number of blades of Komet Cutters with staggered toothing ensure long service life*
- *Universal toothing with offset blades*
- *Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster*
- *Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin*
- *Cutters with staggered toothing allow ergonomic work*

Recommended speed:
Precious metal:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Acrylics:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Plaster:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

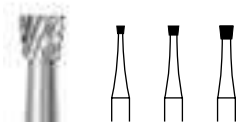
Hartmetall-Fräser mit E-Verzahnung

Hochleistungsfräser mit Kreuzverzahnung.

Eigenschaften und Vorteile:
- die hohe Anzahl von Schneiden der Komet-Fräser mit E-Verzahnung garantiert eine hohe Lebensdauer
- Universalverzahnung mit zueinander versetzten Einzelelementen
- für Metalllegierungen, Kunststoffe und Gips
- kurze, körnige Frässpäne, die nicht in die Haut eindringen
- Fräser mit Kreuzverzahnung ermöglichen ein ergonomisches Arbeiten

Empfohlene Drehzahlen:
Edelmetall:
$n_{opt.}$ 25 000 min^{-1}
Nicht-Edelmetall:
$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}
Kunststoffe:
$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}
Gips:
$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}

H 30 E



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**
L	mm	1,0	1,4	1,8

Handstück · *Handpiece (HP)*

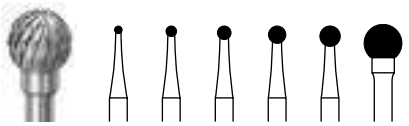


500 104 010190 ...

H30E.104. ...	010	014	018

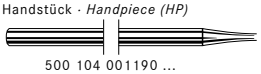
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**	**027**	**050**

Handstück · *Handpiece (HP)*

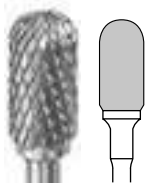


500 104 001190 ...

H71E.104. ...	▮010	▮014	▮018	▮023	▮027	♦050

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 72 E



			5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		060
L	mm		12,0

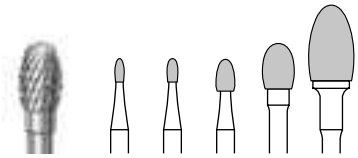
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 137190 ...

H72E.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 73 E



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,8	3,0	4,2	6,0	10,0

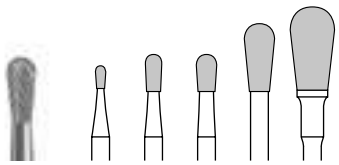
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 277190 ...

H73E.104. ... ▮012 ▮014 ▮023 ▮040 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 77 E



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,8	5,0	5,0	9,0	11,0

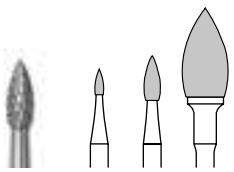
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 237190 ...

H77E.104. ... ▮014 ▮023 ▮029 ▮040 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 78 E



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

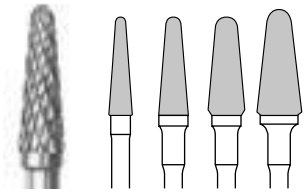
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 257190 ...

H78E.104. ... ▮012 ▮023 ◇060

◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 E



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 194190 ...

H79E.204. ... | - | ▮040 | - | -

Handstück · *Handpiece (HP)*

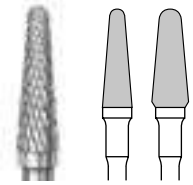


500 104 194190 ...

H79E.104. ... | ▮031 | ▮040 | ◆050 | ◇060
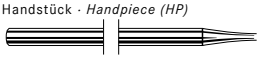
◇ = ↻max. 50000 min⁻¹/rpm
◆ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EA



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	13,0	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 194194 ...

H79EA.104. ... | ▮040 | ◆050
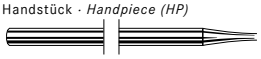
◆ = ↻max. 80000 min⁻¹/rpm
▮ = ↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
Safety toothing with a twist to the left
For acrylics, plaster and metal alloys

H 88 E



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

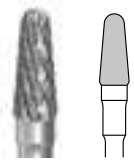


500 104 276190 ...

H88E.104. ... | 023

↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Für Gips und Metall-Legierungen
For plaster and metal alloys

H 89 E



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

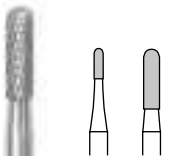
Handstück · *Handpiece (HP)*



H89E.104. ... | 040

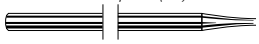
↻max. 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 129 E



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	4,0	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

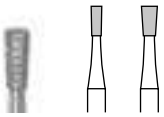


500 104 141190 ...

H129E.104. ... | 014 | 023

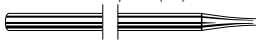
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 137 E



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**
L	mm	4,0	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

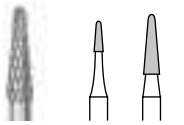


500 104 225190 ...

H137E.104. ... | 016 | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 138 E



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	4,0	8,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 198190 ...

H138E.204. ... | - | 023

Handstück · *Handpiece (HP)*

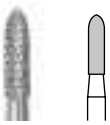


500 104 198190 ...

H138E.104. ... | 014 | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 139 E



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

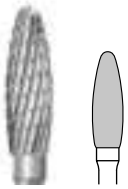
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 289190 ...

H139E.104. ... | 023
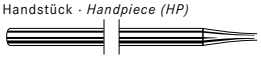
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 250 E

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	12,7

Handstück · *Handpiece (HP)*

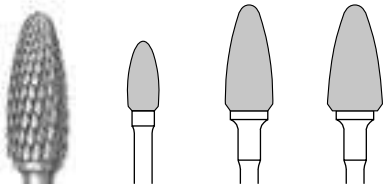


500 104 275190 ...

H250E.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys





H 251 E

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**	**070**
L	mm	9,0	14,0	14,0
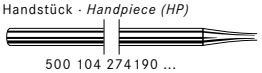
Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 274190 ...

H251E.204. ... - ◇060 -

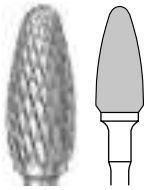
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 274190 ...

H251E.104. ... ▮040 ◇060 ◆070

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 EA

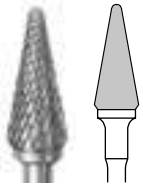
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 274194 ...

H251EA.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with left-hand twist
Work on plaster and acrylics



H 257 RE

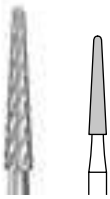
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 201190 ...

H257RE.104. ... 060

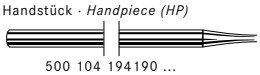
$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 261 E

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

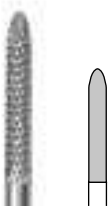
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 194190 ...

H261E.104. ... 023

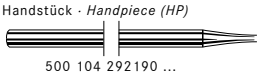
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 295 E

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

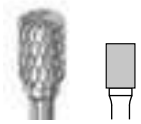


500 104 292190 ...

H295E.104. ... 023
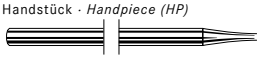
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 296 E



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

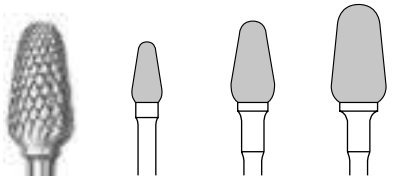


500 104 110190 ...

H296E.104. ... | 040

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 351 E



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 263190 ...

H351E.204. ... | - | ◇060 | -

Handstück · *Handpiece (HP)*

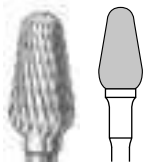


500 104 263190 ...

H351E.104. ... | ▮040 | ◇060 | ♦070

♦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 351 EA



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

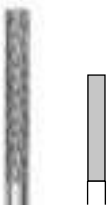


500 104 263194 ...

H351EA.104. ... | 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics

H 364 E



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

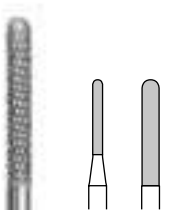


500 104 116190 ...

H364E.104. ... | 023
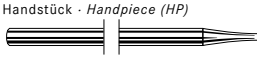
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 364 RE



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
L	mm	10,0	15,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 137190 ...

H364RE.104. ...	015	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys





EF-Fräser

EF-Toothing

Fine Staggered Toothing (EF)

Fine staggered toothing for finishing metal alloys, acrylics and plaster.

Advantages:
- *High number of blades for super precise finishing*
- *Short, granular chips*
- *Smooth cutting with very little pressure applied*
- *Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing*

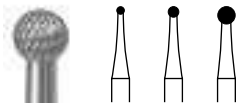
Recommended speed:
Precious metal:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Acrylics:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Plaster:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

Feine Kreuzverzahnung (EF)

Feine Kreuzverzahnung (EF) zum Glätten von Metalllegierungen, Kunststoff und Gips.

Vorteile:
- hohe Anzahl von Schneiden zum besonders exakten Finieren
- kurze, körnige Frässpäne
- weiches, fast druckloses Fräsen
- glatte Oberflächen, die das nachfolgende Polieren erleichtern

Empfohlene Drehzahlen:
Edelmetall:
$n_{opt.}$ 25 000 min^{-1}
Nicht-Edelmetall:
$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}
Kunststoffe:
$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}
Gips:
$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}



H 71 EF

	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**023**

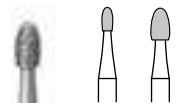
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 001140 ...

H71EF.104. ...	010	014	023
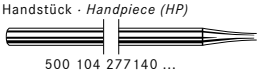
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 73 EF

	5	5	
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**014**	**023**	
L mm	3,0	4,2	

Handstück · *Handpiece (HP)*

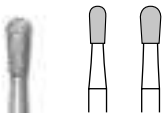


500 104 277140 ...

H73EF.104. ...	014	023

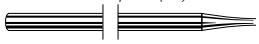
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 77 EF



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	5,0	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

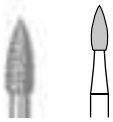


500 104 237140 ...

H77EF.104. ...		023	029

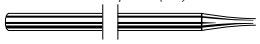
max. 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 78 EF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	6,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

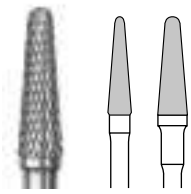


500 104 257140 ...

H78EF.104. ...		023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 79 EF



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0

Winkelstück · *Right-angle (RA)*



500 204 194140 ...

H79EF.204. ...		-	040

Handstück · *Handpiece (HP)*

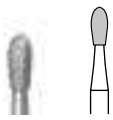


500 104 194140 ...

H79EF.104. ...		031	040

max. 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 88 EF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

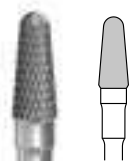
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 276140 ...

H88EF.104. ...		023
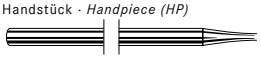
max. 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 89 EF

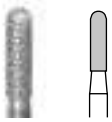
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



H89EF.104. ... 040
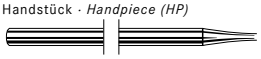
max. 100000 min-1/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 129 EF

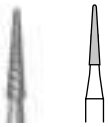
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 141140 ...
H129EF.104. ... 023

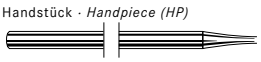
max. 100000 min-1/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 136 EF

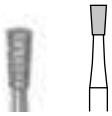
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 184140 ...
H136EF.104. ... 016

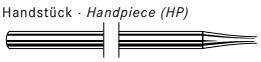
max. 100000 min-1/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 137 EF

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

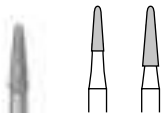
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 225140 ...
H137EF.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 138 EF



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0

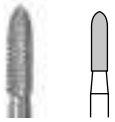
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 198140 ...

H138EF.104. ...	018	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 139 EF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

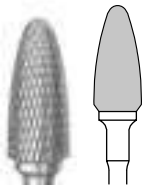
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 289140 ...

H139EF.104. ...	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 251 EF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

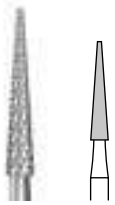
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 274140 ...

H251EF.104. ...	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 257 EF



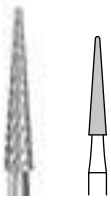
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,1

Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 187140 ...

H257EF.104. ...	023
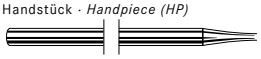
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 257 REF

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

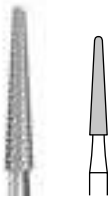
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 201140 ...

H257REF.104. ... 023
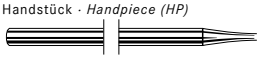
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 261 EF

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

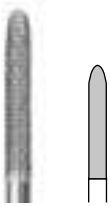
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

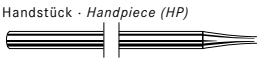
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 295 EF

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

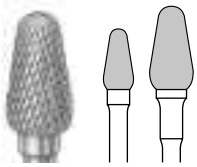
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 292140 ...

H295EF.104. ... 023

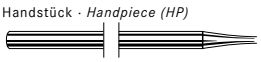
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 351 EF

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

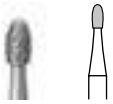


500 104 263140 ...

H351EF.104. ... ▮040 ◇060
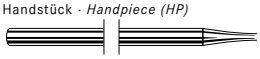
◇ = $\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

○ H 73 EUF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

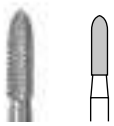


500 104 277110 ...

○ **H73EUF**.104. ... 014
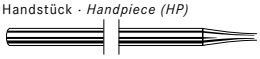
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Edelmetall-Legierungen
Ultrafeine Kreuzverzahnung
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing

○ H 139 EUF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 289110 ...

○ **H139EUF**.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Edelmetall-Legierungen
Ultrafeine Kreuzverzahnung
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothing







GTi-Fräser

GTi-Cutters

GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other nonprecious metals.

Advantages:
- *Rapid bulk reduction*
- *Long service life*
- *Specifically adapted shapes and sizes*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)

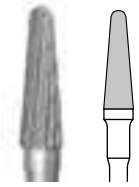
Hartmetall GTi-Fräser

Die schnittfreudigen Spezialisten zum professionellen Zerspanen von Titan und anderen Nicht-Edelmetallen.

Vorteile:
- hohe Abtragsleistung
- lange Gebrauchsdauer
- arbeitsspezifische Formen und Größen

Empfohlene Drehzahl:
$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}

(Überhöhte Drehzahl führt zu Schneidenausbrüchen und zur Funkenbildung bei Titan)



H 79 GTi

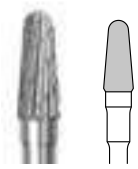
		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H79GTI.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



H 89 GTi

		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	040
L	mm	9,0

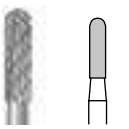
Handstück · *Handpiece (HP)*



H89GTI.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

H 129 GTi



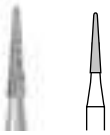
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H129GTI.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

H 136 GTi



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

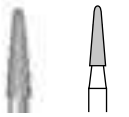
Handstück · *Handpiece (HP)*



H136GTI.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

H 138 GTi



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

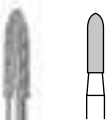
Handstück · *Handpiece (HP)*



H138GTI.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

H 139 GTi



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

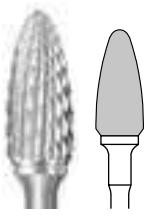
Handstück · *Handpiece (HP)*



H139GTI.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

H 251 GTi



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H251GTI.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals







SHAX-Fräser.
Einzigartige Verzahnung, einzigartiger Biss.

SHAX revolutioniert die NEM-Bearbeitung. Gegossen, gefräst oder gedruckt – Nichtedelmetall (NEM) gehört im Dentallabor zu den meist verarbeiteten Werkstoffen. Mit einer völlig neu gedachten Schneidengeometrie wird SHAX in der Hand des Zahntechnikers zum leistungsstärksten und innovativsten Fräser für die Bearbeitung von NEM-Restaurationen. SHAX Fräser sind kraftvoll, gierig und exakt kontrollierbar.
Treibende Kraft ist das Komet-Patent – eine Schneidengeometrie mit einzigartiger Zahnhöhen- und Zahntiefenteilung. Resultat im Laboralltag: ein deutlich spürbar höherer Abtrag bei gleichzeitig glatter Oberfläche.

Vorteile:
- patentiertes Schneidenkonzept mit einer einzigartigen Zahnhöhen- und Zahntiefenteilung
- das EXTRA an Abtragleistung, bei gleichzeitig glatter Oberfläche (leicht polierbar)
- jederzeit gut kontrollierbar
- jetzt noch längere Werkzeugstandzeiten

Empfohlene Drehzahl:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20 000 min^{-1}

SHAX-cutters.
Unique toothing, unique bite.

SHAX revolutionizes work on non-precious metal. Whether cast, milled or printed – non-precious metal counts among the most frequently machined materials in the dental lab. Provided with an unprecedented blade geometry, SHAX turns into the most efficient and innovative tool for dental technicians to work on non-precious restorations. SHAX cutters are powerful and greedy, yet they can be controlled with the utmost precision.
The toothing is distinguished by its individually shaped teeth. Each one has a unique height and depth and no two are ever the same. It is so special that Komet had it patented. The result at the lab: significantly increased substance removal while creating perfectly smooth surfaces.

Advantages:
- Patented blade concept – every tooth has its own unique height and depth
- Extras: improved substance removal, smooth surfaces (easy to polish)
- Perfect control at all times
- Even longer service life

Recommended speed:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *20,000 rpm*

new



H 73 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	3,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H73SHAX.104. ...	014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys

new



H 77 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H77SHAX.104. ...	023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 79 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H79SHAX.104. ... 040

max. 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 89 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	9,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H89SHAX.104. ... 040

max. 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 129 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H129SHAX.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 138 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H138SHAX.104. ... 023

max. 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 139 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H139SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



new

H 250 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · *Handpiece (HP)*



H250SHAX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys
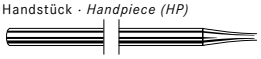


new

H 251 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H251SHAX.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys
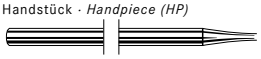


new

H 261 SHAX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H261SHAX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ *Utility model, patents*
DE 10 2014 201 899

Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys







NEX-Fräser - die nächste Generation

Die neue NEX-Verzahnung aus dem Hause Komet ist eine Weiterentwicklung der erfolgreichen NE-Verzahnung und vereint höchste Leistungsanprüche in Sachen Materialabtrag, Standzeit und Oberflächengüte. Zu ihrem bevorzugten Einsatzgebiet zählen die Nicht-Edelmetalllegierungen und der Modellguss. Hier fühlt sie sich zu hause.

Neben diesem überzeugenden Leistungsprofil zeichnet sich die NEX-Verzahnung weiterhin durch einen angenehm ruhigen und daher handgelenkschonenden Lauf aus. Der vergoldete Schaft mit dem grünen Ring und die Schaftlaserung bieten einen hohen Wiedererkennungswert und runden die positiven Eigenschaften dieses „NEM-Spezialisten“ ab.

Vorteile:
- maximale Abtragsleistung
- taktiles Arbeiten durch ruhigen Lauf
- glatte Oberflächen
- lange Standzeit

NEX-Cutters - The next generation

The new NEX toothing exclusive to Komet is an enhanced version of our successful NE toothing and combines effective substance removal, long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX toothing allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

Advantages:
- *Maximum substance removal*
- *Allows tactile work thanks to smooth operation*
- *Smooth surfaces*
- *Extremely durable*



H 73 NEX

		5
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H73NEX.104. ... 014

max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



H 77 NEX

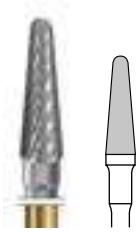
		5
Größe · *Size*	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H77NEX.104. ... 023
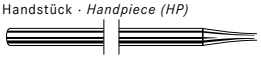
max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



H 79 NEX

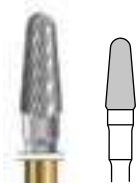
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H79NEX.104. ... 040
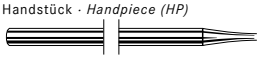
max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



H 89 NEX

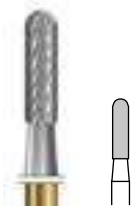
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H89NEX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



H 129 NEX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H129NEX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



H 138 NEX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H138NEX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



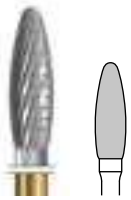
H 139 NEX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H139NEX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



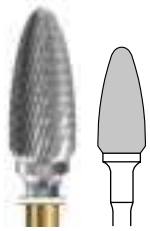
H 250 NEX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · *Handpiece (HP)*

H250NEX.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



H 251 NEX

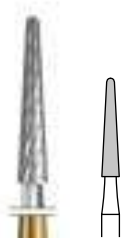
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H251NEX.104. ... 060

max. 50000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys



H 261 NEX

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H261NEX.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für NEM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal and model cast alloys







NEF-Fräser

NEF-Cutters

Special cutter for non-precious metal alloys

The newly developed NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-resistant cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their fine shape, the chips produced by this cutter do not penetrate the skin. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.

The advantages at a glance:
- *Effective substance removal*
- *Saves time and money*
- *Extremely durable*

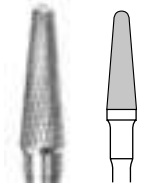
Recommended speed:
$n_{opt.}$ *20,000 rpm*

Spezialfräser für die Bearbeitung von Nicht-Edelmetalllegierungen

Die neu entwickelten NEF-Fräser von Komet sind mit einer Vielzahl speziell konstruierter, ausbruchsicherer Schneidspitzen auf ein ermüdungsfreies und ergonomisches Arbeiten ausgerichtet. Dank der speziellen Konstruktion arbeiten die Fräser sehr weich und vibrationsarm und auf Grund ihrer speziellen Form dringen die feinen Späne nicht in die Haut ein. Das Einsatzgebiet der NEF-Fräser ist vorrangig dort anzusiedeln, wo es auf glatte, leicht polierbare Flächen ankommt.

Vorteile auf einen Blick:
- effektiver Materialabtrag
- spart Zeit und Geld
- extrem langlebig

Empfohlene Drehzahl:
$n_{opt.}$ 20 000 min^{-1}



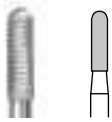
H 79 NEF

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H79NEF.104. ... 040

max. 100000 min^{-1}/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



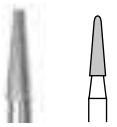
H 129 NEF

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H129NEF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



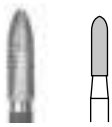
H 138 NEF

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H138NEF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



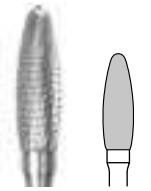
H 139 NEF

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H139NEF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



H 250 NEF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	12,7

Handstück · *Handpiece (HP)*

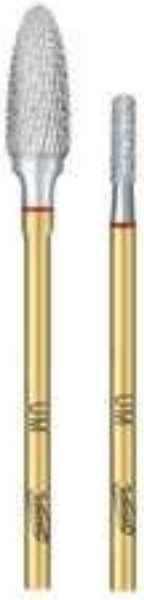


H250NEF.104. ...	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys







UM-Fräser

UM-Cutters

UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

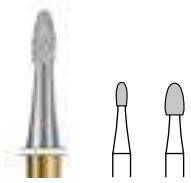
Komet UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:
- *More pressure for more material reduction*
- *Less pressure for smoothing surfaces*
- *Smooth operation and less strain to the wrist*
- *Long service life and economic efficiency*
- *Variation of the contact pressure to suit each application*

Recommended speed:
Precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal and model cast:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Hartmetall Fräser mit multifunktionalen Fräseigenschaften

Im Vergleich zu Hartmetallwerkzeugen mit herkömmlichen Verzahnungen bieten die Komet UM Hartmetallfräser entscheidende Vorteile:
- mehr Anpresskraft für eine höhere Abtragsleistung
- weniger Anpresskraft für eine bessere Oberflächenqualität
- ein ruhiger Lauf schont das Handgelenk
- lange Gebrauchsdauer und hohe Wirtschaftlichkeit
- gezieltes Arbeiten durch Variieren der Anpresskraft
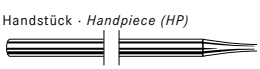
Empfohlene Drehzahlen:
Edelmetall:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25 000 min^{-1}
Nicht-Edelmetall und Modellguss:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 min^{-1}



H 73 UM

		5	5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**014**	**023**
L	mm	3,0	4,2

Handstück · *Handpiece (HP)*



H73UM.104. ...	014	023
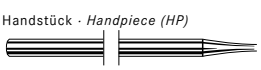
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 77 UM

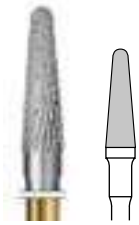
		5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**023**
L	mm	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H77UM.104. ...	023
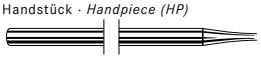
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 79 UM

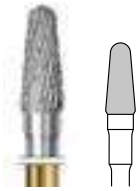
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H79UM.104. ... 040
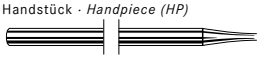
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 89 UM

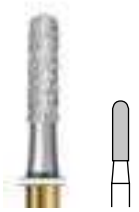
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H89UM.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 129 UM

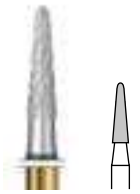
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H129UM.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 138 UM

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H138UM.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 139 UM

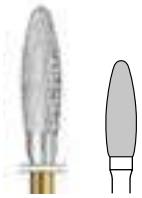
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H139UM.104. ...	023

n max. 100000 min-1/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 250 UM

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

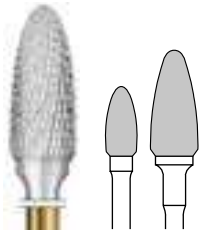
Handstück · *Handpiece (HP)*



H250UM.104. ...	040

n max. 100000 min-1/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys





H 251 UM

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**
L	mm	9,0	14,0

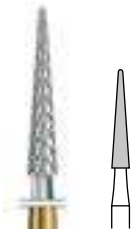
Handstück · *Handpiece (HP)*



H251UM.104. ...	▮040	◇060

◇ = n max. 50000 min-1/rpm
▮ = n max. 100000 min-1/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 257 RUM



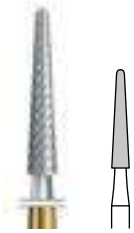
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H257RUM.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 261 UM



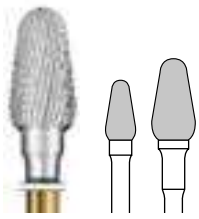
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H261UM.104. ...	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 351 UM



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**060**
L	mm	8,0	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

H351UM.104. ...	▮040	◇060

◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys







DF-Fräser

DF-Cutters

DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond toothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF toothing features pyramid-shaped cutting blades, which allows for:
- *Abrasive-like cutting*
- *Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns*

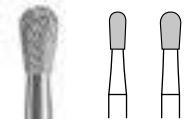
Recommended speed:
Precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25,000 rpm*
Non-precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Hartmetall DF-Fräser

Die feine Diamantverzahnung erzeugt spezielle Oberflächen auf Metall als Vorbereitung für die Verblendung mit Metallkeramikkronen.

Die DF-Verzahnung hat pyramidenförmig zulaufende Schneidspitzen
- schleifkörperähnliches Fräsen
- kontrolliertes Aufrauen von Metalloberflächen, die anschließend mit Keramik verblendet werden

Empfohlene Drehzahl:
Edelmetall:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25 000 min^{-1}
Nicht-Edelmetall:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 min^{-1}



H 77 DF

		5	5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**023**	**029**
L	mm	5,0	5,0

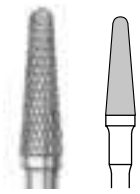
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 237141 ...

H77DF.104. ... | 023 | 029
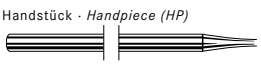
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



H 79 DF

		5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**040**
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

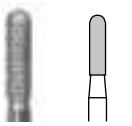


500 104 194141 ...

H79DF.104. ... | 040
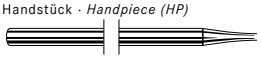
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 129 DF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

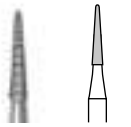


500 104 141141 ...

H129DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 136 DF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

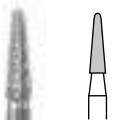


500 104 184141 ...

H136DF.104. ... 016
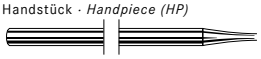
max. 100000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 138 DF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



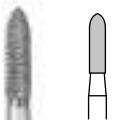
500 104 198141 ...

H138DF.104. ... 023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



H 139 DF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

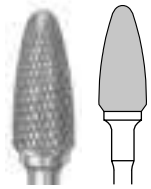


500 104 289141 ...

H139DF.104. ... 023

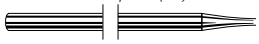
max. 100000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 251 DF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

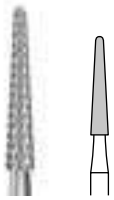


500 104 274141 ...

H251DF.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 261 DF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

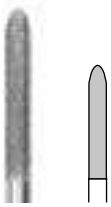


500 104 194141 ...

H261DF.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 295 DF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 292141 ...

H295DF.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces







GSQ-Fräser

GSQ-Cutters

GSQ toothing for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory

GSQ cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:
- *Positioners*
- *Mouth guards for sportsmen*
- *Soft denture relines*
- *Soft artificial gums*

The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.

Advantages:
- *Easy and controlled shaping of the surface*
- *Effective cutting with excellent material reduction*
- *No clogging of the cutter*
- *Optimal surface quality*

Attention: Working part gets hot during use!
The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.

GSQ-Verzahnung - zur Bearbeitung von Soft- und Modell-Kunststoffen sowie Provisorien in Praxis und Labor

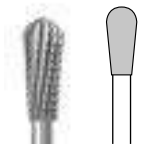
GSQ-Fräser eignen sich zur effektiven Bearbeitung von weichbleibenden Silikonmaterialien von
- Positionern
- Sportlermundschutz
- weichbleibende Unterfütterungen
- weichbleibende Zahnfleischmasken

Bei der Bearbeitung von leicht schmierenden Materialien wie Provisorien oder Modellkunststoffen verhindert die grobe, schnittfreudige Schneidengeometrie das Zusetzen des Fräsers.

Vorteile:
- leichte und gezielte Oberflächengestaltung
- effektives Zerspanen mit hoher Abtragsleistung
- kein Schmieren
- optimale Oberflächenqualität

Achtung! Das Arbeitsteil wird während der Anwendung heiß!
Die Wärmeentwicklung ist beabsichtigt und verbessert die Schneidfähigkeit.

H 77 GSQ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	9,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

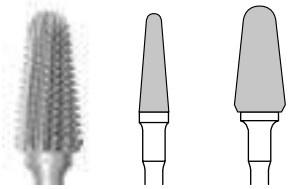


500 104 237216 ...

H77GSQ.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

H 79 GSQ



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**070**
L	mm	13,0	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

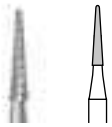


500 104 194216 ...

H79GSQ.104. ... ▮040 ♦070

♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

H 136 GSQ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

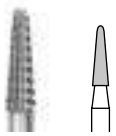


500 104 184216 ...

H136GSQ.104. ... 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

H 138 GSQ



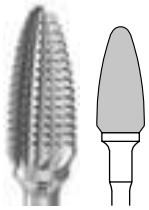
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H138GSQ.104. ... 023
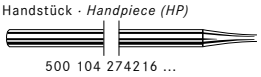
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



H 251 GSQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

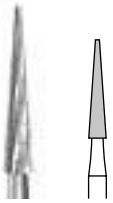
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 274216 ...

H251GSQ.104. ... 060
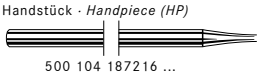
$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



H 257 GSQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,1

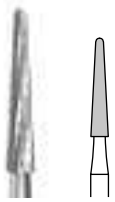
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 187216 ...

H257GSQ.104. ... 023

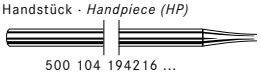
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



H 261 GSQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

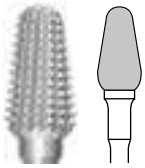


500 104 194216 ...

H261GSQ.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics





H 351 GSQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 263216 ...

H351GSQ.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics







FSQ-Fräser

FSQ-Cutters

FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

Advantages:

- *Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials*
- *Minimal heat generation*
- *Reduced smearing*
- *Apply low contact pressure*

Recommended speed:

Precious metal:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *25,000 rpm*
Acrylics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Hartmetall FSQ-Fräser

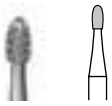
FSQ ist eine feine schnittfreudige Verzahnung mit Querhieb und wurde für die Übergänge zu weichen Unterfütterungen, für harte oder elastische Kunststoffe entwickelt. Der Querhieb dieser extrem schnittfreudigen Verzahnung teilt die Werkzeugschneiden in kleinere Schneidsegmente.

Vorteile:

- geringer Eindringwiderstand sowohl bei elastischen als auch zähharten Materialien
- geringe Wärmeentwicklung
- kein Schmieren
- mit geringer Anpresskraft einsetzen

Empfohlene Drehzahl:

Edelmetall:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 25 000 min^{-1}
Kunststoffe:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 min^{-1}



H 73 FSQ

		5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	014
L	mm	3,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 277134 ...

H73FSQ.104. ... 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals



H 77 FSQ

		5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	023
L	mm	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

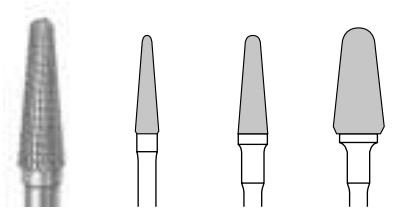


500 104 237134 ...

H77FSQ.104. ... 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 79 FSQ



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**031**	**040**	**070**
L	mm	13,0	13,0	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 194134 ...

H79FSQ.104. ...	▮031	▮040	♦070

♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 129 FSQ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

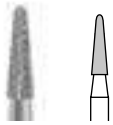


500 104 141134 ...

H129FSQ.104. ...	023

↻max. 100000 min-1/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 138 FSQ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

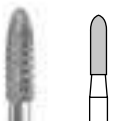


500 104 198134 ...

H138FSQ.104. ...	023

↻max. 100000 min-1/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

H 139 FSQ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

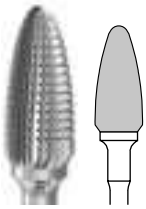


500 104 289134 ...

H139FSQ.104. ...	023

↻max. 100000 min-1/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals





H 251 FSQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

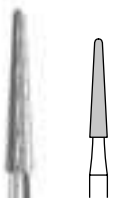
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 274134 ...

H251FSQ.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals



H 261 FSQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	13,0

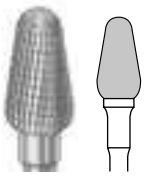
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 194134 ...

H261FSQ.104. ... 023
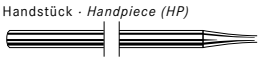
max. 100000 min^{-1}/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals



H 351 FSQ

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 263134 ...

H351FSQ.104. ... 060

max. 50000 min^{-1}/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals







UK-Fräser

UK-Cutters

UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK toothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

Advantages:
- *Quick controlled material reduction*
- *A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones*
- *No contamination of ceramic material*
- *Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist*
- *Economical due to sharp, unmarred blades*

Recommended speed:
Veneer acrylics:
opt. *15,000 - 20,000 rpm*
Veneer ceramics:
opt. *20,000 - 25,000 rpm*

UK Hartmetallfräser für Verblendmaterialien

Die UK Verzahnung eignet sich für die Bearbeitung von Keramik (vor dem Glanzbrand) ebenso wie für Kunststoff-Verblendmaterialien und für Übergänge von der Verblendung zum Metallgerüst.

Vorteile:
- hohe und kontrollierte Abtragsleistung
- siebenfach bessere Oberflächen auf Keramik als mit Diamantschleifern oder konventionellen grünen Schleifern
- hinterlässt keine Streifen auf Keramik
- ruhiger, vibrationsarmer Lauf schont die Handgelenke
- scharfe, schartenfreie Schneiden sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit

Empfohlene Drehzahlen:
Verblendkunststoffe:
opt. 15 000 - 20 000 min^{-1}
Verblendkeramiken:
opt. 20 000 - 25 000 min^{-1}



H 73 UK

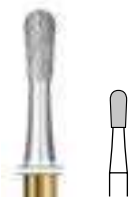
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	3,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H73UK.104. ...		014

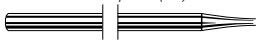
max. 100000 min^{-1}/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations



H 77 UK

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

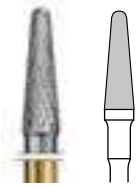


H77UK.104. ...		023

max. 100000 min^{-1}/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations



H 79 UK



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	13,0

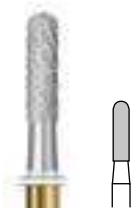
Handstück · *Handpiece (HP)*



H79UK.104. ... 040

max. 100000 min-1/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

H 129 UK



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H129UK.104. ... 023

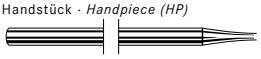
max. 100000 min-1/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

H 136 UK



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

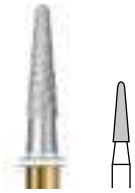
Handstück · *Handpiece (HP)*



H136UK.104. ... 016

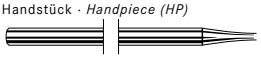
max. 100000 min-1/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

H 138 UK



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

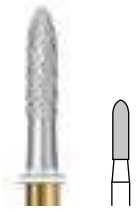
Handstück · *Handpiece (HP)*



H138UK.104. ... 023

max. 100000 min-1/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

H 139 UK



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	8,0

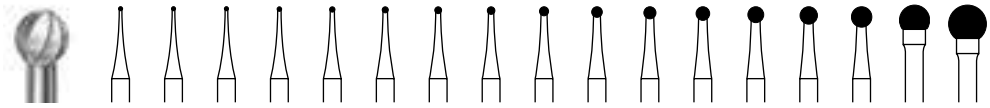
Handstück · *Handpiece (HP)*



H139UK.104. ... 023
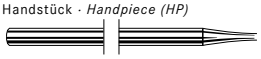
max. 100000 min-1/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

H 71



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Handstück · *Handpiece (HP)*

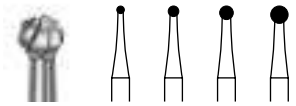


500 104 001175 ...

H71.104. ...	▮003	▮004	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	▮040	⬖050

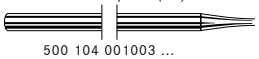
⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rund
Halslötung: Hartmetall erstreckt sich den Schaft hinunter für eine höhere Halsstabilität
Round
Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

H 1 S



	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	010	014	018	023
US No.	2S	4S	6S	8S

Handstück · *Handpiece (HP)*

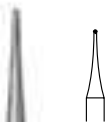


500 104 001003 ...

H1S.104. ...	010	014	018	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rund mit schnittfreudiger Ausführung
Round, high-efficiency cutting design

H 52



	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	003

Handstück · *Handpiece (HP)*

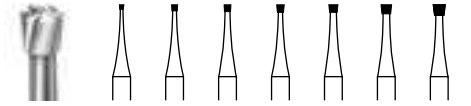


500 104 006001 ...

H52.104. ...	003
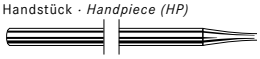
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Feinfinieren von Fissuren
Fine finishing of fissures

H 30



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**006**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6
US No.		L33 ½	L34	L34 ½	L35	L36	L37	L38

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 010175 ...

H30.104. ...	006	008	009	010	012	014	016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 42



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**	**023**
L	mm	1,8	2,8

Handstück · *Handpiece (HP)*

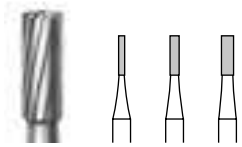


500 104 010133 ...

H42.104. ...	018	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 259



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**
L	mm	5,2	5,2	5,2

Handstück · *Handpiece (HP)*

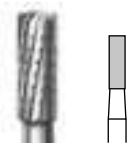


500 104 107175 ...

H259.104. ...	010	014	018

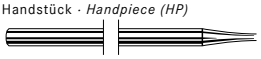
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder
Cylinder

H 260



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	7,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

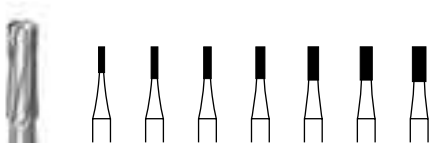


500 104 107176 ...

H260.104. ...	023
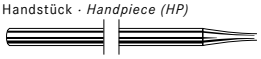
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder mit Querhieb
Cross cut cylinder

H 21



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		55	56	57	58	59	60	61

Handstück · *Handpiece (HP)*

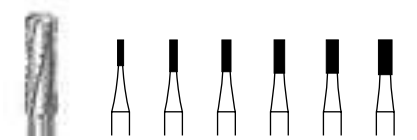


500 104 107006 ...

H21.104. ...	008	009	010	012	014	016	018
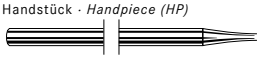
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder
Cylinder

H 31



		5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.		555	557	558	559	560	561

Handstück · *Handpiece (HP)*

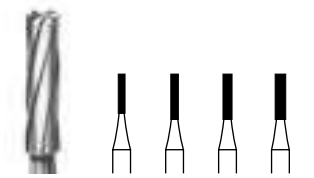


500 104 107007 ...

H31.104. ...	008	010	012	014	016	018
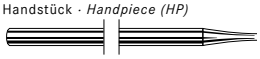
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut

H 21 L



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

Handstück · *Handpiece (HP)*

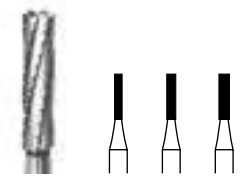


500 104 110006 ...

H21L.104. ...	009	010	012	014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder, lang
Cylinder long

H 31 L



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

Handstück · *Handpiece (HP)*

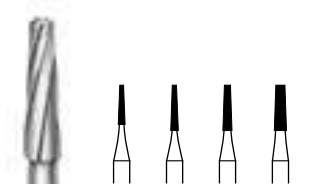


500 104 110007 ...

H31L.104. ...	010	012	014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut

H 23 L



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

Handstück · *Handpiece (HP)*

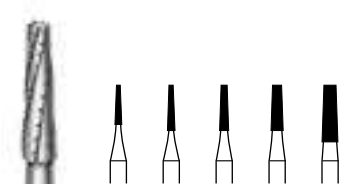


500 104 171006 ...

H23L.104. ...	009	010	012	016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, lang
Tapered long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

Handstück · *Handpiece (HP)*

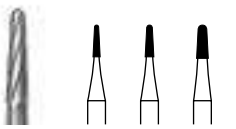


500 104 171007 ...

H33L.104. ...	009	010	012	016	021

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H 23 R



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

Handstück · *Handpiece (HP)*

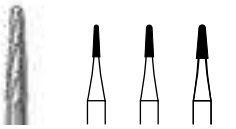


500 104 194006 ...

H23R.104. ...	010	012	016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**016**
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

Handstück · *Handpiece (HP)*

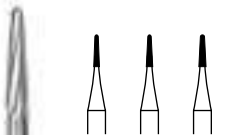


500 104 194007 ...

H33R.104. ...	010	012	016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut

H 23 RS



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**009**	**010**
L	mm	3,5	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

Handstück · *Handpiece (HP)*

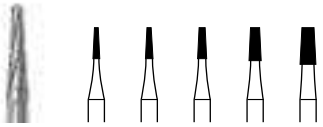


500 104 196006 ...

H23RS.104. ...	008	009	010

max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudig
Round end tapered fissure
High-efficiency cutting design

H 33



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**016**	**021**
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

Handstück · *Handpiece (HP)*

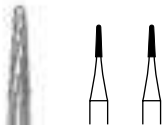


500 104 168007 ...

H33.104. ...	009	010	012	016	021

max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch mit Querhieb
Tapered with cross cut

H 23 RSE



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2

Handstück · *Handpiece (HP)*

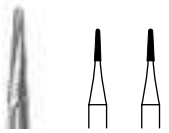


500 104 196019 ...

H23RSE.104. ... 009 010

max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudige Kreuzverzahnung
Tapered with round end
High-efficiency cutting design with staggered toothing

H 33 FRS



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2

Handstück · *Handpiece (HP)*



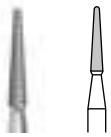
500 104 196015 ...

H33FRS.104. ... 009 010

max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, rund
Besonders geeignet für harte Metall-Legierungen
Schnittfreudige Ausführung mit feinem Querhieb
Round end tapered fissure
Specially suited for hard metal alloys
High-efficiency cutting design with fine cross cut



H 136 ES



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	9,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



H136ES.104. ... 016

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fissurenfräser für NEM- und EMF-Legierungen
Schnittfreudige Spitze
Fissure bur for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
Fast cutting tip

H 349



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**005**
L	mm	2,6
D	∅ 1/10 mm	002

Handstück · *Handpiece (HP)*

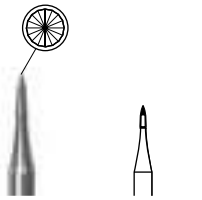


500 104 195072 ...

H349.104. ... 005

max. 100000 min^{-1}/rpm
Fissurenbohrer
Konisch, rund mit extra-feiner Spitze
Fissure bur
Tapered round with extra fine tip

H 99



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	1,2
US No.		1621

Handstück · *Handpiece (HP)*

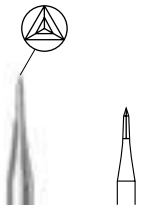


500 104 162384 ...

H99.104. ... 008

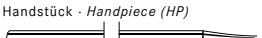
max. 100000 min-1/rpm
Glätten, Tieferlegen von Keramikfissuren
Smoothing and lowering of ceramic fissures

H 97



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**

Handstück · *Handpiece (HP)*

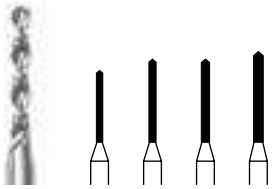


500 104 468373 ...

H97.104. ... 010

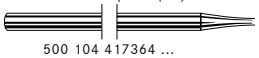
max. 100000 min-1/rpm
Dreikant
Feinausarbeiten von Keramikkauflächen
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 203



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

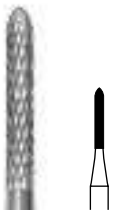


500 104 417364 ...

H203.104. ... 009 010 012 014

max. 100000 min-1/rpm
Spiralbohrer
Twist drill

H 283 E



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

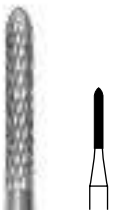


500 104 289080 ...

H283E.104. ... 012

max. 100000 min-1/rpm
Torpedo mit Kreuzverzahnung
Torpedo with staggered toothing

H 283 EF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

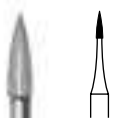
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 289140 ...

H283EF.104. ... 012

max. 100000 min-1/rpm
Torpedo mit feiner Kreuzverzahnung
Torpedo with fine staggered toothing

H 246



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,8
US No.		7901

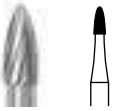
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 496071 ...

H246.104. ... 009

max. 100000 min-1/rpm
Nadelförmig
Feine Ausarbeitung von Okklusalflächen
Needle
Fine trimming of occlusal surfaces

H 390



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

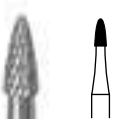
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 274072 ...

H390.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm
Flamme mit abgerundeter Spitze
Round end flame

H 390 EF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

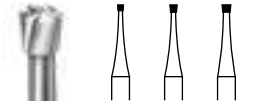
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 274140 ...

H390EF.104. ... 016

max. 100000 min-1/rpm

H 30



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**
L	mm	0,9	1,0	1,2
US No.		L34	L35	L36

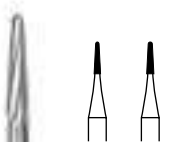
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 010175 ...

H30.314. ... 008 010 012

Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 23 RS



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

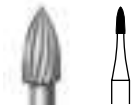
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 196006 ...

H23RS.314. ... 009 010

Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudig
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

H 46



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**
L	mm	3,5
US No.		7102

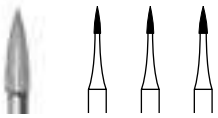
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 254072 ...

H46.314. ... 012

Flamme
12 Schneiden, normal
Flame
12 blades, normal

H 246



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

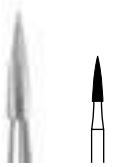
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496071 ...

H246.314. ... 009 010 012

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal

H 246 D



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,1

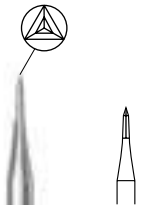
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 496072 ...

H246D.314. ... 014

Nadelförmig
Feinausarbeiten von Kauflächen
8 Schneiden
Needle
Trimming of occlusal surfaces
8 blades

H 97



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010

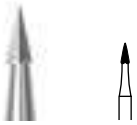
FG · *Friction Grip (FG)*

500 314 468373 ...

H97.314. ... 010

Dreikant
Feinausarbeiten von Keramikkauflächen
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 97 A



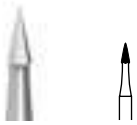
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	011

FG · *Friction Grip (FG)*

H97A.314. ... 011

Vierkant
Feinausarbeiten von Keramikkauflächen
Square
Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 B



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	011

FG · *Friction Grip (FG)*

H97B.314. ... 011

Sechskant
Feinausarbeiten von Keramikkauflächen
Hexagon
Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 BZ



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**011**

FG · *Friction Grip (FG)*

H97BZ.314. ...	011

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Sechskant
Feinausarbeiten von Keramikkauflächen
Extra hohe Standzeit
Hexagonal
Fine work on occlusal surfaces made of ceramics
Very durable



H 99

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**
L	mm	1,2
US No.		1621

FG · *Friction Grip (FG)*

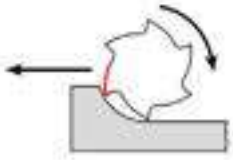
500 314 162384 ...

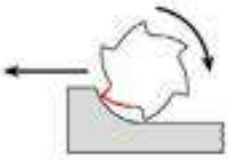
H99.314. ... 008

Glätten, Tieferlegen von Keramikfissuren
Smoothing and lowering of ceramic fissures









Fräser für Linkshänder

Left-hand Cutters

Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit lefthanded operators ergonomic and efficient work.

Advantages:
- *Blade design cutting to the left*
- *Contra-rotational milling towards the body*
- *Unobstructed view on the surface to be worked*
- *Chips are directed towards suction*
- *Coding (violet colour ring)*
- *Shank marking: left*

Recommended speed:
Metal alloys:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 - 25,000 rpm*
Acrylics:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*
Plaster:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *15,000 rpm*

Attention:
Switch motor to "reverse" motion!
Please order our special order guide for left-handed users!

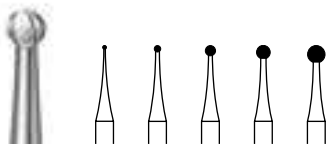
Linksschneidende Fräswerkzeuge (L)

Diese Werkzeuge ermöglichen Linkshändern ein ergonomisches und effizientes Fräsen.

Vorteile:
- Schneidengeometrie speziell für Linkslauf
- Gegenlauffräsen in Körperrichtung
- freie Sicht auf die zu bearbeitende Fläche
- Späne werden in Richtung der Absaugung gelenkt
- Kennzeichnung (lila Farbring)
- Schaftbeschriftung: „links/left"

Empfohlene Drehzahlen:
Metalllegierungen:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 - 25 000 min^{-1}
Kunststoffe:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 min^{-1}
Gips:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 15 000 min^{-1}

Achtung!
Antrieb auf „Linkslauf" stellen!
Fordern Sie unsere Extra-Bestellhilfe zu diesem Thema an!



H 1 L

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

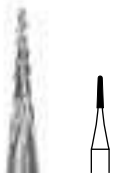
Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 001012 ...

H1L.104. ...		005	008	014	018	023
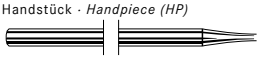
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rund
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
Round
For acrylics and metal alloys



H 23 RSEL

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009

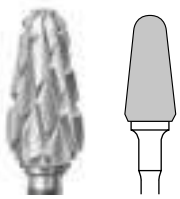
Handstück · *Handpiece (HP)*



H23RSEL.104. ...	009

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Fissurenbearbeitung
Opening of fissures





H 79 SGEL

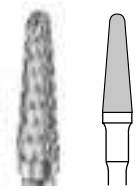
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 194224 ...

H79SGEL.104. ... 070

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Gipsbearbeitung
Work on plaster



H 79 EL

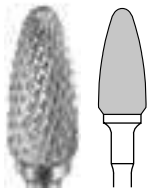
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 194192 ...

H79EL.104. ... 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 EL

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

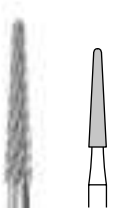
Handstück · *Handpiece (HP)*

500 104 274192 ...

H251EL.104. ... 060

$n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 261 EL



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

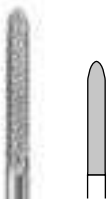


500 104 194192 ...

H261EL.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 295 EL



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

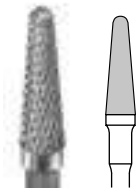


500 104 292192 ...

H295EL.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EFL



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... 040
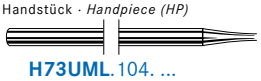
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 73 UML



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014

Handstück · *Handpiece (HP)*



H73UML.104. ... 014

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 77 UML



	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**

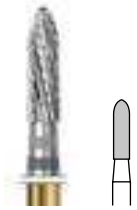
Handstück · *Handpiece (HP)*



H77UML.104. ... 023
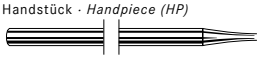
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 139 UML



	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**023**

Handstück · *Handpiece (HP)*



H139UML.104. ... 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

Bohrer/Fräser
Burs/Cutters



Rund
Round 630



Rad
Wheel 631



Zylinder
Cylinder 631



Konisch
Tapered 632



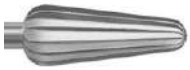
Spitz
Pointed 632



Knospe
Bud 633



Spiralbohrer
Twist drill 633



Knospe
Bud 634

Träger
Mandrels



Scheibenträger
Mandrel for discs 635



Spindelträger
Spindle-shaped mandrel 635



Träger für Kauflächenpolierer
Mandrel for occlusal polishers 636



Träger für Polierscheiben
Mandrel for polishing discs 636







Papierstreifenträger
Mandrel for paper finishing strips 636

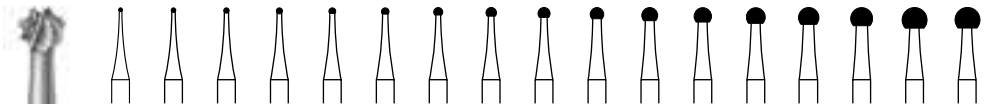




Träger mit Linksgewinde
Mandrel with left-hand thread 636-637

Steel **Stahl**

Burs/Cutters **630 – 634** Bohrer/Fräser
Mandrels **635 – 637** Träger



1

	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**005**	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**025**	**027**	**029**	**031**	**033**
US No.	1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

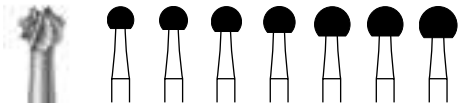
Handstück · *Handpiece (HP)*



310 104 001001 ...

1.104. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬙012	⬙014	⬙016	⬙018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031	○033
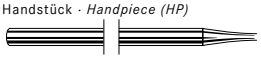
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rund
Round



1

	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**035**	**037**	**040**	**042**	**045**	**047**	**050**
US No.	-	-	-	-	-	19	20

Handstück · *Handpiece (HP)*

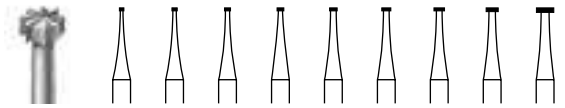


310 104 001001 ...

1.104. ...	035	037	040	042	045	047	050
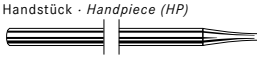
$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Rund
Round

3



	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**023**
US No.	11 ½	-	12	-	-	14	-	16	-

Handstück · *Handpiece (HP)*



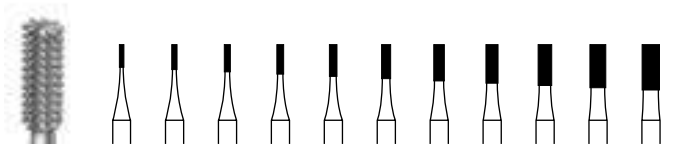
310 104 040001 ...

3.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬨012	⬨014	⬨016	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Rad
Wheel

36



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.	-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Handstück · *Handpiece (HP)*



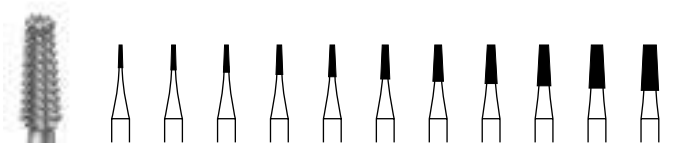
310 104 107002 ...

36.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬙010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬙ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Größe 006 ohne Querhieb
Size 006 without cross cut

38



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**006**	**007**	**008**	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**
L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.	-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Handstück · *Handpiece (HP)*



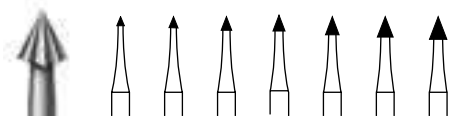
310 104 168002 ...

38.104. ...	▮006	▮007	▮008	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023

◆ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬥ = ↻max. 70000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm

Konisch, mit Querhieb
Cross cut tapered fissure

5



	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**

Handstück · *Handpiece (HP)*



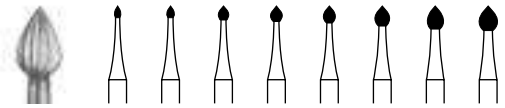
310 104 159001 ...

5.104. ...	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023

◆ = ↻max. 30000 min-1/rpm
⬨ = ↻max. 40000 min-1/rpm
⬥ = ↻max. 70000 min-1/rpm

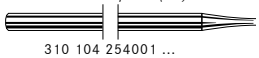
Spitz
Pointed

6



		6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Handstück · *Handpiece (HP)*



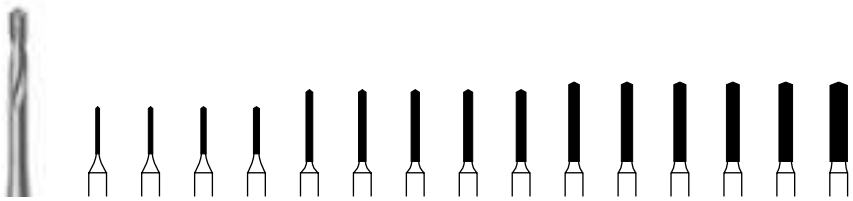
310 104 254001 ...

6.104. ...	▮009	⬨010	⬨012	⬨014	⬨016	⬨018	◆021	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Knospe
Bud

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



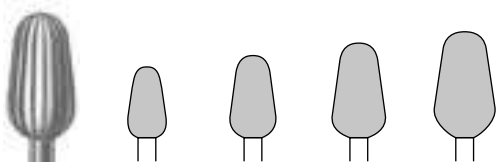
310 104 417364 ...

203.104. ...	▮005	▮006	▮007	▮008	▮009	⬨010	⬨011	⬨012	⬨013	⬨014	⬨015	⬨016	⬨017	⬨018	◆023

◆ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
⬨ = $n_{max.}$ 70000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm

Spiralbohrer
Twist drill

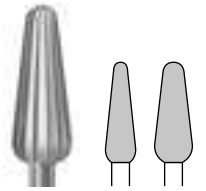
75



		6	6	6	6
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**	**060**	**070**	**080**
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0
Handstück · *Handpiece (HP)*					
310 104 260171 ...					
75.104. ...		○050	●060	●070	●080

● = $n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

79



		6	6
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**050**
L	mm	14,0	14,0
Handstück · *Handpiece (HP)*			
310 104 266171 ...			
79.104. ...		040	050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

303



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 603391 …	
303.104. …	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Größe · *Size* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	**050**	**080**
Handstück · *Handpiece (HP)*		
330 104 604391 …		
305.104. …	○050	●080

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Träger für Scheiben, Polierer und Bürsten, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

301 L



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 610415 …	
301L.104. …	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

329



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 610417 …	
329.104. …	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 A



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
329A.104. …	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

326



	6	6
Größe · *Size* Ø 1/10 mm	**020**	**030**
Handstück · *Handpiece (HP)*		
330 104 609000 ...		
326.104. ...	020	030

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Träger für Kauflächenpolierer, rostfreier Stahl
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

310



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

327



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 615421 ...	
327.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Spezialträger, rostfreier Stahl
Special mandrel, stainless steel

318



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 623442 ...	
318.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Papierstreifenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 622444 ...	
314.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Papierstreifenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

305 L



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 604395 ...	
305L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl
Mandrel with left-hand thread, stainless steel



329 L

	6

Handstück · *Handpiece (HP)*



330 104 610418 ...

329L.104. ...	•

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

Diamantschleifer
Diamond burs



Rund
Round 640



Birne
Pear 640



Umgekehrter Kegel, lang
Inverted cone, long 640



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 641



Linse
Lenticular 641



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 642



Rad
Wheel 642



Zylinder
Cylinder 642-643



Zylinder rund
Cylinder round 643-644



Konisch spitz
Tapered pointed 644



Konisch
Tapered 644-645



Konisch rund
Tapered round 646



Flamme
Flame 646



Nadelform
Needle-shaped 647



Torpedo
Torpedo 647-648



Knospe
Bud 648



Ei
Egg/Football 648



Granate
Grenade 648



Knospe
Bud 649

ZR-Schleifer
ZR-Diamonds



650-657

DCB-Schleifer
DCB abrasives



658-664

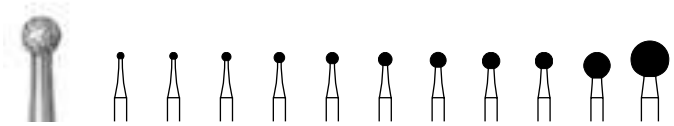
Scheiben
Discs



666-679
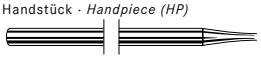
Diamond		**Diamant**
Diamond burs	**640 – 649**	Diamantschleifer
ZR-Diamonds for all-ceramics	**650 – 657**	ZR-Schleifer für Vollkeramiken
DCB abrasives	**658 – 664**	DCB-Schleifer
Discs	**665 – 679**	Scheiben

801
6801



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**009**	**010**	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**029**	**035**	**050**

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 001524 ...

801.104. ...	▮009	▮010	▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮029	▮035	⬖050

806 104 001534 ...

6801.104. ...	-	-	-	-	-	-	-	▮023	▮029	▮035	-

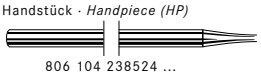
⬖ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Rund
Round

830 RL



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

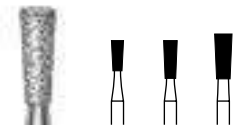


806 104 238524 ...

830RL.104. ...	023

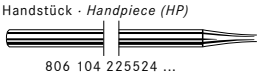
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Birne
Pear

807



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**018**	**023**
L	mm	4,0	5,0	6,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

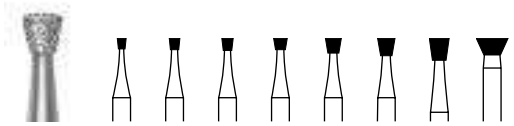


806 104 225524 ...

807.104. ...	016	018	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Umgekehrter Kegel, lang
Inverted cone, long

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**016**	**018**	**021**	**023**	**027**	**042**
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2
Handstück · *Handpiece (HP)*									
806 104 010524 ...									
805.104. ...		▮012	▮014	▮016	▮018	▮021	▮023	▮027	♦042

♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

805 A



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
Handstück · *Handpiece (HP)*		
806 104 014524 ...		
805A.104. ...		023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Umgekehrter Kegel, spezial
Inverted cone, special

825



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**050**	**060**	**095**
Handstück · *Handpiece (HP)*					
806 104 304524 ...					
825.104. ...		▮023	♦050	◇060	♦095

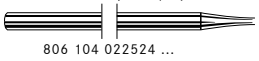
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 80000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Linse
Knife edge

812



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**090**

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 022524 ...

812.104. ... ◇055 ♦090

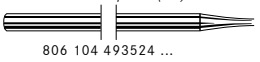
♦ = ↻max. 30000 min-1/rpm
◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
Umgekehrter Kegel, äußere Beschichtung
Inverted cone, outside coating

814



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**045**

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 493524 ...

814.104. ... ▮030 ♦045

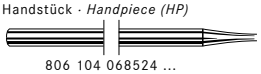
♦ = ↻max. 80000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

909



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**	**055**	**065**
L	mm	1,0	2,0	3,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 068524 ...

909.104. ... ▮040 ◇055 ♦065
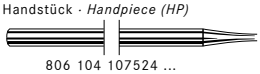
♦ = ↻max. 40000 min-1/rpm
◇ = ↻max. 50000 min-1/rpm
▮ = ↻max. 100000 min-1/rpm
Rad mit abgerundeter Kante
Wheel, round

835



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**021**
L	mm	4,0	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

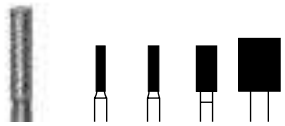


806 104 107524 ...

835.104. ... 010 021

↻max. 100000 min-1/rpm
Zylinder kurz
Cylinder, short

836



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**012**	**014**	**027**	**055**
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

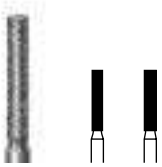
Handstück · *Handpiece (HP)*

806 104 110524 ...

836.104. ... ▮012 ▮014 ▮027 ◇055

◇ = $n_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
▮ = $n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder
Cylinder

837



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**016**
L	mm	8,0	8,0

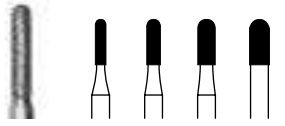
Handstück · *Handpiece (HP)*

806 104 111524 ...

837.104. ... 014 016

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder, lang
Cylinder, long

880



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**018**	**023**	**027**
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

806 104 140524 ...

880.104. ... 014 018 023 027

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder, rund
Cylinder, round

842



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**018**
L	mm	12,0

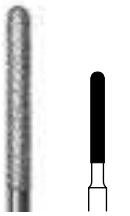
Handstück · *Handpiece (HP)*

806 104 113524 ...

842.104. ... 018
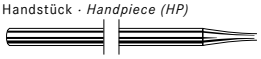
$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder, extra lang
Cylinder, extra long

842 R



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

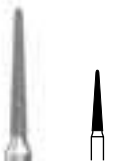


806 104 143524 ...

842R.104. ... | 018

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Zylinder, extra lang mit abgerundeter Spitze
Cylinder, round, extra long

858



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

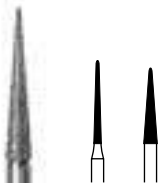


806 104 165524 ...

858.104. ... | 014

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch spitz
Tapered pointed

8859
859
6859



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 166514 ...

8859.104. ... | - | 018

806 104 166524 ...

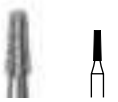
859.104. ... | 010 | 018

806 104 166534 ...

6859.104. ... | - | 018
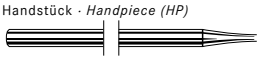
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch spitz
Tapered pointed

845



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

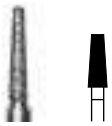


806 104 168524 ...

845.104. ... | 010
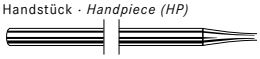
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, kurz, mit flacher Spitze
Short, flat end taper

846



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

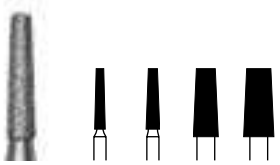


806 104 171524 ...

846.104. ... 025
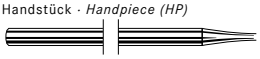
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, flache Spitze
Flat end taper

847



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

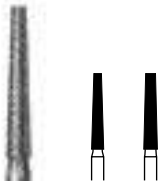


806 104 172524 ...

847.104. ... 014 018 033 040

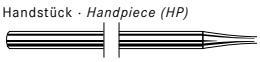
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, flache Spitze
Flat end taper

848
6848



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 173524 ...

848.104. ... 016 018

806 104 173534 ...

6848.104. ... - 018

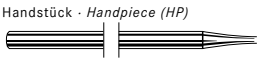
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, lang, mit flacher Spitze
Long, flat end taper

849



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

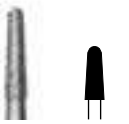


806 104 194524 ...

849.104. ... 009 010
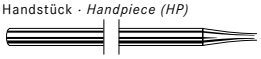
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, kurz, mit abgerundeter Spitze
Short, round end taper

855



			5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		025
L	mm		7,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

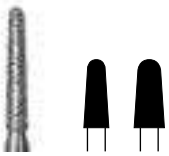


806 104 197524 ...

855.104. ... 025

max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, abgerundete Spitze
Round end taper

856



			5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		033	040
L	mm		9,0	9,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

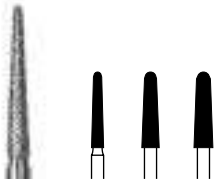


806 104 198524 ...

856.104. ... 033 040

max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, abgerundete Spitze
Round end taper

850



			5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		016	023	025
L	mm		10,0	10,0	10,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

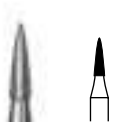


806 104 199524 ...

850.104. ... 016 023 025
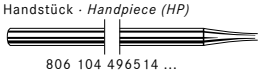
max. 100000 min^{-1}/rpm
Konisch, lang, mit abgerundeter Spitze
Long, round end taper

8867



			5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm		014
L	mm		5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

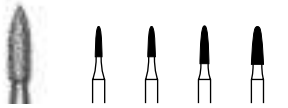


806 104 496514 ...

8867.104. ... 014

max. 100000 min^{-1}/rpm
Nadel
Needle

8860
860



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0

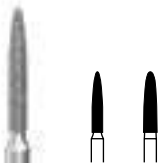
Handstück · *Handpiece (HP)*

806 104 245514 ...
8860.104. ... | 009 | - | 012 | -

806 104 245524 ...
860.104. ... | - | 010 | 012 | 016

max. 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, kurz
Flame, short

862
5862



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

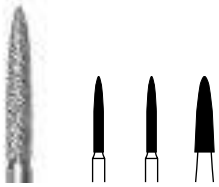


806 104 249524 ...
862.104. ... | 014 | 018

806 104 249544 ...
5862.104. ... | - | 018

max. 100000 min⁻¹/rpm
Flamme
Flame

8863
863
6863



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



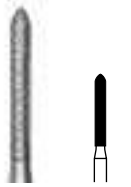
806 104 250514 ...
8863.104. ... | 012 | - | -

806 104 250524 ...
863.104. ... | 012 | 016 | 025

806 104 250534 ...
6863.104. ... | - | 016 | -

max. 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, lang
Flame, long

879



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

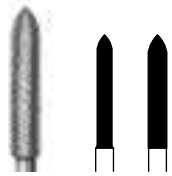
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 290524 ...
879.104. ... | 014

max. 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo
Torpedo

892



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**025**
L	mm	15,0	15,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

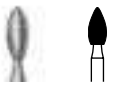


806 104 292524 ...

892.104. ... | 020 | 025

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Torpedo
Torpedo

8368
368



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**
L	mm	5,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 257514 ...

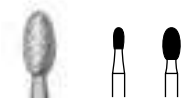
8368.104. ... | 023

806 104 257524 ...

368.104. ... | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Knospe
Bud

379



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 277524 ...

379.104. ... | 014 | 023

$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Ei
Egg

8390
390



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	3,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 274514 ...

8390.104. ... | 016

806 104 274524 ...

390.104. ... | 016

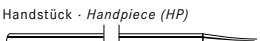
$\circlearrowleft_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Granate
Grenade

● 5896



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**080**
L	mm	17,0

Handstück · *Handpiece (HP)*

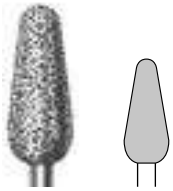


806 104 260544 ...

● **5896**.104. ... 080

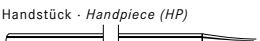
$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
Knospe
Bud

894



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	14,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 263524 ...

894.104. ... 060

$\circlearrowleft_{max.}$ 50000 min^{-1}/rpm
Knospe
Bud







ZR-Diamonds

Efficient rework of ZrO_2 in the dental laboratory

ZR-Diamonds for zirconia represent a new generation of tools. They are to be used in the lab turbine!

Advantages:
- *Special bond*
- *High material reduction*
- *Longer service life than conventional diamond instruments*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *160,000 rpm*

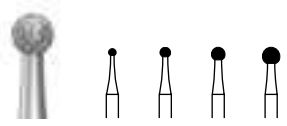
ZR-Schleifer

Effiziente Nachbearbeitung von Zirkonoxid im Dentallabor

Die ZR-Schleifer zum Bearbeiten von Zirkonium mit der Laborturbine stellen eine neue Generation von Werkzeugen dar.

Vorteile:
- Spezialbindung
- hohe Abtragsleistung
- höhere Gebrauchsdauer als herkömmliche Diamantinstrumente

Empfohlene Drehzahl:
$n_{opt.}$ 160 000 min^{-1}



ZR 6801

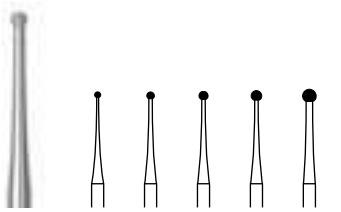
		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**014**	**018**	**023**

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6801.314. ...		010	014	018	023

Rund
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO_2
Round
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8801 L
ZR 801 L
ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**008**	**010**	**012**	**014**	**018**
FG lang · *Friction Grip long (FGL)*						
ZR8801L.315. ...		008	010	-	014	018
ZR801L.315. ...		-	-	012	014	-
ZR6801L.315. ...		-	-	-	014	018

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Rund, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6805



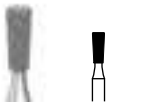
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6805.314. ... 018

Umgekehrt konisch
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO_2
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6807



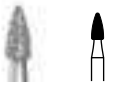
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6807.314. ... 016

Umgekehrter Kegel
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO_2
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8390
ZR 6390



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

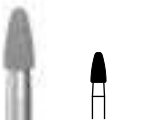
FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8390.314. ... 016

ZR6390.314. ... 016

Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 972



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR972.314. ... 020

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8390 L
ZR 390 L



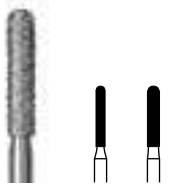
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8390L.315. ...	014
ZR390L.315. ...	014

max. 300000 min⁻¹/rpm
Granate, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8881
ZR 6881



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

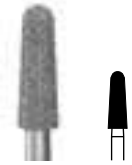
ZR6881.314. ...	012	016

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8881.315. ...	-	+016

\+ = max. 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8856
ZR 6856



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8856.314. ...	025
ZR6856.314. ...	025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 6830 L



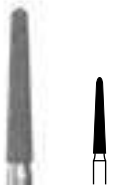
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR6830L.314. ...	014

Birne
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Pear
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



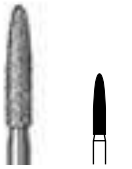
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8850.314. ...	016
ZR850.314. ...	016
ZR6850.314. ...	016

Konisch, lang
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8862
ZR 862
ZR 6862



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**
L	mm	8,0

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8862.314. ...	016
ZR862.314. ...	016
ZR6862.314. ...	016

Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Flame
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8863
ZR 863



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**
L	mm	10,0

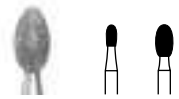
FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8863.314. ...	014
ZR863.314. ...	014

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Flame
For all ceramics e.g. ZrO_2



ZR 8379
ZR 379
ZR 6379



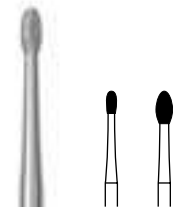
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,8	4,2

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR8379.314. ...	014	+023
ZR379.314. ...	014	+023
ZR6379.314. ...	014	+023

+ = ↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Ei
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Egg/Football
For all ceramics e.g. ZrO_2

ZR 8379 L
ZR 379 L

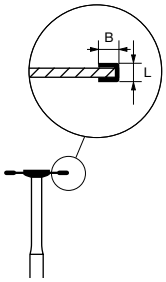


		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**014**	**023**
L	mm	2,9	4,3

FG lang · *Friction Grip long (FGL)*

ZR8379L.315. ...	014	023
ZR379L.315. ...	014	-

↻max. 300000 min⁻¹/rpm
Ei, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Egg/Football, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO_2









ZR 943

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**	**100**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR943.314. ...	065	080	100

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2
Nicht intraoral einsetzen!
Double sided
For grinding all types of ceramics including ZrO_2
Not for intraoral use!



4447.000

Set zur Bearbeitung von Vollkeramiken (z. B. ZrO_2) nach ZTM Jan Holger Bellmann
Set for work on all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2) as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

● ○	**ZR6881.**314.016	1	
● ○	**ZR6856.**314.025	1	
● ○	**ZR862.**314.016	1	
● ○	**ZR8881.**315.016	1	
● ○	**ZR8850.**314.016	1	
● ○	**ZR8379L.**315.014	1	
● ○	**ZR8801L.**315.010	1	





DCB-Schleifer

Diamonds with ceramic bond (DCB)

Diamonds with ceramic bond
Interspersed with diamond grit.

Advantages:
- *Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide*
- *Gentle work without applying pressure*
- *Achieve extremely fine surfaces, e.g. 4 - 6 µm on zirconium oxide*
- *Optimal service life*

Recommended speed:
opt. *12,000 rpm*

Hint:
For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.

Diamantschleifer mit keramischer Bindung
Diamantkorndurchsetzte Schleifer.

Vorteile:
- effektiv auf sämtlichen Keramiken inklusive Zirkonoxid
- weiches und druckfreies Schleifen
- feine Oberflächen, z. B. 4 - 6 µm auf Zirkonoxid
- optimale Standzeit

Empfohlene Drehzahl:
opt. 12 000 min^{-1}

Tipp:
Für eine optimale Kühlung empfiehlt es sich, während der Bearbeitung einen nassen Schwamm über der Bearbeitungsstelle auszudrücken.



DCB 1 MA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	7,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB1MA.104. ...	025

max. 35000 min^{-1}/rpm
opt. 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 2 MA

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**048**	**065**
L	mm	13,0	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB2MA.104. ...	048	065

max. 30000 min^{-1}/rpm
opt. 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 3 MA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB3MA.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 4 MA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**120**
L	mm	2,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB4MA.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 5 MA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	2,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB5MA.104. ...	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 6 MA

		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**120**
L	mm	6,8

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB6MA.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

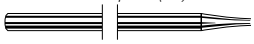


new

DCB 8 MA

		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**035**
L	mm	10,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB8MA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



new

DCB 10 MA

		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**040**
L	mm	4,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB10MA.104. ...	040

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



new

DCB 11 MA

		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**060**
L	mm	3,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB11MA.104. ...	060

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new

DCB 12 MA



		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**035**
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB12MA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 1 CA



		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**025**
L	mm	7,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB1CA.104. ...	025

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2 CA



		5	5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**048**	**065**
L	mm	13,0	13,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB2CA.104. ...	048	065

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 3 CA



		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**040**
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB3CA.104. ...	040
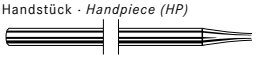
$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 4 CA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB4CA.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



new

DCB 5 CA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB5CA.104. ...	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys
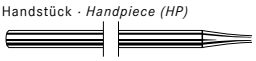


new

DCB 6 CA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB6CA.104. ...	120

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 7 CA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB7CA.104. ...	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 8 CA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	10,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB8CA.104. ...	035

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 9 CA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**050**
L	mm	3,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB9CA.104. ...	050

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new



DCB 10 CA

		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**040**
L	mm	4,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB10CA.104. ...	040

$\circlearrowleft_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

new

DCB 11 CA



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	3,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB11CA.104. ...	060

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

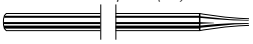
new

DCB 12 CA



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	11,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



DCB12CA.104. ...	035

$n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 12000 min^{-1}/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO_2, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys







Diamantscheiben

Diamond Discs

Discs with galvanic bond and diamond-interspersed discs for all types of application

Komet offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e.g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.

Advantages:

- *A wide range of different diamond discs is available*
- *Hyperflexible and rigid versions*
- *Different grit sizes and diameters*
- *With or without perforation or serrated teeth*
- *Electroplated or diamondinterspersed*
- *Discs are delivered readymounted for perfect concentricity and safe application*
- *Excellent service life*

Recommended speed:

Sizes 065 - 140:
$n_{opt.}$ *25,000 rpm*
Size 180:
$n_{opt.}$ *20,000 rpm*
Size 220:
$n_{opt.}$ *15,000 rpm*
Size ≥ 300:
$n_{opt.}$ *10,000 rpm*

Galvanisch belegte und Diamantkorn durchsetzte Scheiben für jede Anwendung

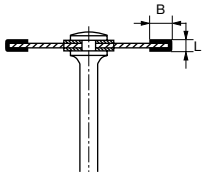
Diamantscheiben von Komet eigenen sich je nach Ausführung vom Separieren und Konturieren von Keramikverblendungen über die Kunststoffbearbeitung oder das Sägen von Modellsegmenten bis hin zum Trennen von größeren Objekten.

Vorteile:

- breites Spektrum an unterschiedlichen Diamantscheibenvarianten
- von hyperflexibel bis starr
- mit unterschiedlichen Körnungen und Durchmessern
- mit oder ohne Perforationen oder Sägeverzahnung
- galvanisch belegt oder mit Diamantkorn durchsetzt
- werksseitig montiert für perfekten Rundlauf und hohe Sicherheit
- hohe Standzeit

Empfohlene Drehzahlen:

Größen 065 - 140:
$n_{opt.}$ 25 000 min^{-1}
Größe 180:
$n_{opt.}$ 20 000 min^{-1}
Größe 220:
$n_{opt.}$ 15 000 min^{-1}
Größe ≥ 300:
$n_{opt.}$ 10 000 min^{-1}







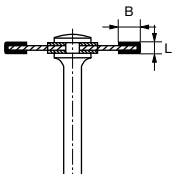




934
6934

		5	1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**140**	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
Handstück · *Handpiece (HP)*					
806 104 400524 ...					
934.104. ...		♦100	♦140	△180	▲220
806 104 400534 ...					
6934.104. ...		-	-	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
934: L = 0,18 mm
6934: L = 0,22 mm
Netzscheibe
Zum ultrafeinen Konturieren von Keramik/Kunststoff
934: L = 0.18 mm
6934: L = 0.22 mm
Honeycomb Design
For ultra fine contouring of ceramics/acrylics



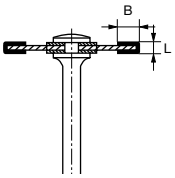




6924

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22
Handstück · *Handpiece (HP)*			
6924.104. ...		180	220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Spiralverstärkte Netzscheibe
Zum Trennen und Konturieren von Keramik/Kunststoff
Spiral reinforced disc, honeycomb design
For separating and contouring ceramics/acrylics
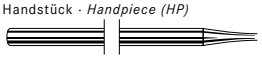






6924

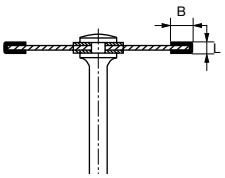
		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**300**	**400**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Handstück · *Handpiece (HP)*



6924.104. ...	300	400

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Spiralverstärkte Netzscheibe
Für Gips
Spiral reinforced disc, honeycomb design
For plaster/stone dies





924 XC

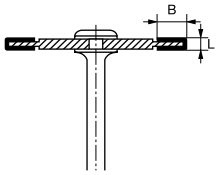
		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**400**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	1,10

Handstück · *Handpiece (HP)*



924XC.104. ...	400

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Spiralverstärkte Netzscheibe mit extra Flansch zum Ausbetten von Presskeramik etc.
Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for deflasking pressed ceramics
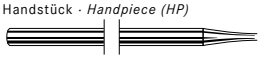






987 P

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**400**	**480**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Handstück · *Handpiece (HP)*

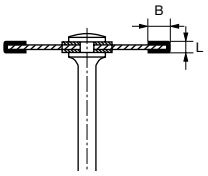


987P.104. ...	400	480

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
DE 10 2011 012 935

Gezahnt, beidseitig belegt
Für Sägemodelle aus Gips oder Modellkunststoff
Für Rechts- und Linkslauf geeignet
Serrated, covered on both sides
For plaster or acrylic models
Suitable for clockwise and anticlockwise rotation
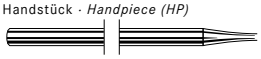




8964

		1	
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**300**	
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	
L	mm	0,30	

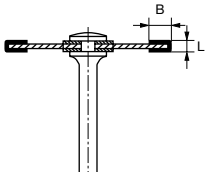
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 377514 ...

8964.104. ...	300	

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Gezahnt, beidseitig belegt
Nur rechtsdrehend einsetzen
Gips, Sägemodelle
Maximale Schneidtiefe 11,5 mm
Nicht empfohlen für Keramik
Serrated, double sided
For clockwise rotation only
Plaster/stone
Max. cutting depth 11.5 mm
Not recommended for ceramics









- **911 HEF**
- **911 H**
- **6911 H**

		1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	2,0	3,0	3,0
Handstück · *Handpiece (HP)*				
806 104 355504 …				
911HEF.104. …		-	△180	▲220
806 104 355514 …				
911H.104. …		♦140	△180	▲220
806 104 355534 …				
6911H.104. …		-	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
911HEF: L = 0,10 mm
911H: L = 0,15 mm
6911H: L = 0,20 mm
Beidseitig belegt
Zum Trennen und Konturieren von Keramik
911HEF: L = 0.10 mm
911H: L = 0.15 mm
6911H: L = 0.20 mm
Double sided
For seperating and contouring of ceramics

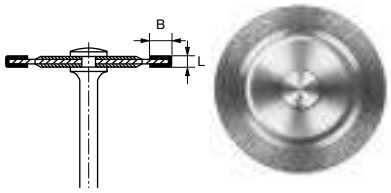




911 HK
6911 HK

		1	1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
Handstück · *Handpiece (HP)*			
911HK.104. ...		△180	▲220
6911HK.104. ...		△180	▲220

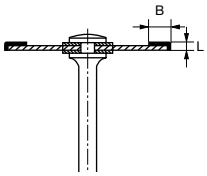
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
911HK: L = 0,20 mm
6911HK: L = 0,22 mm
Beidseitig belegt
Zum Trennen und Konturieren von Keramik
Spezialkonstruktion verhindert „Flattern“
911HK: L = 0.20 mm
6911HK: L = 0.22 mm
Double sided
For separating and contouring ceramics
Special construction of blank avoids wobbling



911 HF
6911 HF

		1	
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**	
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	
Handstück · *Handpiece (HP)*			
806 104 355514 ...			
911HF.104. ...		220	
6911HF.104. ...		220	

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
911HF: L = 0,15 mm
6911HF: L = 0,20 mm
Beidseitig belegt
Verstärkt für eine größere Stabilität
Zum geraden Trennen von Keramik
911HF: L = 0.15 mm
6911HF: L = 0.20 mm
Double sided
Reinforced for increased rigidity
For straight separating of ceramics







911 HV

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

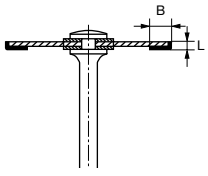
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 357514 ...

911HV.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Oberseite belegt
Zum Feinseparieren und Konturieren von Keramik
Upper side coated
For fine separating and contouring of ceramics



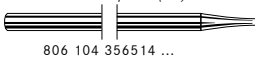




911 HH

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Handstück · *Handpiece (HP)*

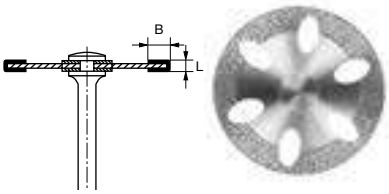


806 104 356514 ...

911HH.104. ...	△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Unterseite belegt
Zum Feinseparieren und Konturieren von Keramik
Lower side coated
For fine separating and contouring of ceramics

911 HP



		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	0,15

Handstück · *Handpiece (HP)*

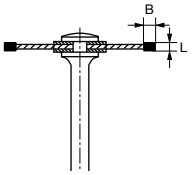


806 104 317514 ...

911HP.104. ... 220

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt
Zum Separieren und Konturieren von Keramik/Kunststoff
Double sided
For fine separating of ceramics/acrylics

942
6942







		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**140**	**200**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 354524 ...

942.104. ... ♦140 ▲200

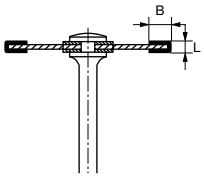
806 104 354534 ...

6942.104. ... - ▲200

▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
♦ = $\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Flexibel, erhöhte Lebensdauer durch diamantdurchsetzten Rand
Zum Separieren von Keramikmaterialien
Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge
For separating of ceramics



946







		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Handstück · *Handpiece (HP)*



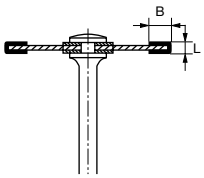
806 104 365514 ...

946.104. ...	△180	▲220

▲ = ↻max. 20000 min⁻¹/rpm
△ = ↻max. 25000 min⁻¹/rpm
Flexibel, gezahnt, beidseitig belegt, extra feine Körnung
Zum Separieren und Konturieren von Kunststoff
Flexible, serrated, double sided, extra fine grit
For separating and contouring acrylics



936





		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	0,25

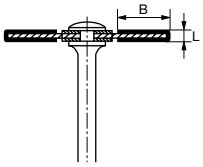
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 382534 ...

936.104. ...	220

↻max. 20000 min⁻¹/rpm
Zum groben Konturieren von Keramik, Gips und Kunststoff
For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics







D 2014

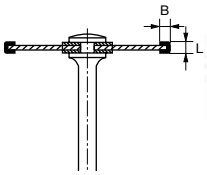
		5	5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	5,6	8,0
L	mm	0,25	0,25

Handstück · *Handpiece (HP)*



D2014.104. ...	180	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt
Zum Separieren und Konturieren von Keramik/Kunststoff
Double sided
For fine separating of ceramics/acrylics





911

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	1,5
L	mm	0,30

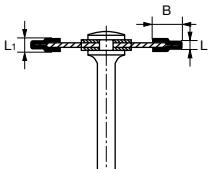
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 340524 ...

911.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt
Zum Separieren und Konturieren von Keramik
Double sided
For seperating and contouring of ceramics





984

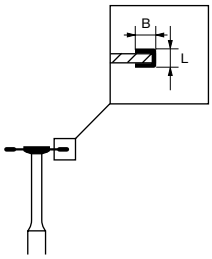
		1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	3,0
L	mm	0,15
L_1	mm	0,25

Handstück · *Handpiece (HP)*



984.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Hyperflexibel, beidseitig belegt
Zum Separieren und Konturieren von Keramik
Mittel- und Feinkorn
Hyperflexible, double sided
For seperating and contouring of ceramics
Medium and fine grit









943

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**065**	**080**	**100**
Belegung (B) · *Coating (B)*	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

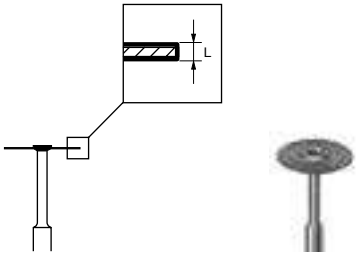
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 361514 ...

943.104. ...	◊065	◊080	♦100

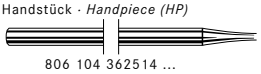
♦ = $n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 35000 min^{-1}/rpm
◊ = $n_{max.}$ 40000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt
Zum Feinseparieren von Keramik
Double sided
For fine separating of ceramics



945 B

		5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**100**
L	mm	0,15

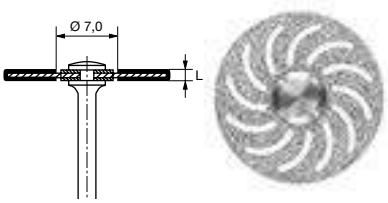
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 362514 ...

945B.104. ... | 100

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt
Zum Feinseparieren von Keramik
Double sided
For fine separating of ceramics



983



		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	0,10

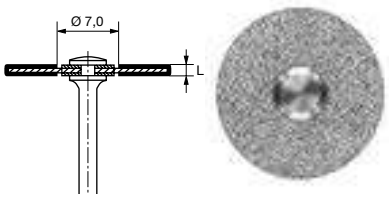
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 401514 ...

983.104. ... | 220

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Hyperflexibel, beidseitig belegt, ultrafeine Körnung
Zum superfeinen Finieren und Konturieren von Keramik
Hyperflexible, double sided, ultra fine grit
For super fine separating and contouring of ceramics



940

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	0,18

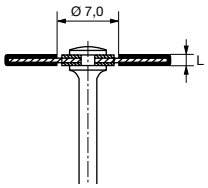
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 358514 ...

940.104. ...	220

$\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt, feine Körnung
Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik
Double sided, fine grit
For seperating and rough contouring of ceramics









918 B

		1	1	1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**200**	**220**
L	mm	0,30	0,30	0,30

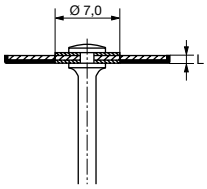
Handstück · *Handpiece (HP)*



806 104 345524 ...

918B.104. ...	△180	▲200	▲220

▲ = $\circlearrowleft_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt
Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik
Double sided
For seperating and rough contouring of ceramics



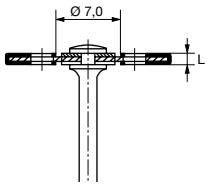




919

		1	1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**220**
L	mm	0,20	0,20
Handstück · *Handpiece (HP)* 806 104 346524 ...			
919.104. ...		△180	▲220

▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Unterseite belegt
Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik
Lower side coated
For seperating and rough contouring of ceramics





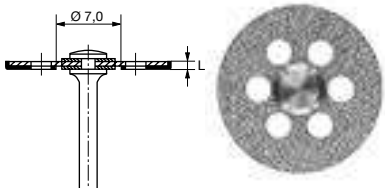


918 PB



		5	5
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**180**	**220**
L	mm	0,30	0,30
Handstück · *Handpiece (HP)* 806 104 350524 ...			
918PB.104. ...		△180	▲220
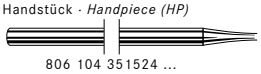
▲ = $n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Beidseitig belegt
Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik
Double sided
For seperating and rough contouring of ceramics



919 P

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	0,20

Handstück · *Handpiece (HP)*

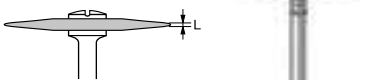


806 104 351524 ...

919P.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Unterseite belegt
Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik
Lower side coated
For seperating and rough contouring of ceramics





K 6974

		1
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**
L	mm	0,3

Handstück · *Handpiece (HP)*



K6974.104. ...	220

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Diamantscheibe mit Kunstharzbindung
Zum Separieren und Bearbeiten von Keramik und Metall-Legierungen
Hinterlässt keine schwarzen Streifen auf der Keramik
Diamond disc with resin bond
For separating and trimming of ceramics and metal alloys
Does not leave black marks on ceramics

Trennscheiben
Separating discs



Trennscheiben, gewebeverstärkt
Separating discs, reinforced 682-684



Trennscheiben
Separating discs 685-687

Separating discs **682 – 687** Trennscheiben





Trennscheiben

Separating Discs

For model cast, crown and bridge technique.

Advantages:
- *Separating disk with hard resin bond*
- *Fast cutting*
- *Low heat development*
- *Reinforced versions for less fragility*

Recommended speed:
Sizes 190 - 250:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *20,000 rpm*
Sizes 340 - 400:
$\circlearrowleft_{opt.}$ *10,000 rpm*

Für die Modellguss, Kronen- und Brückentechnik.

Vorteile:
- Trennscheiben mit einer harten Kunststoffbindung
- schnell schneidend
- geringe Wärmeentwicklung
- verstärkte Versionen für eine höhere Stabilität

Empfohlene Drehzahl:
Größen 190 - 250:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 20 000 min^{-1}
Größen 340 - 400:
$\circlearrowleft_{opt.}$ 10 000 min^{-1}





9527

		50
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**200**
L	mm	0,3

nicht montiert · *not mounted*

9527.900. ...	200

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Gewebeverstärkt, mit Diamantkorn durchsetzt
Für Keramik und NEM-Legierungen
Fibre reinforced, interspersed with diamond grit
For ceramics and non-precious metal alloys







9528

		100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**260**
L	mm	0,2	0,2

nicht montiert · *not mounted*

9528.900. ...	220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Gewebeverstärkt, für EM-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal alloys







9529

		100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**260**
L	mm	0,3	0,3

nicht montiert · *not mounted*

9529.900. ...	220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Gewebeverstärkt, für EM- und NEM-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys

9530







		100	100
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**220**	**260**
L	mm	0,5	0,5

nicht montiert · *not mounted*

9530.900. ...	220	260

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal alloys





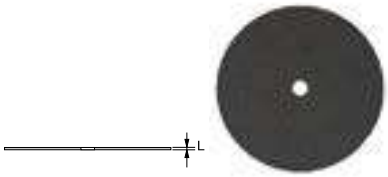
9530

		50
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**400**
L	mm	0,5

nicht montiert · *not mounted*

9530.900. ...	400

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal alloys



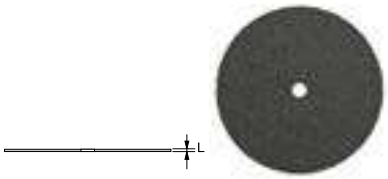
9506

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Körnungstyp · *Grit version*		ultra fine
L	mm	0,2

nicht montiert · *not mounted*

653 900 327494 ...
9506.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Schwarz
Zum Trennen in der Kronen- und Brückentechnik
Black
For separating in crown and bridge technique



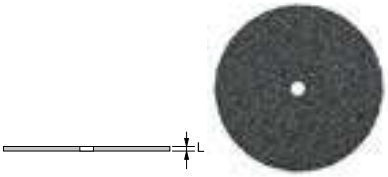
9500

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Körnungstyp · *Grit version*		extra fine
L	mm	0,3

nicht montiert · *not mounted*

653 900 327504 ...
9500.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Schwarz
Zum Trennen in der Kronen- und Brückentechnik
Black
For separating in crown and bridge technique



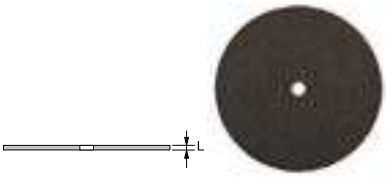
9512

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Körnungstyp · *Grit version*		medium
L	mm	0,6

nicht montiert · *not mounted*

653 900 327524 ...
9512.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Schwarz
Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik
Black
For separating in model cast and bridge technique



9501

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
Körnungstyp · *Grit version*		medium
L	mm	0,6

nicht montiert · *not mounted*

613 900 327524 ...
9501.900. ... 220

$n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Braun
Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik
Brown
For separating in model cast and bridge technique







9507

		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**250**	**400**
Körnungstyp · *Grit version*		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0
nicht montiert · *not mounted*			
613 900 371534 …			
9507.900. …		△250	○400

○ = $n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
△ = $n_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Gewebeverstärkt, schwarz
Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik
Fibre reinforced, black
For separating in model cast and bridge technique

Keramik-Polierer
Ceramic polishers



2-stufiges System
für ZrO_2
mit Diamantkorn durchsetzt

2-step system
for zirconium oxide
with diamond grit 690-693



Polierer für ZrO_2 Weißlinge
Green-state ZrO_2 polisher 694



3-stufiges System
mit Diamantkorn durchsetzt

3-step system
with diamond grit 695-697

Metall-Polierer
Metal polishers



2-stufiges System für NEM- und EMF-Legierungen
2-step system for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
698-699



Vorpolierer
für NEM
Pre-polishers for non-precious metal 700-701



2-stufiges System
2-step system 701-703



3-stufiges System
3-step system 703



Hochglanzpolierer
für NEM
High-shine polisher
for non-precious metal 704

Kunststoff-Polierer
Acrylic polishers



3-stufiges System
3-step system 707

Universal-Polierer blau/weiß
Universal polishers blue/white



für Metall
for metal 708-709



für Edelmetall, Kunststoff und Keramik
for precious metal, acrylics and ceramics 710-711

Bürsten
Brushes



Naturborsten
Natural bristles 712-713



Faservlies-Räder
Abrasive buffs 714



Stahldraht-Bürste
Steel wire 715



Siliziumkarbid-Bürsten
Silicon carbide brushes 715



Filzträger
Felt polisher 716



Polierschwabbel
Polishing mops 716-717

Träger
Mandrels



Scheibenträger
Mandrel for discs 718



Spindelträger
Spindle-shaped mandrel 718-719



Träger für Kauflächenpolierer
Mandrel
for occlusal polishers 719

Diamant Polierpaste
Diamond polishing paste



717

Polishers		**Polierer**
Ceramics	**690 – 697**	Keramik
Metal	**698 – 704**	Metall
Acrylics	**705 – 707**	Kunststoff
Universal polishers	**708 – 711**	Universalpolierer
Brushes/Paste/Mandrels	**712 – 719**	Bürsten/Pasten/Träger

94011 C
94011 F




		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**260**	**260**
L	mm	2,0	2,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



94011C.104. ...	260	-
94011F.104. ...	-	260

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Polierer für ZrO_2 mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing



94012 C
94012 F




		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**110**	**110**
L	mm	2,5	2,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



94012C.104. ...	110	-
94012F.104. ...	-	110

$\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für ZrO_2 mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing




94013 C
94013 F

		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**170**	**170**
L	mm	2,5	2,5
Handstück · *Handpiece (HP)*			
94013C.104. ...		170	-
94013F.104. ...		-	170

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Polierer für ZrO_2 mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing





94018 C
94018 F

		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**
L	mm	17,5	17,5
Handstück · *Handpiece (HP)*			
94018C.104. ...		055	-
94018F.104. ...		-	055

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für Hochleistungskeramiken (z.B. ZrO_2) mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)
For pre-polishing and high-shine polishing

94019 C
94019 F




		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**200**	**200**
L	mm	1,5	1,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



94019C.104. ...	200	-
94019F.104. ...	-	200

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Polierer für ZrO_2 mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

94027 C
94027 F



		100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0

nicht montiert · *not mounted*

94027C.900. ...	030	-
94027F.900. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für Hochleistungskeramiken (z.B. ZrO_2) mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond grit interspersed polishers for high-performance ceramics (e.g. ZrO_2)
For pre-polishing and high-shine polishing



4617 A.104

Polierset für Vollkeramiken (z. B. ZrO_2)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94018C.104.055	1
94018F.104.055	1
94013C.104.170	1
94013F.104.170	1
94011C.104.260	1
94011F.104.260	1



4617 B.104

Polierset für Vollkeramiken (z. B. ZrO_2)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO_2)

94018C.104.055	1
94018F.104.055	1
94013C.104.170	1
94013F.104.170	1
94019C.104.200	1
94019F.104.200	1



9706



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	070
L	mm	19,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



9706.104. ...	070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für ZrO_2 Weißlinge
Green-state ZrO_2 polisher

9694
9697
9698
9699






		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**	**180**	**180**	**180**
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

nicht montiert · *not mounted*

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

310



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

$n_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

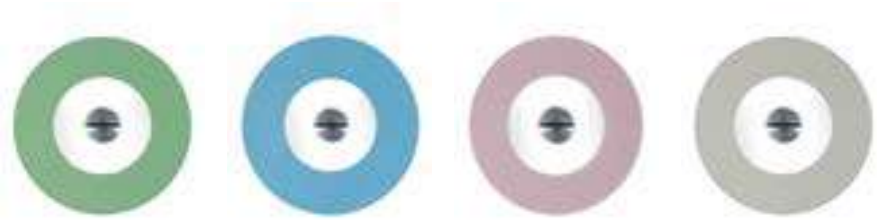
94001 C
94001 M
94001 F



	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L mm	16,5	16,5	16,5
Handstück · *Handpiece (HP)*			
94001C.104. ...	055	-	-
94001M.104. ...	-	055	-
94001F.104. ...	-	-	055

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



	1	1	1	1
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**260**	**260**	**260**	**260**
L mm	2,0	2,0	2,0	2,0
Handstück · *Handpiece (HP)*				
94003SC.104. ...	260	-	-	-
94003C.104. ...	-	260	-	-
94003M.104. ...	-	-	260	-
94003F.104. ...	-	-	-	260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

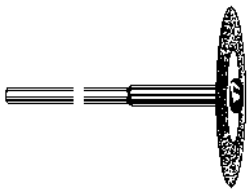
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

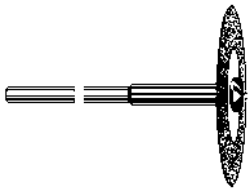


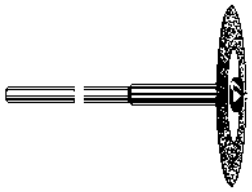
4326 A.104

Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics

94003C.104.260	1
94003M.104.260	1
94003F.104.260	1







94000 C
94000 M
94000 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	7,0	7,0	7,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

9545 C
9545 M
9545 F





	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**110**	**110**	**110**
L mm	2,0	2,0	2,0
Handstück · *Handpiece (HP)*			
9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F






	10	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**170**	**170**	**170**	**170**
L mm	2,5	2,5	2,5	2,5
Handstück · *Handpiece (HP)*				
94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

max. 15000 min⁻¹/rpm
opt. 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Hochglanzpolitur
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
High-shine polishing

9701 M
9701 F






		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	4,0	4,0

nicht montiert · *not mounted*

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9702 M
9702 F



		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	22,0	22,0

nicht montiert · *not mounted*

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9703 M
9703 F




		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**	**220**
L	mm	3,0	3,0

nicht montiert · *not mounted*

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9704 M
9704 F





		100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0

nicht montiert · *not mounted*

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm





9550

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

nicht montiert · *not mounted*

618 900 372534 ...
9550.900. ... | 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen
For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



9551

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	21,0

nicht montiert · *not mounted*

618 900 114534 ...
9551.900. ... | 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9552

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**250**
L	mm	1,0

nicht montiert · *not mounted*

618 900 371534 ...
9552.900. ... | 250

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9646
9634

		100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**030**
L	mm	20,0	22,0
658 000 114535 ...			
9646.000. ...		020	-
618 000 114534 ...			
9634.000. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen
For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys





9610
9620

		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**045**	**045**
L	mm	16,0	16,0
Handstück · *Handpiece (HP)*			
658 104 292513 ...			
9610.104. ...		045	-
658 104 292503 ...			
9620.104. ...		-	045

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621





		10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**150**	**150**
L	mm	2,5	2,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



658 104 303513 ...		
9611.104. ...	150	-
658 104 303503 ...		
9621.104. ...	-	150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9615
9625



		100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	22,0	22,0

nicht montiert · *not mounted*

658 900 114513 ...		
9615.900. ...	060	-
658 900 114503 ...		
9625.900. ...	-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9648
9649



		100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**020**	**020**
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...		
9648.000. ...	020	-
618 000 114503 ...		
9649.000. ...	-	020

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys



9635
9636

		100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**
L	mm	22,0	22,0
658 000 114513 ...			
9635.000. ...		030	-
658 000 114503 ...			
9636.000. ...		-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss
For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys





9522 C
9522 M
9522 F

		100	100	100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**	**030**	**030**
L	mm	11,0	11,0	11,0
nicht montiert · *not mounted*				
9522C.900. ...		030	-	-
9522M.900. ...		-	030	-
9522F.900. ...		-	-	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm



9675

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

nicht montiert · *not mounted*

9675.900. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Hochglanzpolieren von NEM- und Modellgusslegierungen
For high-shine polishing of non-precious and model cast alloys



9957 R

	1	1	1
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**070**	**100**	**130**
L mm	13,0	15,0	19,0
Handstück · *Handpiece (HP)*			
9957R.104. ...	◊070	♦100	▲130

▲ = n max. 20000 min⁻¹/rpm
♦ = n max. 30000 min⁻¹/rpm
◊ = n max. 40000 min⁻¹/rpm

Träger zur Aufnahme von Schleifkappen zum Beschleifen von harten und weichen Kunststoffen, sowie Gips
Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster



new

9958 RA

	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**070**	**100**	**130**
L mm	13,0	15,0	19,0
9958RA.000. ...	◊070	♦100	▲130

▲ = n max. 20000 min⁻¹/rpm
♦ = n max. 30000 min⁻¹/rpm
◊ = n max. 40000 min⁻¹/rpm

Zum Beschleifen von harten und weichen Kunststoffen, sowie Gips
For work on hard and soft acrylics as well as plaster



9603
9641
9644



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	25,0	25,0	25,0
Handstück · *Handpiece (HP)*				
9603.104. ...		100	-	-
9641.104. ...		-	100	-
9644.104. ...		-	-	100

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**100**	**100**	**100**
L	mm	19,0	19,0	19,0
Handstück · *Handpiece (HP)*				
9642C.104. ...		100	-	-
9642M.104. ...		-	100	-
9642F.104. ...		-	-	100
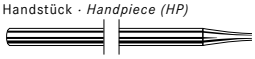
$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**055**	**055**	**055**
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · *Handpiece (HP)*



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use



9584

		10
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**050**
L	mm	16,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys



9678

		100
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**070**
L	mm	20,0

nicht montiert · *not mounted*

9678.900. ... 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys



9574

		100
Größe · *Size*	Ø $^{1}/_{10}$ mm	**150**
L	mm	2,0

nicht montiert · *not mounted*

658 900 303522 ...

9574.900. ... 150

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys



9575

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,5

nicht montiert · *not mounted*

658 900 303522 ...
9575.900. ... 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys



9572

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

nicht montiert · *not mounted*

658 900 372522 ...
9572.900. ... 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys



9661

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**030**
L	mm	22,0

658 000 114534 ...
9661.000. ... 030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm



9557

		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	15,0

Handstück · *Handpiece (HP)*



658 104 243523 ...

9557.104. ... | 060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9630

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**070**
L	mm	20,0

nicht montiert · *not mounted*

658 900 114523 ...

9630.900. ... | 070

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9558

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**120**
L	mm	8,0

nicht montiert · *not mounted*

658 900 035523 ...

9558.900. ... | 120

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9559

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**180**
L	mm	3,5

nicht montiert · *not mounted*

658 900 304523 ...

9559.900. ... | 180

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9627

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	4,5

nicht montiert · *not mounted*

658 900 303523 ...
9627.900. ... 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9554

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**
L	mm	3,0

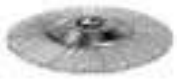
nicht montiert · *not mounted*

658 900 304523 ...
9554.900. ... 220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen
For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9638





	10	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**120**	**190**	**220**
Handstück · *Handpiece (HP)*			
			
9638.104. ...	○120	-	-
nicht montiert · *not mounted*			
9638.900. ...	-	●190	●220

● = ↻max. 10000 min⁻¹/rpm
○ = ↻max. 15000 min⁻¹/rpm
Rundbürsten, Ziegenhaar (weich)
Zur Vorpolitur von Edelmetall-Legierungen und Kunststoffen
Einsatz mit Polierpaste
Round brushes, goat hair bristles (soft)
For pre-polishing precious metal alloys and acrylics
To be used with polishing paste

9449




	10	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**	**220**
nicht montiert · *not mounted*		
9449.900. ...	190	220

↻max. 10000 min⁻¹/rpm



9451



	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**

nicht montiert · *not mounted*

9451.900. ...	220

max. 10000 min⁻¹/rpm



AR 9463

	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**

Handstück · *Handpiece (HP)*



AR9463.104. ...	190

max. 10000 min⁻¹/rpm
Rundbürste, Pferdehaar (hart)
Round brush, horse bristles (stiff)



AR 9464

	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**190**

Handstück · *Handpiece (HP)*



AR9464.104. ...	190

max. 10000 min⁻¹/rpm
Rundbürste, Ziegenhaar (mittelhart)
Round brush, goat hair (medium)

9485 C
9485 M
9485 F





		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**250**	**250**	**250**
Handstück · *Handpiece (HP)*				
9485C.104. ...		250	-	-
9485M.104. ...		-	250	-
9485F.104. ...		-	-	250

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm

Faservlies Rad
Testsortiment mit je 2 St. 9485C/M/F: Sort031
Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel
Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

9486



		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**260**
nicht montiert · *not mounted*		
9486.900. ...		260

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
Faservlies Rad
Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel



9637

	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**
nicht montiert · *not mounted*	
9637.900. ...	220

$n_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm





9452 C
9452 M
9452 F

	5	5	5
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**	**220**	**220**
nicht montiert · *not mounted*			
9452C.900. ...	220	-	-
9452M.900. ...	-	220	-
9452F.900. ...	-	-	220

$n_{max.}$ 6000 min^{-1}/rpm

Rundbürste, Siliziumkarbid
Zur dreistufigen Vorpolitur von Palladium- und NEM-Legierungen, Modellguss und Titan
Einsatz ohne Polierpaste
Round brush, silicon-carbide
For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal alloys, model cast and titanium
To be used without polishing paste



9629

		100
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**210**
L	mm	3,0

nicht montiert · *not mounted*

010 900 372000 ...
9629.900. ... 210

max. 10000 min⁻¹/rpm



9628

		10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**220**

nicht montiert · *not mounted*

050 900 373000 ...
9628.900. ... 220

max. 10000 min⁻¹/rpm
Baumwoll-Schwabbel, Träger für Polierpasten
Cotton mop, polishing paste carrier



9448

	10
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**220**

nicht montiert · *not mounted*

9448.900. ...	220

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Microfaser-Schwabbel zum Hochglanzpolieren von EM-, NEM-Legierungen, Modellguss, Titan, Kunststoffen und Keramik
Einsatz ohne Polierpaste
Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics
To be used without polishing paste



9300

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D3 (2-5 µm)
Hochglanzpolitur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Mattglänzende Politur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

303



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 603391 ...	
303.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



	6	6
Größe · *Size* ∅ $^{1}/_{10}$ mm	050	080
Handstück · *Handpiece (HP)*		
330 104 604391 ...		
305.104. ...	○050	●080

● = $\circlearrowleft_{max.}$ 10000 min^{-1}/rpm
○ = $\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Träger für Scheiben, Polierer und Bürsten, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305 L



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 604395 ...	
305L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

310



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 608000 ...	
310.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 30000 min^{-1}/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

329



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 610417 ...	
329.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 L



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
330 104 610418 ...	
329L.104. ...	•

$\circlearrowleft_{max.}$ 25000 min^{-1}/rpm
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329 A



	6
Handstück · *Handpiece (HP)*	
329A.104. ...	•

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm

326



	6	6
Größe · *Size* ∅ 1/10 mm	**020**	**030**
Handstück · *Handpiece (HP)*		
330 104 609000 ...		
326.104. ...	020	030

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
Träger für Kauflächenpolierer, rostfreier Stahl
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

Wachsfräser
Wax cutters



Wachsfräser,
zylindrisch rund
Wax cutter,
cylindrical round 722



Wachsfräser,
konisch rund
Wax cutter,
tapered round 722

Parallel- und Konusfräser
Parallel and cone cutter



Zylinder
Cylinder 723



Zylinder rund
Cylinder round 723-726



Konisch
Tapered 727-728



Konisch rund
Tapered round 728-729

Spezialwerkzeuge
Special instructions



Titanfräser
Titanium cutter 731-732



Rillenfräser
Grooving cutter 732



Körnerbohrer
Centering bur 733



Spiralbohrer
Twist drill 733



Kanonenbohrer
Tube bur 733



Schulterfräser
Shoulder cutter 733



Stufenfräser
End-cutting bur 734

Diamant-Schleif- und Polierwerkzeuge
Diamond grinding and polishing instruments



ZR-Schleifer
ZR-Diamonds 735-738



2-stufiges System für ZrO_2
2-step system for ZrO_2 738



3-stufiges System
3-step system 739



Abrichtblöcke
Dressing blocks 739

Zubehör
Auxiliaries



Hochleistungs-Fräsöl
High-quality alcohol based milling oil 734

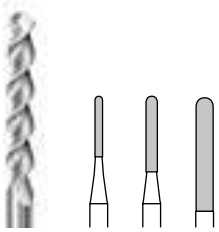


Diamant Polierpaste
Diamond polishing paste 734

Milling technique		Frästechnik
Wax cutters		**722** Wachsfräser
Parallel cutters	**723 –**	**726** Parallelfräser
Cone cutters	**727 –**	**729** Konusfräser
Special instruments/Auxiliaries	**730 –**	**734** Spezialwerkzeuge/Zubehör
Diamond grinding and polishing instruments	**735 –**	**739** Diamant- Schleif- und Polierwerkzeuge



H 364 RA



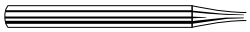
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



H364RA.103. ...	010	015	023

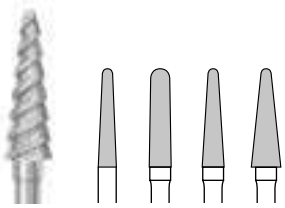
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



H364RA.123. ...	010	015	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Wachsfräser, zylindrisch, rund
Wax cutter, cylindrical, round

H 356 RA



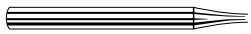
		1	1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · *Angle*	α	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



H356RA.103. ...	023	029	031	040

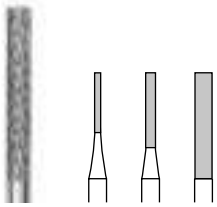
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



H356RA.123. ...	023	029	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Wachsfräser, konisch, rund
Wax cutter, tapered, round

H 364 E



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 116190 ...

H364E.103. ... | 010 | 015 | 023

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

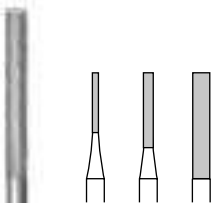


500 123 116190 ...

H364E.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser
Parallel cutter

H 364 F



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 116103 ...

H364F.103. ... | 010 | 015 | 023

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

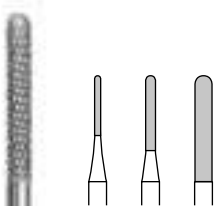


500 123 116103 ...

H364F.123. ... | - | 015 | -

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit Fasenschliff
Parallel cutter with special bevel cut

H 364 RE



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

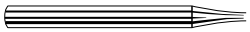
Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... | 010 | 015 | 023

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

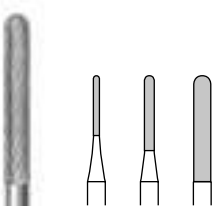


500 123 137190 ...

H364RE.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit Kreuzverzahnung
Parallel cutter with staggered toothing

H 364 RF



		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

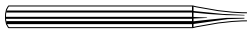
Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 137103 ...

H364RF.103. ... | 010 | 015 | 023

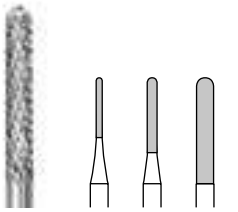
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 137103 ...

H364RF.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit Fasenschliff
Parallel cutter with special bevel cut



●● H 364 RXE

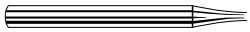
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



●● **H364RXE**.103. ... | 010 | 015 | 023

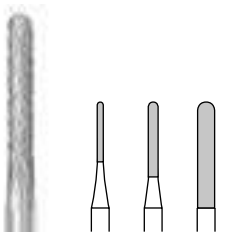
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



●● **H364RXE**.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design





● H 364 RGE

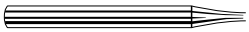
		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**010**	**015**	**023**
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



● **H364RGE**.103. ... | 010 | 015 | 023

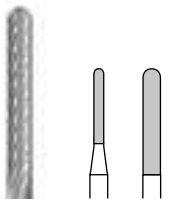
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



● **H364RGE**.123. ... | 010 | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung
Parallel cutter with coarse staggered toothing





H 364 RNF

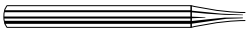
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
L	mm	10,0	15,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



H364RNF.103. ... | 015 | 023

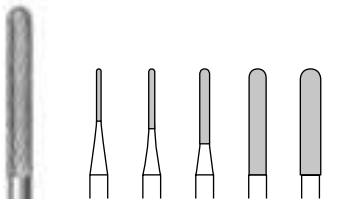
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



H364RNF.123. ... | 015 | 023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit Spezialverzahnung
Parallel cutter with special toothing





H 364 R

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**015**	**023**	**029**
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 137135 ...
H364R.103. ... | 007 | 010 | 015 | 023 | 029

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 137135 ...
H364R.123. ... | 007 | 010 | 015 | 023 | 029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit einfacher Verzahnung
Parallel cutter with conventional toothing



●● H 364 KRXE



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	12,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



●● **H364KRXE**.103. ... 060

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



●● **H364KRXE**.123. ... 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H 364 KRS



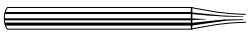
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**
L	mm	12,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



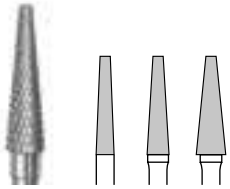
H364KRS.103. ... 060

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



H364KRS.123. ... 060

$n_{max.}$ 20000 min^{-1}/rpm
Parallelfräser mit einfacher Verzahnung
Parallel cutter with conventional toothing



H 356 E

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · *Angle*	α	2°	4°	6°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*

500 103 186190 ...

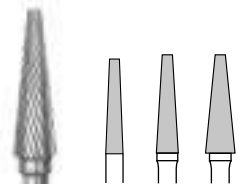
H356E.103. ...	023	031	-

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

500 123 186190 ...

H356E.123. ...	023	-	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser
Cone cutter



H 356 F

		1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · *Angle*	α	2°	4°	6°

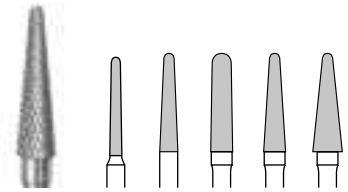
Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*

500 103 186103 ...

H356F.103. ...	023	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser mit Fasenschliff
Cone cutter with special bevel cut





H 356 RSE

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · *Angle*	α	1°	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*

500 103 200190 ...

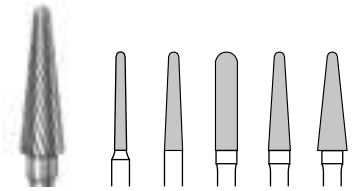
H356RSE.103. ...	016	023	029	031	040

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

500 123 200190 ...

H356RSE.123. ...	016	023	029	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser mit Kreuzverzahnung
Cone cutter with staggered toothing



H 356 RF

		5	5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**016**	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · *Angle*	α	1°	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 200103 ...

H356RF.103. ...		016	023	029	031	040

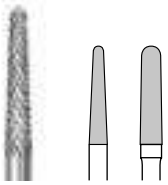
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 200103 ...

H356RF.123. ...		016	023	029	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser mit Fasenschliff
Cone cutter with special bevel cut



H 356 RXE

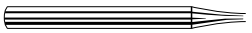
		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**
L	mm	12,0	12,0
Winkel · *Angle*	α	2°	1°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



H356RXE.103. ...		023	029

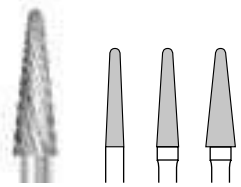
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



H356RXE.123. ...		023	029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design





H 356 RGE

		5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · *Angle*	α	2°	4°	6°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



H356RGE.103. ...		023	031	040

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

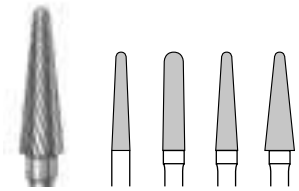


H356RGE.123. ...		023	031	040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung
Cone cutter with coarse staggered toothing



H 356 RS



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**023**	**029**	**031**	**040**
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · *Angle*	α	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 200135 ...

H356RS.103. ... | 023 | 029 | 031 | 040

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

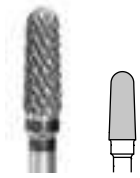


500 123 200135 ...

H356RS.123. ... | 023 | 029 | 031 | 040

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser mit einfacher Verzahnung
Cone cutter with conventional toothing

●● H 347 RXE



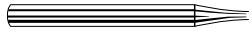
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



●● **H347RXE**.103. ... | 035

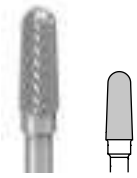
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



●● **H347RXE**.123. ... | 035

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design

H 347 RS



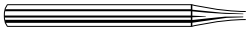
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**035**
L	mm	9,0
Winkel · *Angle*	α	2°

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



H347RS.103. ... | 035

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



H347RS.123. ... | 035

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Konusfräser mit einfacher Verzahnung
Cone cutter with conventional toothing







Titanfräser

Titanium Cutter

Work on titanium in the laboratory turbine

Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects in an unprecedented manner. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine toothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.

Advantages:
- *Gain of time thanks to use of laboratory turbine*
- *Water cooling to avoid excessive generation of heat*
- *Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked*

The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters.

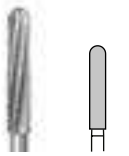
Titanbearbeitung mit der Laborturbine

Die in Zusammenarbeit mit ZTM Jan-Holger Bellmann speziell entwickelten Titanfräser für den Einsatz in der Laborturbine ermöglichen das schnelle Ausarbeiten und Individualisieren von Titanobjekten in ganz neuer Manier. Großvolumige oder vorkonfektionierte Abutments, aber auch Stege oder Kronen- bzw. Brückengerüste können zügig individualisiert und anatomisch korrigiert werden. Eine grobe und eine feine Verzahnung sowie Konuswinkel von 0° bis 4° stehen für diese neue Technik zur Verfügung. Die Fräser eignen sich sowohl für gegossenes, als auch für maschinell vorgefrästes Titan sowie für industriell hergestellte Teile.

Vorteile:
- Zeitgewinn durch Nutzung der Laborturbine
- Wasserkühlung vermeidet starke Erhitzung
- höhere Flexibilität durch geringere Bevorratung unterschiedlicher vorkonfektionierte Teile

Das Startset TD2041 beinhaltet das Gesamtsortiment der neuen Fräser.

H 373 Q



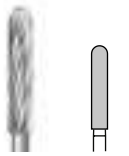
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Winkel · *Angle*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

H373Q.314. ... 021

max. 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 373 F



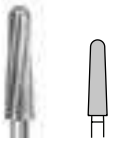
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Winkel · *Angle*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

H373F.314. ... 021

max. 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 371 Q



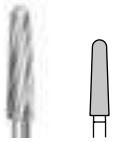
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

H371Q.314. ... 025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 371 F



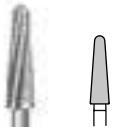
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

H371F.314. ... 025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 376 Q



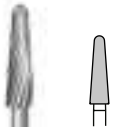
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	9,0
Winkel · *Angle*	α	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

H376Q.314. ... 025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 376 F



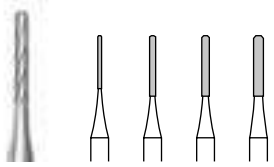
		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	9,0
Winkel · *Angle*	α	4°

FG · *Friction Grip (FG)*

H376F.314. ... 025

max. 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

H 21 XL



45°

		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**	**015**
L	mm	7,0	8,0	8,0	8,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*

500 103 538175 ...

H21XL.103. ... 007 010 012 015

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

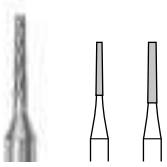


500 123 538175 ...

H21XL.123. ... 007 010 012 015

max. 100000 min⁻¹/rpm
Rillenfräser, zylindrisch
Grooving cutter, cylindrical

H 33 XLQ



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**012**
L	mm	7,0	8,0

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*

H33XLQ.103. ... 009 012

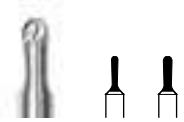
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



H33XLQ.123. ... 009 012

max. 100000 min⁻¹/rpm
Rillenfräser, konisch
Grooving cutter, tapered

H 370



		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**009**	**012**

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 153001 ...

H370.103. ... | 009 | 012

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

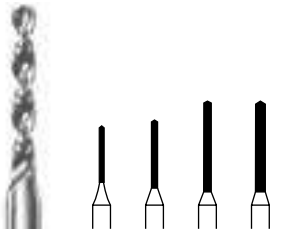


500 123 153001 ...

H370.123. ... | 009 | 012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Körnerbohrer
Centering bur

H 206



		5	5	5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**	**015**
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

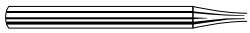
Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 423364 ...

H206.103. ... | 007 | 010 | 012 | 015

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

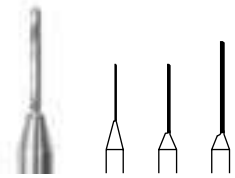


500 123 423364 ...

H206.123. ... | 007 | 010 | 012 | -

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Spiralbohrer, Hartmetall
Twist drill, tungsten carbide

H 210



		1	1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**007**	**010**	**012**
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	∅ 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*



500 103 107382 ...

H210.103. ... | 007 | 010 | 012

Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*

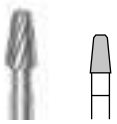


500 123 107382 ...

H210.123. ... | 007 | 010 | 012

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Kanonenbohrer
Tube bur

H 294



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**029**
L	mm	5,0
Winkel · *Angle*	α	6°

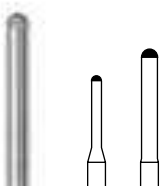
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*



500 123 205175 ...

H294.123. ... | 029

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Schulterfräser
Shoulder cutter



H 207 R

		1	1
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**015**	**023**
Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*			
500 103 722131 ...			
H207R.103. ...		015	023
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*			
500 123 722131 ...			
H207R.123. ...		015	023

$n_{max.}$ 100000 min^{-1}/rpm
Stufenfräser, rund
End-cutting bur, round



9758

Hochleistungs-Fräsöl für die Frästechnik auf alkoholischer Basis
High-quality alcohol based oil for milling



9300

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D3 (2-5 µm)
Hochglanzpolitur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Mattglänzende Politur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys







ZR-Schleifer

ZR-Diamonds

ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding ZrO_2 primary crowns.
- *To be used in the milling device with laboratory turbine*
- *Apply water coolant*

Advantages:
- *Exactly matching congruent diamond abrasives*
- *Optimal surfaces in only four steps*

Recommended speed:
$n_{opt.}$ *160,000 rpm*

ZR-Schleifer für die Frästechnik

Diamantschleifer zum Bearbeiten von ZrO_2 Primärkronen
- Einsatz in der Laborturbine im Fräsgerät
- mit Wasserkühlung einsetzen

Vorteile:
- genau aufeinander abgestimmte, formkongruente Diamantschleifwerkzeuge
- optimale Oberflächen in nur vier Arbeitsschritten

Empfohlene Drehzahl:
$n_{opt.}$ 160 000 min^{-1}





○○ **ZR 371 M**
○○ **ZR 371 F**
○○ **ZR 371 EF**
○○ **ZR 371 UF**

		5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**025**
L	mm	10,0
Winkel · *Angle*	α	2°

FG · *Friction Grip (FG)*

○○ **ZR371M**.314. ...	025
○○ **ZR371F**.314. ...	025
○○ **ZR371EF**.314. ...	025
○○ **ZR371UF**.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Für 2° Primärkronen aus ZrO_2
Startset 4432
For 2° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4432



4432.314

Set für 2° Primärkronen aus ZrO_2
Set for 2° primary crowns made of ZrO_2

ZR371M.314.025	1	
ZR371F.314.025	1	
ZR371EF.314.025	1	
ZR371UF.314.025	1	

ZR 373 M
ZR 373 F
ZR 373 EF
ZR 373 UF



		5
Größe · *Size*	Ø $^1/_{10}$ mm	**025**
L	mm	13,0
Winkel · *Angle*	α	0°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR373M.314. ...	025
ZR373F.314. ...	025
ZR373EF.314. ...	025
ZR373UF.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Für 0° Primärkronen aus ZrO_2
Startset 4439
For 0° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4439



4439.314

Set für 0° Primärkronen aus ZrO_2
Set for 0° primary crowns made of ZrO_2

		1
ZR373M.314.025		1
ZR373F.314.025		1
ZR373EF.314.025		1
ZR373UF.314.025		1

- ZR 374 M
- ZR 374 F
- ZR 374 EF
- ZR 374 UF



		5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**025**
L	mm	13,0
Winkel · *Angle*	α	1°

FG · *Friction Grip (FG)*

ZR374M.314. ...	025
ZR374F.314. ...	025
ZR374EF.314. ...	025
ZR374UF.314. ...	025

$n_{max.}$ 300000 min^{-1}/rpm
Für 1° Primärkronen aus ZrO_2
Startset 4440
For 1° primary crowns made of ZrO_2
Starter set 4440



4440.314

Set für 1° Primärkronen aus ZrO_2
Set for 1° primary crowns made of ZrO_2

		1	
● ○	**ZR374M.**314.025	1	
● ○	**ZR374F.**314.025	1	
● ○	**ZR374EF.**314.025	1	
○ ○	**ZR374UF.**314.025	1	

9441 C
9441 F



		5	5
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**
L	mm	13,0	13,0
Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*			
9441C.103. ...		060	-
9441F.103. ...		-	060
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*			
9441C.123. ...		060	-
9441F.123. ...		-	060

$n_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$n_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm
Diamantkorn durchsetzte Frästechnikpolierer zum Vor- und Hochglanzpolieren von ZrO_2
Auf diverse Winkel abrichtbar
Diamond interspersed milling technique polishers for pre-polishing and high-shine polishing of ZrO_2
To be dressed to different angles

9440 C
9440 M
9440 F



		10	10	10
Größe · *Size*	∅ 1/10 mm	**060**	**060**	**060**
L	mm	13,0	13,0	13,0
Handstück kurz · *Handpiece short (HPS)*				
9440C.103. ...		060	-	-
9440M.103. ...		-	060	-
9440F.103. ...		-	-	060
Handstück dick kurz · *Handpiece short thick (HPST)*				
9440C.123. ...		060	-	-
9440M.123. ...		-	060	-
9440F.123. ...		-	-	060

$\circlearrowleft_{max.}$ 15000 min^{-1}/rpm
$\circlearrowleft_{opt.}$ 6000 min^{-1}/rpm



4446

Abrichtblöcke für Frästechnikpolierer für 0°/1°/2°/4°/6°
Beinhaltet je 1x 461 M (mittlere Körnung) und 461 F (Feinkorn)
Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°
Contains 1 x 461 M (medium grit) and 461 F (fine grit)

Aluständer
Aluminium bur blocks



743-743

Tribünenständer
Tribune-like bur block



744

Verpackungen
Packages



745-747

Tool blocks		**Werkzeugständer**
Aluminium bur blocks	**742 –**	**743** Alusständer
Tribune-like bur blocks		**744** Tribünenständer
Packages	**745 –**	**747** Verpackungen



A701S



A701B

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in blue.

*Just replace the **S** at the end of the REF no. by a **B**.*

Aluständer

Diese Ständer sind auch in blau erhältlich.

Einfach das **S** am Ende der REF-Nr. durch ein **B** ersetzen.



A 701 S

Abmessungen · *Dimensions*	mm	100 x 50 x 64

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 40 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm
Auch in blau erhältlich (A701B). Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen



A 702 S

Abmessungen · *Dimensions*	mm	100 x 25 x 64

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 23 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm

Laborarbeitsständer



Laboratory bur block

Some things work well, others look nice. With this new Komet bur block, developed in cooperation with ZTM Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!

Advantages:

- *Transparent material for optimum view*
- *50 easy-to-reach slots*
- *Several bur blocks can be combined*
- *Eye-catching design*

Manche Dinge funktionieren. Andere sind nur schön. Der neue Arbeitsständer von Komet, entwickelt in Zusammenarbeit mit ZTM Ilja-Roman Niemczyk, vereint beides. Der durchsichtige Arbeitsständer aus Plexiglas in modernem, schlichtem Design ermöglicht Ordnung und Durchblick. Bis zu 50 Werkzeuge kann der Werkzeugständer aufnehmen. Dabei steht er absolut rutschsicher und erlaubt dank der geneigten Fläche eine direkte Sicht und einfachen Zugriff auf jedes Werkzeug. Wer mehr als fünfzig Werkzeuge unterbringen will, kann über eine pfiffige Steck-Konstruktion einfach mehrere Werkzeugständer miteinander verbinden.

Vorteile:

- transparentes Material für optimale Übersichtlichkeit am Arbeitsplatz
- 50 gut erreichbare Steckplätze
- Kombinierbarkeit mehrerer Ständer
- optisch ansprechender Blickfang



529

Abmessungen · *Dimensions*	mm	155 x 88 x 97

Werkzeugständer aus Plexiglas
50 Bohrungen für Handstück-Werkzeuge Ø 2,35 mm
Bur block made of Plexiglas
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm

C.104.006

Abmessungen · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Für 6 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments



C.124.006

Abmessungen · *Dimensions*	mm	35 x 25 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Für 6 Handstück-Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm



Z.104.010

Abmessungen · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Z.104.010 für 10 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.010 for 10 handpiece instruments



Z.104.025

Abmessungen · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Z.104.025 für 25 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
Z.104.025 for 25 handpiece instruments



Z.124.010

Abmessungen · *Dimensions*	mm	70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Z.124.010 für 10 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm



W.104.020

Abmessungen · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.104.020 für 20 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.020 for 20 handpiece instruments



W.104.050

Abmessungen · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.104.050 für 50 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.050 for 50 handpiece instruments



W.124.020

Abmessungen · *Dimensions*	mm	74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.124.020 für 20 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm



V.104.060

Abmessungen · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.104.060 für 60 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.060 for 60 handpiece instruments



V.104.150

Abmessungen · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.104.150 für 150 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.150 for 150 handpiece instruments



V.124.060

Abmessungen · *Dimensions*	mm	215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.124.060 für 60 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm

Zubehör
Auxiliaries



Reduzierhülse
Reduction sleeve 750



Reinigungsbürste
Cleaning brush 750



Reinigungsstein
Cleaning stone 750



Abrichtdiamanten
Dressing diamonds 750-751

LC1
LC1

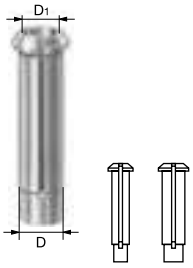


725

Auxiliaries/Cleaning **Zubehör/Reinigung**

Auxiliaries **750 – 751** Zubehör
LC 1 **752 – 753** LC 1

9797
9795



		1	1
Größe · *Size*		**1**	**2**
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D_1	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Reduzierhülse
Reduction sleeve

9785



Reinigungsbürste
- Kunststoff-Handgriff mit Bürste aus rostfreiem Stahl
- Einstellbare Borstenlänge definiert Härte von weich bis extra hart

Cleaning brush
- *Plastic handle with brush made of stainless steel*
- *Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff*

9750



Abmessungen · *Dimensions*	mm	100 x 25 x 13

Reinigungsstein für Diamant-Schleifinstrumente
Cleaning stone for diamond instruments

16



Abrichtdiamant
Zum Abrichten von keramischen Schleifkörpern und Polierern
Dressing diamond
For dressing ceramic abrasives and polishers



593

Abrichtdiamant für Polierer, 2-teilig
Dressing diamond for polishers, in two parts



Komet LC1

Komet LC1 is only available in Germany!

Komet LC1

Komet LC1 Flüssigkonzentrat für die nahezu selbsttätige Reinigung von:

- Abdrucklöffeln
- Anmischspateln
- Instrumenten und Werkzeugen aus Kunststoff und nicht oxydierenden Metallen
- löst Alginat, Haftlack, Phosphatzement, Carboxylat und Gips

Pluspunkte auf einen Blick:

- wirtschaftlich (1 l Konzentrat = bis zu 30 Liter gebrauchsfertige Lösung)
- material- und umweltverträglich (fertige Lösung = ph-neutral [ph-Wert 7,0] – ohne Sauerstoffabspalter – für Aluminium geeignet)
- universell einsetzbar (nur ein Mittel erforderlich – für Labor und Praxis gleichermaßen geeignet)



9831

Komet LC 1 Reinigungsmittel
5 Liter Vorratskanister (mit deutscher Anleitung)
Vertrieb nur in Deutschland
Komet LC 1 cleaning agent
5 l Storage canister (with German instruction for use)
Solely for distribution in Germany



9834 A.000

Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)

Allgemeine Gebrauchsanweisungen und Sicherheitsempfehlungen für die Anwendung von Dentalinstrumenten, Pins, Stiften und Arbeitsständern

General instructions for use and safety recommendations for the application of dental instruments, pins, posts and bur blocks

Geltungsbereich

Die hier aufgeführten allgemeinen Gebrauchsanweisungen und Sicherheitsempfehlungen gelten für alle Produkte und sind zu beachten! Das Nichtbeachten erhöht das Verletzungsrisiko und kann zu einem frühzeitigen Funktionsverlust führen.

Erklärungsbedürftigen Produkten (auf der Verpackung mit 🕮 gekennzeichnet) liegen separate Gebrauchsanweisungen bei. Diese sind vorrangig zu beachten!

Area of application

These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and have to be generally observed. Non-observance of these instructions for use and safety recommendations increases the risk of injury and may impair the proper function of the instruments.

Separate instructions for use are enclosed in the packaging of products that require more detailed information (packaging is provided with the 🕮 symbol). These take precedence over the general instructions.

Lagerung

Verpackte Medizinprodukte vor UV-Strahlung und hohen Temperaturen schützen. Alle Medizinprodukte trocken und sauber lagern. Nicht im gleichen Raum mit Lösungsmitteln oder Chemikalien aufbewahren.

Nicht direkt markierte Instrumente müssen mit der Originalverpackung aufbewahrt werden.

Storage

Protect packed medical devices from UV rays and high temperatures. Store all medical devices in a clean and dry environment . Do not store in the same room as solvents or chemicals.

Medical devices without direct identification marking have to be stored with their original packaging.

1. Hinweise zum sachgemäßen Gebrauch

- Unsteril gelieferte Instrumente sind vor dem erstmaligen Gebrauch aufzubereiten.
- Es ist darauf zu achten, nur technisch und hygienisch einwandfreie, saubere Übertragungsinstrumente (Hand- und Winkelstücke) einzusetzen.
- Die Instrumente entsprechend ihrer Schaftart sachgemäß und möglichst tief einspannen. Auf eine sichere Arretierung achten.
- Die Instrumente vor dem Gewebe-/Materialkontakt in Bewegung setzen.
- Verkanten, Hebeln sowie unangemessene Anpresskräfte sind zu vermeiden.
- Zum Schutz der Augen Schutzbrille tragen. Atemschutz (Mund und Nase) sowie bei zahntechnischen Arbeiten eine Absauganlage nutzen.
- Bei Berührung der Arbeitsteile der Instrumente durch den Anwender besteht Verletzungsgefahr.
- Die ausreichende Kühlung z. B. mit einem Luft-Wasserspray ist sicherzustellen. Bei Instrumenten mit Überlänge und -größe ist ggf. zusätzliche Außenkühlung erforderlich.
- Beschädigte und korrodierte Instrumente aussortieren.

1. Proper use

- *Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use.*
- *Make sure that the power systems (hand-pieces and contra-angles) used are clean and perfect from a technical and hygienic aspect.*
- *Depending on their shank type, insert the instrument into the chuck as deeply as possible. Make sure that they are properly locked.*
- *The instrument must be rotating at the desired speed before contact is made with the tissue or material.*
- *Avoid jamming and using the instrument as a lever. Excessive contact pressure has to be avoided.*
- *For eye protection wear safety glasses. Use appropriate respiratory protection (mouth and nose). In the dental laboratory, use appropriate suction unit.*
- *Avoid contact with the instruments' working parts as this may increase the risk of injury.*
- *Make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray. Additional external cooling is required when using instruments with extra-long shanks or oversized working parts.*
- *Damaged or corroded instruments have to be discarded.*

2. Drehzahlempfehlungen

Die auf den Etiketten und in den Gebrauchsanweisungen angegebenen Anwendungs- und Drehzahlempfehlungen sind zu beachten.

- $n_{max.}$ 300 000 min^{-1} bedeutet: Geeignet für Micromotor-Winkelstücke sowie Turbinen mit stabiler Kugellagerung. In Turbinen mit Luftlagerung nicht einsetzen.
- $n_{max.}$ 200 000 min^{-1} bedeutet: Geeignet für Micromotor-Hand- und Winkelstücke oder Technik-Handstücke bis zur angegebenen Drehzahl. In Turbinen nicht einzusetzen.

Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl erhöht das Verletzungsrisiko.

2. Recommended speeds

Please make sure to observe the recommendations for use and recommended speeds as indicated in the instructions for use and on the packaging of the products.

- *$n_{max.}$ 300 000 rpm means: Suited for micro-motor contra-angles and turbines with stable ball bearings. Do not use in turbines with air bearing.*
- *$n_{max.}$ 200 000 rpm means: Suited for micro-motor hand pieces and contra-angles or lab hand pieces up to the speed indicated. Do not use in turbines.*

Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.

3. Anpresskräfte

Überhöhte Anpresskräfte (> 2N) sind unbedingt zu vermeiden.

- Sie können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils mit Schneidenausbrüchen führen. Gleichzeitig tritt eine erhöhte Wärmeentwicklung ein.
- Bei Schleifinstrumenten können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes und zu überhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Überhöhte Anpresskräfte können auch zu thermischen Schäden an der Pulpa oder durch beschädigte Schneiden zu rauen Oberflächen führen.
- Im Extremfall kann auch ein Instrumentenbruch nicht ausgeschlosen werden.

3. Contact pressure

Excessive contact pressure (> 2N) has to be avoided.

- *In cutting instruments, this can lead to damage to the working part and to chipping of the blades as well as an excessive generation of heat.*
- *In abrasive instruments, increased contact pressure may lead to stripping of the grit or to clogging of the instruments and increased heat generation.*
- *Increased contact pressure may also lead to thermal damage to the pulp or, in case of damaged blades, to rough surfaces.*
- *In the extreme cases, instrument breakage may even occur.*

4. Richtwerte für die Einsatzhäufigkeit rotierender und oszillierender Instrumente

Die folgenden Werte sind Richtwerte, die je nach Anwendung und/oder bearbeitetem Material von den tatsächlichen Standzeiten abweichen können.

Instrumente aus Stahl:	- bis zu 4 x
Hartmetallinstrumente:	- bis zu 15 x
Diamant- und Keramikinstrumente:	- bis zu 25 x
Polierer und keramische Schleifkörper:	- bis zu 10 x
Schallspitzen/Ultraschallspitzen:	- bis zu 25 x
Endo-Instrumente: weite Kanäle:	- max. 8 x
mittlere Kanäle:	- max. 4 x
enge Kanäle:	nur 1 x verwenden

Als Einmal-Produkte gekennzeichnete Instrumente sind für den einmaligen Gebrauch vorgesehen und nicht wieder aufbereitbar.

4. Guideline on the number of times rotary and oscillating instruments can be used

The below values are guidelines. The service life of instruments may differ from these values as this depends on the application and/or the material treated.

Stainless steel instruments:	*- up to 4 x*
Tungsten carbide instruments:	*- up to 15 x*
Diamond and ceramic instruments:	*- up to 25 x*
Polishers and ceramic abrasives:	*- up to 10 x*
Sonic tips/ultrasonic tips:	*- up to 25 x*
Endodontic instruments: Wide canals:	*- max. 8 x*
Average canals:	*- max. 4 x*
Narrow canals:	*just use 1 x*

The reuse of disposable products is not permitted. These are intended for single use and cannot be reprocessed.

5. Entsorgung

Instrumente in bruch- und durchstichsicheren sowie dichten Behältern (Kontaminationsschutz) entsorgen.

5. Disposal

To prevent contamination, discard instruments in fracture and puncture proof containers (protection from contamination).

6. Desinfektion, Reinigung, und Sterilisation

Unsteril gelieferte Instrumente sind vor dem erstmaligen Gebrauch aufzubereiten. Informationen zur Aufbereitung stehen unter http://ifr.kometdental.com in ihrer aktuellen Form zum Download bereit oder können beim Hersteller Gebr. Brasseler angefordert werden.

6. Disinfection, cleaning and sterilisation

Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use. Information on reprocessing, as amended, can be downloaded from our website http://ifr.kometdental.com or requested from the manufacturer Gebr. Brasseler.

7. Spezifische Hinweise für einzelne Instrumentenarten

- Den Kontakt mit H_2O_2 (Wasserstoffperoxid) und das Überschreiten der Einlegezeiten in Reinigungs- und Desinfektionsmitteln ist zu vermeiden. Das Hartmetall kann geschädigt werden (typisches Zeichen ist eine Schwarzfärbung), wodurch die Standzeit des Instrumentes reduziert wird.
- Instrumente aus Werkzeugstahl korrodieren und können deshalb nicht in thermischen Sterilisationsverfahren mit Sattdampf (z. B. Autoklav) sterilisiert werden.
- Um eine optimale Rautiefe zu erzeugen, ist nach dem Gebrauch eines Diamantschleifers mit grober oder sehr grober Korngröße mit einem Finierer nachzuarbeiten.
- Beim Einsatz von Diamantscheiben im intraoralen Bereich Scheibenschutz verwenden.
- Beim Einsatz der Separier- und Diamantstreifen muss wegen Verletzungsgefahr jeder Kontakt mit der Gingiva vermieden werden.
- Bedingt durch die ergonomisch flache Konstruktion ist beim Einsatz von Hubfeilen darauf zu achten, Verkanten, Hebeln oder Biegen unbedingt zu vermeiden. Die Hubfeile vollständig in das Schaftfutter des Hubwinkelstückes einschieben.
- WK-Aufbereitungsinstrumente aus Nickel-Titan sind zur Vermeidung von Überlasten in einem drehmomentbegrenzten Antrieb zu verwenden.
- WK-Erweiterer aus RF-Stahl (Typ „Gates“, „Müller“, „P“) sind nur zum Aufbereiten des koronalen Teiles des Wurzelkanals vorgesehen.
- Bei der Aufbereitung farbig eloxierter Arbeitsständer aus Aluminium ist darauf zu achten, dass ein für Aluminium geeignetes Desinfektions- und Reinigungsmittel eingesetzt wird. Andere Mittel zerstören die Eloxalschicht. Der Thermodesinfektor ist für die Aufbereitung eloxierter Aluminiumständer ungeeignet. Vor der Sterilisation den Arbeitsständer mit Wasser spülen und anschließend trocknen (z. B. mittels Luftstrom). Häufige Sterilisation führt zu Farbänderungen.
- Wurzelstifte, die aus faserverstärktem Composite oder aus PMMA hergestellt sind, können nicht sterilisiert werden. Wurzelstifte sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt.
- DSB-Schleifer gelegentlich mit dem Reinigungsstein zwecks Reinigung und Schärfung behandeln.
- Polierer und Bürsten mit geringer Anpresskraft einsetzen, um die Wärmeentwicklung zu minimieren. Dabei immer in kreisförmigen Bewegungen polieren. Um Hochglanz zu erzielen, sollten bei mehrstufigen Poliersystemen alle Polierer in der angegebenen Reihenfolge eingesetzt werden.
- Polierer und Arkansassteine nur mit geeigneten, alkoholfreien Mitteln (z. B. Komet DC1) aufbereiten.
- Keramikinstrumente, die spontan belastet wurden (z.B. durch Herunterfallen von der Tischkante o.ä.) aussortieren und nicht mehr verwenden, da eine erhöhte Bruchgefahr besteht.
- Chirurgische Instrumente mit Schaftart FG dürfen nur im Mikromotor (rotes Winkelstück) und nicht in der Turbine verwendet werden.

7. Specific instructions for individual instrument types

- *Avoid any contact with H_2O_2 (hydrogen peroxide). Make sure that the specified immersion times in the cleaning and disinfecting agents are not exceeded. The carbide working parts would be attacked (a typical indication is black staining of the instrument) reducing the instrument's service life.*
- *Tool steel instruments corrode and can therefore not be sterilized with a sterilization method using saturated steam (e. g. autoclave).*
- *To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary after using a diamond grinding instrument with coarse or very coarse grit.*
- *Use a disc guard for diamond discs when working intraorally.*
- *When using diamond separating strips and diamond strips please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury.*
- *Due to the ergonomically flat design of reciprocating files, please avoid jamming, bending or using the file as a lever during use. Please make sure that the files are properly fixed in the chuck of the reciprocating contra-angle to the required depth.*
- *To avoid overstressing of the instrument, root canal instruments made of nickel-titanium have to be used in a torque limited motor.*
- *Stainless steel root canal reamers (type “Gates”, “Müller”, “P”) are only intended for preparation of the coronal portion of the canal.*
- *For reprocessing anodized aluminium bur blocks, cleaning and disinfecting agents suitable for aluminium must be used. Other agents would destroy the anodized layer of the bur block. Aluminium blocks are generally not suited for preparation in the thermo disinfector. Prior to sterilization, rinse bur block under running water and dry thoroughly (e.g. by air blasting). Frequent reprocessing may lead to colour deviations.*
- *Root canal posts made of fibre reinforced composite or PMMA cannot be sterilized. Root posts are intended for single use only.*
- *Clean and sharpen DSB abrasives every now and then with the cleaning stone.*
- *Always use polishers and brushes with low pressure to minimize heat generation. Always polish in circular motion. To achieve brilliant high shine, use the polishers in the indicated sequence when using multiphase polishing systems.*
- *Polishers and Arkansas abrasives have to be prepared with suitable, alcohol-free agents (e.g. Komet DC1).*
- *Discard any ceramic instruments that were subjected to sudden stress (for example by falling off the edge of the table). Do not reuse these as they are particularly prone to fracture.*
- *Surgical instruments with FG shank are only authorised for use in a micro motor (red contra-angle). Do not use in a dental turbine.*

8. Mögliche Auswirkungen durch den Einsatz benutzter Instrumente

- Instrumente mit beschädigten/abgenutzten Arbeitsteilen sind auszusortieren, da das Arbeitsergebnis negativ beeinflusst wird.
- Beschädigte und verformte Schneiden können Vibrationen verursachen und führen zu schlechten Präparationsrändern und rauen Oberflächen.
- Blanke Stellen auf der Oberfläche von Diamantinstrumenten deuten auf fehlendes Schleifkorn und eine verringerte Schleifleistung hin. Dieser Mangel führt zu überhöhten Temperaturen. Überhöhte Anpresskräfte sowie Temperaturen können zu Gewebeschäden führen.
- Unangemessene Anpresskräfte beim Einsatz sind zu vermeiden. Sie können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils in Form von Schneidenausbrüchen, frühzeitiger Stumpfung und erhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Bei Schleifinstrumenten können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes und zu überhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Zur Vermeidung unerwünschter Wärmeentwicklung bei der Präparation von Zähnen ist eine ausreichende Kühlung mit einem Luft-/Wasserspray (mind. 50 ml/min) sicherzustellen.
- Bei Instrumenten mit einer Gesamtlänge von über 22 mm oder einem Kopfdurchmesser über 2,5 mm ist ggf. zusätzliche Außenkühlung erforderlich.
- Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl erhöht das Verletzungsrisiko.
- Nicht sorgfältig aufbereitete, mehrfach verwendbare Instrumente erhöhen das Infektionsrisiko.
- Einmalartikel (auf der Verpackung mit ② gekennzeichnet) sind nicht für eine Wiederverwendung zugelassen (z. B. Lamellenpolierer und zahnärztliche Bürsten). Eine gefahrlose Anwendung kann bei erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und/oder die Sicherheit der Produkte (z. B. durch Bruchgefahr bei Wurzelkanal-Instrumenten) nicht weiter gewährleistet ist.

8. Potential effects of using worn instruments

- *Discard any instruments with damaged or worn working parts as the use of damaged or worn instruments would have a negative effect on the work result.*
- *Damaged and deformed cutting blades can cause the instrument to vibrate and lead to poor preparation margins and rough surfaces.*
- *Void spots on the surface of diamond instruments are a sign of missing diamond particles and reduce the instrument's abrasive efficiency. An inferior diamond coating quality will result in excessive heat generation. Excessive contact pressure or temperatures may cause damage to the tissue.*
- *Please avoid excessive contact pressure during use as this may result in damage to the working part (Nicks on the blades, premature blunting and excessive heat generation).*
- *In abrasive instruments, excessive contact pressure can lead to stripping of the grit or clogging of the instruments and increased heat generation.*
- *To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min).*
- *Additional external cooling is required when using instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2,5 mm.*
- *Not observing the maximum permissible speed will result in an increased risk of injury.*
- *The use of reusable instruments that have not been reprocessed properly increases the risk of infection.*
- *The reuse of disposable instruments (marked ② on the packaging) is not permitted (e.g. polishers with lamellae and dental brushes). The reuse of these products poses a risk of infection and/or the safety of the products can no longer be guaranteed (e.g. due to the risk of fracture with root canal instruments).*

9. Sicherheit und mögliche Nebenwirkungen

Die oben genannten Hinweise zur Handhabung, insbesondere zur Kühlung, Anpresskraft, Desinfektion, Reinigung und Sterilisation sind zu beachten. Die Instrumente dürfen nur für den gemäß der Symbol-Kennzeichnung vorgesehenen bestimmungsgemäßen Gebrauch eingesetzt werden. Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann es zur Schädigung des Antriebes und/oder zu Verletzungen, wie z. B. Hitzenekrosen, unerwünschter Gewebepräparation, Gewebe- oder Nervschädigungen, Verletzung der biologischen Breite oder Infektionen kommen. Beim Präparieren kann bei einigen Instrumenten metallischer Abrieb entstehen, der z. B. bei der nachfolgenden MRT-Aufnahme zu Artefakten führen kann.

9. Safety and possible side effects

The above mentioned recommendations with respect to cooling, contact pressure, disinfection, cleaning and sterilization are to be strictly observed. The instruments should only be used for the intended application, symbolized by the respective icon. Non-observance of these safety recommendations may lead to damage of the power system and/or injury, such as thermal necrosis, undesired preparation of tissue, damage to tissue or nerves, violation of the biological width, or infections. During preparation, some instruments may generate metallic abrasion which may lead to the presence of artifacts in MRI diagnostics.

10. Haftung

Der Anwender ist verpflichtet, das Produkt eigenverantwortlich vor dem Einsatz auf die Eignung für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Ein Mitverschulden des Anwenders führt bei verursachten Schäden zur Minderung oder gänzlichem Ausschluss der Haftung von Gebr. Brasseler. Dies ist insbesondere bei Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisungen oder Warnungen oder bei versehentlichem Fehlgebrauch durch den Anwender der Fall.
Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
Nur für den dentalen Gebrauch.

10. Liability

It is the responsibility of the user to check the products prior to use to ensure that they are suited for the intended purpose. In case of contributory negligence by the user, Gebr. Brasseler partially or totally declines liability for all resulting damages, particularly if these are due to non-observance of our recommendations for use or warnings as well as inadvertent misuse by the user.
Store products out of children's reach.
For dental use only

11. Verhalten bei schwerwiegenden Vorfällen

Bei schwerwiegenden Vorfällen verfahren Sie bitte gemäß den gesetzlichen Bestimmungen in Ihrem Land.

11. Procedure in case of serious adverse events

In case of serious adverse events, please proceed in line with the legal regulations in your country.



Poster Aufbereitung
Poster Reprocessing
(DE) 10005837 | (EN) 10005849



Herstellerinformation
Semikritisch A und B
Manufacturer's Information
Semi-critical A and B
(DE) 10005360 | (EN) 410373



Herstellerinformation
Kritisch A und B
Manufacturer's Information
Critical A and B
(DE) 10005346 | (EN) 410365



Herstellerinformation
Schall- und Ultraschallspitzen
Manufacturer's Information
Sonic and Ultrasonic tips
(DE) 10005366 | (EN) 410381



Herstellerinformation
Trepanbohrer
Manufacturer's Information
Trepan burs
(DE) 10005839 | (EN) 410126

Komet Dental
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:
Telefon 0800 7701700
Telefax 0800 7701800
info@kometdental.de
www.kometdental.de

Export:
Telefon +49 (0) 5261 701-0
Telefax +49 (0) 5261 701-329
export@kometdental.de
www.kometdental.com

Komet Austria Handelsagentur GmbH
Innsbrucker Bundesstraße 75
5020 Salzburg · Austria

Telefon 00800 70170070
Telefax +43 (0) 662 829-435
info@kometdental.at
www.kometdental.at



© 06/2024 · 10010059v003